



รายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2568
(ภาคผนวก)

โครงการพัฒนาระบบท่อส่งน้ำมัน แหล่งผลิต แหล่งแปรรูปและส่งออกในทะเลอ่าวไทย หมายเลข B12/27

บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

มกราคม 2569

**รายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี พ.ศ. 2568
โครงการพัฒนาระบบท่อส่งก๊าซในแหล่งผลิต ก๊าซธรรมชาติ offshore ไทย หมายเลข B12/27**

สารบัญภาคผนวก

ภาคผนวก 1	หนังสือเห็นชอบและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก 2	บันทึกข้อมูลการปล่อยทิ้งเศษหินและโคลนชนิด SBM
ภาคผนวก 3	ตัวอย่างเอกสารกำกับกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (DG Manifest)
ภาคผนวก 4	สรุปรายงานของเสีย (Waste Monthly Report)
ภาคผนวก 5	แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบอัดกลับน้ำ (PWIP PM)
ภาคผนวก 6	แผนการอพยพกรณีเกิดเหตุการณ์พายุไต้ฝุ่น (Typhoon Evacuation Plan)
ภาคผนวก 7	ตัวอย่างรายงานการตรวจสอบท่อ (Pipeline / Riser Inspection)
ภาคผนวก 8	ข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ของสารเคมีที่ใช้ในการทดสอบท่อ และโคลนเจาะ (SBM)
ภาคผนวก 9	Reporting and Handling Unauthorized Vessels Entering the 500 meter Safety Zone
ภาคผนวก 10	บันทึกสารเคมีและของเสียต่างๆ ที่เกิดจากการเจาะหลุมผลิต ตามแบบฟอร์ม Offshore Chemical Notification and Drilling Exploration Report (OCN)
ภาคผนวก 11	บันทึกรายชื่อและปริมาณการจัดเก็บสารเคมี (Chemical Inventory)
ภาคผนวก 12	คู่มือปฏิบัติงาน Platform Preparation for Rig Move
ภาคผนวก 13	การจัดเก็บและการตรวจสอบสารเคมีเพื่อป้องกันการหกรั่วไหล (Spill Equipment and Chemical)
ภาคผนวก 14	ตัวอย่างรายงานการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องมือต่างๆ (Equipment PM)
ภาคผนวก 15	ผลการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring)
ภาคผนวก 16	ตัวอย่างแบบฟอร์มการตรวจประเมินพื้นที่ปฏิบัติงานบนแท่นหลุมผลิต (ORDC)
ภาคผนวก 17	กิจกรรม Corporate Sustainable Responsibility (CSR)
ภาคผนวก 18	ตัวอย่างแผนการฝึกซ้อมการอพยพกรณีเกิดไต้ฝุ่น และการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน (Typhoon and Emergency Drill Exercises)
ภาคผนวก 19	รายงานประจำเดือนที่เสนอต่อกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ (DMF Monthly Report)
ภาคผนวก 20	คู่มือปฏิบัติงาน Fixed Lifting Equipment Operating Practices
ภาคผนวก 21	Mercury Related Project Screening Flowchart
ภาคผนวก 22	รายงานตรวจวัดระดับแสง เสียง ความร้อน ในพื้นที่ปฏิบัติงาน (Light Noise Heat Monitoring)
ภาคผนวก 23	สรุปผลตรวจสุขภาพของพนักงาน (Medical Report)
ภาคผนวก 24	รายงานการตรวจวัดทางสุขศาสตร์อุตสาหกรรม (Occupational Hygiene Monitoring)
ภาคผนวก 25	ตัวอย่าง Briding Document (Chevron and Shelf Drilling)
ภาคผนวก 26	ตัวอย่างบันทึกการประเมินการปฏิบัติงานของเรือที่ใช้ในโครงการฯ (SUPO)
ภาคผนวก 27	แผนการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินของเรือที่ใช้ในการติดตั้งโครงสร้างในทะเล (ERP)

ภาคผนวก 1

**หนังสือเห็นชอบและมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**



ที่ ทส ๑๐๑๐.๒/ ๑๕๖๔

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๗ มกราคม ๒๕๖๕

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการพัฒนาปิโตรเลียมแหล่งไพลิน
แปลงสำรวจในทะเลอ่าวไทย หมายเลข B12/27 ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
เรียน ประธานกรรมการบริหารบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๑๐.๒/๑๘๘๓๕
ลงวันที่ ๗ ธันวาคม ๒๕๖๔
๒. หนังสือบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด ที่ PGPA/GA/22/0046 ลงวันที่
๑๒ มกราคม ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ที่โครงการพัฒนาปิโตรเลียมแหล่งไพลิน แปลงสำรวจในทะเลอ่าวไทย หมายเลข
B12/27 ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้
แจ้งผลการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณา
รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการพัฒนาปิโตรเลียม ในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๖๔ เมื่อวันที่
๑๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๔ มีมติไม่เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการพัฒนา
ปิโตรเลียมแหล่งไพลิน แปลงสำรวจในทะเลอ่าวไทย หมายเลข B12/27 ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทย
สำรวจและผลิต จำกัด และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด ได้เสนอ
รายงานฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๒ ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน
ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับแก้ไขเพิ่มเติมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการพัฒนาปิโตรเลียม พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๑/๒๕๖๕ เมื่อวันที่
๒๑ มกราคม ๒๕๖๕ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการพัฒนาปิโตรเลียมแหล่งไพลิน แปลงสำรวจในทะเลอ่าวไทย หมายเลข B12/27 ของบริษัท
เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย และให้
ประสานบริษัทที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา
จำนวน ๑ ฉบับ และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ กำหนดแล้ว
จำนวน ๑ ฉบับ พร้อมทั้งจัดทำแผ่นบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File)
จำนวน ๑ แผ่น และ ๘ แผ่น ตามลำดับ เสนอต่อสำนักงานนโยบายฯ ภายในเวลา ๔๕ วัน นับแต่วันที่ได้รับ

แจ้งผล...

- ๒ -

แจ้งผลการพิจารณา เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ
ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายสิริน สัตยะสิทธิ์พานิช)

เลขาธิการ

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๓ (สุชาธิษณ์)

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th



**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการพัฒนาระบบผลิตไฟฟ้า
แปลงสำรวจในทะเลอ่าวไทย หมายเลข B12/27
ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด**

ที่ตั้งโครงการ แปลงสำรวจในทะเลอ่าวไทย หมายเลข B12/27 แหล่งผลิต

ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

ที่อยู่เจ้าของโครงการ ไทยพาณิชย์ปาร์คพลาซ่า อาคาร 3 ชั้น 5
19 ถนนรัชดาภิเษก แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900

การมอบอำนาจ () เจ้าของโครงการได้มอบอำนาจให้บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน ดังหนังสือมอบอำนาจที่แนบ

(✓) เจ้าของโครงการได้มีการมอบอำนาจแต่อย่างใด

จัดทำโดย

บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด

และบริษัท ยูไนเต็ท แอนาไลซิส แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด



มกราคม 2565



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการพัฒนาระบบผลิตไฟฟ้า
แปลงสำรวจในทะเลอ่าวไทย หมายเลข B12/27 ของบริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ
โครงการพัฒนาระบบผลิตไฟฟ้า แปลงสำรวจในทะเลอ่าวไทย หมายเลข B12/27 ของบริษัท เชฟรอน
ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด ประกอบด้วย

ตารางที่	หน้า
ตารางที่ 1 มาตรการทั่วไปในการดำเนินงานของโครงการ	2/144
ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม	3/144
ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม	33/144
ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต	56/144
ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะการผลิตปิโตรเลียม	82/144
ตารางที่ 6 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะหลังการเจาะสำรวจ ปิโตรเลียมของโครงการ	109/144
ตารางที่ 7 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะการเจาะหลุมผลิตและการ เตรียมหลุมผลิต (ระหว่างการเจาะหลุมผลิตปิโตรเลียม) ของโครงการ	119/144
ตารางที่ 8 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะหลังการเจาะหลุมผลิต ปิโตรเลียมของโครงการ	120/144
ตารางที่ 9 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะการผลิตปิโตรเลียมของ โครงการ	128/144



 (นายชาติชาย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 1/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	------------------------------	---

ตารางที่ 1 มาตรการทั่วไปในการดำเนินงานของโครงการ



มาตรการทั่วไปในการดำเนินงานของโครงการ	
1. นำรายละเอียดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ไปกำหนดในเงื่อนไขสัญญาจ้างดำเนินการต่าง ๆ ของบริษัทผู้รับเหมา เพื่อให้เกิดประสิทธิภาพและประสิทธิผลในการปฏิบัติ	
2. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต่อกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ (ชธ.) ในระยะเวลาที่กำหนด	
3. จัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนของประชาชนที่เกิดจากการดำเนินโครงการฯ โดยผู้รับสัมปทานจะต้องติดต่อกลับและแจ้งรับเรื่องกับผู้ร้องเรียนโดยเร็วที่สุด พร้อมทั้งดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขเหตุแห่งความเดือดร้อน และให้ความช่วยเหลืออย่างเป็นธรรม รวมทั้งวิเคราะห์หาสาเหตุและการป้องกันการเกิดซ้ำ	
4. ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการฯ หากพบโบราณวัตถุ ร่องรอยทางประวัติศาสตร์ โบราณคดีได้นำ ผู้รับสัมปทานจะต้องหยุดดำเนินโครงการฯ ทันที และรายงานกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เพื่อประสานความร่วมมือจากกรมศิลปากรเข้าดำเนินการตรวจสอบพื้นที่ ทั้งนี้ หากพิสูจน์แล้วพบว่าเป็นแหล่งโบราณคดีได้นำที่มีความสำคัญทางประวัติศาสตร์โบราณคดี ผู้รับสัมปทานจะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด	
5. ในกรณีที่ผู้รับสัมปทานมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ หรือมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมแล้ว ให้ผู้รับสัมปทานแจ้งกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติเพื่อพิจารณา ดังนี้	
5.1 หากกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่ก่อผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ รับผิดชอบการปรับปรุงเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจัดแจ้งไว้ ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	
5.2 หากกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เห็นว่า การปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการฯ หรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในการให้ความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการฯ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการฯ หรือกิจการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว ให้กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย	

<p>นาย พิศมัย</p> <p>(นายชาภิย์ ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 2/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p>นางสาวพัชรินทร์ พิเคราะห์งาน</p> <p>ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม



ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ				
1. สภาพภูมิอากาศและ อุณหภูมิต้อง	1.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการปล่อยมลสาร ทางอากาศ และก๊าซเรือนกระจกจาก เครื่องจักร เครื่องกำเนิดไฟฟ้าบนแท่นเจาะ และเครื่องยนต์ของเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน	1.1.1 จัดตารางเวลาการดำเนินงานการติดตั้งแท่นเจาะอย่างมี ประสิทธิภาพ เพื่อลดระยะเวลา และระยะทางในการทำงาน ของเรือให้เหมาะสมที่สุด 1.1.2 ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องยนต์และเครื่องจักรอย่าง สม่ำเสมอ ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน ของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
2. คุณภาพน้ำทะเล และ คุณภาพตะกอนดิน พื้นท้องทะเล	2.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการติดตั้งแท่นเจาะ และการทิ้งสมอเรือ ทำให้เกิดการฟุ้งกระจาย ของตะกอน และการเปลี่ยนแปลงลักษณะ ของตะกอนพื้นท้องทะเล 2.2 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการจัดการสิ่งปฏิกูล และน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภค	2.1.1 ทิ้งสมอเรือให้มั่นคง และตรวจสอบตำแหน่งของสมอเรือและ เรืออย่างสม่ำเสมอ และเมื่อตรวจพบว่ายสมอเรือเกาะกับพื้นทะเล ซึ่งเป็นสาเหตุทำให้เกิดการฟุ้งกระจายของตะกอนพื้นท้องทะเล ให้ดำเนินการทิ้งสมอเรือใหม่ 2.1.2 ในกรณีที่ต้องผูกเรือ ต้องมีทุ่นลอยน้ำ (Mooring Buoy) เตรียม ไว้สำหรับผูกในพื้นที่กำหนด 2.1.3 ในขณะที่เรือทิ้งสมอหรือผูกทุ่นประจำเรือ จะต้องมีการ ตรวจสอบตำแหน่งของเรืออย่างสม่ำเสมอ และมีแผนรองรับใน กรณีฉุกเฉิน (Emergency Response Plan) 2.1.4 ใช้ Spud-Cans เพื่อลดระดับความลึกที่จะต้องเจาะฝังขาลงใต้ พื้นทะเล กรณีที่ใช้แท่นเจาะแบบยกตัวได้ 2.2.1 เรือที่มีขนาดตั้งแต่ 400 ตันกรอสขึ้นไป ต้องปฏิบัติตาม ข้อกำหนดของภาคผนวก 4 ของอนุสัญญาาระหว่างประเทศว่า ด้วยการป้องกันมลภาวะจากเรือ (อนุสัญญา MARPOL 73/78) ในประเด็นหลัก เช่น	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน ของโครงการฯ - พื้นที่ติดตั้งแท่นเจาะของ โครงการฯ - เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน ของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
 (นายชาติพันธ์ ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด		หน้า 3/144 28 มกราคม 2565	 (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด	

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล และ คุณภาพตะกอนดิน พื้นท้องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	- มีระบบจัดการสิ่งปฏิกูลที่ได้รับการตรวจสอบและได้ ไม่สำคัญรับรองตามข้อกำหนด - การพิจารณาตำแหน่งและวิธีการปล่อยสิ่งปฏิกูลและน้ำทิ้ง จากระบบการจัดการสิ่งปฏิกูล	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน ของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
	2.3 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการจัดการน้ำที่ อาจปนเปื้อนน้ำมันจากเรือ และแท่นเจาะ	2.3.1 เรือที่มีขนาดตั้งแต่ 400 ตันกรอสขึ้นไป จะต้องติดตั้งอุปกรณ์ กรองน้ำมัน (Oil Filtering Equipment) เพื่อบำบัดน้ำเป็นเบื่อน น้ำมันจากท้องเรือ (Bilge) และน้ำจากห้องเครื่อง ก่อนระบาย ลงสู่ทะเลตามข้อกำหนดของอนุสัญญา MARPOL 73/78 และ กฎข้อบังคับการตรวจเรือ (ฉบับที่ 34) พ.ศ. 2551 2.3.2 แท่นเจาะจะต้องติดตั้งอุปกรณ์กรองน้ำมัน (Oil Filtering Equipment) เพื่อบำบัดน้ำที่ปนเปื้อนน้ำมัน ซึ่งรวบรวมได้จาก พื้นที่ติดตั้งเครื่องจักร เครื่องยนต์ต่าง ๆ ก่อนระบายลงสู่ทะเล ตามข้อกำหนดของอนุสัญญา MARPOL 73/78 และกฎ ข้อบังคับการตรวจเรือ (ฉบับที่ 34) พ.ศ. 2551 ในกรณีที่ อุปกรณ์กรองน้ำมันใช้การไม่ได้ หรือจำเป็นต้องเลือกใช้แท่น เจาะที่ไม่มีอุปกรณ์กรองน้ำมัน จะรวบรวมน้ำมันเบื่อนน้ำมัน จากห้องเครื่อง และพื้นที่วางเครื่องจักร เครื่องยนต์ต่าง ๆ เก็บ ไว้ในถังเก็บบนแท่นเจาะ เพื่อรอการขนส่งไปยังฐานสนับสนุน บนฝั่ง และกำจัดเช่นเดียวกับน้ำมันใช้แล้วต่อไป	- เรือและแท่นเจาะที่ใช้ใน การปฏิบัติงานของ โครงการฯ	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
 (นายชาติพันธ์ ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด		หน้า 4/144 28 มกราคม 2565	 (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด	

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล และคุณภาพตะกอนดินพื้นท้องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	<p>2.3.3 น้ำห้องเรือที่ปนเปื้อนน้ำมันจะถูกบำบัดที่อุปกรณ์กรองน้ำมันก่อนระบายลงสู่ทะเล โดยน้ำมันที่ได้จากการแยกจะทำการบันทึกปริมาณ และเก็บไว้ในถัง เพื่อรอนำไปกำจัดบนฝั่ง</p> <p>2.3.4 น้ำมันที่ได้จากการแยกด้วยอุปกรณ์กรองน้ำมันสำหรับแท่นเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ จะต้องเก็บไว้ในถังเก็บเพื่อรอขนส่งไปกำจัดบนฝั่ง</p> <p>2.3.5 จัดเก็บน้ำมันที่ใช้แล้วและของเสียที่ปนเปื้อนน้ำมันแยกจากของเสียประเภทอื่น พร้อมทั้งจัดให้มีป้ายชี้ชนิดของของเสียในภาชนะบรรจุอย่างชัดเจน เพื่อรอการนำไปกำจัดบนฝั่ง</p> <p>2.3.6 รักษาความสะอาดบริเวณดาดฟ้าเรือและแท่นเจาะ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันและสารเคมีในน้ำฝน และหากมีการรั่วไหลของน้ำมันจะดูดซับด้วยวัสดุดูดซับ แล้วเก็บไว้ในภาชนะบรรจุเพื่อนำไปกำจัดบนฝั่งเช่นเดียวกับของเสียอันตราย</p> <p>2.3.7 ใช้มาตรการกันหยดใต้เครื่องยนต์เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันสู่ท้องเรือ</p>	— เรือและแท่นเจาะที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด



<p> (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 5/144 28 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพิชชนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	--------------------------------------	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล และคุณภาพตะกอนดินพื้นท้องทะเล (ต่อ)	2.4 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการจัดการมูลฝอยทั่วไปและของเสียอันตราย	<div>2.4.1 จัดให้มีแผนการจัดการของเสีย ตามประกาศกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เรื่องกำหนดมาตรการการจัดการของเสียจากสถานประกอบการปิโตรเลียม ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2556 ซึ่งประกอบด้วย การคัดแยก การจัดเก็บรวบรวม การขนส่ง และการกำจัดของเสียไม่อันตรายและของเสียอันตราย และปฏิบัติตามขั้นตอนในแผนการจัดการของเสีย</div> <div>2.4.2 ให้บริษัทผู้รับเหมาทุกฝ่ายปฏิบัติตามแผนการจัดการของเสียของโครงการฯ ที่ได้รับอนุมัติจากกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติแล้ว และข้อกำหนดทางกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และตรวจสอบการปฏิบัติงานของบริษัทผู้รับเหมาทุกฝ่าย</div> <div>2.4.3 ตรวจสอบภาชนะบรรจุของเสียไม่อันตรายและของเสียอันตรายและบริเวณที่ตั้งภาชนะ เพื่อให้อยู่ในสภาพปกติและอยู่ในตำแหน่งที่ไม่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุการหกรั่วไหลและอยู่ในพื้นที่ที่ห่างจากแหล่งกำเนิดประกายไฟ</div> <div>2.4.4 คัดแยกและจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทในภาชนะที่บรรจุมีขีดและจัดทำฉลากให้ชัดเจน โดยแยกของเสียไม่อันตรายออกจากของเสียอันตราย</div> <div>2.4.5 ให้คัดแยกเศษอาหารจากของเสียอื่น ๆ และปล่อยสู่ทะเล ด้วยวิธีการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของภาคผนวก 5 ของอนุสัญญา MARPOL 73/78</div>	- เรือและแท่นเจาะที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
<div>นาย พิชณน</div> <div>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</div> <div>ผู้รับมอบอำนาจ</div> <div>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</div>		หน้า 6/144 28 มกราคม 2565	<div>นางสาว พิชณันท์</div> <div>(นางสาวพิชชนันท์ พิเคราะห์งาน)</div> <div>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</div> <div>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</div>	



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล และ คุณภาพตะกอนดิน พื้นที่ท้องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	<p>2.4.6 ของเสียที่เกิดจากการปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการฯ ที่จะต้องนำมาจัดการบนฝั่งตามประกาศกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เรื่องกำหนดมาตรการการจัดการของเสียจากสถานประกอบการปิโตรเลียม ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2556 จะถูกส่งโดยทางเรือมายังฝั่ง โดยบริษัทฯ จะจ้างบริษัทผู้รับเหมาที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้ดำเนินการจัดเก็บขนส่ง และนำไปบำบัด/กำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมายต่อไป</p> <p>2.4.7 จัดทำเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย สำหรับการขนส่งของเสียอันตรายไปยังสถานที่บำบัดหรือกำจัด</p> <p>2.4.8 จัดทำบันทึกข้อมูลประเภทของเสียและปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น และจัดทำรายงานปริมาณของเสียให้กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ ตามประกาศกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เรื่องกำหนดมาตรการการจัดการของเสียจากสถานประกอบการปิโตรเลียม ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2556</p> <p>2.4.9 จัดอบรมเกี่ยวกับการจัดการและการจัดเก็บของเสียที่ถูกต้องให้กับพนักงานและผู้รับเหมา</p>	- เรือและแท่นเจาะที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 7/144</p> <p>28 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---	--



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล และ คุณภาพตะกอนดิน พื้นที่ท้องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	2.4.10 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมากฎหมายปฏิบัติตามข้อกำหนดในการจัดการของเสียและข้อกำหนดทางกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการจัดการของเสียที่มีการบังคับใช้อยู่ ณ ขณะที่มีการดำเนินโครงการฯ	- สถานที่บำบัดหรือกำจัดของเสีย	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	2.5 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อคุณภาพน้ำทะเล และตะกอนพื้นท้องทะเลจากการระบายทิ้งเศษหินและโคลนจากการเจาะลงสู่ทะเล	<p>2.5.1 ใช้วิธีการเจาะแบบหลุมแคบ (Slim Hole) เพื่อลดปริมาณโคลนที่ใช้ในการเจาะ และปริมาณเศษหินที่ปล่อยทิ้งลงทะเล</p> <p>2.5.2 เลือกโคลนที่ใช้ในการเจาะที่มีความเป็นพิษต่ำ และย่อยสลายได้รวดเร็วในสภาพธรรมชาติ</p> <p>2.5.3 การเจาะหลุมช่วงที่ 2 ซึ่งใช้โคลนชนิด WBM เป็นของเหลวช่วยเจาะหรือทำความสะอาดหลุม และช่วงที่ 3 และ 4 ซึ่งใช้โคลนชนิด SBM เป็นของเหลวช่วยเจาะ จะต้องดำเนินการในระบบปิด โดยแยกโคลนที่ใช้ในการเจาะออกจากเศษหินที่เกิดขึ้นจากการเจาะด้วยระบบควบคุมของแข็งบนแท่นเจาะเพื่อนำโคลนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ ซึ่งจะช่วยลดปริมาณโคลนที่ติดไปกับเศษหินก่อนที่จะปล่อยลงสู่ทะเล</p> <p>2.5.4 เลือกใช้แท่นเจาะที่สามารถควบคุมปริมาณองค์ประกอบหลักของโคลนเจาะชนิด SBM ที่ติดไปกับเศษหินให้มีค่าเฉลี่ยไม่เกินร้อยละ 10 โดยน้ำหนักของเศษหินจากการเจาะ ก่อนที่จะปล่อยเศษหินลงทะเล กรณีที่มีความจำเป็นต้องใช้น้ำมันจาก</p>	- แท่นเจาะที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 8/144</p> <p>28 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---	--

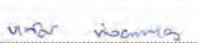

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล และคุณภาพตะกอนดินพื้นท้องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	ต่างประเทศเข้ามาเสริมในการเจาะสำรวจของโครงการฯ จะระบุในเงื่อนไขสัญญาจ้างของบริษัทผู้รับเหมาให้ใช้แท่นเจาะที่สามารถควบคุมปริมาณองค์ประกอบหลักของโคลนที่ติดไปกับเศษหินที่จะปล่อยลงสู่ทะเล ให้มีค่าเฉลี่ยไม่เกินร้อยละ 10 โดยน้ำหนักของเศษหินจากการเจาะเช่นกัน 2.5.5 การปล่อยเศษหินจะปล่อยที่ระดับความลึกมากกว่า 1 เมตรจากระดับน้ำลงต่ำสุด ในทุกกรณี เพื่อจำกัดการกระจายตัวในวงกว้างของเศษหินที่ปล่อยลงสู่ทะเล 2.5.6 จัดการเศษหินและโคลนจากการเจาะให้สอดคล้องตามประกาศกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เรื่องกำหนดมาตรการการจัดการของเสียจากสถานประกอบการปิโตรเลียม ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2556 โดยพิจารณาเศษหินและโคลนจากการเจาะเป็นของเสียที่สามารถจัดการในพื้นที่สถานประกอบการปิโตรเลียมได้ ตามวิธีการที่ได้รับอนุมัติจากกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ	- แท่นเจาะที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	2.6 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินการลดหลุมที่ไม่เหมาะสมอาจทำให้มีชิ้นส่วนหรือเศษวัสดุที่เกิดจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการฯ เหลืออยู่เหนือระดับพื้นทะเล	2.6.1 หลังจากการปิดกั้นชั้นกักเก็บปิโตรเลียม จะต้องตัดท่อกรุส่วนนอกโดยไม่ให้เกิดชิ้นส่วนของท่อกรุเหลืออยู่เหนือระดับพื้นทะเล และนำส่วนของท่อกรุที่ตัดออกขึ้นมามวนแท่นเจาะ	- แท่นเจาะที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 9/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพัทธินันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	------------------------------	--



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางชีวภาพ				
3. สิ่งมีชีวิตในทะเลและระบบนิเวศทางทะเล	3.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการสำรวจสภาพพื้นท้องทะเล ด้วยอุปกรณ์ Side Scan Sonar การแล่นเรือ และการติดตั้งแท่นเจาะอาจรบกวนสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมในทะเล	3.1.1 จำกัดขนาดพื้นที่ที่สำรวจสภาพพื้นท้องทะเลให้อยู่ในพื้นที่ประมาณ 1 ตารางกิโลเมตร รอบตำแหน่งแท่นเจาะที่จะดำเนินการติดตั้งเท่านั้น 3.1.2 การสำรวจสภาพพื้นท้องทะเลของโครงการฯ จะต้องดำเนินการโดยบริษัทผู้รับเหมาสำรวจสภาพพื้นท้องทะเลที่มีประสบการณ์ และมีนโยบายในการดำเนินงานหลักปฏิบัติที่ดี (Code of Practice) ของการสำรวจในทะเลที่เป็นสากล ซึ่งรวมถึงการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมในทะเล และดำเนินการตามขั้นตอน ดังนี้ - ในขณะที่เริ่มสำรวจสภาพพื้นท้องทะเล จะต้องทำ Soft Start โดยเริ่มเปิด-ปิดอุปกรณ์ส่งคลื่นด้วยความถี่ต่ำ ๆ ก่อนเป็นระยะเวลาไม่ต่ำกว่า 20 นาที เพื่อให้แน่ใจว่าสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนม (ถ้ามี) ได้เคลื่อนตัวออกจากพื้นที่ดำเนินการ - หากพบว่ามีสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมในทะเลอยู่ในรัศมี 1 กิโลเมตร จากตำแหน่งเรือสำรวจ หรือตำแหน่งติดตั้งแท่นเจาะจะต้องระงับการดำเนินการออกไปอย่างน้อย 20 นาที หลังจากที่ยกเซ็นเซอร์ดังกล่าวครั้งสุดท้าย	- พื้นที่ดำเนินการติดตั้งแท่นเจาะของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 10/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพัทธินันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	-------------------------------	--

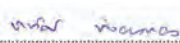

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
3. สิ่งมีชีวิตในทะเลและระบบนิเวศทางทะเล (ต่อ)	3.2 ผลกระทบต่อเนื่องที่อาจเกิดขึ้นจากกิจกรรมของโครงการฯ ต่อการเปลี่ยนแปลงของคุณภาพน้ำทะเลและตะกอนดินพื้นท้องทะเล	3.2.1 ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ข้างต้นซึ่งเกี่ยวข้องกับผลกระทบต่อคุณภาพน้ำทะเล และคุณภาพตะกอนดินพื้นท้องทะเล (หัวข้อ 2.1 - 2.5)	- พื้นที่ดำเนินการติดตั้งแท่นเจาะของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์				
4. การประมงพาณิชย์	4.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อเครื่องมือประมงประจำที่ จากการติดตั้งแท่นเจาะ และผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อการทำประมงจากการติดตั้งแท่นเจาะและการกำหนดพื้นที่เขตปลอดอภัยรัศมี 500 เมตร โดยรอบ	4.1.1 แจ้งข้อมูลกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เพื่อแจ้งและประสานหน่วยงานหลักที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ทราบถึงรายละเอียดการดำเนินงานของโครงการฯ อย่างน้อย 1 เดือน ก่อนเริ่มดำเนินการโครงการฯ	- กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ และหน่วยงานหลักที่เกี่ยวข้อง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
		4.1.2 สำรวจพื้นที่บริเวณที่จะติดตั้งแท่นเจาะ ก่อนการดำเนินการติดตั้งหรือเคลื่อนย้ายแท่นเจาะ เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีการวางซั้งหรือเครื่องมือใด ๆ อยู่ในพื้นที่ที่จะดำเนินการติดตั้งแท่นเจาะของโครงการฯ	- พื้นที่ดำเนินการติดตั้งแท่นเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	
		4.1.3 ในระหว่างที่ดำเนินกิจกรรมของโครงการฯ หากมีความเสียหายต่อเครื่องมือประมง ต้องบันทึกหลักฐาน เพื่อจ่ายค่าชดเชยอย่างเป็นธรรมและเหมาะสม ตามขั้นตอนและการตรวจสอบ โดยหากเป็นความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการฯ จะต้องทำการชดเชยค่าชดเชยอย่างเป็นธรรมและเหมาะสม โดยมีเจ้าหน้าที่ของกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติและหรือหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องร่วมด้วย	- กลุ่ม/สมาคมประมงพาณิชย์ที่เกี่ยวข้อง	



 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 11/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	-------------------------------	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม



ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
4. การประมงพาณิชย์ (ต่อ)	(ต่อ)	4.1.4 ป้องกันไม่ให้อุปกรณ์ เศษเหล็ก หรือเศษวัสดุตกหล่นในทะเล เพื่อป้องกันผลกระทบต่อเครื่องมือประมง	- กลุ่ม/สมาคมประมงพาณิชย์ที่เกี่ยวข้อง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
		4.1.5 จัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนของประชาชนที่เกิดจากการดำเนินโครงการฯ โดยผู้รับสัมปทานจะทำการตรวจสอบและชี้แจงเบื้องต้นกับผู้ร้องเรียนโดยเร็วที่สุด พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขเหตุแห่งความเดือดร้อน และให้ความช่วยเหลือและชดเชยอันเนื่องมาจากผลกระทบของโครงการฯ โดยมีขั้นตอนการแก้ไขเรื่องร้องเรียนและประเด็นข้อกังวล แสดงดังรูปที่ 1		
		4.1.6 ดำเนินการส่งเสริมกิจกรรมเพื่อสังคม (Corporate Social Responsibility หรือ CSR) หรือสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชนซึ่งเป็นกลุ่มผู้มีส่วนได้เสียของโครงการฯ โดยเฉพาะกลุ่มประมง เช่น การปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ การปลูกป่าชายเลน และกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับการศึกษา การส่งเสริมหรืออนุรักษ์แหล่งงานและสิ่งแวดล้อม การพัฒนาเศรษฐกิจและคุณภาพชีวิต รวมถึงการสนับสนุนการดำเนินโครงการลดเขยการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ออกสู่บรรยากาศ การพัฒนาที่ยั่งยืน เป็นต้น		

 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 12/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	-------------------------------	---



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
4. การประมงพาณิชย์ (ต่อ)	(ต่อ)	<p>4.1.7 ดำเนินการเผยแพร่สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับหน่วยงานภาครัฐที่มีส่วนเกี่ยวข้องได้รับทราบ เป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>4.1.8 ประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียสามารถมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของบริษัทฯ และกิจกรรมโครงการได้ โดยตลอดผ่านทางเว็บไซต์ทางการของบริษัทฯ (www.chevronthailand.com) ซึ่งได้มีการปรับปรุงข้อมูลข่าวสารของโครงการ กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคมและด้านสิ่งแวดล้อมเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้ประชาชนสามารถเข้าถึงข้อมูลบริษัทฯ และวิธีการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการได้จากช่องทางต่าง ๆ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> • เจ้าหน้าที่รัฐและผู้มีส่วนได้เสียของบริษัทฯ ที่มีการลงพื้นที่พบปะชุมชนหรือเข้าร่วมการประชุมเป็นประจำกับผู้มีส่วนได้เสีย • กิจกรรมประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ ของบริษัทฯ หรือ สื่อต่าง ๆ อาทิ สื่อสิ่งพิมพ์ หรือสื่อออนไลน์ ทั้งส่วนกลางและส่วนภูมิภาค หรือทางเว็บไซต์ทางการของบริษัทฯ ตามความเหมาะสม 	<p>– หน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้อง</p> <p>– ประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียของโครงการฯ</p>	<p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>
<p> (นายชาติชัย ห้วยหนองทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>		<p>หน้า 13/144 28 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพัชนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>	

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม



ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
4. การประมงพาณิชย์ (ต่อ)	4.2 ผลกระทบต่อการทำประมงจากแสงสว่างของแท่นเจาะ	4.2.1 เลือกใช้แท่นเจาะที่มีการออกแบบระบบไฟส่องสว่างให้จำกัดการกระจายของแสง และจะไม่ใช้แสงสว่างเกินความจำเป็น โดยจะให้แสงสว่างเพียงพอในพื้นที่ปฏิบัติงาน	– แท่นเจาะของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
5. การคมนาคมขนส่งทางน้ำ	5.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อการคมนาคมขนส่งทางน้ำ	<p>5.1.1 กำหนดเขตปลอดภัยรัศมี 500 เมตร โดยรอบบริเวณแท่นเจาะและให้เรือสนับสนุนประสานท้องเรือของแท่นเจาะ หรือแท่นผลิตกลางที่ใกล้ที่สุดแจ้ง เพื่อเตือนเรือประมงพาณิชย์ เรือพาณิชย์ และเรืออื่น ๆ ที่มีทิศทางการเคลื่อนที่เข้ามาในเขตปลอดภัยในกรณีพบเห็น</p> <p>5.1.2 ติดตั้งอุปกรณ์สื่อสารบนเรือต่าง ๆ ที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ เพื่อใช้ในการสื่อสารและแจ้งเตือนเรืออื่น ๆ ขณะปฏิบัติงานในบริเวณตำแหน่งหลุมเจาะสำรวจของโครงการฯ เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุ</p> <p>5.1.3 ติดตั้งสัญญาณไฟบนเรือ และแท่นเจาะ เพื่อระบุ/แจ้งตำแหน่งของแท่นเจาะให้เห็นชัดเจนในเวลากลางคืน</p>	– แท่นเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
6. แนวท่อขนส่ง สายเคเบิลใต้ทะเล และสิ่งติดตั้งในทะเล	6.1 การติดตั้งแท่นเจาะ อาจทำให้เกิดความเสียหายต่อโครงข่ายเคเบิลใต้น้ำที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียงได้ ในกรณีนี้เรือต่าง ๆ ซึ่งใช้ในการปฏิบัติงานทอดสมอในบริเวณที่มีโครงข่ายเคเบิลใต้น้ำ เป็นต้น	6.1.1 สำรวจสภาพพื้นที่ท้องทะเลด้วยเครื่อง Side Scan Sonar เพื่อตรวจสอบแนวสายเคเบิลใต้น้ำ CSN ของ บริษัทฯ กสท โทรคมนาคม จำกัด (มหาชน) และทำการตรวจสอบระยะห่างของตำแหน่งหลุมเจาะสำรวจที่จะติดตั้งแท่นเจาะกับแนวสายเคเบิลใต้น้ำดังกล่าว ทั้งนี้การติดตั้งแท่นเจาะต้องห่างจากแนวสายเคเบิลใต้น้ำเป็นระยะทางไม่น้อยกว่า 100 เมตร	– พื้นที่ดำเนินการติดตั้งแท่นเจาะของโครงการฯ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
<p> (นายชาติชัย ห้วยหนองทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>		<p>หน้า 14/144 28 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพัชนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>	

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
6. แนวท่อขนส่ง สายเคเบิลใต้ทะเล และสิ่งติดตั้งในทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	6.1.2 หากตำแหน่งการติดตั้งแท่นเจาะ มีระยะห่างมากกว่า 100 เมตร แต่ไม่เกิน 500 เมตร จากแนวสายเคเบิลใต้น้ำ จะแจ้งกำหนดการและตำแหน่งพื้นที่ดำเนินการเจาะสำรวจให้แก่กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เพื่อแจ้งและประสานหน่วยงานหลักที่เกี่ยวข้อง พร้อมระบุระยะห่างของตำแหน่งการติดตั้งแท่นเจาะกับแนวสายเคเบิลใต้น้ำดังกล่าว 6.1.3 ดำเนินกิจกรรมโครงการฯ ให้สอดคล้องกับคำแนะนำของบริษัท กลท โทรคมนาคม จำกัด (มหาชน) เพื่อป้องกันความเสียหายต่อสายเคเบิลใต้น้ำ 6.1.4 ถ้าต้องทิ้งสมอเรือให้ทำในพื้นที่ที่กำหนดให้เท่านั้น (Anchorage Area) แต่ในกรณีที่จำเป็นต้องทิ้งสมอเรือนอกพื้นที่ที่กำหนดไว้ Anchor Pattern จะต้องมีการทบทวนและได้รับการอนุญาตจากผู้เชี่ยวชาญที่เกี่ยวข้องของบริษัทฯ เพื่อความปลอดภัยก่อนและในขณะปฏิบัติงาน	- พื้นที่ดำเนินการติดตั้งแท่นเจาะของโครงการฯ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	6.2 การติดตั้งแท่นเจาะ อาจทำให้เกิดความเสียหายต่อแนวท่อส่งปิโตรเลียมใต้น้ำที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียงได้ ในกรณีที่เรือต่าง ๆ ซึ่งใช้ในการปฏิบัติงานทอดสมอลงในบริเวณที่มีแนวท่อส่งเคเบิลใต้น้ำ เป็นต้น	6.2.1 สำรวจสภาพพื้นที่ท้องทะเลด้วยเครื่อง Side Scan Sonar เพื่อตรวจสอบตำแหน่งแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ของบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ในบริเวณพื้นที่โครงการฯ และทำการตรวจสอบระยะห่างของตำแหน่งหลุมเจาะสำรวจที่จะติดตั้งแท่นเจาะกับแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ เพื่อนำมาพิจารณากำหนดตำแหน่งติดตั้งแท่นเจาะที่เหมาะสม		- พื้นที่ดำเนินการติดตั้งแท่นเจาะของโครงการฯ
<div> (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</div>		หน้า 15/144 26 มกราคม 2565	<div> (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</div>	

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
6. แนวท่อขนส่ง สายเคเบิลใต้ทะเล และสิ่งติดตั้งในทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	6.2.2 กรณีที่ตำแหน่งการติดตั้งแท่นเจาะ มีระยะห่างไม่เกิน 1 กิโลเมตร จากแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ ของบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งกำหนดการและตำแหน่งพื้นที่ดำเนินการเจาะสำรวจ พร้อมระบุระยะห่างของตำแหน่งการติดตั้งแท่นเจาะกับแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติดังกล่าวให้แก่กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ และ บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) 6.2.3 ดำเนินกิจกรรมโครงการฯ ให้สอดคล้องกับคำแนะนำของหน่วยงานหลักที่เกี่ยวข้องเพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อท่อส่งก๊าซธรรมชาติ 6.2.4 ถ้าต้องทิ้งสมอเรือให้ทำในพื้นที่ที่กำหนดให้เท่านั้น (Anchorage Area) แต่ในกรณีที่จำเป็นต้องทิ้งสมอเรือนอกพื้นที่ที่กำหนดไว้ Anchor Pattern จะต้องมีการทบทวนและได้รับการอนุญาตจากผู้เชี่ยวชาญที่เกี่ยวข้องของบริษัทฯ เพื่อความปลอดภัยก่อนและในขณะปฏิบัติงาน	- พื้นที่ดำเนินการติดตั้งแท่นเจาะของโครงการฯ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต				
7. สุขภาพอนามัยของประชาชน	7.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสุขภาพอนามัยของประชาชน/ชุมชนบนฝั่ง จากการขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ สารเคมี และของเสียบนฝั่ง	7.1.1 ว่าจ้างบริษัทผู้รับเหมาที่ได้รับใบอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการขนส่งของเสียไปจัดการตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โดยรอบฐานสนับสนุนบนฝั่งและเส้นทางของการขนส่ง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<div></div> <div>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</div> <div>ผู้รับมอบอำนาจ</div> <div>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</div>	หน้า 18/144 26 มกราคม 2565	<div></div> <div>(นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน)</div> <div>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</div> <div>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</div>
--	-------------------------------	--

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
7. สุขภาพอนามัยของประชาชน (ต่อ)	(ต่อ)	7.1.2 กำกับดูแลให้ผู้รับเหมาที่ขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ สารเคมี และของเสีย ต้องปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานของบริษัทฯ และข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น ผู้ขับขีรถบรรทุกทุกคนจะต้องผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และต้องปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการควบคุมน้ำหนักบรรทุกของรถขนส่ง การจำกัดความเร็วรถ เป็นต้น	- พื้นที่โดยรอบฐานสนับสนุนบนฝั่งและเส้นทางขนำขนส่ง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
8. การให้บริการด้านสุขภาพ	8.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อการให้บริการด้านสุขภาพ จากการเกิดการเกิดเหตุการณ์ไม่ปกติและมีพนักงานปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บและการเจ็บป่วยของพนักงานในระหว่างการปฏิบัติงานของโครงการฯ	8.1.1 กำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินการตามแผนงานทางด้านการแพทย์ที่เกี่ยวข้องของบริษัทฯ เช่น <ul style="list-style-type: none"> - การจัดเตรียมอุปกรณ์และเวชภัณฑ์สำหรับการปฐมพยาบาล และการรักษาพยาบาลในเบื้องต้น - การจัดให้มีแผนการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยหรือผู้ได้รับบาดเจ็บจากเหตุฉุกเฉินและฝึกซ้อมตามแผนอย่างสม่ำเสมอ 8.1.2 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือมีการป่วยหรือบาดเจ็บร้ายแรง กำหนดให้ผู้รับเหมาในการให้บริการทางการแพทย์ดำเนินการประสานงานกับโรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุด และส่งต่อผู้ป่วยจากสถานที่เกิดเหตุไปยังสถานพยาบาลที่มีความพร้อมในด้านการดูแลและเทคโนโลยีทางการแพทย์ในการรองรับพนักงานของโครงการฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ	- แท่นเจาะของโครงการฯ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
<p><i>นาย พิศมัย</i> (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>		หน้า 17/144 28 มกราคม 2565	<p><i>นางสาว พิชณนัท พิเศษะพันธ์</i> (นางสาวพิชณนัท พิเศษะพันธ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>	

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
8. การให้บริการด้านสุขภาพ (ต่อ)	(ต่อ)	8.1.3 ดำเนินการตามข้อกำหนดวิธีปฏิบัติในการตรวจสอบสุขภาพก่อนรับพนักงานเข้าทำงาน รวมถึงบริษัทผู้รับเหมาที่จะต้องส่งผลการตรวจสุขภาพพนักงานให้กับบริษัทฯ เพื่อให้แผนกสุขภาพการแพทย์ของบริษัทฯ อนุมัติก่อนเริ่มงาน 8.1.4 จัดให้มีและดำเนินการตามมาตรการในการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 หรือ โรคโควิด-19 ตามแนวทางของกรมควบคุมโรคในสถานการณ์ที่ยังคงมีการระบาดของโรค และมีการประเมินมาตรการที่กำหนดเป็นระยะ ๆ เพื่อปรับให้เหมาะสมกับสถานการณ์ โดยมีมาตรการในเบื้องต้น เช่น <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงโรคโควิด-19 สำหรับผู้ปฏิบัติงานทุกคนก่อนเข้าทำงานอย่างน้อยตามแบบประเมินความเสี่ยงโรคโควิด-19 - มีการติดตามข้อมูลข่าวสารที่เป็นปัจจุบันจากหน่วยงานภาครัฐ เช่น กระทรวงสาธารณสุข กระทรวงแรงงาน เป็นต้น - มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารความรู้ที่เกี่ยวข้องแก่ผู้ปฏิบัติงานอย่างทั่วถึง - จัดอบรมให้ความรู้แก่ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับป้องกันและควบคุมการติดต่อของโรค หรือหัวหน้างานมีการให้ความรู้เรื่องโรคโควิด-19 ให้กับผู้ปฏิบัติงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน 	- แท่นเจาะของโครงการฯ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
<p><i>นาย พิศมัย</i> (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>		หน้า 18/144 28 มกราคม 2565	<p><i>นางสาว พิชณนัท พิเศษะพันธ์</i> (นางสาวพิชณนัท พิเศษะพันธ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>	

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
8. การให้บริการด้านสุขภาพ (ต่อ)	(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - มีระบบการคัดกรอง โดยจัดให้มีจุดตรวจวัดอุณหภูมิ ผู้ปฏิบัติงานก่อนเข้าพื้นที่ทำงาน โดยหากมีอุณหภูมิร่างกายสูงกว่า 37.5 องศาเซลเซียส จะไม่อนุญาตให้เข้าพื้นที่ทำงาน และจะต้องดำเนินการตามแนวทางการส่งต่อการวินิจฉัยว่าเป็นผู้ป่วยเพื่อเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล - กำหนดให้ผู้ปฏิบัติงาน เว้นระยะห่างอย่างน้อย 1 เมตร ในพื้นที่ส่วนกลาง เช่น การนั่งรับประทานอาหาร การนั่งในห้องประชุม การใช้พื้นที่สุขาหรือ จุดพักผ่อน เป็นต้น - จัดให้มีจุดล้างมือ พร้อมสบู่และน้ำ หรือเจลแอลกอฮอล์ล้างมือ อย่างเพียงพอและทั่วถึง - มีนโยบายสนับสนุนให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่หน้ากากอนามัย หรือหน้ากากผ้าตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน - บริเวณส่วนที่พักอาศัยของผู้ปฏิบัติงานต้องมีการดำเนินการควบคุม ป้องกันโรค เช่น การจัดให้มีเจลแอลกอฮอล์ล้างมือ การเพิ่มความถี่ในการทำความสะอาดพื้นที่ส่วนกลางต่าง ๆ เป็นต้น 	- แทนเจาะของโครงการฯ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด



<p><i>วิภากร พันธ์ทอง</i> (นายชาติศิลป์ ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 19/144 28 มกราคม 2565</p>	<p><i>อนุช</i> (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม



ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
8. การให้บริการด้านสุขภาพ (ต่อ)	(ต่อ)	<p>8.1.5 เพิ่มข้อกำหนดในการตรวจสอบสุขภาพผู้ปฏิบัติงานในเรื่องของโรคติดต่อที่ต้องเฝ้าระวัง เช่น วัณโรคติดต่อ ไข้หวัด COVID-19 เป็นต้น โดยใช้ข้อมูลด้านระบาดวิทยาประกอบการพิจารณา</p> <p>8.1.6 มีแผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี เพื่อให้แน่ใจว่าผลกระทบต่าง ๆ ที่อาจเกิดขึ้นต่ออาชีวอนามัย และความปลอดภัยของพนักงานจะได้รับการป้องกัน ติดตามตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ</p>	- แทนเจาะของโครงการฯ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน	9.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสุขภาพจากการเจ็บป่วย หรือโรคที่เกิดจากการทำงาน และอุบัติเหตุที่เกิดจากการทำงาน	<p>9.1.1 กำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินการตามขั้นตอนการดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และการควบคุมป้องกันของบริษัทฯ และข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - การปฏิบัติตามวิธีที่ปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับเครื่องมือ - ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย - ระบบการอนุญาตเข้าทำงาน (Permit to Work หรือ PTW) - ข้อกำหนดสำหรับอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment หรือ PPE) - การจัดให้มีเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet หรือ SDS) 	- แทนเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p><i>วิภากร พันธ์ทอง</i> (นายชาติศิลป์ ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 20/144 28 มกราคม 2565</p>	<p><i>อนุช</i> (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (ต่อ)	(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> การจัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล และบุคลากรทางการแพทย์ การจัดการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Management) การจัดให้มีแผนการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยหรือผู้ได้รับบาดเจ็บจากเหตุฉุกเฉินและฝึกซ้อมตามแผนอย่างสม่ำเสมอ <p>9.1.2 กำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินงานตามมาตรการฟื้นฟู/การตอบสนองของบริษัทฯ ซึ่งมีประเด็นที่สำคัญ เช่น การปฐมพยาบาล แผนการรองรับเหตุฉุกเฉินด้านการแพทย์ที่เกี่ยวข้อง แผนการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน เป็นต้น โดยจัดให้มีการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ</p> <p>9.1.3 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาเตรียมพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งให้ถูกต้องตามหลักอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> จัดที่พักอาศัยให้อุปกรณ์และรวมทั้งมีระบบจัดการสุขภาพอนามัยและสุขภาพสิ่งแวดล้อมให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงาน จัดพื้นที่หรืออุปกรณ์สำหรับสถานการณ์ที่เหมาะสมให้ผู้ปฏิบัติงาน จัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม เช่น มีแสงสว่างเพียงพอ มีการระบายอากาศที่ดี และมีการติดป้ายเตือนในบริเวณพื้นที่เสี่ยงอันตราย เป็นต้น 	<ul style="list-style-type: none"> แท่นเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ 	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด		หน้า 21/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด	

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (ต่อ)	(ต่อ)	<p>9.1.4 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับพนักงานและพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาในระหว่างการทำงานโครงการฯ โดยระบุสาเหตุ ความรุนแรงของผลกระทบ และมาตรการแก้ไขที่ได้ดำเนินการ</p> <p>9.1.5 บันทึกสถิติการเจ็บป่วย หรือได้รับบาดเจ็บของพนักงาน โดยระบุสาเหตุ อาการ และวิธีการรักษา</p> <p>9.1.6 จัดให้มีการตรวจประเมิน (Audit) ด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ ตั้งแต่พนักงานระดับปฏิบัติการจนถึงคณะผู้บริหาร</p> <p>9.1.7 จัดสรรเวลาสำหรับสถานการณ์ที่เหมาะสมและเพียงพอให้แก่พนักงาน รวมทั้งมีช่วงเวลาในผลิตเปลี่ยนหมุนเวียนการทำงาน วันละไม่เกิน 12 ชั่วโมง และระยะเวลาปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง ตามพระราชบัญญัติแรงงานทะเล พ.ศ. 2558 หรือฉบับล่าสุด และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ สำหรับในการมีเหตุฉุกเฉินไม่ปกติ ช่วงเวลาปฏิบัติงานนอกชายฝั่งอาจปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสมเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน</p>	<ul style="list-style-type: none"> แท่นเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ 	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด		หน้า 22/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด	

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (ต่อ)	(ต่อ)	<p>9.1.8 มีแผนการติดตามตรวจสอบทางด้านอาชีวอนามัยของบริษัทฯ ในสภาพแวดล้อมการทำงาน ครอบคลุมพารามิเตอร์ต่าง ๆ โดยพิจารณาจากผลประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment) แยกตามพื้นที่ปฏิบัติงาน รวมทั้งข้อมูลความเสี่ยงอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง โดยมีการติดตามตรวจสอบครอบคลุมกลุ่มเสี่ยงที่เกี่ยวข้องทั้งหมด สำหรับความถี่ในการตรวจวัดพารามิเตอร์ต่าง ๆ จะกำหนดตามค่าความเข้มข้นของพารามิเตอร์ที่ตรวจวัดได้ เช่น ถ้าพารามิเตอร์ที่มีความเข้มข้นสูง จะกำหนดให้มีการติดตามตรวจสอบมากกว่าพารามิเตอร์ที่มีค่าต่ำ พารามิเตอร์ที่มีการตรวจสอบในการปฏิบัติงาน โดยพิจารณาตามความเสี่ยงในการปฏิบัติงาน</p> <p>9.1.9 ออกแบบระบบไฟส่องสว่างให้จำกัดการกระจายของแสง และจะไม่ใช้แสงสว่างเกินความจำเป็น โดยจะให้แสงสว่างเพียงพอในพื้นที่ปฏิบัติงาน</p> <p>9.1.10 จัดให้มีอย่างสม่ำเสมอ และฝึกปฏิบัติงานไว้ในบริเวณที่จัดเก็บจัดเตรียม และใช้งานสารเคมี</p>	- แทนเจาะที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p><i>นาย นิคมา</i> (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 23/144 26 มกราคม 2565</p>	<p><i>นางสาว พัทธนันท์</i> (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	---



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (ต่อ)	(ต่อ)	<p>9.1.11 กำกับดูแลให้ผู้รับเหมาที่ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ สารเคมี และของเสีย ต้องปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>9.1.12 จัดเก็บสารเคมี และโคลนเจาะในพื้นที่ที่จัดเตรียมไว้โดยเฉพาะ และในปริมาณที่เหมาะสมกับขนาดและลักษณะของพื้นที่จัดเก็บในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง และเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน</p> <p>9.1.13 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือมีการป่วยหรือบาดเจ็บร้ายแรง กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาในการให้บริการทางการแพทย์ ให้ดำเนินการประสานงานกับโรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุด และส่งต่อผู้ป่วยจากสถานที่เกิดเหตุไปยังสถานพยาบาลที่มีความพร้อมในด้านบุคลากรและเทคโนโลยีทางการแพทย์ในการรองรับพนักงานของโครงการฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>9.1.14 จัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับเสี่ยงเกิน 85 เดซิเบลเอ</p>	- แทนเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p><i>นาย นิคมา</i> (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 24/144 26 มกราคม 2565</p>	<p><i>นางสาว พัทธนันท์</i> (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	---



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (ต่อ)	(ต่อ)	<p>9.1.15 จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องกำเนิดไฟฟ้า เครื่องยนต์เรือ และเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้กันอย่างสม่ำเสมอ ตามแผนการซ่อมบำรุง หรือแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษา เชิงป้องกันที่จัดเตรียมไว้ หากพบการชำรุดหรือมีเสียงดังให้ ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขทันที</p> <p>9.1.16 จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) หรือปลั๊กลดเสียง (Ear plugs) สำหรับคนงานหรือผู้ที่เข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดัง เกิน 85 เดซิเบลเอ สวมใส่ตลอดเวลา และให้มีอุปกรณ์ ดังกล่าวสำรองไว้ใช้งานอย่างเพียงพอ</p> <p>9.1.17 ในกรณีที่ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) สำหรับการทำงาน 8 ชั่วโมงต่อวัน มีค่าเกิน 85 เดซิเบลเอ ให้ จัดทำ "มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)" เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและคุ้มครองพนักงานจาก การสูญเสียการได้ยินเนื่องจากการทำงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p>	- แทนเจาะและเรือที่ใช้ใน การปฏิบัติงานของ โครงการฯ	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 25/144 28 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---------------------------------------	---



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
กรณีเกิดเหตุการณ์ไม่ปกติ				
10. กรณีเกิดพายุหมุนเขตร้อน (พายุไต้ฝุ่น)	10.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นโดยตรงต่อพนักงาน ได้แก่ การบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต	<p>10.1.1 จัดเตรียมแผนอพยพกรณีเกิดพายุหมุนเขตร้อน และฝึกซ้อม การอพยพและการตอบสนองตามแผนอย่างน้อย 1 ครั้งต่อปี</p> <p>10.1.2 ตรวจสอบสภาพอากาศ รวมถึงการพยากรณ์อากาศล่วงหน้า เป็นประจำทุกวัน เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการเฝ้าระวังและ ตัดสินใจดำเนินการตามแผนอพยพกรณีเกิดพายุหมุนเขตร้อน ได้อย่างเหมาะสม</p>	- แทนเจาะและเรือที่ใช้ใน การปฏิบัติงานของ โครงการฯ	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
11. กรณีการโค่นกันของเรือและเรือชนกับโครงสร้างในทะเล	11.1 ความเสียหายต่อเรือและทรัพย์สิน และ ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นโดยตรงต่อพนักงาน ได้แก่ การบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต	<p>11.1.1 ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ข้างต้นซึ่งเกี่ยวข้องกับประเด็น ผลกระทบต่อการคมนาคมขนส่งทางน้ำ (หัวข้อ 5.1)</p> <p>11.1.2 จัดให้มีแผนการตอบสนองต่อกรณีฉุกเฉินที่ครอบคลุมถึงกรณี การโค่นกันของเรือตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น พรบ. ป้องกันเรือโค่นกัน พ.ศ. 2522 และอนุสัญญา ระหว่างประเทศว่าด้วยกฎข้อบังคับระหว่างประเทศ เพื่อ ป้องกันเรือโค่นกันในทะเล ค.ศ. 1972 (COLREG 1972)</p> <p>11.1.3 จัดให้มีอุปกรณ์ช่วยชีวิตในพื้นที่ปฏิบัติงานของโครงการฯ และ จัดให้มีแผนการตรวจสอบและดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดี และ พร้อมใช้ได้ทันที</p>	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน ของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 26/144 28 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---------------------------------------	---


ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
12. กรณีการตกหล่นของวัสดุ	12.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นโดยตรงต่อพนักงาน ได้แก่ การบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต 12.2 ความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อโครงสร้างของแท่นเจาะหรือเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน 12.3 วัสดุที่ตกลงไปในทะเลอาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	12.1.1 ดำเนินงานตามขั้นตอนการปฏิบัติงานหรือแนวทางการปฏิบัติงานสำหรับกิจกรรมของบริษัทฯ เช่น - การกำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเกี่ยวกับการยก - การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการ - การกำหนดลักษณะบรรจุภัณฑ์ ขนาด และน้ำหนักของวัสดุที่จะทำการยก - การตรวจสอบบันได อุปกรณ์ที่ใช้ยก และสายเคเบิล 12.1.2 เก็บกู้วัสดุที่หล่นลงไปในทะเลกลับขึ้นมามากที่สุดเท่าที่จะทำได้อย่างปลอดภัย 12.1.2 จัดเก็บสารเคมี และโคลนเจาะในพื้นที่ที่จัดเตรียมไว้ โดยเฉพาะ ในปริมาณที่เหมาะสมกับขนาดและลักษณะของพื้นที่จัดเก็บในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง และเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน รวมถึงจัดให้มีภาชนะรองรับเพื่อป้องกันการหกรั่วไหลออกสู่สิ่งแวดล้อม 13.1.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ทำความสะอาดกรณีการหกรั่วไหลของสารเคมีไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บและใช้งานสารเคมี เช่น วัสดุดูดซับสารเคมีที่หกรั่วไหล และภาชนะบรรจุวัสดุดูดซับที่ใช้แล้วเพื่อการส่งไปกำจัด	- แท่นเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการ	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
13. กรณีการหกรั่วไหลของสารเคมีและโคลนเจาะ	13.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสิ่งแวดล้อมในทะเลจากการหกรั่วไหลของสารเคมี หรือโคลนเจาะ	13.1.1 จัดเก็บสารเคมี และโคลนเจาะในพื้นที่ที่จัดเตรียมไว้ โดยเฉพาะ ในปริมาณที่เหมาะสมกับขนาดและลักษณะของพื้นที่จัดเก็บในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง และเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน รวมถึงจัดให้มีภาชนะรองรับเพื่อป้องกันการหกรั่วไหลออกสู่สิ่งแวดล้อม 13.1.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ทำความสะอาดกรณีการหกรั่วไหลของสารเคมีไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บและใช้งานสารเคมี เช่น วัสดุดูดซับสารเคมีที่หกรั่วไหล และภาชนะบรรจุวัสดุดูดซับที่ใช้แล้วเพื่อการส่งไปกำจัด	- แท่นเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการ	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 27/144 26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	---



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
14. กรณีการหกรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันหล่อลื่น	14.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสิ่งแวดล้อมในทะเลจากการหกรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันหล่อลื่น	14.1.1 จัดเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันหล่อลื่นทุกชนิดในพื้นที่ปลอดภัย และในปริมาณที่เหมาะสมกับขนาดและลักษณะของพื้นที่จัดเก็บในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง และเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน 14.1.2 จัดวางภาชนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันหล่อลื่นในพื้นที่ที่มีการป้องกันการรั่วไหล เช่น วางไว้บนถาดรองรับ หรือพื้นที่ภายในคันกัน 14.1.3 จัดเตรียมอุปกรณ์ทำความสะอาดกรณีการหกรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันหล่อลื่นไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บ และใช้งานน้ำมันชนิดต่าง ๆ เช่น วัสดุดูดซับ และภาชนะบรรจุวัสดุดูดซับที่ใช้แล้ว เพื่อรอการขนส่งไปกำจัดบนฝั่ง 14.1.4 ในกรณีที่เรือสนับสนุนพบเห็นการรั่วไหลของปิโตรเลียมในพื้นที่โครงการ ให้แจ้งผู้รับผิดชอบพื้นที่ตามแผนตอบสนองกรณีการหกรั่วไหล 14.1.5 จัดให้มีแผนตอบสนองกรณีการหกรั่วไหล และจัดให้มีการฝึกซ้อมตามแผนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง สำหรับทีมตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินของบริษัทฯ	- แท่นเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการ	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 28/144 26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	---

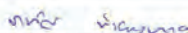

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
15. กรณีการพ่นในระหว่าง การเจาะหลุมสำรวจ ปิโตรเลียม	15.1 การพ่นที่อาจเกิดขึ้นขณะดำเนินการเจาะ อาจเป็นผลให้มีปิโตรเลียมออกสู่ทะเลและ สภาพแวดล้อมโดยไม่สามารถควบคุมได้ซึ่ง อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทาง ทะเลและความปลอดภัยในการดำเนินงาน	15.1.1 ทบทวนข้อมูลผลการสำรวจข้อมูลตำแหน่งก๊าซระดับดิน เพื่อใช้ในการวางแผนการเจาะหลุมสำรวจ หลุมประเมินผล และหลุมผลิตปิโตรเลียม 15.1.2 ใช้แท่นเจาะที่มีอุปกรณ์ป้องกันการพ่นที่สามารถทนแรงดัน ได้มากกว่าความดันของแหล่งกักเก็บ 15.1.3 ติดตั้งระบบสำหรับควบคุมอุปกรณ์ป้องกันการพ่น ไว้ในที่ซึ่ง สามารถปฏิบัติการได้ทั้งที่แห้ง และบำรุงรักษาให้สามารถใช้งาน ได้ดีอยู่เสมอ 15.1.4 บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันการพ่นให้สามารถใช้งานได้ดีอยู่เสมอ และทดสอบประสิทธิภาพตามที่กำหนดในคู่มือของ อุปกรณ์นั้น 15.1.5 ตรวจสอบน้ำโคลนเจาะให้มีปริมาณและคุณภาพเหมาะสมใน ระหว่างการเจาะ 15.1.6 ตรวจสอบแรงดันของหลุมและโคลนเจาะที่หมุนเวียนตลอด การเจาะ	- แท่นเจาะที่ใช้ในการ ปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด

 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 29/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	-------------------------------	---



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
16. กรณีการเกิดอัคคีภัยและ การระเบิด	16.1 ความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อทรัพย์สิน ได้แก่ โครงสร้างแท่นเจาะ อุปกรณ์ ประกอบการเจาะ และอุปกรณ์ ผลกระทบที่ อาจเกิดขึ้นโดยตรงต่อผู้ปฏิบัติงาน ได้แก่ การบาดเจ็บหรือเสียชีวิต	16.1.1 นำหลักการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม มาใช้สำหรับการออกแบบโครงสร้างในทะเลเพื่อลดโอกาสที่จะ เกิดอันตรายต่อพนักงาน สิ่งแวดล้อมและทรัพย์สิน เช่น การ จัดวางตำแหน่งขององค์ประกอบต่าง ๆ การออกแบบ โครงสร้าง การวางผังองค์ประกอบ การลดแหล่งกำเนิดของ การหกรั่วไหล การจำแนกพื้นที่เพื่อควบคุมการติดไฟ การ ออกแบบระบบระบายอากาศ การป้องกันอันตรายจากการ หล่นของวัสดุอุปกรณ์ เป็นต้น 16.1.2 เลือกแท่นเจาะที่จะนำมาใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ โดยพิจารณาให้มีคุณสมบัติสอดคล้องตามข้อกำหนดและ มาตรฐานความปลอดภัยของ IMO และ SOLAS ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> - ต้องมีอุปกรณ์ความปลอดภัย และอุปกรณ์ช่วยชีวิตไว้ที่ พื้นที่ปฏิบัติงาน โดยให้มีประเภทและจำนวนสอดคล้อง ตามข้อกำหนดของ IMO และ SOLAS - ต้องมีระบบตรวจจับก๊าซรั่ว ระบบการตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้ และระบบวาล์วปิดระบบฉุกเฉิน เพื่อควบคุม ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น 	- แท่นเจาะที่ใช้ในการ ปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด

 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 30/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	-------------------------------	---



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
16. กรณีการเกิดอัคคีภัยและการระเบิด (ต่อ)	(ต่อ)	<p>— จัดให้มีระบบและอุปกรณ์ป้องกันและควบคุมอัคคีภัย เพื่อใช้ในการควบคุมเพลิงไหม้ในกรณีเกิดอัคคีภัย และปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันตามข้อเสนอแนะของผู้ผลิตหรือมาตรฐานที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด</p> <p>16.1.3 ปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของอุปกรณ์ต่าง ๆ ทั้งที่เกี่ยวข้องและไม่เกี่ยวข้องกับการเจาะหลุมสำรวจ ตามข้อเสนอแนะของผู้ผลิต หรือมาตรฐานที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยเฉพาะอุปกรณ์ที่อาจเป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดอัคคีภัย</p> <p>16.1.4 ดำเนินงานตามขั้นตอนด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และการควบคุมป้องกัน เช่น การปฏิบัติตามวิธีที่ปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับเครื่องมือ ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย การอนุญาตเข้าทำงาน การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง เป็นต้น</p> <p>16.1.5 จัดเก็บเชื้อเพลิง และวัสดุไวไฟในถังบรรจุที่ปลอดภัย เก็บไว้ในพื้นที่ที่ห่างจากแหล่งกำเนิดประกายไฟ พร้อมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนอย่างชัดเจน</p> <p>16.1.6 จัดพื้นที่ไว้สำหรับการสูบบุหรี่ในบริเวณที่เหมาะสมและจัดให้มีภาชนะรองรับก้นบุหรี่ และห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่ปฏิบัติงาน</p>	<p>— แทนที่จะใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ</p>	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติต้ย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 31/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---------------------------------------	---

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
16. กรณีการเกิดอัคคีภัยและการระเบิด (ต่อ)	(ต่อ)	<p>16.1.7 ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งทุกคนต้องผ่านการฝึกอบรมให้เข้าใจการใช้อุปกรณ์เครื่องมือในการดับเพลิงเบื้องต้น และมีทีมตอบสนองกรณีเกิดเหตุการณ์อัคคีภัยเฉพาะ โดยมีการฝึกซ้อมในการปฏิบัติตามแผนอย่างสม่ำเสมอ</p> <p>16.1.8 จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล และจัดให้มีแผนการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยหรือผู้ได้รับบาดเจ็บจากเหตุฉุกเฉิน โดยมีการฝึกซ้อมตามแผนอย่างสม่ำเสมอ</p>	<p>— แทนที่จะใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ</p>	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติต้ย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 32/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---------------------------------------	---

ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ				
1. สภาพภูมิอากาศและอุทกนิเวศวิทยา	1.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการปล่อยมลสารทางอากาศของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าและเครื่องยนต์ของเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน	1.1.1 จัดตารางเวลาการดำเนินงานการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม เพื่อลดระยะเวลา และระยะทางในการทำงานของเรือให้เหมาะสมที่สุด 1.1.2 ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องยนต์และเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
2. คุณภาพน้ำทะเล และคุณภาพตะกอนดินพื้นท้องทะเล	2.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการติดตั้งโครงสร้างแท่นหลุมผลิต และการวางท่อขนส่งใต้ทะเล อาจก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของตะกอนดินพื้นท้องทะเล	2.1.1 ออกแบบและติดตั้งโครงสร้างสิ่งติดตั้งบนพื้นท้องทะเลตามมาตรฐานสากล 2.1.2 ติดตั้งวัสดุป้องกันการกัดกร่อนที่เป็นโลหะ เช่น อะลูมิเนียมหรืออัลลอยด์ของสังกะสี 2.1.3 ดำเนินการสำรวจสภาพพื้นทะเลด้วย Side Scan Sonar เพื่อประเมินระดับความลึกที่ต้องฝังขาค้นใต้พื้นทะเล และเพื่อระบุลักษณะของพื้นทะเลซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อเรือที่ได้รับผลกระทบจากการติดตั้งแท่นเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้น	- โครงสร้างส่วนขาของแท่นหลุมผลิต - แนวท่อขนส่งใต้ทะเลที่ติดตั้งใหม่ของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	2.2 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการถอนสมอและการเกิดสมอเกาพื้นท้องทะเลอาจทำให้มีการบกรวนต่อสภาพพื้นท้องทะเล	2.2.1 ทิ้งสมอเรือให้มั่นคง และตรวจสอบตำแหน่งของสมอเรือและเรืออย่างสม่ำเสมอ และเมื่อตรวจพบว่าสมอเรือเกากับพื้นทะเลซึ่งเป็นสาเหตุทำให้เกิดการฟุ้งกระจายของตะกอนพื้นท้องทะเลให้ดำเนินการทิ้งสมอเรือใหม่	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p><i>นาย วิเศษ</i></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 33/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p><i>อ.อ. อิม-สยาม</i></p> <p>(นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	--	---



ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล และคุณภาพตะกอนดินพื้นท้องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	2.2.2 ในกรณีที่ต้องผูกเรือ ต้องมีทุ่นลอยน้ำ (Mooring Buoy) เตรียมไว้สำหรับผูกในทันทีที่กำหนด 2.2.3 ในขณะที่เรือทิ้งสมอหรือผูกทุ่นประจำเรือ จะต้องมีการตรวจสอบตำแหน่งของเรืออย่างสม่ำเสมอ และมีแผนรองรับในกรณีฉุกเฉิน (Emergency Response Plan)	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	2.3 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการจัดการสิ่งปฏิกูลและน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภค	2.3.1 เรือที่มีขนาดตั้งแต่ 400 ตันกรอสขึ้นไป ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของภาคผนวก 4 ของอนุสัญญาระหว่างประเทศว่าด้วยการป้องกันมลภาวะจากเรือ (อนุสัญญา MARPOL 73/78) ในประเด็นหลัก เช่น - มีระบบจัดการสิ่งปฏิกูลที่ได้รับการตรวจสอบและได้ใบสำคัญรับรองตามข้อกำหนด - การพิจารณาตำแหน่งและวิธีการปล่อยสิ่งปฏิกูลและน้ำทิ้งจากระบบการจัดการสิ่งปฏิกูล	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	2.4 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการจัดการน้ำปนเปื้อนน้ำมัน	2.4.1 เรือที่มีขนาดตั้งแต่ 400 ตันกรอสขึ้นไป จะต้องติดตั้งอุปกรณ์กรองน้ำมัน (Oil Filtering Equipment) เพื่อบำบัดน้ำปนเปื้อนน้ำมันจากห้องเรือ (Bilge) และน้ำจากห้องเครื่อง ก่อนระบายลงสู่ทะเลตามข้อกำหนดของอนุสัญญา MARPOL 73/78 และกฎข้อบังคับการตรวจเรือ (ฉบับที่ 34) พ.ศ. 2551	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p><i>นาย วิเศษ</i></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 34/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p><i>อ.อ. อิม-สยาม</i></p> <p>(นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	--	---



ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล และ คุณภาพตะกอนดิน พื้นท้องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	2.4.2 น้ำมันที่ได้จากการแยกด้วยอุปกรณ์กรองน้ำมันสำหรับเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ จะต้องเก็บไว้ในถังเก็บเพื่อรอขนส่งไปกำจัดบนฝั่ง	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
	2.5 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการจัดการน้ำ จากการทดสอบท่อขนส่งได้ทะเล	2.4.3 จัดเก็บน้ำมันที่ใช้แล้วและของเสียที่ปนเปื้อนน้ำมันแยกจากของเสียประเภทอื่น พร้อมทั้งจัดให้มีป้ายบ่งชี้ชนิดของของเสียในภาชนะบรรจุอย่างชัดเจน เพื่อรอการนำไปกำจัดบนฝั่ง		
		2.4.4 รักษาความสะอาดบริเวณตลาดฟ้าเรือ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันและสารเคมีในน้ำฝน และหากมีการรั่วไหลของน้ำมันจะดูดซับด้วยวัสดุดูดซับ แล้วเก็บไว้ในภาชนะบรรจุเพื่อนำไปกำจัดบนฝั่ง เช่นเดียวกับของเสียอันตราย	- แนวท่อขนส่งใต้ทะเลที่จะติดตั้งใหม่ของโครงการฯ และหลุมอัดกลืนน้ำ	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
		2.4.5 ใช้มาตรการกั้นหยดใต้เครื่องยนต์เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันสู่น้ำท้องเรือ		
		2.5.1 ส่งน้ำจากการทดสอบท่อด้วยแรงดันน้ำ ไปตามระบบท่อขนส่งได้ทะเล ไปยังแท่นผลิตกลาง หรือแท่นอัดน้ำกลับเพื่อจัดการเช่นเดียวกับน้ำจากการะบวนการผลิต		

 (นายชาติคม พวยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 35/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพัชรนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	-------------------------------	---



ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล และ คุณภาพตะกอนดิน พื้นท้องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	2.5.2 หากจำเป็นต้องปล่อยน้ำจากการทดสอบท่อด้วยแรงดันน้ำจะปล่อยผ่านท่ออย่างช้า ๆ เพื่อให้เกิดการผสมและการกระจายซึ่งช่วยลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	- น้ำจากการทดสอบท่อด้วยแรงดันน้ำสำหรับแนวท่อขนส่งใต้ทะเลที่จะติดตั้งใหม่ของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
	2.6 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการจัดการ มูลฝอยทั่วไปและของเสียอันตราย	2.5.3 ใช้สารเคมีที่ใช้ในการทดสอบท่อขนส่งได้ทะเล ได้แก่ สารป้องกันการกัดกร่อน สารลดออกซิเจน และสีย้อม ที่ย่อยสลายได้ทางชีวภาพและมีความเป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมต่ำ	- แนวท่อขนส่งใต้ทะเลที่จะติดตั้งใหม่ของโครงการฯ	
		2.6.1 จัดให้มีแผนการจัดการของเสีย ตามประกาศกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เรื่องกำหนดมาตรการจัดการของเสียจากสถานประกอบการปิโตรเลียม ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2556 ซึ่งประกอบด้วย การคัดแยก การจัดเก็บรวบรวม การขนส่ง และการกำจัดของเสียไม่อันตรายและของเสียอันตราย และปฏิบัติตามขั้นตอนในแผนการจัดการของเสีย	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
		2.6.2 ให้บริษัทผู้รับเหมารายปฏิบัติตามแผนการจัดการของเสียของโครงการฯ ที่ได้รับอนุมัติจากกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติแล้ว และข้อกำหนดทางกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และตรวจสอบการปฏิบัติงานของบริษัทผู้รับเหมาราย		

 (นายชาติคม พวยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 36/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพัชรนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	-------------------------------	---



ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล และ คุณภาพตะกอนดิน พื้นท้องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	<p>2.6.3 ตรวจสอบสถานะบรรจุของเสียไม่อันตรายและของเสียอันตราย และบริเวณที่ตั้งภาชนะ เพื่อให้อยู่ในสภาพปกติและอยู่ในตำแหน่งที่ไม่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุการหกรั่วไหลและอยู่ในพื้นที่ที่ห่างจากแหล่งกำเนิดประกายไฟ</p> <p>2.6.4 คัดแยกและจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทในภาชนะที่บรรจุมีขีดขีด และจัดทำฉลากให้ชัดเจน โดยแยกของเสียไม่อันตรายออกจากของเสียอันตราย</p> <p>2.6.5 ให้อัดแยกเศษอาหารจากของเสียอื่นๆ และปล่อยสู่ทะเล ด้วยวิธีการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของภาคผนวก 5 ของอนุสัญญา MARPOL 73/78</p> <p>2.6.6 ของเสียที่เกิดจากการปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ ที่จะต้องนำมาจัดการบนฝั่งตามประกาศกรมเรือเพลิงธรรมชาติ เรื่องกำหนดมาตรการการจัดการของเสียจากสถานประกอบการปิโตรเลียม ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2556 จะถูกส่งโดยทางเรือมายังฝั่ง โดยบริษัท จะจ้างบริษัทผู้รับเหมาที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้ดำเนินการจัดเก็บ ขนส่ง และนำไปบำบัด/กำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมายต่อไป</p> <p>2.6.7 จัดทำเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย สำหรับการขนส่งของเสียอันตรายไปยังสถานที่บำบัดหรือกำจัด</p>	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการ	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 37/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพิชชนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	--	--



ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล และ คุณภาพตะกอนดิน พื้นท้องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	<p>2.6.8 จัดทำบันทึกข้อมูลประเภทของเสียและปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น และจัดทำรายงานปริมาณของเสียให้กรมเรือเพลิงธรรมชาติ ตามประกาศกรมเรือเพลิงธรรมชาติ เรื่องกำหนดมาตรการการจัดการของเสียจากสถานประกอบการปิโตรเลียม ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2556</p> <p>2.6.9 จัดทำอบรมเกี่ยวกับการจัดการและกำจัดเก็บของเสียที่ถูกต้องให้กับพนักงานและผู้รับเหมา</p> <p>2.6.10 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาทุกรายปฏิบัติตามข้อกำหนดในการจัดการของเสียและข้อกำหนดทางกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการจัดการของเสียที่มีการบังคับใช้อยู่ ณ ขณะที่มีการดำเนินโครงการ</p>	<p>- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการ</p> <p>- สถานที่บำบัดหรือกำจัดของเสีย</p>	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางชีวภาพ				
3. สิ่งมีชีวิตในทะเลและระบบนิเวศทางทะเล	3.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการสำรวจสภาพพื้นท้องทะเล ด้วยอุปกรณ์ Side Scan Sonar การแล่นเรือ และการติดตั้งโครงสร้างในทะเล อาจรบกวนสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมในทะเล	<p>3.1.1 จำกัดขนาดพื้นที่สำรวจสภาพพื้นท้องทะเลให้อยู่ในพื้นที่ประมาณ 1 ตารางกิโลเมตร รอบตำแหน่งแหล่งผลิตที่จะดำเนินการติดตั้งเท่านั้น</p> <p>3.1.2 การสำรวจสภาพพื้นท้องทะเลของโครงการฯ จะต้องดำเนินการโดยบริษัทผู้รับเหมาสำรวจสภาพพื้นท้องทะเลที่มีประสบการณ์ และมีนโยบายในการดำเนินงานตามหลักปฏิบัติที่ดี (Code of Practice) ของการสำรวจในทะเลที่เป็นสากล ซึ่งรวมถึงการป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นต่อสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมในทะเล และดำเนินการตามขั้นตอน ดังนี้</p>	- พื้นที่ดำเนินการติดตั้งโครงสร้างในทะเลของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 38/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพิชชนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	--	--

ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
3. สิ่งมีชีวิตในทะเลและระบบนิเวศทางทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ในขณะที่เริ่มสำรวจสภาพพื้นท้องทะเล จะต้องทำ Soft Start โดยเริ่มเปิด-ปิดอุปกรณ์ส่งคลื่นด้วยความถี่ต่ำ ๆ ก่อนเป็นระยะเวลาไม่ต่ำกว่า 20 นาที เพื่อให้แน่ใจว่าสัตว์เสี่ยงถูกด้วยนม (ถ้ามี) ได้เคลื่อนตัวออกจากพื้นที่ดำเนินการ - หากพบว่าสัตว์เสี่ยงถูกด้วยนมในทะเลอยู่ในรัศมี 1 กิโลเมตรจากตำแหน่งเรือสำรวจ หรือตำแหน่งติดตั้งโครงสร้างแท่นหลุมผลิตจะต้องชะลอการดำเนินการออกไปอย่างน้อย 20 นาที หลังจากที่ยกพบเห็นสัตว์ดังกล่าวครั้งสุดท้าย 	- พื้นที่ดำเนินการติดตั้งโครงสร้างในทะเลของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	3.2 ผลกระทบต่อเนื่องที่อาจเกิดขึ้นต่อสิ่งมีชีวิตที่อาศัยในน้ำทะเลเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงของคุณภาพน้ำทะเล และคุณภาพตะกอนดินพื้นท้องทะเล	3.2.1 ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ข้างต้นซึ่งเกี่ยวข้องกับผลกระทบต่อคุณภาพน้ำทะเล และคุณภาพตะกอนดินพื้นท้องทะเล (หัวข้อ 2.1 - 2.6)	- เจือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์				
4. การประมงพาณิชย์	4.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อเครื่องมือประมง และการทำประมง	4.1.1 ก่อนเคลื่อนย้ายสิ่งติดตั้งที่จะมีการติดตั้งเพิ่มเติม ต้องสำรวจพื้นที่เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีการวางซั้ง หรือเครื่องมือประมงใด ๆ อยู่ในพื้นที่ที่จะดำเนินการ	- ตำแหน่งแท่นหลุมผลิต	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
		4.1.2 แจ้งข้อมูลกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เพื่อแจ้งและประสานหน่วยงานหลักที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ทราบถึงรายละเอียดการดำเนินงานของโครงการฯ อย่างน้อย 1 เดือน ก่อนเริ่มดำเนินการโครงการฯ	- แนวทอขนส่งใต้ทะเลของโครงการฯ	
			- หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 39/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	--	--



ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
4. การประมงพาณิชย์ (ต่อ)	(ต่อ)	4.1.3 แจ้งการปรับปรุงข้อมูลตำแหน่งแท่นหลุมผลิตในพื้นที่โครงการฯ ให้กรมอุทกศาสตร์นำไปประกอบพิจารณาปรับปรุงประกาศคำเตือนเพื่อการเดินเรือ และประกาศชาวเรือต่อไป	- หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
		4.1.4 ในระหว่างที่ดำเนินการกิจกรรมของโครงการฯ หากมีความเสียหายต่อเครื่องมือประมง ต้องบันทึกหลักฐาน และหากเป็นความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการกิจกรรมของโครงการฯ จะต้องทำการดักลงค่าชดเชยอย่างเป็นธรรมและเหมาะสม โดยมีเจ้าหน้าที่ของกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติและ/หรือหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องร่วมด้วย	- พื้นที่ดำเนินการของโครงการฯ	
		4.1.5 ป้องกันไม่ให้อุปกรณ์ เศษเหล็ก หรือเศษวัสดุตกหล่นในทะเลเพื่อป้องกันผลกระทบต่อเครื่องมือประมง		
		4.1.6 จัดให้มีช่องทางรับเรื่องราวร้องเรียนของประชาชนที่เกิดจากการดำเนินโครงการฯ โดยผู้รับสัมปทานจะทำการตรวจสอบและชี้แจงเบื้องต้นกับผู้ร้องเรียนโดยเร็วที่สุด พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขเหตุแห่งความเดือดร้อน และให้ความช่วยเหลือและชดเชย อันเนื่องมาจากผลกระทบของโครงการฯ โดยมีขั้นตอนการแก้ไขเรื่องร้องเรียนและประเด็นข้อกังวล แสดงดังรูปที่ 1	- กลุ่ม/สมาคมประมงพาณิชย์ที่เกี่ยวข้อง	

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 40/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	--	--



ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
4. การประมงพาณิชย์ (ต่อ)	(ต่อ)	<p>4.1.7 ดำเนินการส่งเสริมกิจกรรมเพื่อสังคม (Corporate Social Responsibility หรือ CSR) หรือสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชนซึ่งเป็นกลุ่มผู้มีส่วนได้เสียของโครงการฯ โดยเฉพาะกลุ่มประมง เช่น การปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ การปลูกป่าชายเลน และกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับการศึกษา การส่งเสริมหรืออนุรักษ์แหล่งงานและสิ่งแวดล้อม การพัฒนาเศรษฐกิจและคุณภาพชีวิต รวมถึงการสนับสนุนการดำเนินโครงการขุดเจาะการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ออกสู่บรรยากาศ การพัฒนาที่ยั่งยืน เป็นต้น</p> <p>4.1.8 ดำเนินการเผยแพร่สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับหน่วยงานภาครัฐที่มีส่วนเกี่ยวข้องได้รับทราบ เป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง</p>	<p>- กลุ่ม/สมาคมประมงพาณิชย์ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- หน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้อง</p>	<p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหนองทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 41/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพิชชนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	--	--

ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
4. การประมงพาณิชย์ (ต่อ)	(ต่อ)	<p>4.1.9 ประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียสามารถมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของบริษัทฯ และกิจกรรมโครงการได้โดยตลอด ผ่านทางเว็บไซต์ทางการของบริษัทฯ (www.chevronthailand.com) ซึ่งได้มีการปรับปรุงข้อมูลข่าวสารของโครงการ กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคมและด้านสิ่งแวดล้อมเป็นประจำวันอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้ประชาชนสามารถเข้าถึงข้อมูลบริษัทฯ และวิธีการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการได้จากช่องทางต่าง ๆ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> • เจ้าหน้าที่รัฐกิจและชุมชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ ที่มีการลงพื้นที่พบปะชุมชนหรือเข้าร่วมการประชุมเป็นประจำกับผู้มีส่วนได้เสีย • กิจกรรมประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ ของบริษัทฯ หรือ สื่อต่าง ๆ อาทิ สื่อสิ่งพิมพ์ หรือสื่อออนไลน์ ทั้งส่วนกลางและส่วนภูมิภาค หรือทางเว็บไซต์ทางการของบริษัทฯ ตามความเหมาะสม 	- ประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหนองทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 42/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพิชชนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	--	--

ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่งทางน้ำ	5.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อการคมนาคมขนส่งทางน้ำจากการติดตั้งโครงสร้างในทะเลของโครงการฯ	5.1.1 กำหนดเขตปลอดภัยรัศมี 500 เมตร รอบสิ่งติดตั้งในทะเลของโครงการฯ โดยให้มีการแจ้งเตือนเมื่อมีผู้ใดเข้าใกล้เขตปลอดภัย รวมถึงติดตั้งโคมไฟหรือสัญญาณไฟ ตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดเขตปลอดภัยและเครื่องหมายในบริเวณที่มีสิ่งติดตั้งและกลอุปกรณ์ที่ใช้ในการสำรวจและผลิตปิโตรเลียม พ.ศ. 2555 ลงวันที่ 29 มิถุนายน 2555	- ตำแหน่งแท่นหลุมผลิตของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
		5.1.2 ติดตั้งอุปกรณ์สื่อสารบนเรือต่างๆ ที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ เพื่อใช้ในการสื่อสารและแจ้งเตือนเรืออื่น ๆ ขณะปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่ที่มีการติดตั้งแท่นหลุมผลิตเพิ่มเติมของโครงการฯ เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุ	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	
		5.1.3 แจ้งข้อมูลกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เพื่อแจ้งและประสานหน่วยงานหลักที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ทราบถึงรายละเอียดการดำเนินงานของโครงการฯ อย่างน้อย 1 เดือน ก่อนเริ่มดำเนินการโครงการฯ	- หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	

<p><u>นพวิทย์ ห้วยหงษ์ทอง</u> (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 43/144 28 มกราคม 2565</p>	<p><u>อริยา อธิวัฒน์</u> (นางสาวพัชณีย์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	---



ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
6. แนวท่อนส่ง สายเคเบิลใต้ทะเล และสิ่งติดตั้งในทะเล	6.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อแนวท่อนส่ง สายเคเบิลใต้ทะเล และสิ่งติดตั้งในทะเลของโครงการฯ	6.1.1 ใช้ข้อมูลแนวท่อนส่งก๊าซธรรมชาติ สายเคเบิลใต้ทะเล และสิ่งติดตั้งในทะเล ร่วมกับผลการสำรวจสภาพพื้นที่ของทะเลในการวางแผนกำหนดตำแหน่งการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม	- พื้นที่ดำเนินการของโครงการฯ ในแปลง B12/27 และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
		6.1.2 หากตำแหน่งการติดตั้งแท่นหลุมผลิต มีระยะห่างมากกว่า 100 เมตร แต่ไม่เกิน 500 เมตร จากแนวสายเคเบิลใต้น้ำ จะแจ้งกำหนดการและตำแหน่งพื้นที่ดำเนินการติดตั้งแท่นหลุมผลิตให้แก่กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เพื่อแจ้งและประสานหน่วยงานหลักที่เกี่ยวข้อง พร้อมระบุระยะห่างของตำแหน่งการติดตั้งแท่นหลุมผลิตกับแนวสายเคเบิลใต้น้ำดังกล่าว		
		6.1.3 ดำเนินกิจกรรมโครงการฯ ให้สอดคล้องกับคำแนะนำของหน่วยงานหลักที่เกี่ยวข้องเพื่อป้องกันความเสียหายต่อสายเคเบิลใต้น้ำ		
		6.1.4 ถ้าต้องทิ้งสมอเรือให้ทำในพื้นที่ที่กำหนดให้เท่านั้น (Anchorage Area) แต่ในกรณีที่ต้องทิ้งสมอเรือนอกพื้นที่ที่กำหนดไว้ Anchor Pattern จะต้องมีการทบทวนและได้รับการอนุญาตจากผู้เชี่ยวชาญที่เกี่ยวข้องของบริษัทฯ เพื่อความปลอดภัยก่อนและในขณะที่ปฏิบัติงาน		

<p><u>นพวิทย์ ห้วยหงษ์ทอง</u> (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 44/144 28 มกราคม 2565</p>	<p><u>อริยา อธิวัฒน์</u> (นางสาวพัชณีย์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	---



ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต				
7. สุขภาพอนามัยของประชาชน	7.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสุขภาพอนามัยของประชาชน/ชุมชนบนฝั่ง จากการขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ สารเคมี และของเสียบนฝั่ง	7.1.1 ว่าจ้างบริษัทผู้รับเหมาที่ได้รับใบอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการขนส่งของเสียไปจัดการตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โดยรอบฐานสนับสนุนบนฝั่ง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
		7.1.2 กำกับดูแลให้ผู้รับเหมาที่ขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ สารเคมี และของเสียต้องปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานของบริษัทฯ และข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น ผู้ขับรถบรรทุกทุกคนจะต้องผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และต้องปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการควบคุมน้ำหนักบรรทุกของรถขนส่ง การจำกัดความเร็วรถ เป็นต้น	- พื้นที่โดยรอบฐานสนับสนุนบนฝั่ง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
8. การให้บริการด้านสุขภาพ	8.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อการให้บริการด้านสุขภาพ จากการเกิดการเกิดเหตุการณ์ไม่ปกติ และมีพนักงานปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ และกรณีการเจ็บป่วยของพนักงานในระหว่างการปฏิบัติงานของโครงการฯ	8.1.1 กำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินการตามแผนงานทางด้านการแพทย์ที่เกี่ยวข้องของบริษัทฯ ซึ่งมีประเด็นที่สำคัญ เช่น <ul style="list-style-type: none"> - การจัดเตรียมอุปกรณ์และเวชภัณฑ์สำหรับการปฐมพยาบาล และการรักษาพยาบาลในเมืองต้น - การจัดให้มีแผนการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยหรือผู้ได้รับบาดเจ็บจากเหตุฉุกเฉินและฝึกซ้อมตามแผนอย่างสม่ำเสมอ 	- พื้นที่ดำเนินการของโครงการฯ ในแปลง B12/27	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย พิชัยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 45/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพิชญนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	---



ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
8. การให้บริการด้านสุขภาพ (ต่อ)	(ต่อ)	<p>8.1.2 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือมีการป่วยหรือบาดเจ็บร้ายแรง กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาในการให้บริการทางการแพทย์ดำเนินการประสานงานกับโรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุด และส่งต่อผู้ป่วยจากสถานที่เกิดเหตุไปยังสถานพยาบาลที่มีความพร้อมในด้านบุคลากรและเทคโนโลยีทางการแพทย์ในการรองรับพนักงานของโครงการฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>8.1.3 ดำเนินการตามข้อกำหนดวิธีปฏิบัติในการตรวจสอบสุขภาพก่อนรับพนักงานเข้าทำงาน รวมถึงบริษัทผู้รับเหมาที่จะต้องส่งผลการตรวจสอบสุขภาพคนงานให้กับบริษัทฯ เพื่อให้แผนกสุขภาพการแพทย์ของบริษัทฯ อนุมัติก่อนเริ่มงาน</p> <p>8.1.4 จัดให้มีและดำเนินการตามมาตรการในการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อไวรัสโคโรนา 2019 หรือ โรคโควิด-19 ตามแนวทางของกรมควบคุมโรคในสถานการณ์ที่ยังคงมีการระบาดของโรค และมีการประเมินมาตรการที่กำหนดเป็นระยะ ๆ เพื่อปรับให้เหมาะสมกับสถานการณ์ โดยมีมาตรการในเบื้องต้น เช่น <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงโรคโควิด-19 สำหรับผู้ปฏิบัติงานทุกคนก่อนเข้าทำงานอย่างน้อยตามแบบประเมินความเสี่ยงโรคโควิด-19 - มีการติดตามข้อมูลข่าวสารที่เป็นปัจจุบันจากหน่วยงานภาครัฐ เช่น กระทรวงสาธารณสุข กระทรวงแรงงาน เป็นต้น </p>	- พื้นที่ดำเนินการของโครงการฯ ในแปลง B12/27	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย พิชัยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 46/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพิชญนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	---



ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
8. การให้บริการด้านสุขภาพ (ต่อ)	(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารความรู้ที่เกี่ยวข้องแก่ผู้ปฏิบัติงานอย่างทั่วถึง - จัดอบรมให้ความรู้แก่ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการป้องกันและควบคุมการติดต่อกับโรค หรือหัวหน้างานมีการให้ความรู้เรื่องโรคโควิด-19 ให้กับผู้ปฏิบัติงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน - มีระบบการคัดกรอง โดยจัดให้มีจุดตรวจวัดอุณหภูมิผู้ปฏิบัติงานก่อนเข้าพื้นที่ทำงาน โดยหากมีอุณหภูมิร่างกายสูงกว่า 37.5 องศาเซลเซียส จะไม่อนุญาตให้เข้าพื้นที่ทำงาน และต้องดำเนินการตามแนวทางการส่งต่อการเฝ้าระวังว่าเป็นผู้ป่วยเพื่อเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล - กำหนดให้ผู้ปฏิบัติงาน เว้นระยะห่างอย่างน้อย 1 เมตร ในพื้นที่ส่วนกลาง เช่น การนั่งรับประทานอาหาร การนั่งในห้องประชุม การใช้พื้นที่สุขาบุหรื จุดพักผ่อน เป็นต้น - จัดให้มีจุดล้างมือ พร้อมสบู่และน้ำ หรือจัดเจลแอลกอฮอล์ล้างมือ อย่างเพียงพอและทั่วถึง - มีนโยบายสนับสนุนให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากผ้าตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน - บริเวณส่วนที่พักอาศัยของผู้ปฏิบัติงานต้องมีการดำเนินการควบคุม ป้องกันโรค เช่น การจัดให้มีเจลแอลกอฮอล์ล้างมือ การเพิ่มความถี่ในการทำความสะอาดพื้นที่ส่วนกลางต่าง ๆ เป็นต้น 	- พื้นที่ดำเนินงานของโครงการฯ ในแปลง B12/27	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 47/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพิณฑินท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	-------------------------------	--

ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
8. การให้บริการด้านสุขภาพ (ต่อ)	(ต่อ)	8.1.5 เพิ่มข้อกำหนดในการตรวจสอบสุขภาพผู้ปฏิบัติงานในเรื่องของโรคติดต่อที่ต้องเฝ้าระวัง เช่น ไวรัสตับอักเสบ โรค COVID-19 เป็นต้น โดยใช้ข้อมูลด้านระบาดวิทยาประกอบการพิจารณา 8.1.6 มีแผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี เพื่อให้แน่ใจว่าผลกระทบต่าง ๆ ที่อาจเกิดขึ้นต่ออาชีวอนามัย และความปลอดภัยของพนักงานจะได้รับการป้องกัน ติดตามตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่ดำเนินงานของโครงการฯ ในแปลง B12/27	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน	9.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสุขภาพจากการเจ็บป่วย หรือโรคที่เกิดจากการทำงาน และอุบัติเหตุที่เกิดจากการทำงาน	9.1.1 กำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินการตามขั้นตอนการดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และการควบคุมป้องกันความเสี่ยงของบริษัทฯ และข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้องตัวอย่างเช่น <ul style="list-style-type: none"> - การปฏิบัติตามวิธีที่ปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับเครื่องมือ - ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย - ระบบการอนุญาตเข้าทำงาน (Permit to Work หรือ PTW) - ข้อกำหนดสำหรับอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment หรือ PPE) - การจัดให้มีเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet หรือ SDS) - การจัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล และบุคลากรทางการแพทย์ 	- เรื่องที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 48/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพิณฑินท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	-------------------------------	--

ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (ต่อ)	(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - การจัดการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Management) - การจัดทำแผนการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยหรือผู้ได้รับบาดเจ็บจากเหตุฉุกเฉินและฝึกซ้อมตามแผนอย่างสม่ำเสมอ <p>9.1.2 กำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินงานตามมาตรการฟื้นฟู/การตอบสนองของบริษัทฯ ซึ่งมีประเด็นที่สำคัญ เช่น การปฐมพยาบาล แผนงานทางด้านการแพทย์ที่เกี่ยวข้อง แผนการเตรียมพร้อมสำหรับเหตุการณ์ฉุกเฉินและแผนการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน และจัดให้มีการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ</p> <p>9.1.3 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาเตรียมพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งให้ถูกต้องตามหลักอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ในประเด็นที่สำคัญ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดที่พักอาศัยให้ถูกสุขลักษณะ รวมทั้งมีระบบการจัดการสุขภาพอนามัยและสุขาภิบาลสิ่งแวดล้อมให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงาน - จัดพื้นที่หรืออุปกรณ์สำหรับสันทนาการที่เหมาะสมให้ผู้ปฏิบัติงาน - จัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม เช่น มีแสงสว่างเพียงพอ มีการระบายอากาศที่ดี มีการติดป้ายเตือนในบริเวณพื้นที่เสี่ยงอันตราย เป็นต้น 	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p><u>นาย วิวัฒน์</u> (นายชาติศิลป์ ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 49/144 26 มกราคม 2565</p>	<p><u>นางสาว พัทธนันท์</u> (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	---



ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (ต่อ)	(ต่อ)	<p>9.1.4 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับพนักงานและพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาในระหว่างการปฏิบัติงานของโครงการฯ โดยระบุสาเหตุ ความรุนแรงของผลกระทบ และมาตรการแก้ไขที่ได้ดำเนินการ</p> <p>9.1.5 บันทึกสถิติการเจ็บป่วย หรือได้รับบาดเจ็บของพนักงาน โดยระบุสาเหตุ อาการ และวิธีการรักษา</p> <p>9.1.6 จัดให้มีการตรวจประเมิน (Audit) ด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ ตั้งแต่พนักงานระดับปฏิบัติการจนถึงคณะผู้บริหาร</p> <p>9.1.7 จัดสรรเวลาสำหรับสันทนาการที่เหมาะสมและเพียงพอให้แก่พนักงาน รวมทั้งมีช่วงเวลาในผลิตเปลี่ยนหมุนเวียนการทำงานวันละไม่เกิน 12 ชั่วโมง และระยะเวลาปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง ตามพระราชบัญญัติแรงงานทะเล พ.ศ. 2558 หรือฉบับล่าสุด และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ สำหรับในกรณีมีเหตุการณ์ไม่ปกติ ช่วงเวลาปฏิบัติงานนอกชายฝั่งอาจปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสมเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน</p>	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p><u>นาย วิวัฒน์</u> (นายชาติศิลป์ ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 50/144 26 มกราคม 2565</p>	<p><u>นางสาว พัทธนันท์</u> (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	---



ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (ต่อ)	(ต่อ)	<p>9.1.8 มีแผนการติดตามตรวจสอบทางด้านอาชีวอนามัยของบริษัทฯ ในสภาพแวดล้อมการทำงาน ครอบคลุมพารามิเตอร์ต่าง ๆ โดยพิจารณาจากผลประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment) แยกตามพื้นที่ปฏิบัติงาน รวมทั้งข้อมูลความเสี่ยงอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง โดยมีการติดตามตรวจสอบครอบคลุมความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องทั้งหมด สำหรับความถี่ในการตรวจวัดพารามิเตอร์ต่างๆ จะกำหนดตามค่าความเข้มข้นของพารามิเตอร์ที่ตรวจวัดได้ เช่น ถ้าพารามิเตอร์ที่มีความเข้มข้นสูง จะกำหนดให้มีความถี่ในการติดตามตรวจสอบมากกว่าพารามิเตอร์ที่มีค่าต่ำ พารามิเตอร์ที่มีการตรวจสอบในการปฏิบัติงาน โดยพิจารณาตามความเสี่ยงในการปฏิบัติงาน</p> <p>9.1.9 ออกแบบระบบไฟส่องสว่างให้จัดการกระจายของแสง และจะไม่ใช้แสงสว่างเกินความจำเป็น โดยจะให้แสงสว่างเพียงพอในพื้นที่ปฏิบัติงาน</p> <p>9.1.10 กำกับดูแลให้ผู้รับเหมาที่ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ สารเคมี และของเสีย ต้องปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน</p>	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 51/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---------------------------------------	---

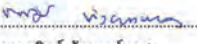

ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (ต่อ)	(ต่อ)	<p>9.1.11 จัดเก็บสารเคมีในพื้นที่ที่จัดเตรียมไว้โดยเฉพาะ และในปริมาณที่เหมาะสมกับขนาดและลักษณะของพื้นที่จัดเก็บในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่ง และเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน</p> <p>9.1.12 จัดทำแผนตรวจสอบเครื่อง อุปกรณ์ประกอบ และสายเคเบิลที่ใช้ยกวัสดุ</p> <p>9.1.13 จัดทำเอกสารปฏิบัติงาน (Work Instruction) สำหรับกรวยวัสดุ อุปกรณ์ โดยให้พิจารณาถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในทุกขั้นตอนการทำงาน</p> <p>9.1.14 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือมีการป่วยหรือบาดเจ็บร้ายแรง กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาในการให้บริการทางการแพทย์ ให้ดำเนินการประสานงานกับโรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุด และส่งต่อผู้ป่วยจากสถานที่เกิดเหตุไปยังสถานพยาบาลที่มีความพร้อมในด้านบุคลากรและเทคโนโลยีทางการแพทย์ในการรองรับพนักงานของโครงการฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p>	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 52/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---------------------------------------	---



ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
กรณีเกิดเหตุการณ์ไม่ปกติ				
10. กรณีเกิดพายุหมุนเขตร้อน (พายุไต้ฝุ่น)	10.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นโดยตรงต่อพนักงาน ได้แก่ การบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต	10.1.1 จัดเตรียมแผนอพยพกรณีเกิดพายุหมุนเขตร้อน และฝึกซ้อมการอพยพและการตอบสนองตามแผนอย่างน้อย 1 ครั้งต่อปี 10.1.2 ติดตามตรวจสอบสภาพอากาศเป็นประจำทุกวันเพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการเฝ้าระวังและตัดสินใจดำเนินการตามแผนอพยพกรณีเกิดพายุหมุนเขตร้อนได้อย่างเหมาะสม	- พื้นที่ดำเนินงานของโครงการฯ ในแปลง B12/27	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
11. กรณีการโดนกั้นของเรือและเรือรบกวนโครงสร้างในทะเล	11.1 ความเสียหายต่อเรือและทรัพย์สิน และผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นโดยตรงต่อพนักงาน ได้แก่ การบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต	11.1.1 ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ข้างต้นซึ่งเกี่ยวข้องกับประเด็นผลกระทบต่อการคมนาคมขนส่งทางน้ำ 11.1.2 จัดให้มีแผนการตอบสนองต่อการฉุกเฉินที่ครอบคลุมถึงการกั้นเรือตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น พรบ. ป้องกันเรือโดนกัน พ.ศ. 2522 และอนุสัญญาระหว่างประเทศว่าด้วยการกั้นเรือระหว่างประเทศ เพื่อป้องกันเรือโดนกันในทะเล ค.ศ. 1972 (COLREG 1972) 11.1.3 จัดให้มีอุปกรณ์ช่วยชีวิตในพื้นที่ปฏิบัติงานของโครงการฯ และจัดให้มีแผนการตรวจสอบและดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดี และพร้อมใช้ได้ทันที	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 53/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพิชญ์ พิศะพิจาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	-------------------------------	--



ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
12. กรณีการตกหล่นของวัสดุ	12.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นโดยตรงต่อพนักงาน ได้แก่ การบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต 12.2 ความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อโครงสร้างของแท่นหลุมผลิตและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน 12.3 วัสดุที่ตกลงไปในทะเลอาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	12.1.1 ดำเนินงานตามขั้นตอนการปฏิบัติงานหรือแนวทางปฏิบัติงานสำหรับการยกของบริษัทฯ เช่น - การกำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเกี่ยวกับการยก - การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการ - การกำหนดลักษณะบรรจุภัณฑ์ ขนาด และน้ำหนักของวัสดุที่จะทำการยก - การตรวจสอบบันได อุปกรณ์ที่ใช้ยก และสายเคเบิล 12.1.2 เก็บวัสดุที่หล่นลงไปในทะเลกลับขึ้นมามากที่สุดเท่าที่จะทำได้ อย่างปลอดภัย	- พื้นที่ดำเนินงานของโครงการฯ ในแปลง B12/27	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 54/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพิชญ์ พิศะพิจาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	-------------------------------	--



ตารางที่ 3 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการติดตั้งโครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
13. กรณีการหกรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิงและน้ำมันหล่อลื่น	13.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสิ่งแวดล้อมในทะเลจากการหกรั่วไหลของน้ำมันดีเซลและน้ำมันหล่อลื่น	<p>13.1.1 จัดเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันหล่อลื่นทุกชนิดในพื้นที่ปลอดภัย และในปริมาณที่เหมาะสมกับขนาดและลักษณะของพื้นที่จัดเก็บในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง และเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน</p> <p>13.1.2 จัดวางภาชนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันหล่อลื่นในพื้นที่ที่มีการป้องกัน การรั่วไหล เช่น วางไว้บนถาดรองรับ หรือพื้นที่ภายในคันทัน</p> <p>13.1.3 จัดเตรียมอุปกรณ์ทำความสะอาดกรณีการหกรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันหล่อลื่นไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บและใช้งานน้ำมันชนิดต่าง ๆ เช่น วัสดุดูดซับ และภาชนะบรรจุวัสดุดูดซับที่ใช้แล้ว เพื่อรอการส่งขนไปกำจัดบนฝั่ง</p> <p>13.1.4 ในกรณีที่เรือสนับสนุนพบเห็นการรั่วไหลของปิโตรเลียมในพื้นที่โครงการฯ ให้แจ้งผู้รับผิดชอบทันทีตามแผนตอบสนองกรณีการหกรั่วไหล</p> <p>13.1.5 จัดให้มีแผนตอบสนองกรณีการหกรั่วไหล และจัดให้มีการฝึกอบรมตามแผนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง สำหรับทีมตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินของบริษัทฯ</p>	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติพงษ์ ห้วยทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 55/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	---

ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ				
1. สภาพภูมิอากาศและอุตุนิยมวิทยา	1.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการปล่อยมลสารทางอากาศของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าและเครื่องยนต์ของแท่นเจาะ และเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน	<p>1.1.1 จัดตารางเวลาการดำเนินงานการติดตั้งแท่นเจาะอย่างมีประสิทธิภาพ เพื่อลดระยะเวลา และระยะทางในการทำงานของเรือให้เหมาะสมที่สุด</p> <p>1.1.2 ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องยนต์และเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกัน</p>	- แท่นหลุมผลิต - แท่นเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
2. คุณภาพน้ำทะเล และคุณภาพตะกอนดินพื้นท้องทะเล	2.1 ผลกระทบที่อาจเกิดจากการติดตั้งแท่นเจาะและการทิ้งสมอเรือ ทำให้เกิดการฟุ้งกระจายของตะกอน และการเปลี่ยนแปลงลักษณะของตะกอนพื้นท้องทะเล	<p>2.1.1 ทิ้งสมอเรือให้มั่นคง และตรวจสอบตำแหน่งของสมอเรือและเรืออย่างสม่ำเสมอ และเมื่อตรวจพบว่าสมอเรือเกากับพื้นทะเลซึ่งเป็นสาเหตุทำให้เกิดการฟุ้งกระจายของตะกอนพื้นท้องทะเลให้ดำเนินการทิ้งสมอเรือใหม่</p> <p>2.1.2 ในกรณีที่ต้องผูกเรือ ต้องมีทุ่นลอยน้ำ (Mooring Buoy) เตรียมไว้สำหรับผูกในพื้นที่ที่กำหนด</p> <p>2.1.3 ในกรณีที่เรือทิ้งสมอหรือผูกทุ่นประจำเรือ จะต้องมีการตรวจสอบตำแหน่งของเรืออย่างสม่ำเสมอ และมีแผนรองรับในกรณีฉุกเฉิน (Emergency Response Plan)</p> <p>2.1.4 ใช้ Spud-Cans เพื่อลดระดับความลึกที่จะต้องเจาะฝังขาลงใต้พื้นทะเล กรณีที่ใช้แท่นเจาะแบบยกตัวได้</p>	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ - พื้นที่ติดตั้งแท่นเจาะของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	2.2 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการจัดการสิ่งปฏิกูลและน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภค	2.2.1 เรือที่มีขนาดตั้งแต่ 400 ตันกรอสขึ้นไป ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของภาคผนวก 4 ของอนุสัญญาระหว่างประเทศว่าด้วยการป้องกันมลภาวะจากเรือ (อนุสัญญา MARPOL 73/78) ในประเด็นหลัก เช่น	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติพงษ์ ห้วยทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 56/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	---

ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล คุณภาพตะกอนดิน พื้นท้องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> มีระบบจัดการสิ่งปฏิกูลที่ได้รับการตรวจสอบและได้ใบสำคัญรับรองตามข้อกำหนด การพิจารณาตำแหน่งและวิธีการปล่อยสิ่งปฏิกูลและน้ำทิ้งจากระบบการจัดการสิ่งปฏิกูล 	<ul style="list-style-type: none"> เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการ 	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	2.3 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการจัดการน้ำมันบนเรือ	<p>2.3.1 เรือที่มีขนาดตั้งแต่ 400 ตันกรอสส์ขึ้นไป จะต้องติดตั้งอุปกรณ์กรองน้ำมัน (Oil Filtering Equipment) เพื่อบำบัดน้ำปนเปื้อนน้ำมันจากห้องเรือ (Bilge) และน้ำจากห้องเครื่อง ก่อนระบายลงสู่ทะเลตามข้อกำหนดของอนุสัญญา MARPOL 73/78 และกฎข้อบังคับการตรวจเรือ (ฉบับที่ 34) พ.ศ. 2551</p> <p>2.3.2 แท่นเจาะจะต้องติดตั้งอุปกรณ์กรองน้ำมัน (Oil Filtering Equipment) เพื่อบำบัดน้ำที่ปนเปื้อนน้ำมัน ซึ่งรวบรวมได้จากพื้นที่ติดตั้งเครื่องจักร เครื่องยนต์ต่าง ๆ ก่อนระบายลงสู่ทะเลตามข้อกำหนดของอนุสัญญา MARPOL 73/78 และกฎข้อบังคับการตรวจเรือ (ฉบับที่ 34) พ.ศ. 2551 ในกรณีที่อยู่บนโครงของน้ำมันใช้การไม่ได้ หรือจำเป็นต้องเลือกใช้แท่นเจาะที่ไม่มีอุปกรณ์กรองน้ำมัน จะรวบรวมน้ำปนเปื้อนน้ำมันจากห้องเครื่อง และพื้นที่วางเครื่องจักร เครื่องยนต์ต่าง ๆ เก็บไว้ในถังเก็บบนแท่นเจาะ เพื่อรอการขนส่งไปยังฐานสนับสนุนฝั่ง และกำจัดเช่นเดียวกับน้ำมันใช้แล้วต่อไป</p>	<ul style="list-style-type: none"> แท่นเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการ 	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติวิทย์ ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 57/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพิชญ์นันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	--	--

ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล คุณภาพตะกอนดิน พื้นท้องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	<p>2.3.3 น้ำที่เรือที่ปนเปื้อนน้ำมันจะถูกบำบัดที่อุปกรณ์กรองน้ำมัน ก่อนระบายลงสู่ทะเล โดยน้ำมันที่ได้จากการแยกจะทำการบันทึกปริมาณ และเก็บไว้ในถัง เพื่อรอนำไปกำจัดบนฝั่ง</p> <p>2.3.4 น้ำมันที่ได้จากการแยกด้วยอุปกรณ์กรองน้ำมันสำหรับแท่นเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการ จะต้องเก็บไว้ในถังเก็บเพื่อรอขนส่งไปกำจัดบนฝั่ง</p> <p>2.3.5 จัดเก็บน้ำมันที่ใช้แล้วและของเสียที่ปนเปื้อนน้ำมันแยกจากของเสียประเภทอื่น พร้อมทั้งจัดให้มีป้ายบ่งชี้ชนิดของเสียในภาชนะบรรจุอย่างชัดเจน เพื่อการนำไปกำจัดบนฝั่ง</p> <p>2.3.6 รักษาความสะอาดบริเวณศาลาฟ้าเรือและแท่นเจาะ เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันและสารเคมีในน้ำมัน และหากมีการรั่วไหลของน้ำมันจะดูดซับด้วยวัสดุดูดซับ แล้วเก็บไว้ในภาชนะบรรจุเพื่อนำไปกำจัดบนฝั่งเช่นเดียวกับของเสียอันตราย</p> <p>2.3.7 ใช้มาตรการกั้นเขตได้เครื่องยนต์เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำมันสู่ห้องเรือ</p>	<ul style="list-style-type: none"> แท่นหลุมผลิต แท่นเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการ 	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติวิทย์ ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 58/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพิชญ์นันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	--	--

ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล คุณภาพตะกอนดิน พื้นท้องทะเล (ต่อ)	2.4 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการจัดการมูลฝอยทั่วไปและของเสียอันตราย	<p>2.4.1 จัดให้มีแผนการจัดการของเสีย ตามประกาศกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เรื่องกำหนดมาตรการการจัดการของเสียจากสถานประกอบการปิโตรเลียม ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2556 ซึ่งประกอบด้วย การคัดแยก การจัดเก็บรวบรวม การขนส่ง และการกำจัดของเสียไม่อันตรายและของเสียอันตราย และปฏิบัติตามขั้นตอนในแผนการจัดการของเสีย</p> <p>2.4.2 ให้นำบริษัทผู้รับเหมาทุกรายปฏิบัติตามแผนการจัดการของเสียของโครงการฯ ที่ได้รับอนุมัติจากกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติแล้ว และข้อกำหนดทางกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และตรวจสอบการปฏิบัติงานของบริษัทผู้รับเหมาทุกราย</p> <p>2.4.3 ตรวจสอบภาชนะบรรจุของเสียไม่อันตรายและของเสียอันตรายและบริเวณที่ตั้งภาชนะ เพื่อให้อยู่ในสภาพปกติและอยู่ในตำแหน่งที่ไม่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุการหกรั่วไหลและอยู่ในพื้นที่ที่ห่างจากแหล่งกำเนิดประกายไฟ</p> <p>2.4.4 คัดแยกและจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทในภาชนะที่บรรจุมีขีดและจัดทำฉลากให้ชัดเจน โดยแยกของเสียไม่อันตรายออกจากของเสียอันตราย</p>	<ul style="list-style-type: none"> - แท่นหลุมผลิต - แท่นเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ 	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p><u>นาย พิชัย ห้วยหงษ์ทอง</u> (นายชาติชาย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 59/144 26 มกราคม 2565</p>	<p><u>นางสาว พัทธนันท์ พิเคราะห์งาน</u> (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	--



ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล คุณภาพตะกอนดิน พื้นท้องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	<p>2.4.5 ให้ออกเอกสารกำหนดการของเสียอื่น ๆ และปล่อยสู่ทะเล ด้วยวิธีการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของภาคผนวก 5 ของอนุสัญญา MARPOL 73/78</p> <p>2.4.6 ของเสียที่เกิดจากการปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการฯ ที่จะต้องนำมาจัดการบนฝั่งตามประกาศกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เรื่องกำหนดมาตรการการจัดการของเสียจากสถานประกอบการปิโตรเลียม ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2556 จะถูกส่งโดยทางเรือมายังฝั่ง โดยบริษัทฯ จะว่าจ้างบริษัทผู้รับเหมาที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องให้ดำเนินการจัดเก็บ ขนส่ง และนำไปบำบัด/กำจัดตามข้อกำหนดของกฎหมายต่อไป</p> <p>2.4.7 จัดทำเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย สำหรับการขนส่งของเสียอันตรายไปยังสถานที่บำบัดหรือกำจัด</p> <p>2.4.8 จัดทำบันทึกข้อมูลประเภทของเสียและปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น และจัดทำรายงานปริมาณของเสียให้กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ ตามประกาศกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เรื่องกำหนดมาตรการการจัดการของเสียจากสถานประกอบการปิโตรเลียม ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2556</p> <p>2.4.9 จัดอบรมเกี่ยวกับการจัดการและการจัดเก็บของเสียที่ถูกต้องให้กับพนักงานและผู้รับเหมา</p>	<ul style="list-style-type: none"> - แท่นหลุมผลิต - แท่นเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ 	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p><u>นาย พิชัย ห้วยหงษ์ทอง</u> (นายชาติชาย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 60/144 26 มกราคม 2565</p>	<p><u>นางสาว พัทธนันท์ พิเคราะห์งาน</u> (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	--



ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล คุณภาพตะกอนดิน พื้นท้องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	2.4.10 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาทุกรายปฏิบัติตามข้อกำหนดในการจัดการของเสียและข้อกำหนดทางกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการจัดการของเสียที่มีการบังคับใช้ ณ ขณะที่มีการดำเนินโครงการฯ	- สถานที่บำบัดหรือกำจัดของเสีย	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	2.5 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อคุณภาพน้ำทะเลและตะกอนพื้นท้องทะเลจากการระบายทิ้งเศษหินและโคลนจากการเจาะลงสู่ทะเล	2.5.1 ใช้วิธีการเจาะแบบหลุมแคบ (Slim Hole) เพื่อลดปริมาณโคลนที่ใช้ในการเจาะ และปริมาณเศษหินที่ปล่อยทิ้งลงทะเล 2.5.2 เลือกโคลนที่ใช้ในการเจาะที่มีความเป็นพิษต่ำ และย่อยสลายได้รวดเร็วในสภาพธรรมชาติ 2.5.3 การเจาะหลุมช่วงที่ 2 ซึ่งใช้โคลนชนิด WBM เป็นของเหลวช่วยเจาะหรือทำความสะอาดหลุม และช่วงที่ 3 และ 4 ซึ่งใช้โคลนชนิด SBM เป็นของเหลวช่วยเจาะ จะต้องดำเนินการในระบบปิด โดยแยกโคลนที่ใช้ในการเจาะออกจากเศษหินที่เกิดขึ้นจากการเจาะ ด้วยระบบควบคุมของแข็งบนแท่นเจาะ เพื่อนำโคลนหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ ซึ่งจะช่วยลดปริมาณโคลนที่ติดไปกับเศษหินก่อนที่จะปล่อยลงสู่ทะเล	- แท่นเจาะที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 61/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพิชญ์นันทน์ พิศิระพิจาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---------------------------------------	--



ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล คุณภาพตะกอนดิน พื้นท้องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	2.5.4 เลือกใช้แท่นเจาะที่สามารถควบคุมปริมาณองค์ประกอบหลักของโคลนเจาะชนิด SBM ที่ติดไปกับเศษหินให้มีค่าเฉลี่ยไม่เกินร้อยละ 10 โดยน้ำหนักของเศษหินจากการเจาะ ก่อนที่จะปล่อยเศษหินลงทะเล กรณีที่มีความจำเป็นต้องใช้แท่นเจาะจากต่างประเทศเข้ามาเสริมในการเจาะหลุมผลิตของโครงการฯ จะระบุในเงื่อนไขสัญญาจ้างของบริษัทผู้รับเหมาให้ใช้แท่นเจาะที่สามารถควบคุมปริมาณองค์ประกอบหลักของโคลนที่ติดไปกับเศษหินที่จะปล่อยลงสู่ทะเล ให้มีค่าเฉลี่ยไม่เกินร้อยละ 10 โดยน้ำหนักของเศษหินจากการเจาะเช่นกัน	- แท่นเจาะที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
		2.5.5 การปล่อยเศษหินปล่อยที่ระดับความลึกมากกว่า 1 เมตร จากระดับน้ำลงต่ำสุด ในทุกกรณี เพื่อจำกัดการกระจายตัวในวงกว้างของเศษหินที่ปล่อยลงสู่ทะเล 2.5.6 จัดการเศษหินและโคลนจากการเจาะให้สอดคล้องตามประกาศกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เรื่องกำหนดมาตรการการจัดการของเสียจากสถานประกอบการปิโตรเลียม ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2556 โดยพิจารณาเศษหินและโคลนจากการเจาะเป็นของเสียที่สามารถจัดการในพื้นที่สถานประกอบการปิโตรเลียมได้ ตามวิธีการที่ได้รับอนุมัติจากกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ		

<p> (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 62/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพิชญ์นันทน์ พิศิระพิจาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---------------------------------------	--



ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางชีวภาพ				
3. สิ่งมีชีวิตในทะเล และระบบนิเวศทางทะเล	3.1 ผลกระทบต่อเนื่องที่อาจเกิดขึ้นต่อสิ่งมีชีวิตในทะเลเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงของคุณภาพน้ำทะเล และคุณภาพตะกอนดินพื้นท้องทะเล	3.1.1 ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ข้างต้นซึ่งเกี่ยวข้องกับผลกระทบต่อคุณภาพน้ำทะเล และคุณภาพตะกอนดินพื้นท้องทะเล (หัวข้อ 2.1 - 2.5)	- แหล่งหลุมผลิต - แหล่งเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์				
4. การประมงพาณิชย์	4.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อเครื่องมือประมงและการทำประมง	4.1.1 ในระหว่างที่ดำเนินการกิจกรรมของโครงการฯ หากมีความเสียหายต่อเครื่องมือประมง ต้องบันทึกหลักฐาน และหากเป็นความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการกิจกรรมของโครงการฯ จะต้องทำการตกลงค่าชดเชยอย่างเป็นธรรมและเหมาะสม โดยมีเจ้าหน้าที่ของกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติและ/หรือหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องร่วมด้วย 4.1.2 ป้องกันไม่ให้อุปกรณ์ เศษเหล็ก หรือเศษวัสดุตกหล่นในทะเลเพื่อป้องกันผลกระทบต่อเครื่องมือประมง 4.1.3 จัดให้มีช่องทางรับเรื่องราวร้องเรียนของประชาชนที่เกิดจากการดำเนินโครงการฯ โดยผู้รับสัมปทานจะทำการตรวจสอบและชี้แจงเบื้องต้นกับผู้ร้องเรียนโดยเร็วที่สุด พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขเหตุแห่งความเดือดร้อน และให้ความช่วยเหลือและชดเชย อันเนื่องมาจากผลกระทบของโครงการฯ โดยมีขั้นตอนการแก้ไขเรื่องร้องเรียนและประเด็นข้อกังวล แสดงดังรูปที่ 1	- พื้นที่ดำเนินการของโครงการฯ	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหนองทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 63/144 26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพิชชนันท์ พิศะเวทงาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	--



ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
4. การประมงพาณิชย์ (ต่อ)	(ต่อ)	4.1.4 ดำเนินการส่งเสริมกิจกรรมเพื่อสังคม (Corporate Social Responsibility หรือ CSR) หรือสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชนซึ่งเป็นกลุ่มผู้มีส่วนได้เสียของโครงการฯ โดยเฉพาะกลุ่มประมง เช่น การปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ การปลูกป่าชายเลน และกิจกรรมที่เกี่ยวข้องกับการศึกษา การส่งเสริมหรืออนุรักษ์พลังงานและสิ่งแวดล้อม การพัฒนาเศรษฐกิจและคุณภาพชีวิต รวมถึงการสนับสนุนการดำเนินโครงการชดเชยการปล่อยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ออกสู่บรรยากาศ การพัฒนาที่ยั่งยืน เป็นต้น	- กลุ่ม/สมาคมประมงพาณิชย์ที่เกี่ยวข้อง	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
		4.1.5 ดำเนินการเผยแพร่สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับหน่วยงานภาครัฐที่มีส่วนเกี่ยวข้องได้รับทราบ เป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง	- หน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้อง	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหนองทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 64/144 26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพิชชนันท์ พิศะเวทงาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	--



ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
4. การประมงพาณิชย์ (ต่อ)	(ต่อ)	<p>4.1.6 ประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียสามารถมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของบริษัทฯ และกิจกรรมโครงการได้โดยตลอดผ่านทางเว็บไซต์ทางการของบริษัทฯ (www.chevronthailand.com) ซึ่งได้มีการปรับปรุงข้อมูลข่าวสารของโครงการ กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคมและด้านสิ่งแวดล้อมเป็นประจำวันอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้ประชาชนสามารถเข้าถึงข้อมูลบริษัทฯ และวิธีการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการได้จากช่องทางต่าง ๆ เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> • เจ้าหน้าที่รัฐกิจและชุมชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ ที่มีการลงพื้นที่พบปะชุมชนหรือเข้าร่วมการประชุมเป็นประจำกับผู้มีส่วนได้เสีย • กิจกรรมประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ ของบริษัทฯ หรือ สื่อต่าง ๆ อาทิ สื่อสิ่งพิมพ์ หรือสื่อออนไลน์ ทั้งส่วนกลางและส่วนภูมิภาค หรือทางเว็บไซต์ทางการของบริษัทฯ ตามความเหมาะสม 	- ประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย ห้วยหนองทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 65/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---------------------------------------	--



ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง ทางน้ำ	5.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อการคมนาคมขนส่งทางน้ำ	<p>5.1.1 กำหนดเขตปลอดภัยรัศมี 500 เมตร รอบสิ่งติดตั้งในทะเลของโครงการฯ และให้มีการแจ้งเตือนเมื่อมีผู้ใดเข้าใกล้เขตปลอดภัย รวมถึงติดตั้งโคมไฟหรือสัญญาณไฟ ตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดเขตปลอดภัยและเครื่องหมายในบริเวณที่มีสิ่งติดตั้งและกลอุปกรณ์ที่ใช้ในการสำรวจและผลิตปิโตรเลียม พ.ศ. 2555 ลงวันที่ 29 มิถุนายน 2555 หรือฉบับล่าสุด</p> <p>5.1.2 ติดตั้งอุปกรณ์สื่อสารบนเรือต่าง ๆ ที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ เพื่อใช้ในการสื่อสารและแจ้งเตือนเรืออื่น ๆ ขณะปฏิบัติงานในบริเวณตำแหน่งแท่นหลุมผลิตของโครงการฯ เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุ</p>	<p>- แท่นหลุมผลิต แท่นเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ</p> <p>- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ</p>	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย ห้วยหนองทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 66/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---------------------------------------	--



ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต				
6. สุขภาพอนามัยของประชาชน	6.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสุขภาพอนามัยของประชาชน/ชุมชนบนฝั่ง จากการขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ สารเคมี และของเสียบนฝั่ง	6.1.1 ว่าจ้างบริษัทผู้รับเหมาที่ได้รับใบอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการขนส่งของเสียไปจัดการตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง 6.1.2 กำกับดูแลให้ผู้รับเหมาที่ขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ สารเคมี และของเสียต้องปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานของบริษัทฯ และข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น ผู้ขับขี่รถบรรทุกทุกคนจะต้องผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และต้องปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการควบคุมน้ำหนักบรรทุกของรถขนส่ง การจำกัดความเร็วรถ เป็นต้น	- พื้นที่โดยรอบฐานสนับสนุนบนฝั่ง	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
7. การให้บริการด้านสุขภาพ	7.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อการให้บริการด้านสุขภาพ จากกรณีเกิดการเหตุการณ์ไม่ปกติและมีพนักงานปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ และการณีการเจ็บป่วยของพนักงานในระหว่างการปฏิบัติงานของโครงการฯ	7.1.1 กำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินการตามแผนงานทางด้านการแพทย์ที่เกี่ยวข้องของบริษัทฯ เช่น - การจัดเตรียมอุปกรณ์และเวชภัณฑ์สำหรับการปฐมพยาบาล และการรักษาพยาบาลในเบื้องต้น - การจัดให้มีแผนการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยหรือผู้ได้รับบาดเจ็บจากเหตุฉุกเฉินและฝึกซ้อมตามแผนอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่ดำเนินงานของโครงการฯ ในแปลง B12/27	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย พิวรงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 67/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพิชญ์นันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	--



ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
7. การให้บริการด้านสุขภาพ (ต่อ)	(ต่อ)	7.1.2 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือมีการป่วยหรือบาดเจ็บร้ายแรง กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาในการให้บริการทางการแพทย์ดำเนินการประสานงานกับโรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุด และส่งต่อผู้ป่วยจากสถานที่เกิดเหตุไปยังสถานพยาบาลที่มีความพร้อมในด้านบุคลากรและเทคโนโลยีทางการแพทย์ในการรองรับพนักงานของโครงการฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ 7.1.3 ดำเนินการตามข้อกำหนดวิธีปฏิบัติในการตรวจสุขภาพก่อนรับพนักงานเข้าทำงาน รวมถึงบริษัทผู้รับเหมาที่จะต้องส่งผลการตรวจสุขภาพพนักงานให้กับบริษัทฯ เพื่อให้แผนกสุขภาพการแพทย์ของบริษัทฯ อนุมัติก่อนเริ่มงาน 7.1.4 จัดให้มีและดำเนินการตามมาตรการในการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 หรือ โรคโควิด-19 ตามแนวทางของกรมควบคุมโรคในสถานการณ์ที่ยังคงมีการระบาดของโรค และมีการประเมินมาตรการที่กำหนดเป็นระยะ ๆ เพื่อปรับให้เหมาะสมกับสถานการณ์ โดยมีมาตรการในเมืองต้น เช่น - จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงโรคโควิด-19 สำหรับผู้ปฏิบัติงานทุกคนก่อนเข้าทำงานอย่างน้อยตามแบบประเมินความเสี่ยงโรคโควิด-19	- พื้นที่ดำเนินงานของโครงการฯ ในแปลง B12/27	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย พิวรงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 68/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพิชญ์นันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	--



ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
7. การให้บริการด้าน สุขภาพ (ต่อ)	(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - มีการติดตามข้อมูลข่าวสารที่เป็นปัจจุบันจากหน่วยงานภาครัฐ เช่น กระทรวงสาธารณสุข กระทรวงแรงงาน เป็นต้น - มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารความรู้ที่เกี่ยวข้องแก่ผู้ปฏิบัติงานอย่างทั่วถึง - จัดอบรมให้ความรู้แก่ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการป้องกันและควบคุมการติดต่อของโรค หรือหัวหน้างานมีการให้ความรู้เรื่องโรคโควิด-19 ให้กับผู้ปฏิบัติงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน - มีระบบการคัดกรอง โดยจัดให้มีจุดตรวจวัดอุณหภูมิผู้ปฏิบัติงานก่อนเข้าพื้นที่ทำงาน โดยหากมีอุณหภูมิร่างกายสูงกว่า 37.5 องศาเซลเซียส จะไม่อนุญาตให้เข้าพื้นที่ทำงาน และจะต้องดำเนินการตามแนวทางการส่งต่อการวินิจฉัยว่าเป็นผู้ป่วยเพื่อเข้ารับการรักษาตัวในโรงพยาบาล - กำหนดให้ผู้ปฏิบัติงาน เว้นระยะห่างอย่างน้อย 1 เมตร ในพื้นที่ส่วนกลาง เช่น การนั่งรับประทานอาหาร การนั่งในห้องประชุม การใช้พื้นที่สุขาหรือ จุดพักผ่อน เป็นต้น - จัดให้มีจุดล้างมือ พร้อมสบู่และน้ำ หรือเจลแอลกอฮอล์ล้างมืออย่างเพียงพอและทั่วถึง 	พื้นที่ดำเนินการของโครงการฯ ในแปลง B12/27	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย ห้วยหนองทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 69/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพิชชนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---------------------------------------	---



ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
7. การให้บริการด้าน สุขภาพ (ต่อ)	(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - มีนโยบายสนับสนุนให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากผ้าตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน - บริเวณสถานที่พักอาศัยของผู้ปฏิบัติงานต้องมีการดำเนินการควบคุม ป้องกันโรค เช่น การจัดให้มีเจลแอลกอฮอล์ล้างมือ การเพิ่มความถี่ในการทำความสะอาดพื้นที่ส่วนกลางต่าง ๆ เป็นต้น 	พื้นที่ดำเนินการของโครงการฯ ในแปลง B12/27	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด
		<p>7.1.5 เพิ่มข้อกำหนดในการตรวจสุขภาพผู้ปฏิบัติงานในเรื่องของโรคติดต่อที่ต้องเฝ้าระวัง เช่น วัณโรค อีโบลา ไข้หวัดใหญ่ COVID-19 เป็นต้น โดยใช้ข้อมูลด้านระบาดวิทยาประกอบการพิจารณา</p> <p>7.1.6 มีแผนการตรวจสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี เพื่อให้มั่นใจว่าผลกระทบต่าง ๆ ที่อาจเกิดขึ้นต่ออาชีวอนามัย และความปลอดภัยของพนักงานจะได้รับการป้องกัน ติดตามตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ</p>		
8. อาชีวอนามัยและความ ปลอดภัยของ ผู้ปฏิบัติงาน	8.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสุขภาพจากการเจ็บป่วย หรือโรคที่เกิดจากการทำงาน และอุบัติเหตุที่เกิดจากการทำงาน	<p>8.1.1 กำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินการตามขั้นตอนการดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และการควบคุมป้องกันความเสี่ยงของบริษัทฯ และข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ตัวอย่างเช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - การปฏิบัติตามวิธีที่ปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับเครื่องมือ - ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย 	พื้นที่ดำเนินการของโครงการฯ ในแปลง B12/27	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจ และผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย ห้วยหนองทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 70/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพิชชนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---------------------------------------	---



ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (ต่อ)	(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบการอนุญาตเข้าทำงาน (Permit to Work หรือ PTW) - ข้อกำหนดสำหรับอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment หรือ PPE) - การจัดให้มีเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet หรือ SDS) - การจัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล และบุคลากรทางการแพทย์ - การจัดการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Management) - การจัดให้มีแผนการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยหรือผู้ได้รับบาดเจ็บจากเหตุฉุกเฉินและฝึกซ้อมตามแผนอย่างสม่ำเสมอ <p>8.1.2 กำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินงานตามมาตรการฟื้นฟู/การตอบสนองของบริษัทฯ ซึ่งมีประเด็นที่สำคัญ เช่น การปฐมพยาบาล แผนงานทางด้านการแพทย์ที่เกี่ยวข้อง แผนการเตรียมพร้อมสำหรับเหตุการณ์ฉุกเฉินและแผนการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน และจัดให้มีการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ดำเนินการของโครงการฯ - แปลง B12/27 	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย พิชัยพงษ์)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 71/144</p> <p>28 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพิชญันท์ พิศะเวหังงาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	--	---



ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (ต่อ)	(ต่อ)	<p>8.1.3 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาดำเนินงานที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งให้ถูกต้องตามหลักอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดที่พักอาศัยให้ถูกสุขลักษณะ รวมทั้งมีระบบการจัดการสุขาอนามัยและสุขาภิบาลสิ่งแวดล้อมให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงาน - จัดพื้นที่หรืออุปกรณ์สำหรับสันทนาการที่เหมาะสมให้ผู้ปฏิบัติงาน - จัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม เช่น มีแสงสว่างเพียงพอ มีการระบายอากาศที่ดี มีการฉีดพ่นละอองน้ำบริเวณพื้นที่เสี่ยงอันตราย เป็นต้น <p>8.1.4 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับพนักงานและพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาในระหว่างปฏิบัติงานของโครงการฯ โดยระบุสาเหตุ ความรุนแรงของผลกระทบ และมาตรการแก้ไขที่ได้ดำเนินการ</p> <p>8.1.5 บันทึกสถิติการเจ็บป่วย หรือได้รับบาดเจ็บของพนักงาน โดยระบุสาเหตุ อาการ และวิธีการรักษา</p> <p>8.1.6 จัดให้มีการตรวจประเมิน (Audit) ด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ ตั้งแต่พนักงานระดับปฏิบัติการจนถึงระดับผู้บริหาร</p>	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่ดำเนินการของโครงการฯ - แปลง B12/27 	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย พิชัยพงษ์)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 72/144</p> <p>28 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพิชญันท์ พิศะเวหังงาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	--	---



ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (ต่อ)	(ต่อ)	<p>8.1.7 จัดสรรเวลาสำหรับสันทนาการที่เหมาะสมและเพียงพอให้แก่พนักงาน รวมทั้งมีช่วงเวลาในผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนการทำงานวันละไม่เกิน 12 ชั่วโมง และระยะเวลาปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง ตามพระราชบัญญัติแรงงานทะเล พ.ศ. 2558 หรือฉบับล่าสุด และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ สำหรับในกรณีเกิดเหตุการไม่ปกติ ช่วงเวลาปฏิบัติงานนอกชายฝั่งอาจปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสมเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน</p> <p>8.1.8 มีแผนการติดตามตรวจสอบทางด้านอาชีวอนามัยของบริษัทฯ ในสภาพแวดล้อมการทำงาน ครอบคลุมพารามิเตอร์ต่าง ๆ โดยพิจารณาจากผลประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment) แยกตามพื้นที่ปฏิบัติงาน รวมทั้งข้อมูลความเสี่ยงอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง โดยมีการติดตามตรวจสอบครอบคลุมกลุ่มเสี่ยงที่เกี่ยวข้องทั้งหมด สำหรับความถี่ในการตรวจวัดพารามิเตอร์ต่าง ๆ จะกำหนดตามค่าความเข้มข้นของพารามิเตอร์ที่ตรวจวัดได้ เช่น ถ้าพารามิเตอร์ที่มีความเข้มข้นสูง จะกำหนดให้มีการติดตามตรวจสอบมากกว่าพารามิเตอร์ที่มีค่าต่ำ พารามิเตอร์ที่มีการตรวจสอบในการปฏิบัติงาน โดยพิจารณาความเสี่ยงในการปฏิบัติงาน</p>	พื้นที่ดำเนินการของโครงการฯ ในแปลง B12/27	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย ห้วยหนองทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 73/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพิกชนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---------------------------------------	---

ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (ต่อ)	(ต่อ)	<p>8.1.9 ออกแบบระบบไฟส่องสว่างให้จำกัดการกระจายของแสง และจะไม่ใช้แสงสว่างเกินความจำเป็น โดยจะให้แสงสว่างเพียงพอในพื้นที่ปฏิบัติงาน</p> <p>8.1.10 จัดให้มีอ่างล้างตา และฝักบัวฉุกเฉินไว้ในบริเวณที่จัดเก็บจัดเตรียม และใช้งานสารเคมี</p> <p>8.1.11 กำกับดูแลให้ผู้รับเหมาที่ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ สารเคมี และของเสีย ต้องปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>8.1.12 จัดเก็บสารเคมี และโคลนเจาะในพื้นที่ที่จัดเตรียมไว้โดยเฉพาะ และในปริมาณที่เหมาะสมกับขนาดและลักษณะของพื้นที่จัดเก็บในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง และเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน</p> <p>8.1.13 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือมีการป่วยหรือบาดเจ็บร้ายแรง กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาในการให้บริการทางการแพทย์ ให้ดำเนินการประสานงานกับโรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุด และส่งต่อผู้ป่วยจากสถานที่เกิดเหตุไปยังสถานพยาบาลที่มีความพร้อมในด้านบุคลากรและเทคโนโลยีทางการแพทย์ในการรองรับพนักงานของโครงการฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p>	พื้นที่ดำเนินการของโครงการฯ ในแปลง B12/27	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย ห้วยหนองทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 74/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพิกชนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---------------------------------------	---

ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (ต่อ)	(ต่อ)	<p>8.1.14 จัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ</p> <p>8.1.15 จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องกำเนิดไฟฟ้า เครื่องยนต์เรือ และเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้กันอย่างสม่ำเสมอ ตามแผนการซ่อมบำรุง หรือแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกันที่จัดเตรียมไว้ หากพบการชำรุดหรือมีเสียงดังให้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขทันที</p> <p>8.1.16 จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) หรือปลั๊กลดเสียง (Ear plugs) สำหรับคนงานหรือผู้ที่เข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ สวมใส่ตลอดเวลา และให้มีอุปกรณ์ดังกล่าวสำรองไว้ใช้งานอย่างเพียงพอ</p> <p>8.1.17 ในกรณีที่ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน (TWA) สำหรับการปฏิบัติงาน 8 ชั่วโมงต่อวัน มีค่าเกิน 85 เดซิเบลเอ ให้จัดทำ "มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)" เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและคุ้มครองพนักงานจากการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากการทำงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p>	- พื้นที่ดำเนินการของโครงการฯ ในแปลง B12/27	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p><i>นายชาติชาย ห้วยหงษ์ทอง</i> (นายชาติชาย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 75/144 26 มกราคม 2565</p>	<p><i>นางสาวพัชรนันท์ พิเคราะห์งาน</i> (นางสาวพัชรนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---------------------------------------	---

ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
กรณีเกิดเหตุการณ์ไม่ปกติ				
9. กรณีเกิดพายุหมุนเขตร้อน (พายุไต้ฝุ่น)	9.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นโดยตรงต่อพนักงาน ได้แก่ การบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต	<p>9.1.1 จัดเตรียมแผนอพยพกรณีเกิดพายุหมุนเขตร้อน และฝึกซ้อมการอพยพ และการตอบสนองตามแผนอย่างน้อย 1 ครั้งต่อปี</p> <p>9.1.2 ตรวจสอบสภาพอากาศเป็นประจำทุกวันเพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการเฝ้าระวังและตัดสินใจดำเนินการตามแผนอพยพกรณีเกิดพายุหมุนเขตร้อนได้อย่างเหมาะสม</p>	- พื้นที่ดำเนินการของโครงการฯ ในแปลง B12/27	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
10. กรณีการโดนกันของเรือ และเรือชนกับโครงสร้างในทะเล	10.1 ความเสียหายต่อแท่นเจาะ เรือและทรัพย์สิน และผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นโดยตรงต่อพนักงาน ได้แก่ การบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต	<p>10.1.1 ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ข้างต้นซึ่งเกี่ยวข้องกับประเด็นผลกระทบต่อการคมนาคมขนส่งทางน้ำ (หัวข้อ 5.1)</p> <p>10.1.2 จัดให้มีแผนการตอบสนองต่อกรณีฉุกเฉินที่ครอบคลุมถึงกรณีการโดนกันของเรือตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น พรบ. ป้องกันเรือโดนกัน พ.ศ. 2522 และอนุสัญญาระหว่างประเทศว่าด้วยกฎข้อบังคับระหว่างประเทศ เพื่อป้องกันเรือโดนกันในทะเล ค.ศ. 1972 (COLREG 1972)</p> <p>10.1.3 จัดให้มีอุปกรณ์ช่วยชีวิตในพื้นที่ปฏิบัติงานของโครงการฯ และจัดให้มีแผนการตรวจสอบและดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดี และพร้อมใช้ได้ทันที</p>	- แท่นหลุมผลิต - แท่นเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p><i>นายชาติชาย ห้วยหงษ์ทอง</i> (นายชาติชาย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 76/144 26 มกราคม 2565</p>	<p><i>นางสาวพัชรนันท์ พิเคราะห์งาน</i> (นางสาวพัชรนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---------------------------------------	---

ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
11. การจัดการหลุมของวัสดุ	11.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นโดยตรงต่อพนักงาน ได้แก่ การบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต 11.2 ความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อโครงสร้างของแท่นหลุมผลิต 11.3 วัสดุที่ตกลงไปในทะเลอาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	11.1.1 ดำเนินงานตามขั้นตอนการปฏิบัติงานหรือแนวทางการปฏิบัติงานสำหรับการยกของของบริษัทฯ เช่น - การกำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเกี่ยวกับการยก - การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการ - การกำหนดลักษณะบรรจุภัณฑ์ ขนาด และน้ำหนักของวัสดุที่จะทำการยก - การตรวจสอบบันได อุณหภูมิที่เปียก และสายเคเบิล 11.1.2 เก็บวัสดุที่ตกลงไปในทะเลกลับขึ้นมามากที่สุดเท่าที่จะทำได้ อย่างปลอดภัย	- แท่นเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
12. การจัดการรั่วไหลของสารเคมีและโคลนเจาะ	12.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสิ่งแวดล้อมในทะเลจากการรั่วไหลของสารเคมี หรือโคลนเจาะ	12.1.1 จัดเก็บสารเคมี และโคลนเจาะในพื้นที่ที่จัดเตรียมไว้โดยเฉพาะ ในปริมาณที่เหมาะสมกับขนาดและลักษณะของพื้นที่จัดเก็บในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง และเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน รวมถึงจัดให้มีภาชนะรองรับเพื่อป้องกันการหกหรือไหลออกสู่สิ่งแวดล้อม 12.1.2 จัดเตรียมอุปกรณ์ทำความสะอาดกรณีการรั่วไหลของสารเคมีไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บและใช้งานสารเคมี เช่น วัสดุดูดซับสารเคมีที่หกหรือรั่ว และภาชนะบรรจุวัสดุดูดซับที่ใช้แล้วเพื่อการส่งไปกำจัด	- แท่นเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด


<p> (นายชาติชัย พิชัยพงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 77/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพิชญนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	---

ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
13. การจัดการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิงและน้ำมันหล่อลื่น	13.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสิ่งแวดล้อมในทะเลจากการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิงและน้ำมันหล่อลื่น	13.1.1 จัดเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันหล่อลื่นทุกชนิดในพื้นที่ปลอดภัย และในปริมาณที่เหมาะสมกับขนาดและลักษณะของพื้นที่จัดเก็บในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง และเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน 13.1.2 จัดวางภาชนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันหล่อลื่นในพื้นที่ที่มีการป้องกันการรั่วไหล เช่น วางไว้บนภาชนะรองรับ หรือพื้นที่ภายในคันกัน 13.1.3 จัดเตรียมอุปกรณ์ทำความสะอาดกรณีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันหล่อลื่นไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บและใช้งานน้ำมันชนิดต่าง ๆ เช่น วัสดุดูดซับ และภาชนะบรรจุวัสดุดูดซับที่ใช้แล้ว เพื่อรอการขนส่งไปกำจัดบนฝั่ง 13.1.4 ในกรณีที่เรือสนับสนุนพบเห็นการรั่วไหลของปิโตรเลียมในพื้นที่โครงการฯ ให้แจ้งผู้รับผิดชอบทันทีตามแผนตอบสนองกรณีการรั่วไหล 13.1.5 จัดให้มีแผนตอบสนองกรณีการรั่วไหล และจัดให้มีการฝึกซ้อมตามแผนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง สำหรับทีมตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินของบริษัทฯ	- แท่นหลุมผลิต - แท่นเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด


<p> (นายชาติชัย พิชัยพงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 78/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพิชญนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	---

ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
14. กรณีการพังทลายในระหว่างการเจาะหลุมผลิตปิโตรเลียม	14.1 การพังทลายที่อาจเกิดขึ้นขณะดำเนินการเจาะอาจเป็นผลให้มีปิโตรเลียมออกสู่ทะเลและสภาพแวดล้อมโดยไม่สามารถควบคุมได้ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมทางทะเล	14.1.1 ทบทวนข้อมูลผลการสำรวจข้อมูลด้านหนึ่งก๊าซระดับดิน เพื่อใช้ในการวางแผนการเจาะหลุมสำรวจ หลุมประเมินผล และหลุมผลิตปิโตรเลียม 14.1.2 ใช้แท่นเจาะที่มีอุปกรณ์ป้องกันการพังทลายที่สามารถทนแรงดันได้มากกว่าความดันของแหล่งกักเก็บ 14.1.3 ติดตั้งระบบสำหรับควบคุมอุปกรณ์ป้องกันการพังทลาย ไว้ในที่ซึ่งสามารถปฏิบัติการได้ทั้งที่แห้งและน้ำจืดและสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา 14.1.4 บำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันการพังทลายให้สามารถใช้งานได้ตลอดเวลาและตรวจสอบประสิทธิภาพตามที่กำหนดในคู่มือของอุปกรณ์นั้น 14.1.5 ตรวจสอบน้ำโคลนเจาะให้มีปริมาณและคุณภาพเหมาะสมในระหว่างการเจาะ 14.1.6 ตรวจสอบแรงดันของหลุมและโคลนเจาะที่หมุนเวียนตลอดการเจาะ	— แท่นหลุมผลิต — แท่นเจาะและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
15. กรณีการเกิดอัคคีภัยและการระเบิด	15.1 ความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อทรัพย์สินได้แก่ โครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม เครื่องจักร และอุปกรณ์ 15.2 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นโดยตรงต่อพนักงานได้แก่ การบาดเจ็บหรือเสียชีวิต	15.1.1 นำหลักการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมมาใช้สำหรับการออกแบบโครงสร้างในทะเลเพื่อลดโอกาสที่จะเกิดอันตรายต่อพนักงาน สิ่งแวดล้อมและทรัพย์สิน เช่น การจางวางตำแหน่งของอุปกรณ์ต่าง ๆ การออกแบบโครงสร้าง การวางผังองค์ประกอบ การลดแหล่งกำเนิดของการสั่นไหว การจำแนกพื้นที่เพื่อควบคุมการติดไฟ การออกแบบระบบระบายอากาศ การป้องกันอันตรายจากการหล่นของวัสดุอุปกรณ์ เป็นต้น	— แท่นหลุมผลิต	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
 (นายชาติพงษ์ ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด		หน้า 79/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพัชรนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด	

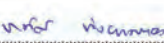

ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
15. กรณีการเกิดอัคคีภัยและการระเบิด (ต่อ)	(ต่อ)	15.1.2 เลือกแท่นเจาะที่จะนำมาใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ โดยพิจารณาให้มีคุณสมบัติสอดคล้องตามข้อกำหนดและมาตรฐานความปลอดภัยของ IMO และ SOLAS ดังนี้ — ต้องมีอุปกรณ์ความปลอดภัย และอุปกรณ์ช่วยชีวิตไว้ที่พื้นที่ปฏิบัติงาน โดยให้มีประเภทและจำนวนสอดคล้องตามข้อกำหนดของ IMO และ SOLAS — ต้องมีระบบตรวจจับก๊าซรั่ว ระบบการตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้ และระบบวาล์วปิดระบบฉุกเฉิน เพื่อควบคุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น — จัดให้มีระบบและอุปกรณ์ป้องกันและควบคุมอัคคีภัย เพื่อใช้ในการควบคุมเพลิงไหม้กรณีเกิดอัคคีภัย และปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันตามข้อแนะนำของผู้ผลิต หรือมาตรฐานที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด 15.1.3 ปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของอุปกรณ์ต่าง ๆ ทั้งที่เกี่ยวข้องและไม่เกี่ยวข้องกับการเจาะหลุมผลิต ตามข้อแนะนำของผู้ผลิต หรือมาตรฐานที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยเฉพาะอุปกรณ์ที่อาจเป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดอัคคีภัย	— แท่นหลุมผลิต — แท่นเจาะที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด



 (นายชาติพงษ์ ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 80/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพัชรนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
--	-------------------------------	---

ตารางที่ 4 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต

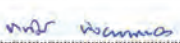

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
15. กรณีการเกิดอุบัติเหตุและการระเบิด (ต่อ)	(ต่อ)	<p>15.1.4 ดำเนินงานตามขั้นตอนด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และการควบคุมป้องกัน เช่น การปฏิบัติตามวิธีที่ปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับเครื่องมือ ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย การอนุญาตเข้าทำงาน การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง เป็นต้น</p> <p>15.1.5 จัดเก็บเชื้อเพลิง และวัตถุไวไฟไว้ในถังบรรจุที่ปลอดภัย เก็บไว้ในพื้นที่ที่ห่างจากแหล่งกำเนิดประกายไฟ พร้อมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนอย่างชัดเจน</p> <p>15.1.6 จัดพื้นที่ไว้สำหรับการสูบบุหรี่ในบริเวณที่เหมาะสมและจัดให้มีภาชนะรองรับ ก้นบุหรี่ และห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่ปฏิบัติงาน</p> <p>15.1.7 ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งทุกคนต้องผ่านการฝึกอบรมให้เข้าใจการใช้อุปกรณ์เครื่องมือในการดับเพลิงเบื้องต้น และมีทีมตอบสนองกรณีเกิดเหตุการณ์อัคคีภัยเฉพาะ โดยมีการฝึกซ้อมในการปฏิบัติตามแผนอย่างสม่ำเสมอ</p> <p>15.1.8 จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล และจัดให้มีแผนการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยหรือผู้ได้รับบาดเจ็บจากเหตุฉุกเฉิน โดยมีการฝึกซ้อมตามแผนอย่างสม่ำเสมอ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - แท่นหลุมผลิต - แท่นเจาะที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการ 	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 81/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพิชญ์นันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	-------------------------------	--

ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะการผลิตปิโตรเลียม



ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางกายภาพ				
1. สภาพภูมิอากาศและอุตุนิยมวิทยา	1.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการปล่อยมลสารทางอากาศของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า เครื่องยนต์ และระบบเผาไหม้ส่วนเกิน ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งและเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน	1.1.1 จัดทำและดำเนินการตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับเครื่องยนต์ เครื่องกำเนิดไฟฟ้า ที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการ เพื่อรักษาประสิทธิภาพการเผาไหม้ 1.1.2 จัดทำรายงานปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจกที่ปล่อยออกสู่บรรยากาศจากการผลิตปิโตรเลียมของโครงการฯ ในหน่วยเทียบเท่าปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์เป็นรายปีตามแนวทางที่กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติกำหนด 1.1.3 รวบรวมข้อมูลจาก Online Flare Meter นำไปวิเคราะห์ประสิทธิภาพการดำเนินงานเพื่อลดการเผาไหม้ส่วนเกินในอนาคตและใช้ประเมินปริมาณก๊าซเรือนกระจกจากกิจกรรมการผลิตบนแท่นผลิตกลาง 1.1.4 ควบคุมปริมาณไฮโดรคาร์บอนใน Flare ไม่ให้เกิน 2 MMSCFD	- แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมผลิต - เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
2. คุณภาพน้ำทะเล และคุณภาพตะกอนดินพื้นท้องทะเล	2.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการถอนสมอและการเกิดสมอเก่าพื้นท้องทะเล อาจทำให้รบกวนสภาพพื้นท้องทะเล	2.1.1 ทิ้งสมอเรือให้มันคง และตรวจสอบตำแหน่งของสมอเรือและเรืออย่างสม่ำเสมอ และเมื่อตรวจพบว่าสมอเรือเก่ากับพื้นทะเลซึ่งเป็นสาเหตุทำให้เกิดการฟุ้งกระจายของตะกอนพื้นท้องทะเลให้ดำเนินการทิ้งสมอเรือใหม่ 2.1.2 ถ้าต้องทิ้งสมอเรือให้ทำในพื้นที่ที่กำหนดให้เท่านั้น (Anchorage Area) แต่ในกรณีที่ต้องทิ้งสมอเรือนอกพื้นที่ที่กำหนดไว้ Anchor Pattern จะต้องมีการทบทวนและได้รับการอนุญาตจากผู้เชี่ยวชาญที่เกี่ยวข้องของบริษัทฯ เพื่อความปลอดภัยก่อนและในขณะปฏิบัติงาน	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
<div></div> <div>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</div> <div>ผู้รับมอบอำนาจ</div> <div>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</div>		หน้า 82/144 26 มกราคม 2565	<div></div> <div>(นางสาวพิชญ์นันท์ พิเคราะห์งาน)</div> <div>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</div> <div>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</div>	

ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล และ คุณภาพตะกอนดิน พื้นท้องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	2.1.3 ในกรณีที่ต้องผูกเรือ ต้องมีทุ่นลอยน้ำ (Mooring Buoy) เตรียมไว้สำหรับผูกในพื้นที่ยกเว้น 2.1.4 ในขณะที่เรือที่จอดหรือผูกทุ่นประจำเรือ จะต้องมีการตรวจสอบตำแหน่งของเรืออย่างสม่ำเสมอ และมีแผนรองรับในกรณีฉุกเฉิน (Emergency Response Plan)	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	2.2 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการจัดการสิ่งปฏิกูล และน้ำเสียจากการอุปโภคบริโภค	2.2.1 เรือที่มีขนาดตั้งแต่ 400 ตันกรอสส์ ขึ้นไป ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดของภาคผนวก 4 ของอนุสัญญาระหว่างประเทศว่าด้วยการป้องกันมลภาวะจากเรือ (อนุสัญญา MARPOL 73/78) ในประเด็นหลัก เช่น - มีระบบจัดการสิ่งปฏิกูล ที่ได้รับการตรวจสอบ และได้ใบสำคัญรับรองตามข้อกำหนด - การพิจารณาตำแหน่งและวิธีการปล่อยสิ่งปฏิกูลและน้ำทิ้งจากระบบการจัดการสิ่งปฏิกูล	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	2.3 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการจัดการน้ำปนเปื้อนน้ำมัน	2.3.1 จัดให้มีระบบระบายน้ำบริเวณแท่นผลิตกลางดังนี้ - ระบบระบายน้ำแบบปิด (Closed Drain System): ของเหลวในกระบวนการผลิตที่จะต้องระบายออกจากหน่วยการผลิตต่าง ๆ (ทั้งในช่วงการดำเนินงานปกติและในช่วงที่มีการซ่อมบำรุง) รวมถึงน้ำจากการล้างทำความสะอาดหน่วยการผลิตต่าง ๆ จะถูกแยกน้ำและน้ำมันออกจากกัน โดยน้ำมันจะถูกส่งกลับไปยังกระบวนการผลิต ส่วนน้ำจะจัดการด้วยระบบอัดกลับน้ำทั้งหมด โดยไม่มีการระบายสู่ทะเล	- แท่นผลิตกลาง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
 (นายชาติชัย ห้วยหังทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด		หน้า 83/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพัชรนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด	


ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล และ คุณภาพตะกอนดิน พื้นท้องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	- ระบบระบายน้ำแบบเปิด (Open Drain System): รวบรวมน้ำฝนและน้ำล้างพื้นที่ไม่ปนเปื้อนก่อนระบายสู่ Open Drain Sump Caisson ส่วนกรณีไม่ปกติที่มีการรั่วไหลของสารเคมีและ/หรือน้ำมันในพื้นที่ส่วนรองรับระบบระบายน้ำแบบเปิดจะอยู่ภายในพื้นที่คั่นกันหรือถาดรองรับ (Secondary Containment) ที่มีขนาดใหญ่เพียงพอ และจะมีการจัดการโดยใช้วัสดุดูดซับสารที่หกหรือไหล เพื่อให้มีปริมาณสารเคมีหรือน้ำมันที่จะปนเปื้อนไปกับน้ำล้างพื้นที่น้อยที่สุด และน้ำที่ปนเปื้อนจะสามารถส่งกลับไปยังระบบระบายน้ำแบบปิด (Closed Drain System) ได้	- แท่นผลิตกลาง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
		2.3.2 เรือที่มีขนาดตั้งแต่ 400 ตันกรอสส์ ขึ้นไป ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดในกฎข้อบังคับการตรวจเรือ (ฉบับที่ 34) พ.ศ. 2551 ลงวันที่ 24 พฤศจิกายน 2551 หรือฉบับล่าสุด และภาคผนวก 1 ของอนุสัญญา MARPOL 73/78 ที่เกี่ยวข้องกับการป้องกันน้ำมัน และการควบคุมการปล่อยที่น้ำมันจากการปฏิบัติงานในประเด็นหลัก เช่น - ได้รับการตรวจสอบและได้รับใบสำคัญรับรองของอุปกรณ์กรองน้ำมันตามข้อกำหนด - วิธีการจัดการน้ำมัน และน้ำมันเอน้ำมัน เช่น น้ำในห้องเครื่อง เป็นต้น - การจัดทำบันทึกการจัดการน้ำมัน หรือปูมน้ำมัน (Oil Record Book)	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	

 (นายชาติชัย ห้วยหังทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด		หน้า 84/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพัชรนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด	
--	--	-------------------------------	---	--

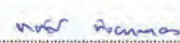

ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล และ คุณภาพตะกอนดิน พื้นที่ท้องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	<p>2.3.3 เรือขนาดเล็กกว่า 400 ตันกรอสส์ ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน ต้องเก็บกักน้ำมัน (Oil) หรือสารผสมน้ำมัน (Oily Mixture) ไว้ในเรือเพื่อสูบถ่ายออกไปยังสิ่งอำนวยความสะดวกเพื่อรองรับของเสียในภายหลัง หรือสามารถปล่อยทิ้งลงสู่ทะเลได้ภายใต้เงื่อนไขตามข้อกำหนดในกฎข้อบังคับการตรวจเรือ (ฉบับที่ 34) พ.ศ. 2551 ลงวันที่ 24 พฤศจิกายน 2551 หรือฉบับล่าสุด ดังต่อไปนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - เรือต้องกำลังเดินทางอยู่ในเส้นทางเดินเรือ - เรือต้องใช้อุปกรณ์ที่ออกแบบตามที่ยอมรับจากกรมเจ้าท่า และปริมาณน้ำมันเจือปนที่ปล่อยออกมาโดยยังมิได้ทำให้เชื้อเพลิงต้องมีน้ำมันปนอยู่ไม่เกิน 15 ส่วนในล้านส่วน <p>2.3.4 จัดเก็บน้ำมันที่ใช้แล้วและของเสียที่ปนเปื้อนน้ำมันแยกจากของเสียประเภทอื่น พร้อมทั้งจัดให้มีป้ายบ่งชี้ชนิดของของเสียในภาชนะบรรจุอย่างชัดเจน เพื่อรอกำนำไปกำจัดบนฝั่ง</p> <p>2.3.5 หากเกิดการหกรั่วไหลของน้ำมัน จะต้องใช้วัสดุดูดซับทำความสะอาด แล้วเก็บวัสดุดูดซับที่ไว้แล้วไว้ในภาชนะบรรจุของเสียอันตรายเพื่อนำไปกำจัดบนฝั่ง</p>	<ul style="list-style-type: none"> - แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมผลิต - เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการ 	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 85/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพัชรนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	--	--

ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล และ คุณภาพตะกอนดิน พื้นที่ท้องทะเล (ต่อ)	2.4 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการจัดการน้ำจากกระบวนการผลิต	<p>2.4.1 จัดการน้ำจากกระบวนการผลิตที่เกิดขึ้นโดยการอัดกลับลงหลุมอัดกลับน้ำทั้งหมด และไม่มีการระบายลงทะเล</p> <p>2.4.2 จัดทำและดำเนินการตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และแผนการตรวจสอบสำหรับอุปกรณ์ทุกชิ้นในระบบอัดน้ำกลับ และหลุมอัดน้ำกลับ</p> <p>2.4.3 จัดเตรียมอุปกรณ์สำรองที่สำคัญในระบบอัดน้ำกลับไว้ เพื่อให้สามารถรักษาขีดความสามารถในการอัดกลับน้ำไว้ให้เหมาะสมกับอัตราการเกิดของน้ำจากกระบวนการผลิตอยู่เสมอ</p> <p>2.4.4 ในกรณีที่เครื่องสูบน้ำอัดกลับหลักไม่สามารถใช้งานได้ ให้ใช้เครื่องสูบน้ำอัดกลับสำรองแทน พร้อมทั้งซ่อมแซมเครื่องสูบน้ำอัดกลับหลักให้สามารถทำงานได้ตามปกติ</p> <p>2.4.5 บันทึกข้อมูลปริมาณน้ำจากกระบวนการผลิตที่เกิดขึ้นทั้งหมดเป็นรายวัน พร้อมทั้งวิธีการจัดการ</p> <p>2.4.6 จัดให้มีและดำเนินการตามแผนตรวจสอบข้อมูลหลุมอัดน้ำกลับ เพื่อใช้เป็นแผนความสามารถในการรองรับน้ำจากกระบวนการผลิตที่เกิดขึ้นจริง</p>	<ul style="list-style-type: none"> - แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมอัดน้ำกลับ 	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 86/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพัชรนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	--	--

ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล และคุณภาพตะกอนดินพื้นท้องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	2.4.7 กรณีที่มีน้ำจากกระบวนการผลิตสูงกว่าปริมาณสูงสุดที่ระบบการจัดการน้ำจากกระบวนการผลิตสามารถรองรับได้ จะปรับลดปริมาณการผลิตจากหลุมผลิตที่มีสัดส่วนของน้ำในปิโตรเลียมสูง เพื่อรักษาอัตราการเกิดน้ำจากกระบวนการผลิตไม่ให้สูงเกินขีดความสามารถในการรองรับของระบบการจัดการน้ำจากกระบวนการผลิต	- แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมอัดน้ำกลับ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	2.5 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการจัดการมูลฝอยทั่วไปและของเสียอันตราย	2.4.8 ในกรณีที่ไม่สามารถอัดกลับน้ำจากกระบวนการผลิตได้ จะดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ตามแผนฟื้นฟูไว้ต่อกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ โดยจะหยุดการผลิตชั่วคราวจนกว่าจะสามารถจัดการน้ำจากกระบวนการผลิตได้โดยไม่มีการระบายลงทะเล 2.5.1 จัดทำแผนการจัดการของเสียของโครงการฯ เสนอต่อกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เพื่อย้อนอนุมัติก่อนเริ่มดำเนินการตามประกาศกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เรื่อง กำหนดมาตรการการจัดการของเสียจากสถานประกอบกิจการปิโตรเลียม ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2556 หรือฉบับล่าสุด 2.5.2 ให้บริษัทผู้รับเหมาทุกรายปฏิบัติตามแผนการจัดการของเสียของโครงการฯ ที่ได้รับอนุมัติจากกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติแล้ว และข้อกำหนดทางกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และตรวจสอบการปฏิบัติงานของบริษัทผู้รับเหมาทุกราย		

 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 87/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพิชชนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	-------------------------------	---

ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะการผลิตปิโตรเลียม



ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล และคุณภาพตะกอนดินพื้นท้องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	2.5.3 ให้จัดแยกเศษอาหารจากของเสียอื่นๆ และปล่อยสู่ทะเล ด้วยวิธีการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของภาคผนวก 5 ของอนุสัญญา MARPOL 73/78	- แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมผลิต - เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
		2.5.4 จัดทำเอกสารกำกับการขนส่งของเสียสำหรับการขนส่งของเสียทุกชนิด ตั้งแต่ออกจากพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง จนถึงฐานสนับสนุนบนฝั่ง 2.5.5 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดการของเสียมีหน้าที่รับผิดชอบจัดทำเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย ตามข้อกำหนดของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 ลงวันที่ 27 ธันวาคม 2547 หรือฉบับล่าสุด สำหรับการขนส่งของเสียอันตรายไปยังสถานที่บำบัดหรือกำจัด 2.5.6 จัดทำบันทึกข้อมูลประเภทของเสียและปริมาณของเสียที่เกิดขึ้น และจัดทำรายงานปริมาณของเสียให้กรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ ตามประกาศกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เรื่องกำหนดมาตรการการจัดการของเสียจากสถานประกอบการปิโตรเลียม ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2556		

 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 88/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพิชชนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	-------------------------------	---

ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำทะเล และคุณภาพตะกอนดินพื้นท้องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	2.5.7 ในกรณีที่มีการจัดการกากของเสียที่เป็น Mercury Contaminated Sludge โดยใช้วิธีการอัดกลั่นลงหลุม (Deep Well Disposal) จะต้องได้รับอนุมัติจากกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ ตามประกาศกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติ เรื่องกำหนดมาตรการการจัดการของเสียจากสถานประกอบการปิโตรเลียม ลงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2556 ก่อนดำเนินการ	- สถานที่บำบัดหรือกำจัดของเสีย	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
ทรัพยากรสิ่งแวดล้อมทางชีวภาพ				
3. สิ่งมีชีวิตในทะเล และระบบนิเวศทางทะเล	3.1 ผลกระทบต่อเนื่องที่อาจเกิดขึ้นต่อสิ่งมีชีวิตที่อาศัยในน้ำทะเลเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงของคุณภาพน้ำทะเล และคุณภาพตะกอนดินพื้นท้องทะเล	3.1.1 ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ข้างต้นซึ่งเกี่ยวข้องกับผลกระทบต่อนคุณภาพน้ำทะเล และคุณภาพตะกอนดินพื้นท้องทะเล (หัวข้อ 2.1 - 2.5)	- แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมผลิต - เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	3.2 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการแล่นเรือ และการผลิตปิโตรเลียมอาจรบกวนสัตว์เสี่ยงถูกด้วยนมในทะเล	3.2.1 ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องยนต์ และเครื่องจักรต่างๆ ที่ใช้งาน โดยดำเนินการตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับเครื่องยนต์และเครื่องจักรต่างๆ เพื่อรักษาประสิทธิภาพในการทำงานให้ดียิ่งขึ้น	- เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
คุณค่าการใช้ประโยชน์ของมนุษย์				
4. การประมงพาณิชย์	4.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อเครื่องมือประมง และการทำประมง	4.1.1 ในระหว่างที่ดำเนินกิจกรรมของโครงการฯ หากมีความเสียหายต่อเครื่องมือประมง ต้องบันทึกหลักฐาน และหากเป็นความเสียหายที่เกิดขึ้นจากการดำเนินกิจกรรมของโครงการฯ จะต้องทำการตกลงค่าชดเชยอย่างเป็นธรรมและเหมาะสม โดยมีเจ้าหน้าที่ของกรมเชื้อเพลิงธรรมชาติและ/หรือหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องร่วมด้วย	- แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมผลิต - เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด		หน้า 89/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพิชันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด	

ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
4. การประมงพาณิชย์ (ต่อ)	(ต่อ)	4.1.2 ดำเนินกิจกรรมเพื่อสังคมที่เป็นประโยชน์ต่อกลุ่มผู้ประกอบการประมงพาณิชย์ที่เกี่ยวข้อง ที่อาจมีการทำประมงในพื้นที่ตั้งโครงสร้างในทะเลของบริษัทฯ	- กลุ่ม/สมาคมประมงพาณิชย์ที่เกี่ยวข้อง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
		4.1.3 ดำเนินการเผยแพร่สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับหน่วยงานภาครัฐที่มีส่วนเกี่ยวข้องได้รับทราบ เป็นประจำทุกปี ปีละ 1 ครั้ง	- หน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้อง	
		4.1.4 ประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียสามารถมีส่วนร่วมในการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของบริษัทฯ และกิจกรรมโครงการได้โดยตลอดผ่านทางเว็บไซต์ทางการของบริษัทฯ (www.chevronthailand.com) ซึ่งได้มีการปรับปรุงข้อมูลข่าวสารของโครงการ กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคมและด้านสิ่งแวดล้อมเป็นประจำวันอย่างต่อเนื่อง ทั้งนี้ประชาชนสามารถเข้าถึงข้อมูลบริษัทฯ และวิธีการติดตามตรวจสอบการดำเนินการของโครงการได้จากช่องทางต่าง ๆ เช่น <ul style="list-style-type: none">เจ้าหน้าที่รัฐกิจและชุมชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ ที่มีการลงพื้นที่พบปะชุมชนหรือเข้าร่วมการประชุมเป็นประจำกับผู้มีส่วนได้เสียกิจกรรมประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ ของบริษัทฯ หรือ สื่อต่าง ๆ อาทิ สื่อสิ่งพิมพ์ หรือสื่อออนไลน์ ทั้งส่วนกลางและส่วนภูมิภาค หรือทางเว็บไซต์ทางการของบริษัทฯ ตามความเหมาะสม	- ประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียของโครงการฯ	
<div></div> <div>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</div> <div>ผู้รับมอบอำนาจ</div> <div>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</div>		<div>หน้า 90/144</div> <div>26 มกราคม 2565</div>	<div></div> <div>(นางสาวพิชณท์ พิเคราะห์งาน)</div> <div>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</div> <div>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</div>	



ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะเวลาผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่งทางน้ำ	5.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อการคมนาคมขนส่งทางน้ำ	5.1.1 ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้เสนอไว้ในประเด็นผลกระทบต่อเครื่องมือประมง และการทำประมง (หัวข้อ 4.1) 5.1.2 กำหนดเขตปลอดภัยรัศมี 500 เมตร รอบสิ่งติดตั้งในทะเลของโครงการฯ และให้มีการแจ้งเตือนเมื่อมีผู้ได้เข้าใกล้เขตปลอดภัย รวมถึงติดตั้งโคมไฟหรือสัญญาณไฟ ตามกฎกระทรวง เรื่อง กำหนดเขตปลอดภัยและเครื่องหมายในบริเวณที่มีสิ่งติดตั้งและกลอุปกรณ์ที่ใช้ในการสำรวจและผลิตปิโตรเลียม พ.ศ. 2555 ลงวันที่ 29 มิถุนายน 2555 หรือฉบับล่าสุด	- แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมผลิต	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
คุณค่าต่อคุณภาพชีวิต				
6. สุขภาพอนามัยของประชาชน	6.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสุขภาพอนามัยของประชาชน/ชุมชนบนฝั่งจากการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ สารเคมี และของเสียบนฝั่ง	6.1.1 ว่าจ้างบริษัทผู้รับเหมาที่ได้รับใบอนุญาตจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในการขนส่งของเสียไปจัดการตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง 6.1.2 กำกับดูแลให้ผู้รับเหมาที่ขนส่งวัสดุ อุปกรณ์ สารเคมี และของเสีย ต้องปฏิบัติตามมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงานของบริษัทฯ และข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น ผู้ขับขี่รถบรรทุกทุกคนจะต้องผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย และต้องปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการควบคุมน้ำหนักบรรทุกของรถขนส่ง การจำกัดความเร็วรถ เป็นต้น	- พื้นที่โดยรอบฐานสนับสนุนบนฝั่ง	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด


 (นายชาติชัย ห้วยหยังทอง) ผู้รับรองอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 91/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	-------------------------------	---

ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะเวลาผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
7. การให้บริการด้านสุขภาพ	7.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อการให้บริการด้านสุขภาพ จากการเกิดเหตุการณ์ไม่ปกติ และมีพนักงานผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บ และกรณีการเจ็บป่วยของพนักงานในระหว่างการปฏิบัติงานของโครงการฯ	7.1.1 กำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินการตามแผนงานทางด้านการแพทย์ที่เกี่ยวข้องของบริษัทฯ เช่น - การจัดเตรียมอุปกรณ์และเวชภัณฑ์สำหรับการปฐมพยาบาล และการรักษาพยาบาลในเบื้องต้น - การจัดให้มีแผนการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยหรือผู้ได้รับบาดเจ็บจากเหตุฉุกเฉินและฝึกซ้อมตามแผนอย่างสม่ำเสมอ 7.1.2 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือมีการป่วยหรือบาดเจ็บร้ายแรง กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาในการให้บริการทางการแพทย์ดำเนินการประสานงานกับโรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุด และส่งต่อผู้ป่วยจากสถานที่เกิดเหตุไปยังสถานพยาบาลที่มีความพร้อมในด้านบุคลากรและเทคโนโลยีทางการแพทย์ในการรองรับพนักงานของโครงการฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ 7.1.3 ดำเนินการตามข้อกำหนดวิธีปฏิบัติในการตรวจสุขภาพก่อนรับพนักงานเข้าทำงาน รวมถึงบริษัทผู้รับเหมาที่จะต้องส่งผลการตรวจสุขภาพคนงานให้กับบริษัทฯ เพื่อให้แผนกสุขภาพการแพทย์ของบริษัทฯ อนุมัติก่อนเริ่มงาน	- พื้นที่ดำเนินงานของโครงการฯ ในแปลง B12/27	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

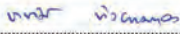

 (นายชาติชัย ห้วยหยังทอง) ผู้รับรองอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 92/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	-------------------------------	---

ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
7. การให้บริการด้านสุขภาพ (ต่อ)	(ต่อ)	<p>7.1.4 จัดให้มีและดำเนินการตามมาตรการในการป้องกันและควบคุมโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 หรือ โรคโควิด-19 ตามแนวทางของกรมควบคุมโรคในสถานการณ์ที่ยังคงมีการระบาดของโรค และมีการประเมินมาตรการที่กำหนดเป็นระยะ ๆ เพื่อปรับให้เหมาะสมกับสถานการณ์ โดยมีมาตรการในเบื้องต้น เช่น</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงโรคโควิด-19 สำหรับพนักงานทุกคนก่อนเข้าทำงานอย่างน้อยตามแบบประเมินความเสี่ยงโรคโควิด-19 - มีการติดตามข้อมูลข่าวสารที่เป็นปัจจุบันจากหน่วยงานภาครัฐ เช่น กระทรวงสาธารณสุข กระทรวงแรงงาน เป็นต้น - มีการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารความรู้ที่เกี่ยวข้องแก่พนักงานอย่างทั่วถึง - จัดอบรมให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับการป้องกันและควบคุมการติดต่อของโรค หรือหัวหน้างานมีการให้ความรู้เรื่องโรคโควิด-19 ให้กับพนักงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน - มีระบบการคัดกรอง โดยจัดให้มีจุดตรวจวัดอุณหภูมิพนักงานก่อนเข้าพื้นที่ทำงาน โดยหากมีอุณหภูมิร่างกายสูงกว่า 37.5 องศาเซลเซียส จะไม่อนุญาตให้เข้าพื้นที่ทำงาน และจะต้องดำเนินการตามแนวทางการส่งต่อการมีสงสัยว่าเป็นผู้ป่วยเพื่อเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล 	- พื้นที่ดำเนินงานของโครงการฯ ในแปลง B12/27	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
<p> (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>		หน้า 93/144 28 มกราคม 2565	<p> (นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>	



ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
7. การให้บริการด้านสุขภาพ (ต่อ)	(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงาน เว้นระยะห่างอย่างน้อย 1 เมตร ในพื้นที่ส่วนกลาง เช่น การนั่งรับประทานอาหาร การนั่งในห้องประชุม การใช้พื้นที่สุขาบุปหรี จุดพักผ่อน เป็นต้น - จัดให้มีจุดล้างมือ พร้อมสบู่และน้ำ หรือเจลแอลกอฮอล์ล้างมืออย่างเพียงพอและทั่วถึง - มีนโยบายสนับสนุนให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่หน้ากากอนามัยหรือหน้ากากผ้าตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน - บริเวณพื้นที่พักอาศัยของพนักงานต้องมีการดำเนินการควบคุมป้องกันโรค เช่น การจัดให้มีเจลแอลกอฮอล์ล้างมือ การเพิ่มความถี่ในการทำความสะอาดพื้นที่ส่วนกลางต่าง ๆ เป็นต้น <p>7.1.5 เพิ่มข้อกำหนดในการตรวจสอบสุขภาพผู้ปฏิบัติงานในเรื่องของโรคติดต่อที่ต้องเฝ้าระวัง เช่น ไวรัสตับอักเสบ โรค COVID-19 เป็นต้น โดยใช้ข้อมูลด้านระบาดวิทยาประกอบการพิจารณา</p> <p>7.1.6 มีแผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี เพื่อให้แน่ใจว่าผลกระทบต่าง ๆ ที่อาจเกิดขึ้นต่ออาชีวอนามัย และความปลอดภัยของพนักงานจะได้รับการป้องกัน ติดตามตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ</p>	- พื้นที่ดำเนินงานของโครงการฯ ในแปลง B12/27	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	หน้า 94/144 28 มกราคม 2565	<p> (นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	-------------------------------	--



ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน	8.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสุขภาพจากการเจ็บป่วย หรือโรคที่เกิดจากการทำงาน และอุบัติเหตุที่เกิดจากการทำงาน	8.1.1 กำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินการตามขั้นตอนการดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และการควบคุมป้องกันความเสี่ยงของบริษัท และข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ตัวอย่างเช่น <ul style="list-style-type: none"> - การปฏิบัติตามวิธีที่ปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับเครื่องมือ - ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย - ระบบการอนุญาตเข้าทำงาน (Permit to Work หรือ PTW) - ข้อกำหนดสำหรับอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment หรือ PPE) - การจัดให้มีเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet หรือ SDS) - การจัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล และบุคลากรทางการแพทย์ - การจัดการเหตุฉุกเฉิน (Emergency Management) - การจัดให้มีแผนการเคลื่อนย้ายผู้ป่วยหรือผู้ได้รับบาดเจ็บจากเหตุฉุกเฉินและฝึกซ้อมตามแผนอย่างสม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> - แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมผลิต - เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการ 	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย ห้วยหรงทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 95/144 28 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพชรนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	--



ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (ต่อ)	(ต่อ)	8.1.2 กำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินงานตามมาตรการฟื้นฟู/การตอบสนองของบริษัท เช่น การปฐมพยาบาล แผนงานทางด้านการแพทย์ที่เกี่ยวข้อง แผนการเตรียมพร้อมสำหรับเหตุการณ์ฉุกเฉินและแผนการตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน และจัดให้มีการฝึกซ้อมอย่างสม่ำเสมอ 8.1.3 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาเตรียมพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งให้ถูกต้องตามหลักอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เช่น <ul style="list-style-type: none"> - จัดที่พักอาศัยให้ถูกสุขลักษณะ รวมทั้งมีระบบการจัดการสุขาภิบาลและสุขาภิบาลสิ่งแวดล้อมให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงาน - จัดพื้นที่หรืออุปกรณ์สำหรับสันทนาการที่เหมาะสมให้ผู้ปฏิบัติงาน - จัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม เช่น มีแสงสว่างเพียงพอ มีการระบายอากาศที่ดี มีการติดป้ายเตือนในบริเวณพื้นที่เสี่ยงอันตราย 8.1.4 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับพนักงานและพนักงานของบริษัทผู้รับเหมาในระหว่างการทำงานโครงการ โดยระบุสาเหตุ ความรุนแรงของผลกระทบ และมาตรการแก้ไขที่ได้ดำเนินการ	<ul style="list-style-type: none"> - แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมผลิต - เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการ 	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย ห้วยหรงทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 96/144 28 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพชรนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---------------------------------------	--



ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการผลิตปีใดก็ตาม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (ต่อ)	(ต่อ)	<p>8.1.5 บันทึกสถิติการเจ็บป่วย หรือได้รับบาดเจ็บของพนักงาน โดยระบุสาเหตุ อาการ และวิธีการรักษา</p> <p>8.1.7 จัดให้มีการตรวจประเมิน (Audit) ด้านความปลอดภัยอย่างสม่ำเสมอ ตั้งแต่พนักงานระดับปฏิบัติการจนถึงคณะผู้บริหาร</p> <p>8.1.8 จัดสรรเวลาสำหรับสันทนาการที่เหมาะสมและเพียงพอให้แก่พนักงาน รวมทั้งมีช่วงเวลาในผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนการทำงานวันละไม่เกิน 12 ชั่วโมง และระยะเวลาปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง ตามพระราชบัญญัติแรงงานทะเล พ.ศ. 2558 หรือฉบับล่าสุด และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ สำหรับในกรณีเหตุการณ์ไม่ปกติ ช่วงเวลาปฏิบัติงานนอกชายฝั่งอาจปรับเปลี่ยนตามความเหมาะสมเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน</p> <p>8.1.9 มีแผนการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน เป็นประจำทุกปี เพื่อให้แน่ใจว่าผลกระทบต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นต่ออาชีวอนามัย และความปลอดภัยของพนักงานจะได้รับการป้องกัน ติดตามตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมผลิต - เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ 	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด


<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหนองทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 97/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	--	--

ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการผลิตปีใดก็ตาม

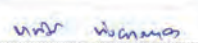

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (ต่อ)	(ต่อ)	<p>8.1.10 มีแผนการติดตามตรวจสอบทางด้านอาชีวอนามัยของบริษัทฯ ในสภาพแวดล้อมการทำงาน ครอบคลุมพารามิเตอร์ต่างๆ โดยพิจารณาจากผลประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk Assessment) แยกตามพื้นที่ปฏิบัติงาน รวมทั้งข้อมูลความเสี่ยงอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง โดยมีการติดตามตรวจสอบครอบคลุมความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องทั้งหมด สำหรับความถี่ในการตรวจวัดพารามิเตอร์ต่างๆ จะกำหนดตามค่าความเข้มข้นของพารามิเตอร์ที่ตรวจวัดได้ เช่น ถ้าพารามิเตอร์ที่มีความเข้มข้นสูง จะกำหนดให้มีการติดตามตรวจสอบมากกว่าพารามิเตอร์ที่มีค่าต่ำ พารามิเตอร์ที่มีการตรวจสอบในการปฏิบัติงาน โดยพิจารณาตามความเสี่ยงในการปฏิบัติงาน</p> <p>8.1.11 ออกแบบระบบไฟส่องสว่างให้จัดการกระจายของแสง และจะไม่ใช้แสงสว่างเกินความจำเป็น โดยจะให้แสงสว่างเพียงพอในพื้นที่ปฏิบัติงาน</p> <p>8.1.12 จัดให้มีอ่างล้างตา และฝักบัวฉุกเฉินไว้ในบริเวณที่จัดเก็บ จัดเตรียม และใช้งานสารเคมี</p>	<ul style="list-style-type: none"> - แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมผลิต - เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ 	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหนองทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 98/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	--	--

ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการผลิตปีไตรมาส



ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (ต่อ)	(ต่อ)	<p>8.1.13 ทำกักกันดูแลให้ผู้รับเหมาที่ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ สารเคมี และของเสีย ต้องปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>8.1.14 จัดเก็บสารเคมีในพื้นที่ที่จัดเตรียมไว้โดยเฉพาะ และในปริมาณที่เหมาะสมกับขนาดและลักษณะของพื้นที่จัดเก็บในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง และเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน</p> <p>8.1.15 จัดทำแผนตรวจสอบครุภัณฑ์ อุปกรณ์ประกอบ และสายเคเบิลที่ใช้อย่างสม่ำเสมอ</p> <p>8.1.16 จัดทำเอกสารปฏิบัติงาน (Work Instruction) สำหรับการยกวัสดุ อุปกรณ์ โดยให้พิจารณาถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นในทุกขั้นตอนการทำงาน</p> <p>8.1.17 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินหรือมีการป่วยหรือบาดเจ็บร้ายแรง กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาในการให้บริการทางการแพทย์ ให้ดำเนินการประสานงานกับโรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุด และส่งผู้ป่วยจากสถานที่เกิดเหตุไปยังสถานพยาบาลที่มีความพร้อมในด้านบุคลากรและเทคโนโลยีทางการแพทย์ในการรองรับพนักงานของโครงการฯ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>8.1.18 จัดทำสัญลักษณ์หรือป้ายเตือนในบริเวณที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบลเอ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - แท่นผลิตกลาง - แท่นหลอมผลิต - เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ 	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
<p> (นายชาติพงษ์ พงษ์มิตร) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>		หน้า 99/144 26 มกราคม 2565	<p> (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>	

ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการผลิตปีไตรมาส

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน (ต่อ)	(ต่อ)	<p>8.1.19 จัดให้มีการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องกำเนิดไฟฟ้า เครื่องยนต์เรือ และเครื่องจักรอุปกรณ์ที่ใช้ในงานอย่างสม่ำเสมอ ตามแผนการซ่อมบำรุง หรือแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกันที่จัดเตรียมไว้ หากพบการชำรุดหรือมีเสียงดังให้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขทันที</p> <p>8.1.20 จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ได้แก่ ที่ครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) หรือปลั๊กอุดเสียง (Ear plugs) สำหรับคนงานหรือผู้เข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ สวมใส่ตลอดเวลา และให้ฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานให้ใช้อย่างเพียงพอ</p> <p>8.1.21 ในกรณีที่ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลากการทำงาน (TWA) สำหรับการปฏิบัติงาน 8 ชั่วโมงต่อวัน มีค่าเกิน 85 เดซิเบลเอ ให้จัดทำ "มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)" เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและคุ้มครองพนักงานจากการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากการทำงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p>	<ul style="list-style-type: none"> - แท่นผลิตกลาง - แท่นหลอมผลิต - เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ 	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
กรณีเกิดเหตุการณ์ไม่ปกติ				
9. กรณีเกิดพายุหมุนเขตร้อน (พายุไต้ฝุ่น)	9.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นโดยตรงต่อพนักงาน ได้แก่ การบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต	<p>9.1.1 จัดเตรียมแผนอพยพกรณีเกิดพายุหมุนเขตร้อน และฝึกซ้อมการอพยพและ การตอบสนองตามแผนอย่างน้อย 1 ครั้งต่อปี</p> <p>9.1.2 ตรวจสอบสภาพอากาศเป็นประจำทุกวันเพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการเฝ้าระวังและตัดสินใจดำเนินการตามแผนอพยพกรณีเกิดพายุหมุนเขตร้อนได้อย่างเหมาะสม</p>	<ul style="list-style-type: none"> - แท่นผลิตกลาง - เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ 	บริษัท เซฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
<p> (นายชาติพงษ์ พงษ์มิตร) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เซฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>		หน้า 100/144 26 มกราคม 2565	<p> (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>	



ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
10. กรณีการโดนกันของเรือ และเรือชนกับโครงสร้างในทะเล	10.1 ความเสียหายต่อสิ่งติดตั้ง เรือและทรัพย์สิน และผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นโดยตรงต่อพนักงาน ได้แก่ การบาดเจ็บหรือเสียชีวิต	10.1.1 ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ข้างต้นซึ่งเกี่ยวข้องกับประเด็นผลกระทบต่อการคมนาคมขนส่งทางน้ำ (หัวข้อ 5.7) 10.1.2 จัดให้มีแผนการตอบสนองต่อการฉุกเฉินที่ครอบคลุมถึงกรณีการโดนกันของเรือ ตามข้อกำหนดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น พรบ. ป้องกันเรือโดนกัน พ.ศ. 2552 และอนุสัญญาระหว่างประเทศว่าด้วยกฎข้อบังคับระหว่างประเทศ เพื่อป้องกันเรือโดนกันในทะเล ค.ศ. 1972 (COLREG 1972) 10.1.3 จัดให้มีอุปกรณ์ช่วยชีวิตในพื้นที่ปฏิบัติงานของโครงการ และจัดให้มีแผนการตรวจสอบและดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดี และพร้อมใช้ได้ทันที 10.1.4 จัดให้มีชุดปฐมพยาบาลประจำบนเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการ และจัดให้มีห้องปฐมพยาบาลและบุคลากรทางการแพทย์ประจำบนแท่นที่พักอาศัย	- แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมผลิต - เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ - แท่นที่พักอาศัย	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
11. กรณีการตกหล่นของวัสดุ	11.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นโดยตรงต่อพนักงาน ได้แก่ การบาดเจ็บ หรือเสียชีวิต 11.2 ความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นต่อโครงสร้างเพื่อการผลิตปิโตรเลียมของโครงการฯ	11.1.1 ดำเนินงานตามขั้นตอนการปฏิบัติงานหรือแนวทางการปฏิบัติงานสำหรับการยกของปรัษัทฯ ซึ่งมีประเด็นสำคัญ เช่น - การกำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเกี่ยวกับกรยก - การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยก่อนเริ่มดำเนินการ - การกำหนดลักษณะบรรจุภัณฑ์ ขนาด และน้ำหนักของวัสดุที่จะทำการยก - การตรวจสอบบับันจัน อุปกรณ์ที่ใช้ยก และสายเคเบิล	- แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมผลิต - เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

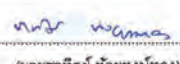

<p> (นายชาติชัย ห้วยหนองทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 101/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพิชญ์ชนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	--	---

ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการ ระยะการผลิตปิโตรเลียม



ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
11. กรณีการตกหล่นของวัสดุ (ต่อ)	11.3 วัสดุที่ตกลงไปในทะเลอาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	11.1.2 เก็บกู้วัสดุที่หล่นลงไปในทะเลกลับขึ้นมาทันทีที่สะดวกที่สุดเท่าที่จะทำได้ ปลอดภัย	- แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมผลิต - เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
12. กรณีการหกรั่วไหลของสารเคมี	12.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสิ่งแวดล้อมในทะเลจากการหกรั่วไหลของสารเคมี	12.1.1 จัดเตรียมพื้นที่กักเก็บสารเคมีที่มีการป้องกันการรั่วไหล และจัดเก็บสารเคมีในพื้นที่ที่จัดเตรียมไว้โดยเฉพาะในปริมาณที่เหมาะสมกับขนาดและลักษณะของพื้นที่จัดเก็บในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง 12.1.2 จัดเตรียมแผนสำหรับตอบสนองกรณีการหกรั่วไหลของสารเคมี โดยครอบคลุมถึงการหกรั่วไหลของสารเคมีที่ใช้ในกระบวนการผลิต 12.1.3 จัดเตรียมอุปกรณ์ทำความสะอาดกรณีการหกรั่วไหลของสารเคมีไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บและใช้งานสารเคมี เช่น วัสดุดูดซับสารเคมีที่หกรั่วไหล ภาชนะบรรจุวัสดุดูดซับที่ใช้แล้วเพื่อรอการส่งไปกำจัดเป็นต้น	- แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมผลิต - เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
13. กรณีการหกรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันหล่อลื่น	13.1 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสิ่งแวดล้อมในทะเลจากการหกรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันหล่อลื่น	13.1.1 จัดเก็บน้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันหล่อลื่นทุกชนิดในพื้นที่ปลอดภัยและในปริมาณที่เหมาะสมกับขนาดและลักษณะของพื้นที่จัดเก็บในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่ง และเรือที่ใช้ในการปฏิบัติงาน 13.1.2 จัดวางภาชนะบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันหล่อลื่นในพื้นที่ที่มีการป้องกันการรั่วไหล เช่น วางไว้บนถาดรองรับ หรือพื้นที่ภายในคันทัน	- แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมผลิต - เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย ห้วยหนองทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 102/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพิชญ์ชนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	--	---

ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการผลิตปิโตรเลียม



ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
13. กรณีการทกรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันหล่อลื่น (ต่อ)	(ต่อ)	13.1.3 จัดเตรียมอุปกรณ์ทำความสะอาดกรณีการทกรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันหล่อลื่นไว้ในบริเวณพื้นที่จัดเก็บและใช้งานน้ำมันชนิดต่างๆ เช่น วัสดุดูดซับ และภาชนะบรรจุวัสดุดูดซับที่ใช้แล้ว เพื่อรอการขนส่งไปกำจัดบนฝั่ง	<ul style="list-style-type: none"> - แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมผลิต - เรือที่ใช้ในการปฏิบัติงานของโครงการฯ 	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	13.2 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการรั่วไหลของปิโตรเลียมจากการเกิดความเสี่ยงของท่อขนส่งใต้ทะเล	13.1.4 ในกรณีที่เรือสนับสนุนพบเห็นการรั่วไหลของปิโตรเลียมในพื้นที่โครงการฯ ให้แจ้งผู้รับผิดชอบทันทีตามแผนตอบสนองกรณีการทกรั่วไหล 13.1.5 จัดให้มีแผนตอบสนองกรณีการทกรั่วไหล และจัดให้มีการฝึกซ้อมตามแผน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง		
		13.2.1 จัดเตรียมและดำเนินการตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และแผนการตรวจสอบสภาพภายนอกและตำแหน่งของแนวท่อขนส่งใต้ทะเล 13.2.2 ตรวจสอบการทำงานของระบบป้องกันการสึกกร่อนตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันอย่างสม่ำเสมอ 13.2.3 ตรวจสอบและทำการทำความสะอาดท่อขนส่งใต้ทะเลด้วยกระสวย (Pipeline Inspection Gauges หรือ PIG) อย่างต่อเนื่องตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน 13.2.4 ตรวจสอบความดันในเส้นท่อย่อยต่อเนื่องจากห้องควบคุมกลางและระบบการแจ้งเตือนเมื่อมีระดับที่ไม่ปกติ 13.2.5 ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของวาล์วปิดอัตโนมัติ ตามแผนการบำรุงรักษา เชิงป้องกันอย่างสม่ำเสมอ	<ul style="list-style-type: none"> - ท่อขนส่งใต้ทะเลของโครงการฯ 	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
 (นายชาติชัย ห้วยหนองทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด		หน้า 103/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด	

ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
13. กรณีการทกรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง และน้ำมันหล่อลื่น (ต่อ)	13.3 ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นจากการรั่วไหลของปิโตรเลียมจากพื้นที่ปฏิบัติงานทุกแห่ง	13.3.1 จัดให้มีการฝึกซ้อมตามแผนการตอบสนองต่อเหตุการณ์ทกรั่วไหลลงสู่ทะเล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง สำหรับทีมตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉินของบริษัทฯ 13.3.2 จัดเตรียมเครื่องมือตอบสนองกรณีการรั่วไหลลงสู่ทะเลที่พื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของบริษัทฯ และฐานสนับสนุนบนฝั่ง โดยดูแลให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานอยู่เสมอ 13.3.3 ปฏิบัติตามแผนตอบสนองเหตุฉุกเฉินการรั่วไหล รวมทั้งประสานงานและขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ในกรณีเกิดเหตุการณ์ทกรั่วไหลระดับที่ 2 หรือ 3 13.3.4 ในระหว่างการตอบสนองต่อการรั่วไหลลงสู่ทะเล ต้องติดตามผลการดำเนินการและการเปลี่ยนแปลงของเหตุการณ์โดยตลอดจนกว่าจะสามารถควบคุมการแพร่กระจายได้ทั้งหมด	<ul style="list-style-type: none"> - แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมผลิต 	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
14. กรณีการเกิดอัคคีภัย และการระเบิด	14.1 ความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นต่อทรัพย์สิน ได้แก่ โครงสร้างในทะเลเพื่อการผลิตปิโตรเลียม เครื่องจักร และอุปกรณ์ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นโดยตรงต่อพนักงาน ได้แก่ การบาดเจ็บหรือเสียชีวิต	14.1.1 นำหลักการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมมาใช้สำหรับการออกแบบโครงสร้างในทะเลเพื่อลดโอกาสที่จะเกิดอันตรายต่อพนักงาน สิ่งแวดล้อมและทรัพย์สิน เช่น การจัดวางตำแหน่งขององค์ประกอบต่าง ๆ การออกแบบโครงสร้าง การวางผังองค์ประกอบ การลดแหล่งกำเนิดของการทกรั่วไหล การจำแนกพื้นที่เพื่อควบคุมการติดไฟ การออกแบบระบบระบายอากาศ การป้องกันอันตรายจากการหล่นของวัสดุอุปกรณ์ เป็นต้น	<ul style="list-style-type: none"> - แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมผลิต 	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
 (นายชาติชัย ห้วยหนองทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด		หน้า 104/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด	



ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
14. กรณีการเกิดอัคคีภัย และการระเบิด (ต่อ)	(ต่อ)	<p>14.1.2 จัดเตรียมระบบความปลอดภัย เช่น ระบบความปลอดภัยในกระบวนการผลิต ระบบตรวจสอบและลดความดัน ระบบเผาก๊าซ ระบบระบายน้ำ และการป้องกันกรณีมีการรั่วไหล ระบบการตรวจจับและแจ้งเตือน อัคคีภัยและก๊าซรั่วไหล ระบบป้องกันอัคคีภัยและระเบิด ให้ความเหมาะสมและเพียงพอ ปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ตามข้อเสนอแนะของผู้ผลิต หรือมาตรฐานที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด เป็นต้น</p> <p>14.1.3 จัดเตรียมอุปกรณ์ความปลอดภัย และอุปกรณ์ช่วยชีวิตไว้ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งทุกแห่ง โดยให้มีประเภทและจำนวน สอดคล้องตามข้อกำหนดของ IMO และ SOLAS</p> <p>14.1.4 จัดให้มีระบบตรวจจับก๊าซรั่ว ระบบการตรวจจับการเกิดเพลิงไหม้ และระบบวาล์วปิดระบบฉุกเฉินไว้เพื่อควบคุมผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>14.1.5 จัดให้มีระบบและอุปกรณ์ป้องกันและควบคุมอัคคีภัย เพื่อใช้ในการควบคุมเพลิงไหม้กรณีเกิดอัคคีภัย และปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันตามข้อเสนอแนะของผู้ผลิต หรือมาตรฐานที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด</p>	<ul style="list-style-type: none"> - แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมผลิต - ท่อขนส่งใต้ทะเล 	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหนองทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 105/144</p> <p>28 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพิชชนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---	--



ตารางที่ 5 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมสำหรับการดำเนินงานของโครงการฯ ระยะการผลิตปิโตรเลียม

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ประเด็นผลกระทบ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	พื้นที่ดำเนินการ/ส่วนที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
14. กรณีการเกิดอัคคีภัย และการระเบิด (ต่อ)	(ต่อ)	<p>14.1.6 ปฏิบัติตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของอุปกรณ์ต่าง ๆ ทั้งที่เกี่ยวข้องและไม่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต ตามข้อเสนอแนะของผู้ผลิต หรือมาตรฐานที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยเฉพาะอุปกรณ์ที่อาจเป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดอัคคีภัย</p> <p>14.1.7 ดำเนินงานตามขั้นตอนด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และการควบคุมป้องกัน เช่น การปฏิบัติตามวิธีที่ปลอดภัยในการปฏิบัติงานกับเครื่องมือ ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย การอนุญาตเข้าทำงาน การสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง เป็นต้น</p> <p>14.1.8 จัดเก็บเชื้อเพลิง และวัตถุไวไฟไว้ในถังบรรจุที่ปลอดภัย เก็บไว้ในพื้นที่ที่ห่างจากแหล่งกำเนิดประกายไฟ พร้อมทั้งจัดให้มีป้ายเตือนอย่างชัดเจน</p> <p>14.1.9 จัดพื้นที่ไว้สำหรับการสูบบุหรี่ในบริเวณที่เหมาะสมและจัดให้มีภาชนะรองรับ ถังบุหรี่ และห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่ปฏิบัติงาน</p> <p>14.1.10 ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งทุกคนต้องผ่านการฝึกอบรมให้เข้าใจการใช้อุปกรณ์เครื่องมือในการดับเพลิง ตลอดจนการฝึกอบรมในการปฏิบัติตามแผนตอบสนองต่อเหตุการณ์อัคคีภัยและระเบิด</p>	<ul style="list-style-type: none"> - แท่นผลิตกลาง - แท่นหลุมผลิต - ท่อขนส่งใต้ทะเล 	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหนองทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 106/144</p> <p>28 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพิชชนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---	--



ตารางที่ 6 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะหลังการเจาะสำรวจปิโตรเลียมของโครงการ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพตะกอนดินพื้นท้องทะเล (ต่อ)	○ นิกเกิล (Nickel)	<u>จำนวนตัวอย่าง</u> ● เก็บตัวอย่าง 3 ครั้ง เพื่อรวมเป็น 1 ตัวอย่าง (Composite Sample) ต่อ 1 สถานี	(ต่อ)	● 2 สถานีที่ระยะห่าง 100 และ 250 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ ● สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.2)	(ต่อ)	(ต่อ)
3. แพลงก์ตอนพืช	<ul style="list-style-type: none"> การจำแนกชนิด (Species Identification) ปริมาณความหนาแน่น (Density) ดัชนีความหลากหลาย (Shannon Diversity Index) ดัชนีความอุดมสมบูรณ์ (Margalef's Index) ดัชนีความสม่ำเสมอ (Evenness Index) 	<u>วิธีดำเนินการ</u> <ul style="list-style-type: none"> ดักกรองน้ำปริมาตร 100 ลิตร ผ่านถุงพลาสติก ขนาดตา 20 ไมโครเมตร และรักษาตัวอย่างด้วยสารละลายฟอร์มาลินความเข้มข้นร้อยละ 5 <u>ระดับความลึก 2 ระดับ</u> ที่ระดับ 1 - 2 เมตร จากผิวน้ำทะเล ที่ระดับฐานของ Euphotic Zone <u>จำนวนตัวอย่าง</u> ระดับความลึกละ 2 ตัวอย่าง 	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการในช่วงเวลาเดียวกันกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทะเล 	<u>พื้นที่ดำเนินการ</u> <ul style="list-style-type: none"> บริเวณตำแหน่งหลุมสำรวจและหลุมประเมินผลที่เป็นตัวแทน ดังแสดงในตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1 <u>สถานีเก็บตัวอย่าง (รูปที่ 6.2)</u> 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.2) 	รวมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหังทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 111/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---	---

ตารางที่ 6 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะหลังการเจาะสำรวจปิโตรเลียมของโครงการ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
4. แพลงก์ตอนสัตว์	<ul style="list-style-type: none"> การจำแนกชนิด (Species Identification) ปริมาณความหนาแน่น (Density) ดัชนีความหลากหลาย (Shannon Diversity Index) ดัชนีความอุดมสมบูรณ์ (Margalef's Index) ดัชนีความสม่ำเสมอ (Evenness Index) 	<u>วิธีดำเนินการ</u> <ul style="list-style-type: none"> ลากแบบเฉียง (Oblique) เป็นระยะเวลาประมาณ 30 นาที ด้วยความเร็วเรือประมาณ 2 นอต หรือความเร็วต่ำสุดของเรือ ด้วยถุงเก็บแพลงก์ตอน ขนาดตา 330 ไมโครเมตร และมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 60 เซนติเมตร รักษาตัวอย่างด้วยสารละลายฟอร์มาลินความเข้มข้นร้อยละ 5 <u>ระดับความลึก</u> ให้ปากถุงด้านล่างอยู่เหนือพื้นท้องทะเลประมาณ 5 เมตร <u>จำนวนตัวอย่าง</u> 1 ตัวอย่างต่อสถานี 	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการในช่วงเวลาเดียวกันกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทะเล 	<u>พื้นที่ดำเนินการ</u> <ul style="list-style-type: none"> บริเวณตำแหน่งหลุมสำรวจและหลุมประเมินผลที่เป็นตัวแทน ดังแสดงในตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1 <u>สถานีเก็บตัวอย่าง (รูปที่ 6.2)</u> 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.2) <u>หมายเหตุ</u> ทิศทางการลากถุงแพลงก์ตอนและตำแหน่งของสถานีอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสม ขึ้นกับสภาพอากาศและกระแสน้ำในขณะทำการเก็บตัวอย่าง 	รวมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหังทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 112/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---	---

ตารางที่ 6 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะหลังการเจาะสำรวจปิโตรเลียมของโครงการฯ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
5. ลูกปลาวัยอ่อน	<ul style="list-style-type: none"> การจำแนกชนิด (Species Identification) ปริมาณความหนาแน่น (Density) ดัชนีความหลากหลาย (Shannon Diversity Index) ดัชนีความอุดมสมบูรณ์ (Margalef's Index) ดัชนีความสม่ำเสมอ (Evenness Index) 	<p><u>วิธีดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ลากแบบเฉียง (Oblique) เป็นระยะเวลาประมาณ 30 นาที ด้วยความเร็วเรือประมาณ 2 นอต หรือความเร็วต่ำสุดของเรือ ด้วยถุงเก็บแพลงก์ตอน ขนาดตา 330 และ 550 ไมโครเมตร ภายใต้งูเดียวกันและมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 60 เซนติเมตร รักษาตัวอย่างด้วยสารละลายฟอร์มาลินความเข้มข้นร้อยละ 5 <u>ระดับความลึก</u> ให้ปากถุงด้านล่างอยู่เหนือพื้นท้องทะเลประมาณ 5 เมตร <p><u>จำนวนตัวอย่าง</u></p> <ul style="list-style-type: none"> 1 ตัวอย่างต่อสถานี 	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการในช่วงเวลาเดียวกันกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทะเล 	<p><u>พื้นที่ดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> บริเวณตำแหน่งหลุมสำรวจและหลุมประเมินผลที่เป็นตัวแทน ดังแสดงใน <u>ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1</u> สถานีเก็บตัวอย่าง (รูปที่ 6.2) 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (<u>ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.2</u>) <p><u>หมายเหตุ</u></p> <p>ทิศทางการลากถุงแพลงก์ตอนและตำแหน่งของสถานีอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสม ขึ้นกับสภาพอากาศและกระแสน้ำในเขตที่ทำการเก็บตัวอย่าง</p>	รวมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p><i>นพ. วิวัฒน์</i></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 113/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p><i>นพ. วิวัฒน์</i></p> <p>(นางสาวพัชรีรัตน์ พิเศษะพิจาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---	---

ตารางที่ 6 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะหลังการเจาะสำรวจปิโตรเลียมของโครงการฯ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
6. สัตว์หน้าดิน	<ul style="list-style-type: none"> การจำแนกชนิด (Species Identification) ปริมาณความหนาแน่น (Density) ดัชนีความหลากหลาย (Shannon Diversity Index) ดัชนีความอุดมสมบูรณ์ (Margalef's Index) ดัชนีความสม่ำเสมอ (Evenness Index) 	<p><u>วิธีดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> เก็บตัวอย่างตะกอนพื้นท้องทะเล โดยใช้ Sediment Grab ขนาดพื้นที่ของตัวอย่าง 0.04 ตารางเมตร ร่อนผ่านตะแกรงขนาดตา 0.5 มิลลิเมตร และเก็บตะกอนทั้งหมดที่ค้างบนตะแกรง รวมถึงสัตว์หน้าดินที่ขุดเก็บตัวอย่าง และรักษาตัวอย่างด้วยสารละลายฟอร์มาลินความเข้มข้นร้อยละ 10 <p><u>จำนวนตัวอย่าง</u></p> <ul style="list-style-type: none"> จำนวน 1 ตัวอย่างต่อสถานี 	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการในช่วงเวลาเดียวกันกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทะเล 	<p><u>พื้นที่ดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> บริเวณตำแหน่งหลุมสำรวจและหลุมประเมินผลที่เป็นตัวแทน ดังแสดงใน <u>ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1</u> สถานีเก็บตัวอย่าง (รูปที่ 6.2) 4 สถานีที่ระยะห่าง 100 250 500 และ 1,000 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 4 สถานีที่ระยะห่าง 100 250 500 และ 1,000 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ 2 สถานีที่ระยะห่าง 100 และ 250 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 2 สถานีที่ระยะห่าง 100 และ 250 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (<u>ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.2</u>) 	รวมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p><i>นพ. วิวัฒน์</i></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 114/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p><i>นพ. วิวัฒน์</i></p> <p>(นางสาวพัชรีรัตน์ พิเศษะพิจาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---	---

ตารางที่ 6 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะหลังการเจาะสำรวจปิโตรเลียมของโครงการฯ

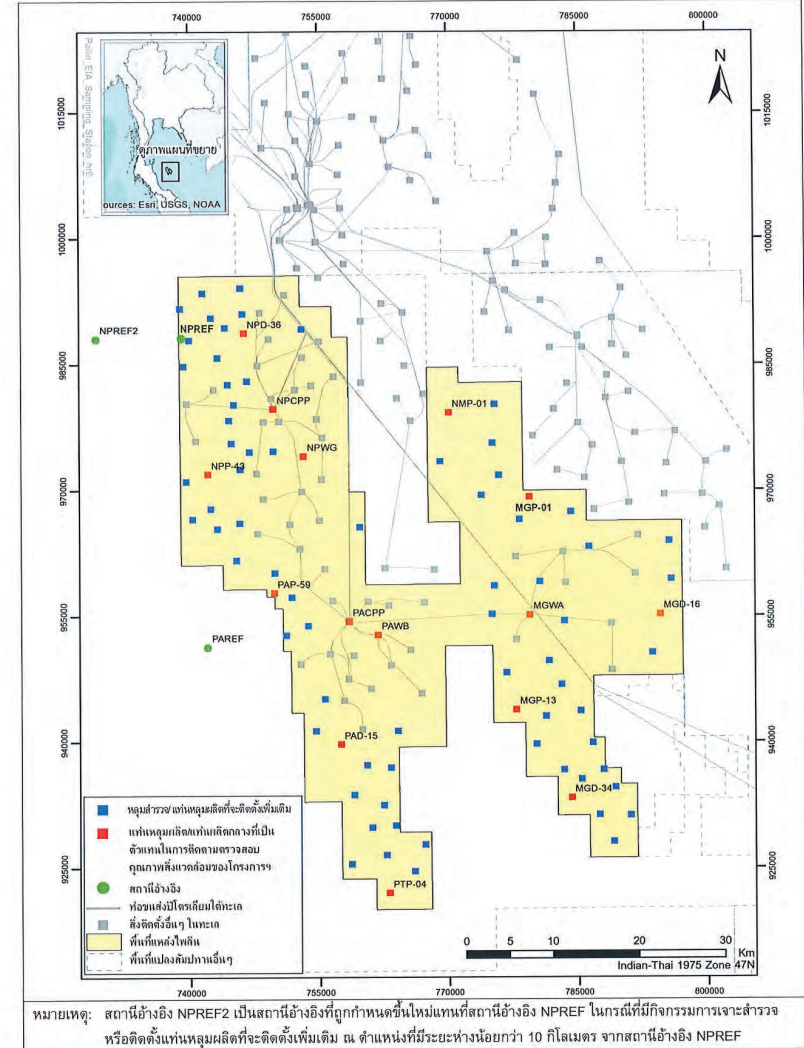
ปัจจัย สิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
7. สัตว์เลี้ยงลูก ด้วยนม	<ul style="list-style-type: none"> ข้อมูลของสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนม ที่พบ ได้แก่ ประเภท ชนิด (ถ้าจำแนกได้) จำนวน วัน และเวลาที่พบ 	บันทึกข้อมูลสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมที่พบ ในระหว่างการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการในช่วงเวลา ที่ทำการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> ทุกพื้นที่ที่ทำการเก็บตัวอย่าง คุณภาพสิ่งแวดล้อม 	รวมกับ งบประมาณที่ แสดงในหัวข้อ คุณภาพ น้ำทะเล	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
8. เศรษฐกิจ-สังคม และ สาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> ข้อร้องเรียนด้านเศรษฐกิจ-สังคม และ สาธารณสุขที่เกิดจากกิจกรรมโครงการฯ การดำเนินการตรวจสอบและแก้ไข (กรณีมี ข้อร้องเรียน) 	<ul style="list-style-type: none"> รวบรวมข้อมูลจากช่องทางรับ เรื่องร้องเรียนที่โครงการฯ จัดขึ้น และจัดทำมาตรการป้องกันและ แก้ไขเพิ่มเติมให้เหมาะสม กรณี พิสูจน์ได้ว่าเป็นผลกระทบที่เกิด จากกิจกรรมของโครงการฯ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนิน โครงการฯ 	<ul style="list-style-type: none"> กลุ่มผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับผลกระทบ โดยตรงจากกิจกรรมของ โครงการฯ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> กลุ่มประมงที่ใช้ประโยชน์ พื้นที่ร่วมกับโครงการฯ กลุ่มชุมชนที่อยู่รอบฐาน สัมปทานบนฝั่ง 	รวมอยู่ใน งบประมาณ ดำเนิน โครงการฯ	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p><u>นาย พินิจ</u> (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 115/144 26 มกราคม 2565</p>	<p><u>นางสาว พัทธนันท์</u> (นางสาวพัทธนันท์ ทัศนะกิจ) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	--	---

ตารางที่ 6.1 ตำแหน่งหลุมสำรวจและหลุมประเมินผล และสิ่งติดตั้งที่เป็นตัวแทนในการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

แท่นผลิตกลาง / หลุมสำรวจและหลุมประเมินผล / แท่นหลุมผลิต	พิกัด Datum ¹¹			
	พิกัดภูมิศาสตร์		พิกัดกริดแบบ UTM	
	ละติจูด	ลองจิจูด	ตะวันออก (เมตร)	เหนือ (เมตร)
สิ่งติดตั้งที่มีอยู่แล้วในปัจจุบัน				
แท่นผลิตกลางโพลีนเหนือ (NPCPP)	8° 51' 28.03" N	101° 16' 06.6" E	749824	979654
แท่นผลิตกลางโพลีนใต้ (PACPP)	8° 37' 43.1" N	101° 20' 44.5" E	758484	954342
แท่นหลุมผลิต MGWA	8° 38' 04.3" N	101° 32' 09.8" E	779442	955128
แท่นหลุมผลิต NPWG	8° 48' 24.5" N	101° 17' 58.2" E	753277	974025
แท่นหลุมผลิต PAWB	8° 36' 50.0" N	101° 22' 34.3" E	761853	952732
หลุมสำรวจและหลุมประเมินผล และแท่นหลุมผลิตที่จะมีการติดตั้งในอนาคต				
MGD-16	8° 38' 03.1" N	101° 40' 24.0" E	794559	955195
MGD-34	8° 26' 14.3" N	101° 34' 42.8" E	784268	933332
MGP-01	8° 45' 40.2" N	101° 32' 14.6" E	779495	969144
MGP-13	8° 31' 57.1" N	101° 31' 15.5" E	777854	943829
NMP-01	8° 51' 10.0" N	101° 27' 10.9" E	770140	979220
NPD-36	8° 56' 24.0" N	101° 14' 16.3" E	746403	988721
NPP-43	8° 47' 18.4" N	101° 11' 54.8" E	742178	971926
PAD-15	8° 29' 47.6" N	101° 20' 09.5" E	757500	939719
PAP-59	8° 39' 35.8" N	101° 16' 03.1" E	749855	957755
PTP-04	8° 20' 10.0" N	101° 23' 08.9" E	763100	922000
สถานีอ้างอิง				
สถานีอ้างอิง NPREF ¹²	8° 56' 02.0" N	101° 10' 22.0" E	739250	988000
สถานีอ้างอิง NPREF ^{12, 13}	8° 56' 03.8" N	101° 04' 54.8" E	729250	988000
สถานีอ้างอิง PAREF ¹⁴	8° 36' 05.7" N	101° 11' 48.3" E	742100	951250

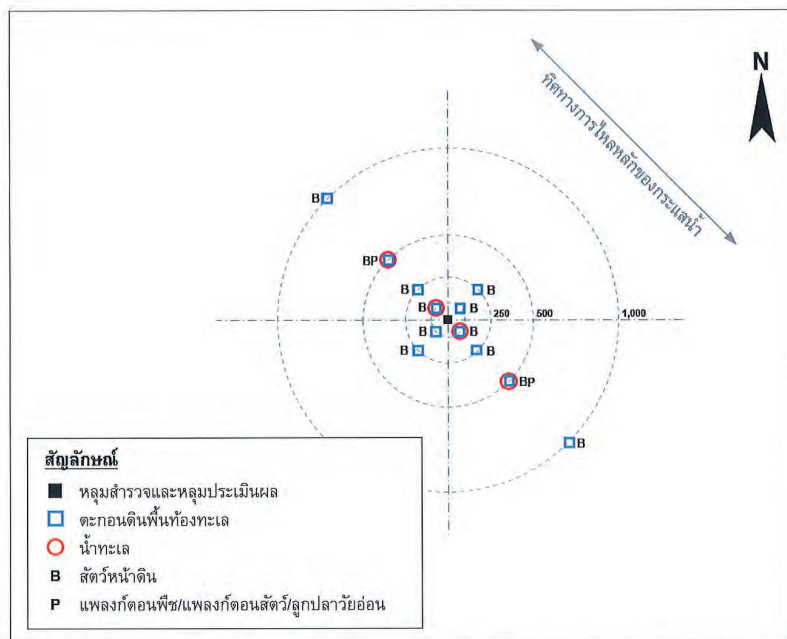
หมายเหตุ: ¹¹ Reference Spheroid: Everest 1830, Datum: Indian 1975, Zone 47N
¹² สถานีอ้างอิงสำหรับแท่นผลิตกลางโพลีนเหนือ (NPCPP) แท่นหลุมผลิต NPWG และตำแหน่ง MGP-01, NPD-36, NPP-43 และ NMP-01
¹³ สถานีอ้างอิง NPREF2 เป็นสถานีอ้างอิงที่ถูกกำหนดขึ้นใหม่ โดยจะใช้แทนสถานีอ้างอิง NPREF ในกรณีที่มีกิจกรรมการเจาะสำรวจปิโตรเลียมหรือติดตั้งแท่นหลุมผลิตเพิ่มเติมที่ตำแหน่งที่มีระยะห่างน้อยกว่า 10 กิโลเมตร จากสถานีอ้างอิง NPREF
¹⁴ สถานีอ้างอิงสำหรับแท่นผลิตกลางโพลีนใต้ (PACPP) แท่นหลุมผลิต MGWA และ PAWB และตำแหน่ง MGD-16, MGD-34, MGP-13, PAD-15, PAP-59 และ PTP-04



รูปที่ 6.1 ตำแหน่งหลุมสำรวจและหลุมประเมินผล และสิ่งติดตั้งที่เป็นตัวแทนในการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

<p>(นายชาติยศ ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 116/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p>(นางสาวพัชรนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---	---

<p>(นายชาติยศ ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 117/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p>(นางสาวพัชรนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---	---





รูปที่ 6.2 ตำแหน่งสถานีติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะหลังการเจาะสำรวจปิโตรเลียม

<p><i>นาย พิศมัย</i></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 118/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p><i>นางสาว พัทธนันท์ พิเคราะห์งาน</i></p> <p>(นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---	---



ตารางที่ 7 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระหว่างการเจาะหลุมผลิตและการเตรียมหลุมผลิต (ระหว่างการเจาะหลุมผลิตปิโตรเลียม) ของโครงการฯ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีการติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ	ผู้รับผิดชอบ
1. เศษหินจากการเจาะ	<p>โลหะหนักในเศษหินจากการเจาะหลุมผลิต</p> <ul style="list-style-type: none"> ปรอทรวม สารหนู แบเรียม แคดเมียม โครเมียมรวม ทองแดง ตะกั่ว นิกเกิล สังกะสี 	<p><u>วิธีดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> นำมาสกัดด้วยวิธี Waste Extraction Test และวิธี Leaching Test และวิเคราะห์ว่าเข้าข่ายเป็นของเสียอันตรายหรือไม่ โดยใช้วิธีวิเคราะห์และเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 (หรือฉบับล่าสุด) <p><u>จำนวนตัวอย่าง</u></p> <ul style="list-style-type: none"> เก็บตัวอย่างจาก 3 หลุมผลิตต่อ 1 แท่นหลุมผลิต เก็บตัวอย่างจากหลุมระดับกลางและหลุมระดับล่าง (หลุมระดับที่ 3-4) ระดับละ 1 ตัวอย่าง (6 ตัวอย่างต่อแท่นหลุมผลิต 1 แท่น) 	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการ 1 ครั้ง ระหว่างการเจาะหลุมผลิตปิโตรเลียมบริเวณแท่นหลุมผลิตที่กำหนดเป็นตัวแทน 	<ul style="list-style-type: none"> ตำแหน่งแท่นหลุมผลิตที่จะมีการติดตั้งเพิ่มเติมที่กำหนดเป็นตัวแทน ดังแสดงในตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1 	800,000 บาท ต่อแท่นหลุมผลิต 1 แท่น	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย ห้วยหยังทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 119/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพิชณินท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	--	--



ตารางที่ 8 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระหะหลังการเจาะหลุมผลิตปิโตรเลียมของโครงการฯ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพน้ำทะเล	<p>คุณภาพน้ำทะเลทางกายภาพ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> อุณหภูมิ (Temperature) ความเป็นกรดและด่าง (pH) ความโปร่งแสง (Transparency) สารแขวนลอย (Suspended Solid) ความขุ่น (Turbidity) ความเค็ม (Salinity) <p>คุณภาพน้ำทะเลทางเคมี ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> ไขมันและน้ำมัน (Oil and grease) ปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอน (Petroleum Hydrocarbon หรือ PH) ออกซิเจนละลาย (Dissolved Oxygen หรือ DO) โลหะ (Metals) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ปรอทรวม (Total Mercury) สารหนู (Arsenic) แคดเมียม (Cadmium) 	<p><u>วิธีดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ใช้วิธีการเก็บ ระดับความลึกที่เก็บ และวิธีการการวิเคราะห์ตัวอย่างคุณภาพน้ำทะเล ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำทะเล (หรือประกาศ ณ ปัจจุบัน) <p><u>จำนวนตัวอย่าง</u></p> <ul style="list-style-type: none"> 1 ตัวอย่าง ต่อระดับความลึก ที่ 4 ระดับความลึก ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> 1 เมตร จากผิวน้ำ 10 เมตร จากผิวน้ำ 40 เมตร จากผิวน้ำ 1 เมตร เหนือพื้นท้องทะเล 	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการ 1 ครั้ง ภายในระยะเวลา ไม่เกิน 6 เดือน หลังเสร็จสิ้นการเจาะหลุมผลิตที่แท่นหลุมผลิตที่กำหนดเป็นตัวแทน โดยต้องพิจารณาช่วงเวลาที่ไม่ลดภัย เช่น ช่วงเวลานอกฤดูมรสุม 	<p><u>พื้นที่ดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ตำแหน่งแท่นหลุมผลิตที่จะมีการติดตั้งเพิ่มเติมที่กำหนดเป็นตัวแทน ดังแสดงในตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1 <p><u>สถานีเก็บตัวอย่าง (รูปที่ 8.1)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> 2 สถานีที่ระยะห่าง 100 และ 500 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 2 สถานีที่ระยะห่าง 100 และ 500 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 8.1) 	3,000,000 บาท ต่อแท่นหลุมผลิต 1 แท่น (ไม่รวมค่าเช่าเรือและน้ำมันเรือเพลิง)	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย ห้วยหยังทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 120/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพิชณินท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	--	--


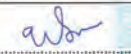
ตารางที่ 8 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะหลังการเจาะหลุมผลิตปิโตรเลียมของโครงการฯ

ปัจจัย สิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพ น้ำทะเล (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ○ แบเรียม (Barium) ○ ตะกั่ว (Lead) ○ ทองแดง (Copper) ○ โครเมียมรวม (Total Chromium) ○ สังกะสี (Zinc) ○ เหล็ก (Iron) ○ แมงกานีส (Manganese) ○ นิกเกิล (Nickel) 	(ต่อ)	(ต่อ)	(ต่อ)	(ต่อ)	(ต่อ)
2. คุณภาพ ตะกอนดิน พื้นที่ท้องทะเล	<ul style="list-style-type: none"> ● ขนาดอนุภาคของตะกอน ● ปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด (Total Petroleum Hydrocarbon หรือ TPH) ● โลหะ (Metals) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ○ปรอทรวม (Total Mercury) ○ สารหนู (Arsenic) ○ แคดเมียม (Cadmium) ○ แบเรียม (Barium) ○ ตะกั่ว (Lead) 	<p><u>วิธีดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● เก็บตัวอย่างตะกอนดินพื้นท้องทะเล โดยใช้วิธีการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่างที่เป็นที่ยอมรับในปัจจุบัน <ul style="list-style-type: none"> ○ ประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่องกำหนด หลักเกณฑ์ คุณภาพตะกอนดินชายฝั่งทะเล ประกาศ ณ วันที่ 9 ตุลาคม พ.ศ. 2558 	<ul style="list-style-type: none"> ● ดำเนินการในช่วงเวลาเดียวกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทะเล 	<p><u>พื้นที่ดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● ตำแหน่งแท่นหลุมผลิตที่จะมีการติดตั้งเพิ่มเติมที่กำหนดเป็นตัวแทน ดังแสดงใน <u>ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1</u> ● 4 สถานีที่ระยะห่าง 100 250 500 และ 1,000 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 	รวมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 121/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพิชชนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---	--

ตารางที่ 8 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะหลังการเจาะหลุมผลิตปิโตรเลียมของโครงการฯ

ปัจจัย สิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพ ตะกอนดิน พื้นที่ท้องทะเล (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ○ ทองแดง (Copper) ○ โครเมียมรวม (Total Chromium) ○ แมงกานีส (Manganese) ○ เหล็ก (Iron) ○ สังกะสี (Zinc) ○ นิกเกิล (Nickel) 	<ul style="list-style-type: none"> ○ <i>Proposed Marine and Coastal Sediment Quality Guideline (PCD, 2006)</i> <p><u>จำนวนตัวอย่าง</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● เก็บตัวอย่าง 3 ครั้ง เพื่อรวมเป็น 1 ตัวอย่าง (Composite Sample) ต่อ 1 สถานี 	(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ● 4 สถานีที่ระยะห่าง 100 250 500 และ 1,000 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ ● 2 สถานีที่ระยะห่าง 100 และ 250 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ● 2 สถานีที่ระยะห่าง 100 และ 250 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ ● สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (<u>ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 8.1</u>) 	รวมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
3. แพลงก์ตอน พืช	<ul style="list-style-type: none"> ● การจำแนกชนิด (Species Identification) ● ปริมาณความหนาแน่น (Density) ● ดัชนีความหลากหลาย (Shannon Diversity Index) ● ดัชนีความอุดมสมบูรณ์ (Margalef's Index) ● ดัชนีความสม่ำเสมอ (Evenness Index) 	<p><u>วิธีดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● ตักกรองน้ำปริมาตร 100 ลิตร ผ่านถุงแฉ่งก๊อต ขนาดตา 20 ไมโครเมตร และรักษาตัวอย่างด้วยสารละลายฟอร์มาลินความเข้มข้นร้อยละ 5 ● ระดับความลึก 2 ระดับ ● ที่ระดับ 1 - 2 เมตร จากผิวน้ำทะเล ● ที่ระดับฐานของ Euphotic Zone 	<ul style="list-style-type: none"> ● ดำเนินการในช่วงเวลาเดียวกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทะเล 	<p><u>พื้นที่ดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● ตำแหน่งแท่นหลุมผลิตที่จะมีการติดตั้งเพิ่มเติมที่กำหนดเป็นตัวแทน ดังแสดงใน <u>ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1</u> ● สถานีเก็บตัวอย่าง (<u>รูปที่ 8.1</u>) ● 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ● 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ 	รวมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 122/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพิชชนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	---	--



ตารางที่ 8 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะหลังการเจาะหลุมผลิตปิโตรเลียมของโครงการ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
3. แพลงก์ตอนพืช (ต่อ)	(ต่อ)	<u>จำนวนตัวอย่าง</u> • ระดับความลึกละ 2 ตัวอย่าง	(ต่อ)	• สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (<u>ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 8.1</u>)	รวมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
4. แพลงก์ตอนสัตว์	<ul style="list-style-type: none"> • การจำแนกชนิด (Species Identification) • ปริมาณความหนาแน่น (Density) • ดัชนีความหลากหลาย (Shannon Diversity Index) • ดัชนีความอุดมสมบูรณ์ (Margalef's Index) • ดัชนีความสม่ำเสมอ (Evenness Index) 	<u>วิธีดำเนินการ</u> <ul style="list-style-type: none"> • ลากแบบเฉียง (Oblique) เป็นระยะเวลาประมาณ 30 นาที ด้วยความเร็วเรือประมาณ 2 นอต หรือความเร็วต่ำสุดของเรือ ด้วยถุงเก็บแพลงก์ตอนขนาดตา 330 ไมโครเมตร และมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 60 เซนติเมตร • รักษาตัวอย่างด้วยสารละลายฟอร์มาลินความเข้มข้นร้อยละ 5 	<ul style="list-style-type: none"> • ดำเนินการในช่วงเวลาเดียวกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทะเล 	<u>พื้นที่ดำเนินการ</u> <ul style="list-style-type: none"> • ตำแหน่งแท่นหลุมผลิตที่จะมีการติดตั้งเพิ่มเติมที่กำหนดเป็นตัวแทน ดังแสดงใน <u>ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1</u> • สถานีเก็บตัวอย่าง (<u>รูปที่ 8.1</u>) • 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ • 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ • สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (<u>ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 8.1</u>) 	รวมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 123/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพิชณันท์ พิศะระพิจาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	--------------------------------	---



ตารางที่ 8 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะหลังการเจาะหลุมผลิตปิโตรเลียมของโครงการ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
4. แพลงก์ตอนสัตว์ (ต่อ)	(ต่อ)	<u>ระดับความลึก</u> <ul style="list-style-type: none"> • ให้ปากถุงด้านล่างอยู่เหนือพื้นท้องทะเลประมาณ 5 เมตร <u>จำนวนตัวอย่าง</u> <ul style="list-style-type: none"> • จำนวน 1 ตัวอย่างต่อสถานี 	(ต่อ)	<u>หมายเหตุ</u> ทิศทางการลากถุงแพลงก์ตอนและตำแหน่งของสถานีอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสมขึ้นกับสภาพอากาศและกระแสน้ำในขณะทำการเก็บตัวอย่าง	(ต่อ)	(ต่อ)
5. ลูกปลาวัยอ่อน	<ul style="list-style-type: none"> • การจำแนกชนิด (Species Identification) • ปริมาณความหนาแน่น (Density) • ดัชนีความหลากหลาย (Shannon Diversity Index) • ดัชนีความอุดมสมบูรณ์ (Margalef's Index) • ดัชนีความสม่ำเสมอ (Evenness Index) 	<u>วิธีดำเนินการ</u> <ul style="list-style-type: none"> • ลากแบบเฉียง (Oblique) เป็นระยะเวลาประมาณ 30 นาที ด้วยความเร็วเรือประมาณ 2 นอต หรือความเร็วต่ำสุดของเรือ ด้วยถุงเก็บแพลงก์ตอนขนาดตา 330 และ 550 ไมโครเมตร ภายในถุงเดียวกันและมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 60 เซนติเมตร • รักษาตัวอย่างด้วยสารละลายฟอร์มาลินความเข้มข้นร้อยละ 5 	<ul style="list-style-type: none"> • ดำเนินการในช่วงเวลาเดียวกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทะเล 	<u>พื้นที่ดำเนินการ</u> <ul style="list-style-type: none"> • ตำแหน่งแท่นหลุมผลิตที่จะมีการติดตั้งเพิ่มเติมที่กำหนดเป็นตัวแทน ดังแสดงใน <u>ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1</u> • สถานีเก็บตัวอย่าง (<u>รูปที่ 8.1</u>) • 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ • 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ • สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (<u>ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 8.1</u>) 	รวมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 124/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพิชณันท์ พิศะระพิจาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	--------------------------------	---



ตารางที่ 8 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะหลังการเจาะหลุมผลิตปิโตรเลียมของโครงการ

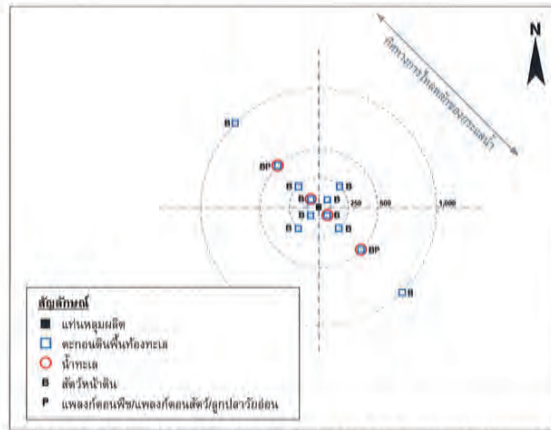
ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
5. ลูกปลาวัยอ่อน (ต่อ)	(ต่อ)	<u>ระดับความเสี่ยง</u> <ul style="list-style-type: none"> ให้ปากถุงด้านล่างอยู่เหนือพื้นที่องทะเลประมาณ 5 เมตร <u>จำนวนตัวอย่าง</u> <ul style="list-style-type: none"> จำนวน 1 ตัวอย่างต่อสถานี 		<u>หมายเหตุ</u> ทิศทางการลากถุงพลงก็ดอนและตำแหน่งของสถานีอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสมกับสภาพอากาศและกระแสน้ำในขณะทำการเก็บตัวอย่างน้ำทะเล	รวมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
6. สัตว์หน้าดิน	<ul style="list-style-type: none"> การจำแนกชนิด (Species Identification) ปริมาณความหนาแน่น (Density) ดัชนีความหลากหลาย (Shannon Diversity Index) ดัชนีความอุดมสมบูรณ์ (Margalef's Index) ดัชนีความสม่ำเสมอ (Evenness Index) 	<u>วิธีดำเนินการ</u> <ul style="list-style-type: none"> เก็บตัวอย่างตะกอนพื้นท้องทะเลโดยใช้ Sediment Grab ขนาดพื้นที่ของตัวอย่าง 0.04 ตารางเมตร ร่อนผ่านตะแกรงขนาดตา 0.5 มิลลิเมตร และเก็บตะกอนทั้งหมดที่ค้างบนตะแกรง รวมถึงสัตว์หน้าดินใส่ขวดเก็บตัวอย่าง และรักษาตัวอย่างด้วยสารละลายฟอร์มาลินความเข้มข้นร้อยละ 10 	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการในช่วงเวลาเดียวกับเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทะเล 	<u>พื้นที่ดำเนินการ</u> <ul style="list-style-type: none"> ตำแหน่งแท่นหลุมผลิตที่จะมีการติดตั้งเพิ่มเติมที่กำหนดเป็นตัวแทน ดังแสดงใน <u>ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1</u> <u>สถานีเก็บตัวอย่าง (รูปที่ 8.1)</u> 4 สถานีที่ระยะห่าง 100 250 500 และ 1,000 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 4 สถานีที่ระยะห่าง 100 250 500 และ 1,000 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ 	รวมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 125/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพิชชนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	--------------------------------	---

ตารางที่ 8 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะหลังการเจาะหลุมผลิตปิโตรเลียมของโครงการ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
6. สัตว์หน้าดิน (ต่อ)	(ต่อ)	<u>จำนวนตัวอย่าง</u> <ul style="list-style-type: none"> จำนวน 1 ตัวอย่างต่อสถานี 	(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> 2 สถานีที่ระยะห่าง 100 และ 250 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ 2 สถานีที่ระยะห่าง 100 และ 250 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (<u>ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 8.1</u>) 	รวมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
7. สัตว์เลี้ยงลูกด้วยนม	<ul style="list-style-type: none"> ข้อมูลของสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนม ที่พบได้แก่ ประเภท ชนิด (ถ้าจำแนกได้) จำนวน วันและเวลาที่พบ 	บันทึกข้อมูลสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมที่พบในระหว่างการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการในช่วงเวลาที่ทำการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> ทุกพื้นที่ที่ทำการเก็บตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม 	รวมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
8. เศรษฐกิจ สังคม และ สาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> ข้อร้องเรียนด้านเศรษฐกิจ-สังคม และสาธารณสุขที่เกิดจากกิจกรรมโครงการฯ การดำเนินการตรวจสอบและแก้ไข (กรณีมีข้อร้องเรียน) 	<ul style="list-style-type: none"> รวบรวมข้อมูลจากช่องทางรับเรื่องร้องเรียนที่โครงการฯ จัดขึ้น และจัดทำมาตรการป้องกันและแก้ไขเพิ่มเติมให้เหมาะสม กรณีพิสูจน์ได้ว่าเป็นผลกระทบที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการฯ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการฯ 	<ul style="list-style-type: none"> กลุ่มผู้ที่เกี่ยวข้องได้รับผลกระทบโดยตรงจากกิจกรรมของโครงการฯ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> กลุ่มประมงที่ใช้ประโยชน์พื้นที่ร่วมกับโครงการฯ กลุ่มชุมชนที่อยู่รอบฐานสนับสนุนแบบนั่ง 	รวมอยู่ในงบประมาณดำเนินการโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 126/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพิชชนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	--------------------------------	---



รูปที่ 8.1 ตำแหน่งสถานีติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายหลังการเจาะหลุมผลิตปิโตรเลียม บริเวณแท่นหลุมผลิต

<p><i>นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน</i> (นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้เรียบเรียงร่าง บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 127/144 26 มกราคม 2565</p>	<p><i>นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน</i> (นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	--	---

ตารางที่ 9 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยะเวลาการผลิตปิโตรเลียมของโครงการ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
1. น้ำจากกระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> ปริมาณน้ำจากกระบวนการผลิตที่เกิดขึ้นทั้งหมด และวิธีการจัดการ 	<ul style="list-style-type: none"> บันทึกปริมาณน้ำจากกระบวนการผลิตที่เกิดขึ้นทั้งหมด และวิธีการจัดการเป็นรายวัน 	<ul style="list-style-type: none"> บันทึกเป็นรายวัน 	<ul style="list-style-type: none"> แท่นผลิตกลาง NPCPP และ PACPP 	รวมอยู่ในงบประมาณของโครงการฯ	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
2. คุณภาพน้ำทะเล	<p><u>คุณภาพน้ำทะเลทางกายภาพ ได้แก่</u></p> <ul style="list-style-type: none"> อุณหภูมิ (Temperature) ความเป็นกรดและด่าง (pH) ความโปร่งแสง (Transparency) สารแขวนลอย (Suspended Solid) ความขุ่น (Turbidity) ความเค็ม (Salinity) <p><u>คุณภาพน้ำทะเลทางเคมี ได้แก่</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ไขมันและน้ำมัน (Oil and grease) 	<p><u>วิธีดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ใช้วิธีการเก็บ ระดับความลึกที่เก็บ และวิธีการการวิเคราะห์ตัวอย่าง คุณภาพน้ำทะเล ตามประกาศ คณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำทะเล (หรือประกาศ ณ ปัจจุบัน) <u>จำนวนตัวอย่าง</u> 1 ตัวอย่าง ต่อระดับความลึก ที่ 4 ระดับความลึก ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> 1 เมตร จากผิวน้ำ 10 เมตร จากผิวน้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> สำหรับสิ่งติดตั้งที่เป็นตัวแทนที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอยู่แล้วในปัจจุบัน ให้ดำเนินการต่อไปอย่างต่อเนื่อง โดยมี ความถี่ในการติดตามตรวจสอบ ทุก 3 ปี จนถึงสิ้นสุดการดำเนินการ 	<p><u>แท่นผลิตกลาง NPCPP และ PACPP (ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1)</u></p> <p><u>สถานีเก็บตัวอย่าง (รูปที่ 9.2 และรูปที่ 9.3)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> 2 สถานีที่ระยะห่าง 250 และ 500 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 2 สถานีที่ระยะห่าง 250 และ 500 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ 1 สถานีที่ระยะห่าง 250 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ 1 สถานีที่ระยะห่าง 250 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (ตารางที่ 6.1) 	<p>4,000,000 บาท ต่อแท่นผลิตกลาง 1 แท่น และ 3,000,000 บาทต่อแท่นหลุมผลิต 1 แท่น (ไม่รวมค่าเช่าเรือและน้ำมันเชื้อเพลิง)</p>	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด



<p><i>นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน</i> (นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้เรียบเรียงร่าง บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 128/144 26 มกราคม 2565</p>	<p><i>นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน</i> (นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	--	---

ตารางที่ 9 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในกระบวนการผลิตปิโตรเลียมของโครงการ

ปัจจัย สิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพ น้ำทะเล (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอน (Petroleum Hydrocarbon หรือ PH) ออกซิเจนละลาย (Dissolved Oxygen หรือ DO) โลหะ (Metals) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ปรอทรวม (Total Mercury) สารหนู (Arsenic) แคดเมียม (Cadmium) แบเรียม (Barium) ตะกั่ว (Lead) ทองแดง (Copper) โครเมียมรวม (Total Chromium) สังกะสี (Zinc) เหล็ก (Iron) แมงกานีส (Manganese) นิกเกิล (Nickel) 	<ul style="list-style-type: none"> 40 เมตร จากผิวน้ำ 1 เมตร เหนือพื้นท้องทะเล 	<ul style="list-style-type: none"> สำหรับแท่นหลุมผลิตที่มีการติดตั้งใหม่ที่เป็นตัวแทนให้ดำเนินการภายใน 3 ปี ภายหลังจากติดตามตรวจสอบในระยะภายหลังการเจาะหลุมผลิต และหลังจากนั้น ทุก ๆ 3 ปี จนถึงสิ้นสุดการดำเนินการ 	<p>แท่นหลุมผลิตที่เป็นตัวแทน (ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1)</p> <p>สถานีเก็บตัวอย่าง (รูปที่ 9.1)</p> <ul style="list-style-type: none"> 2 สถานีที่ระยะห่าง 100 และ 500 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 2 สถานีที่ระยะห่าง 100 และ 500 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (ตารางที่ 6.1) 	(ต่อ)	(ต่อ)
<p> (นายชาติชัย พิชัยพงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>			หน้า 129/144 26 มกราคม 2565	<p> (นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>		



ตารางที่ 9 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในกระบวนการผลิตปิโตรเลียมของโครงการ

ปัจจัย สิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพตะกอน ดินพื้นท้อง ทะเล	<ul style="list-style-type: none"> ขนาดอนุภาคของตะกอน ปิโตรเลียมไฮโดรคาร์บอนทั้งหมด (Total Petroleum Hydrocarbon หรือ TPH) โลหะ (Metals) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ปรอทรวม (Total Mercury) สารหนู (Arsenic) แคดเมียม (Cadmium) แบเรียม (Barium) ตะกั่ว (Lead) ทองแดง (Copper) โครเมียมรวม (Total Chromium) 	<p><u>วิธีดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> เก็บตัวอย่างตะกอนดินพื้นท้องทะเล โดยใช้วิธีการเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่างที่เป็นที่ยอมรับในปัจจุบัน <ul style="list-style-type: none"> ประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่องกำหนด หลักเกณฑ์ คุณภาพตะกอนดินชายฝั่งทะเล ประกาศ ณ วันที่ 9 ตุลาคม พ.ศ. 2558 Proposed Marine and Coastal Sediment Quality Guideline (PCD, 2006) 	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการในช่วงเวลาเดียวกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทะเล 	<p>แท่นผลิตกลาง NPCPP (ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1)</p> <p>สถานีเก็บตัวอย่าง (รูปที่ 9.2)</p> <ul style="list-style-type: none"> 9 สถานีที่ระยะห่าง 250 500 1,000 1,500 และ 2,000 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 9 สถานีที่ระยะห่าง 250 500 1,000 1,500 และ 2,000 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ 3 สถานีที่ระยะห่าง 250 500 และ 1,000 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 3 สถานีที่ระยะห่าง 250 500 และ 1,000 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (ตารางที่ 6.1) 	ร่วมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย พิชัยพงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	หน้า 130/144 26 มกราคม 2565	<p> (นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
--	--------------------------------	--



ตารางที่ 9 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยการผลิปิโตรเลียมของโครงการ

ปัจจัย สิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพตะกอน ดินพื้นที่องทะเล	<ul style="list-style-type: none"> ○ แมงกานีส (Manganese) ○ เหล็ก (Iron) ○ สังกะสี (Zinc) ○ นิกเกิล (Nickel) 	<p><u>จำนวนตัวอย่าง</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● เก็บตัวอย่าง 3 ครั้ง เพื่อรวมเป็น 1 ตัวอย่าง (Composite Sample) ต่อ 1 สถานี 	(ต่อ)	<p>แท่นผลิตกลาง PACPP (ตารางที่ 6.1 และ รูปที่ 6.1)</p> <p><u>สถานีเก็บตัวอย่าง (รูปที่ 9.3)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● 10 สถานีที่ระยะห่าง 250 500 1,000 1,500 2,000 และ 2,500 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ● 10 สถานีที่ระยะห่าง 250 500 1,000 1,500 2,000 และ 2,500 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ ● 3 สถานีที่ระยะห่าง 250 500 และ 1,000 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ● 3 สถานีที่ระยะห่าง 250 500 และ 1,000 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ ● สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (ตารางที่ 6.1) 	รวมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยพงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับผิดชอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 131/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพิชานันท์ พิเคราะห์ฐาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---	--



ตารางที่ 9 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยการผลิปิโตรเลียมของโครงการ

ปัจจัย สิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพตะกอน ดินพื้นที่องทะเล (ต่อ)	(ต่อ)	(ต่อ)	(ต่อ)	<p>แท่นหลุมผลิตที่เป็นตัวแทน (ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1)</p> <p><u>สถานีเก็บตัวอย่าง (รูปที่ 9.1)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ● 4 สถานีที่ระยะห่าง 100 250 500 และ 1,000 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ● 4 สถานีที่ระยะห่าง 100 250 500 และ 1,000 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ ● 2 สถานีที่ระยะห่าง 100 และ 250 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ ● 2 สถานีที่ระยะห่าง 100 และ 250 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ ● สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (ตารางที่ 6.1) 	รวมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยพงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับผิดชอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 132/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพิชานันท์ พิเคราะห์ฐาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---	--



ตารางที่ 9 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในกระบวนการผลิตปิโตรเลียมของโครงการ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
4. แพลงก์ตอนพืช	<ul style="list-style-type: none"> การจำแนกชนิด (Species Identification) ปริมาณความหนาแน่น (Density) ดัชนีความหลากหลาย (Shannon Diversity Index) ดัชนีความอุดมสมบูรณ์ (Margalef's Index) ดัชนีความสม่ำเสมอ (Evenness Index) 	<p><u>วิธีดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ดักกรองน้ำปริมาตร 100 ลิตร ผ่านถุงพลาสติกชนิด ขนาดตา 20 ไมโครเมตร และรักษาสภาพตัวอย่างด้วยสารละลายฟอร์มาลินความเข้มข้นร้อยละ 5 <u>ระดับความลึก 2 ระดับ</u> ที่ระดับ 1-2 เมตร จากผิวน้ำทะเล ที่ระดับฐานของ Euphotic Zone <u>จำนวนตัวอย่าง</u> ระดับความลึกละ 2 ตัวอย่าง 	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการในช่วงเวลาเดียวกันกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทะเล 	<p>แท่นผลิตกลาง NPCPP และ PACPP (ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1)</p> <p><u>สถานีเก็บตัวอย่าง (รูปที่ 9.2 และรูปที่ 9.3)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (ตารางที่ 6.1) <p>แท่นหลุมผลิตที่เป็นตัวแทน (ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1)</p> <p><u>สถานีเก็บตัวอย่าง (รูปที่ 9.1)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (ตารางที่ 6.1) 	รวมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับผิดชอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 133/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพิชญ์นันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---	---


ตารางที่ 9 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในกระบวนการผลิตปิโตรเลียมของโครงการ

ปัจจัยสิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
5. แพลงก์ตอนสัตว์	<ul style="list-style-type: none"> การจำแนกชนิด (Species Identification) ปริมาณความหนาแน่น (Density) ดัชนีความหลากหลาย (Shannon Diversity Index) ดัชนีความอุดมสมบูรณ์ (Margalef's Index) ดัชนีความสม่ำเสมอ (Evenness Index) 	<p><u>วิธีดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ลากแบบเฉียง (Oblique) เป็นระยะเวลาประมาณ 30 นาที ด้วยความเร็วเรือประมาณ 2 นอต หรือความเร็วต่ำสุดของเรือ ด้วยถุงเก็บแพลงก์ตอนขนาดตา 330 ไมโครเมตร และมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 60 เซนติเมตร รักษาสภาพตัวอย่างด้วยสารละลายฟอร์มาลินความเข้มข้นร้อยละ 5 <u>ระดับความลึก</u> ให้ปากถุงด้านล่างอยู่เหนือพื้นท้องทะเลประมาณ 5 เมตร <u>จำนวนตัวอย่าง</u> จำนวน 1 ตัวอย่างต่อสถานี 	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการในช่วงเวลาเดียวกันกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทะเล 	<p>แท่นผลิตกลาง NPCPP และ PACPP (ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1)</p> <p><u>สถานีเก็บตัวอย่าง (รูปที่ 9.2 และรูปที่ 9.3)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (ตารางที่ 6.1) <p>แท่นหลุมผลิตที่เป็นตัวแทน (ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1)</p> <p><u>สถานีเก็บตัวอย่าง (รูปที่ 9.1)</u></p> <ul style="list-style-type: none"> 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (ตารางที่ 6.1) 	รวมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p></p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับผิดชอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 134/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p></p> <p>(นางสาวพิชญ์นันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---	---



ตารางที่ 9 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในกระบวนการผลิตปิโตรเลียมของโครงการ

ปัจจัย สิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
5. แพลงก์ตอน สัตว์ (ต่อ)	(ต่อ)	(ต่อ)	(ต่อ)	หมายเหตุ ทิศทางการลากอวนแพลงก์ตอนและตำแหน่งของ สถานีอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความ เหมาะสมขึ้นกับสภาพอากาศและกระแสน้ำใน ขณะที่ทำการเก็บตัวอย่าง	(ต่อ)	(ต่อ)
6. ลูกปลาวัยอ่อน	<ul style="list-style-type: none"> การจำแนกชนิด (Species Identification) ปริมาณความหนาแน่น (Density) ดัชนีความหลากหลาย (Shannon Diversity Index) ดัชนีความอุดมสมบูรณ์ (Margalef's Index) ดัชนีความสม่ำเสมอ (Evenness Index) 	วิธีดำเนินการ <ul style="list-style-type: none"> ลากแบบเฉียง (Oblique) เป็นระยะเวลาประมาณ 30 นาที ด้วยความเร็วเรือประมาณ 2 นอต หรือความเร็วต่ำสุดของเรือ ด้วยอวนเก็บแพลงก์ตอนขนาดตา 330 และ 550 ไมโครเมตร ภายในอวนเดียวกันและมีขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 80 เซนติเมตร 	ดำเนินการในช่วงเวลาเดียวกันกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทะเล	แหล่งผลิตกลาง NPCPP และ PACPP (ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1) สถานีเก็บตัวอย่าง (รูปที่ 9.2 และรูปที่ 9.3) <ul style="list-style-type: none"> 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (ตารางที่ 6.1) 	รวมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 135/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	--------------------------------	---

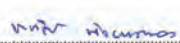

ตารางที่ 9 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในกระบวนการผลิตปิโตรเลียมของโครงการ

ปัจจัย สิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
6. ลูกปลาวัยอ่อน (ต่อ)	(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> รักษาตัวอย่างด้วยสารละลายฟอร์มาลินความเข้มข้นร้อยละ 5 <u>ระดับความลึก</u> ให้ปากอวนด้านล่างอยู่เหนือพื้นท้องทะเลประมาณ 5 เมตร <u>จำนวนตัวอย่าง</u> จำนวน 1 ตัวอย่างต่อสถานี 	(ต่อ)	แหล่งหลุมผลิตที่เป็นตัวแทน (ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1) สถานีเก็บตัวอย่าง (รูปที่ 9.1) <ul style="list-style-type: none"> 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 1 สถานีที่ระยะห่าง 500 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (ตารางที่ 6.1) หมายเหตุ ทิศทางการลากอวนแพลงก์ตอนและตำแหน่งของสถานีอาจมีการเปลี่ยนแปลงตามความเหมาะสมขึ้นกับสภาพอากาศและกระแสน้ำใน ขณะที่ทำการเก็บตัวอย่าง	(ต่อ)	(ต่อ)

 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 136/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
---	--------------------------------	---



ตารางที่ 9 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระหะการผลิตปิโตรเลียมของโครงการ

ปัจจัย สิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
7. สัตว์น้ำดิน	<ul style="list-style-type: none"> การจำแนกชนิด (Species Identification) ปริมาณความหนาแน่น (Density) ดัชนีความหลากหลาย (Shannon Diversity Index) ดัชนีความอุดมสมบูรณ์ (Margalef's Index) ดัชนีความสม่ำเสมอ (Evenness Index) 	<u>วิธีดำเนินการ</u> <ul style="list-style-type: none"> เก็บตัวอย่างตะกอนพื้นท้องทะเล โดยใช้ Sediment Grab ขนาดพื้นที่ของตัวอย่าง 0.04 ตารางเมตร ร่อนผ่านตะแกรงขนาดตา 0.5 มิลลิเมตร และเก็บตะกอนทั้งหมดที่ค้างบนตะแกรง รวมถึงสัตว์น้ำที่ติดในตะกอนตัวอย่าง และรักษาตัวอย่างด้วยสารละลายฟอร์มาลิน ความเข้มข้นร้อยละ 10 	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการในช่วงเวลาเดียวกับการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทะเล 	แทนผลผลิตกลาง NPCPP และ PACPP (ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1) <u>สถานที่เก็บตัวอย่าง (รูปที่ 9.2 และรูปที่ 9.3)</u> <ul style="list-style-type: none"> 3 สถานีที่ระยะห่าง 250 500 และ 1,000 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 3 สถานีที่ระยะห่าง 250 500 และ 1,000 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ 3 สถานีที่ระยะห่าง 250 500 และ 1,000 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ 3 สถานีที่ระยะห่าง 250 500 และ 1,000 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (ตารางที่ 6.1) 	รวมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับผิดชอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 137/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพิชณันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
--	--------------------------------	--



ตารางที่ 9 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระหะการผลิตปิโตรเลียมของโครงการ

ปัจจัย สิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
7. สัตว์น้ำดิน (ต่อ)	(ต่อ)	<u>จำนวนตัวอย่าง</u> <ul style="list-style-type: none"> จำนวน 1 ตัวอย่างต่อสถานี 	(ต่อ)	แทนหลุมผลิตที่เป็นตัวแทน (ตารางที่ 6.1 และรูปที่ 6.1) <u>สถานที่เก็บตัวอย่าง (รูปที่ 9.1)</u> <ul style="list-style-type: none"> 4 สถานีที่ระยะห่าง 100 250 500 และ 1,000 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงเหนือ 4 สถานีที่ระยะห่าง 100 250 500 และ 1,000 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงใต้ 2 สถานีที่ระยะห่าง 100 และ 250 เมตร ทางทิศตะวันออกเฉียงเหนือ 2 สถานีที่ระยะห่าง 100 และ 250 เมตร ทางทิศตะวันตกเฉียงใต้ สถานีอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง (ตารางที่ 6.1) 	รวมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอน ประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

 (นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง) ผู้รับผิดชอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด	หน้า 138/144 26 มกราคม 2565	 (นางสาวพิชณันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด
--	--------------------------------	--



ตารางที่ 9 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยการผลิปิโตรเลียมของโครงการฯ

ปัจจัย สิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
8. ปริมาณโลหะใน เนื้อเยื่อปลา หน้าดิน	<ul style="list-style-type: none"> ชนิด ความยาว และน้ำหนักปลา ปริมาณปรอทรวมในเนื้อเยื่อปลา (Total Mercury) ปริมาณสารหนูอินทรีย์รวมในเนื้อเยื่อปลา (Total Inorganic Arsenic) จำนวนร้อยละ 10 ของจำนวนตัวอย่างที่ทำการวิเคราะห์ปริมาณปรอทรวม 	<p><u>วิธีดำเนินการ</u></p> <ul style="list-style-type: none"> เก็บตัวอย่างปลาทะเลหน้าดิน ชนิดเป้าหมาย (ปลากะรังคอกแดง ปลากะรังคอกขาว ปลาสลวยนกเขา ปลากะพงแดง ปลากระพงขาว และปลาหมึก) ด้วยวิธีการตกจากแท่น และซื้อปลาชนิดเดียวกันจากตลาดปลาสงขลาเพื่อใช้เป็นตัวอย่างอ้างอิงจำนวนตัวอย่าง ปลาที่ตกจากแท่นที่เป็นตัวแทนจำนวนทั้งหมด 40 ตัวอย่างต่อแท่น ประกอบด้วยชนิดปลาเป้าหมายอย่างน้อย 3 ชนิด ปลาอ้างอิงจากตลาดปลาสงขลาที่มีชนิดเดียวกับปลาเป้าหมายที่ตกได้จากแท่น โดยให้มีจำนวนชนิดละ 20 ตัวอย่าง 	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการในปีเดียวกับที่ทำการเก็บตัวอย่างคุณภาพน้ำทะเล 	<p>แท่นผลิตกลางและแท่นหลุมผลิตที่มีการดำเนินงานอยู่แล้วจะมีการติดตามตรวจสอบปริมาณโลหะในเนื้อเยื่อปลาหน้าดินในปัจจุบัน</p> <ul style="list-style-type: none"> แท่นผลิตกลาง NPCPP แท่นผลิตกลาง PACPP แท่นหลุมผลิต PAWE แท่นหลุมผลิต MGWA 	ร่วมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย พิชัยรังษีทอง) ผู้ริบมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 139/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	--	--

ตารางที่ 9 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระยการผลิปิโตรเลียมของโครงการฯ

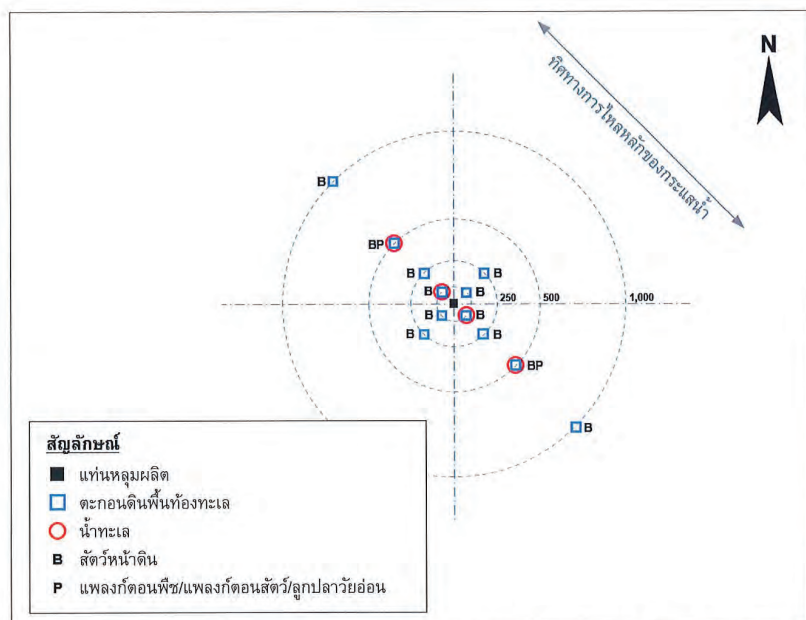
ปัจจัย สิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
9. สัตว์เลี้ยงลูก ด้วยนม	<ul style="list-style-type: none"> ข้อมูลของสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมที่พบ ได้แก่ ประเภท ชนิด (ถ้าจำแนกได้) จำนวน วัน และเวลาที่พบ 	บันทึกข้อมูลสัตว์เลี้ยงลูกด้วยนมที่พบระหว่างดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	<ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการในช่วงเวลาที่ทำการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> ทุกพื้นที่ที่ทำการเก็บตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม 	ร่วมกับงบประมาณที่แสดงในหัวข้อคุณภาพน้ำทะเล	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
10. เศรษฐกิจ-สังคม และ สาธารณสุข	<ul style="list-style-type: none"> ข้อร้องเรียนด้านเศรษฐกิจ-สังคม และสาธารณสุขที่เกิดจากกิจกรรมโครงการฯ การดำเนินการตรวจสอบและแก้ไข (กรณีไม่มีข้อร้องเรียน) 	<ul style="list-style-type: none"> รวบรวมข้อมูลจากช่องทางรับเรื่องร้องเรียนที่โครงการฯ จัดขึ้น และจัดทำมาตรการป้องกันและแก้ไขเพิ่มเติมให้เหมาะสม กรณีพิสูจน์ได้ว่าเป็นผลกระทบที่เกิดจากกิจกรรมของโครงการฯ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการฯ 	<ul style="list-style-type: none"> กลุ่มผู้ที่อาจได้รับผลกระทบโดยตรงจากกิจกรรมของโครงการฯ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> กลุ่มประมงที่ใช้ประโยชน์พื้นที่ร่วมกับโครงการฯ กลุ่มชุมชนที่อยู่รอบฐานสนับสนุนบนฝั่ง 	รวมอยู่ในงบประมาณดำเนินโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> สถิติการเกิดอุบัติเหตุและการรั่วไหลของโครงการ สาเหตุ มาตรการแก้ไข 	<ul style="list-style-type: none"> บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุการรั่วไหลเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดจากการดำเนินการ โดยระบุสาเหตุ ความรุนแรงของผลกระทบและมาตรการแก้ไขที่ได้ดำเนินการ จัดทำรายงานสรุปการสอบสวนอุบัติเหตุ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินโครงการฯ 	<ul style="list-style-type: none"> พื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ 	รวมอยู่ในงบประมาณดำเนินโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p> (นายชาติชัย พิชัยรังษีทอง) ผู้ริบมอบอำนาจ บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 140/144 26 มกราคม 2565</p>	<p> (นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	--	--

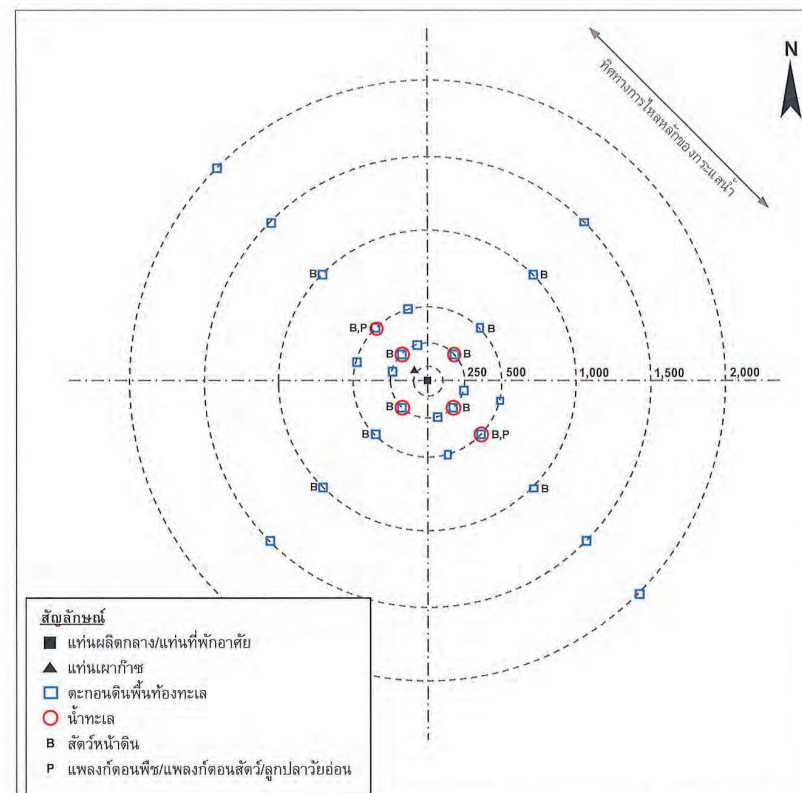
ตารางที่ 9 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในกระบวนการผลิตปิโตรเลียมของโครงการฯ

ปัจจัย สิ่งแวดล้อม	ดัชนีในการติดตามตรวจสอบ	วิธีดำเนินการ	ระยะเวลาและความถี่	พื้นที่ดำเนินการ	งบประมาณ (บาท/ครั้ง)	ผู้รับผิดชอบ
11. อาชีวอนามัย และความ ปลอดภัย (ต่อ)	(ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ฝึกซ้อมตามแผนปฏิบัติงานระดับเหตุฉุกเฉินและจัดทำเป็นรายงานประจำปี 	(ต่อ)	(ต่อ)	รวมอยู่ในงบประมาณประจำปีโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> สุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานโดยพิจารณาจากความเสียหายจากการทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสุขภาพโดยแพทย์ 	<ul style="list-style-type: none"> อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> พนักงานที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ 	รวมอยู่ในงบประมาณประจำปีโครงการฯ	บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

<p><i>Mr. Wisan</i></p> <p>(นายชาติย์ ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับผิดชอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 141/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p><i>anf</i></p> <p>(นางสาวพัชณันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---	--



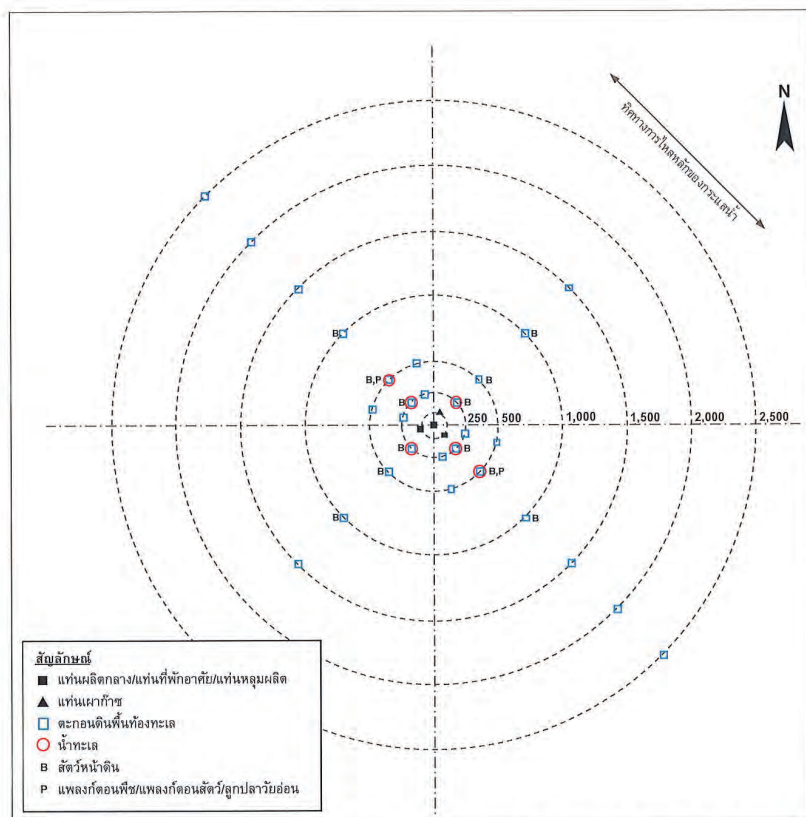
รูปที่ 9.1 ตำแหน่งสถานีติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในกระบวนการผลิตปิโตรเลียม บริเวณแท่นหลุมผลิต



รูปที่ 9.2 ตำแหน่งสถานีติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในกระบวนการผลิตปิโตรเลียม บริเวณแท่นผลิตกลางไพลินเหนือ (NPCPP)

<p>นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง</p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 142/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p>นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน</p> <p>(นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---	---

<p>นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง</p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 143/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p>นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน</p> <p>(นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---	---



รูปที่ 9.3 ตำแหน่งสถานีติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระหว่างการผลิตปิโตรเลียม บริเวณแท่นผลิตกลางไพลินใต้ (PACPP)

<p>นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง</p> <p>(นายชาติชัย ห้วยหงษ์ทอง)</p> <p>ผู้รับมอบอำนาจ</p> <p>บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด</p>	<p>หน้า 144/144</p> <p>26 มกราคม 2565</p>	<p>นางสาวพัทธนันท์ พิเคราะห์งาน</p> <p>ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท อีอาร์เอ็ม-สยาม จำกัด</p>
---	---	---

ภาคผนวก 2

บันทึกข้อมูลการปล่อยทิ้งเศษหินและโคลนชนิด SBM

TOTAL DRILLING DISCHARGE (TDD) REPORT

WELL		MGWF-23		PERIOD		00.00 - 12.00				12.00 - 24.00				
DATE		29-May-25		SRE & CTE	Shakers / Cuttings Dryer		VSM 300/WSM 03				VSM 300/WSM 03			
FIRST TDD REPORT FOR WELL		23-May-25			Shaker Screens, API		API 40/API 230				API 40/API 230			
LAST TDD REPORT FOR WELL		29-May-25			Cuttings Dryer Screen, mm		0.015 inch				0.015 inch			
RIG		Chao Phraya			Cuttings Dryer Centrifuge		CD 518				CD 518			
MUD		Baker Hughes			Online / Offline Centrifuges		CD 500				CD 500			
SOLIDS CONTROL		SLB / M-I SWACO		OPERATIONS	00.00 hrs / 12.00 hrs Depth, ft MD		12,920				12,920			
BIT SIZE, in		6.125			12.00 hrs / 24.00 hrs Depth, ft MD		12,920				12,920			
AVERAGE HOLE SIZE, in		6.300			Interval Drilled, ft		0				0			
Base Fluid TYPE		Saraline 185V			Average ROP, ft/hr		0				0			
Base Fluid DENSITY, sg		0.780			Summary		Tripping / Wireline log				Wireline log / Run Tubing / Skid			
LGS (FORMATION) DENSITY, sg		2.400		ACTIVE MUD	Density, ppg		11.33				11.33			
HGS (BARITE) DENSITY, sg		4.200			WPS, mg/l		192,308				192,308			
SBM VOLUME RECONCILIATION		DAY	WELL		Syn BF, %vol		68				68			
Initial, bbl		1,820			Water, %vol		13				13			
Transferred to Well, bbl		0	1,800		Solids, %vol		19.0				19.0			
Received During Well, bbl		0	0		Solids, asg		3.7				3.7			
					LGS / HGS, ppb		46 / 185				46 / 185			
Built, bbl	Syn BF	40	340		SRE DISCHARGE COMPONENT		SHKR/CD	CD CNT	ONL CNT	OFFL CNT	SHKR/CD	CD CNT	ONL CNT	OFFL CNT
	Water	0	0		TOTAL OPERATING TIME, hrs									16.0
	Barite	0	160		Bowl Speed, rpm									2100
	Chemicals	0	85	Conveyor Differential, rpm									40	
	Total	40	585											
Surface Losses, bbl	CTE & SRE	119	632	CBFR TESTING	Empty Cell, gr								843.2	
	Spill	0	0		Full Cell, gr									966.90
	Other	0	0		Retorted Cell, gr									948.90
	Total	119	632		Empty Receiver, gr									82.90
Subsurface Losses, bbl	Seepage	0	0		Full Receiver, gr									101.1
	Observed	0	0		Full Receiver Water, ml									8.5
	Left In Hole	0	0		Wet Cuttings, gr									123.7
	Total	0	0		Syn BF, gr									9.7
Water Evaporation, bbl		0	12		CBFR, % wt									7.8
Backloaded for Storage, bbl		0	0		Test Error									1.1%
Backloaded for Processing, bbl		0	0	FEED	Av. SBM Feed Rate, gpm								50	
Transferred from Well, bbl		1,741	1,741		Av. Syn BF Injection Rate, gpm								0	
Final, bbl		0	0		SBM Density, ppg								11.3	
TDD SUMMARY & METRICS		DAY	WELL		Syn BF, %vol								68.0	
Interval Drilled, ft		0	6,638		Water, %vol								13.0	
Hole Volume, bbl		0	256		Solids, %vol								19.0	
Solids Excavated, mt		0.0	97.5		Solids, asg								3.7	
Solids Discharged, mt		127.7	731.5		LGS / HGS, ppb		/	/	/	/	/	/	46 / 185	
Syn BF Discharged, mt		10.0	52.6		RETURN	SBM Density, ppg								10.0
Syn BF Discharged, bbl		81	425	Syn BF, %vol								72.5		
SBM Discharged, Online Cent, bbl		0	380	Water, %vol								14.0		
SBM Discharged, Offline Cent, bbl		119	119	Solids, %vol								13.5		
SBM Discharged, CD System, bbl		0	133	Solids, asg								3.6		
SBM Discharged, Total bbl		119	632	LGS / HGS, ppb		/	/	/	/	/	/	37 / 122		
SBM Discharged, Total bbl/ft		N/A	0.095	DISCHARGE		Measured Slurry Density, ppg								20.6
Barite Discharged, mt		52.4	260.5			Calculated Slurry Density, ppg								20.6
Barite Discharged, mt/ft		N/A	0.039			Density Error								0.0%
Solids Discharged : Solids Excavated		N/A	7.506		Syn BF, %vol								12.4	
Syn BF Discharged : Hole Volume		N/A	1.662		Water, %vol								8.5	
CUTTINGS DRYER SYSTEM		DAY	WELL		Solids, %vol								79.1	
SBM Recovered, Volume bbl			41		Solids, asg								2.9	
SBM Recovered, Density, ppg					LGS / HGS, ppb		/	/	/	/	/	/	465 / 323	
SHAKER SCREEN CONSUMPTION		DAY	WELL		DISCHARGE MASS FRACTION									1.000
New Screens - 1	API 230	0	1	DAILY AVERAGE CBFR, % by weight		7.8								
New Screens - 2	API 230	0	0	WELL AVERAGE CBFR, % by weight		7.2								
New Screens - 3	API 230	0	0	MUD / SOLIDS CONTROL TEAM										

CHEVRON THAILAND EXPLORATION & PRODUCTION LTD.																	
TOTAL DRILLING DISCHARGE (TDD) REPORT																	
WELL		MGWL-04		PERIOD				00.00 - 12.00				12.00 - 24.00					
DATE		20-Nov-25		SRE & CTE	Shakers / Cuttings Dryer				VSM 300/WSM 03				VSM 300/WSM 03				
FIRST TDD REPORT FOR WELL		12-Nov-25			Shaker Screens, API				API 40/API 230				API 40/API 230				
LAST TDD REPORT FOR WELL		20-Nov-25			Cuttings Dryer Screen, mm				0.015 inch				0.015 inch				
RIG		Krathong			Cuttings Dryer Centrifuge				CD 518				CD 518				
MUD		Baker Hughes		Online / Offline Centrifuges				CD 500				CD 500					
SOLIDS CONTROL		SLB / M-I SWACO		OPERATIONS	00.00 hrs / 12.00 hrs Depth, ft MD				14,901								
BIT SIZE, in		6.125			12.00 hrs / 24.00 hrs Depth, ft MD				14,901								
AVERAGE HOLE SIZE, in		6.300			Interval Drilled, ft				0				0				
Base Fluid TYPE		Saraline 185V			Average ROP, ft/hr												
Base Fluid DENSITY, sg		0.780		Summary				RIH Tubing Monobore/Skid to MGWL-10									
LGS (FORMATION) DENSITY, sg		2.400		ACTIVE MUD	Density, ppg				12.05								
HGS (BARITE) DENSITY, sg		4.200			WPS, mg/l				176,923								
SBM VOLUME RECONCILIATION		DAY	WELL		Syn BF, %vol				65.5								
Initial, bbl		2,000			Water, %vol				13								
Transferred to Well, bbl		0	1,465 <th colspan="4">Solids, %vol</th> <th colspan="4">21.5</th> <th colspan="4"></th>	Solids, %vol				21.5									
Received During Well, bbl		0	400 <th colspan="4">Solids, asg</th> <th colspan="4">3.7</th> <th colspan="4"></th>	Solids, asg				3.7									
Built, bbl	Syn BF	0	435 <th rowspan="5">CBFR TESTING</th> <th colspan="4">LGS / HGS, ppb</th> <th colspan="4">46 / 224</th> <th colspan="4">/</th>	CBFR TESTING	LGS / HGS, ppb				46 / 224				/				
	Water	0	21 <th colspan="4">SRE DISCHARGE COMPONENT</th> <th>SHKR/CD</th> <td>CD CNT</td> <td>ONL CNT</td> <td>OFFL CNT<th>SHKR/CD</th><td>CD CNT</td><td>ONL CNT</td><td>OFFL CNT</td></td>		SRE DISCHARGE COMPONENT				SHKR/CD	CD CNT	ONL CNT	OFFL CNT <th>SHKR/CD</th> <td>CD CNT</td> <td>ONL CNT</td> <td>OFFL CNT</td>	SHKR/CD	CD CNT	ONL CNT	OFFL CNT	
	Barite	0	295 <th colspan="4">TOTAL OPERATING TIME, hrs</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>		TOTAL OPERATING TIME, hrs												
	Chemicals	0	128 <th colspan="4">Bowl Speed, rpm</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>		Bowl Speed, rpm												
	Total	0	879 <th colspan="4">Conveyor Differential, rpm</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>		Conveyor Differential, rpm												
Surface Losses, bbl	CTE & SRE	0	679 <th rowspan="12">FEED</th> <th colspan="4">Empty Cell, gr</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	FEED	Empty Cell, gr												
	Spill	0	0 <th colspan="4">Full Cell, gr</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>		Full Cell, gr												
	Other	0	0 <th colspan="4">Retorted Cell, gr</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>		Retorted Cell, gr												
	Total	0	679 <th colspan="4">Empty Receiver, gr</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>		Empty Receiver, gr												
Subsurface Losses, bbl	Seepage	0	0 <th rowspan="12">RETURN</th> <th colspan="4">Full Receiver, gr</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>		RETURN	Full Receiver, gr											
	Observed	0	37 <th colspan="4">Full Reveiver Water, ml</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>			Full Reveiver Water, ml											
	Left In Hole	0	0 <th colspan="4">Wet Cuttings, gr</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>			Wet Cuttings, gr											
	Total	0	37 <th colspan="4">Syn BF, gr</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>			Syn BF, gr											
Water Evaporation, bbl		0	29 <th rowspan="12">DISCHARGE</th> <th colspan="4">CBFR, % wt</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>			DISCHARGE	CBFR, % wt										
Backloaded for Storage, bbl		0	0 <th colspan="4">Test Error</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>				Test Error										
Backloaded for Processing, bbl		0	0 <th colspan="4">Av. SBM Feed Rate, gpm</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>				Av. SBM Feed Rate, gpm										
Transferred from Well, bbl		2,000	2,000 <th colspan="4">Av. Syn BF Injection Rate, gpm</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>				Av. Syn BF Injection Rate, gpm										
Final, bbl		0	0 <th colspan="4">SBM Density, ppg</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	SBM Density, ppg													
TDD SUMMARY & METRICS		DAY	WELL <th colspan="4">Syn BF, %vol</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	Syn BF, %vol													
Interval Drilled, ft		0	7,439 <th colspan="4">Water, %vol</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	Water, %vol													
Hole Volume, bbl		0	287 <th colspan="4">Solids, %vol</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	Solids, %vol													
Solids Excavated, mt		0.0	109.2 <th colspan="4">Solids, asg</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	Solids, asg													
Solids Discharged, mt		0.0	724.6 <th colspan="4">LGS / HGS, ppb</th> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td>	LGS / HGS, ppb				/	/	/	/	/	/	/			
Syn BF Discharged, mt		0.0	54.0 <th rowspan="4">DISCHARGE MASS FRACTION</th> <th colspan="4">SBM Density, ppg</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	DISCHARGE MASS FRACTION	SBM Density, ppg												
Syn BF Discharged, bbl		0	437 <th colspan="4">Syn BF, %vol</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>		Syn BF, %vol												
SBM Discharged, Online Cent, bbl		0	433 <th colspan="4">Water, %vol</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>		Water, %vol												
SBM Discharged, Offline Cent, bbl		0	160 <th colspan="4">Solids, %vol</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>		Solids, %vol												
SBM Discharged, CD System, bbl		0	86 <th rowspan="4">DISCHARGE</th> <th colspan="4">Solids, asg</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	DISCHARGE	Solids, asg												
SBM Discharged, Total bbl		0	679 <th colspan="4">LGS / HGS, ppb</th> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td> <td>/</td>		LGS / HGS, ppb				/	/	/	/	/	/	/		
SBM Discharged, Total bbl/ft		N/A	0.091 <th colspan="4">Measured Slurry Density, ppg</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>		Measured Slurry Density, ppg												
Barite Discharged, mt		0.0	218.9 <th colspan="4">Calculated Slurry Density, ppg</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>		Calculated Slurry Density, ppg												
Barite Discharged, mt/ft		N/A	0.029 <th rowspan="4">DISCHARGE</th> <th colspan="4">Density Error</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	DISCHARGE	Density Error												
Solids Discharged : Solids Excavated		N/A	6.635 <th colspan="4">Syn BF, %vol</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>		Syn BF, %vol												
Syn BF Discharged : Hole Volume		N/A	1.523 <th colspan="4">Water, %vol</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>		Water, %vol												
CUTTINGS DRYER SYSTEM		DAY	WELL <th colspan="4">Solids, %vol</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>		Solids, %vol												
SBM Recovered, Volume bbl			34 <th rowspan="4">DISCHARGE</th> <th colspan="4">Solids, asg</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>	DISCHARGE	Solids, asg												
SBM Recovered, Density, ppg					LGS / HGS, ppb				/	/	/	/	/	/	/		
SHAKER SCREEN CONSUMPTION		DAY	WELL <th colspan="4">DISCHARGE MASS FRACTION</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>		DISCHARGE MASS FRACTION												
New Screens - 1	API 230	0	0 <th colspan="4">DAILY AVERAGE CBFR, % by weight</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td>		DAILY AVERAGE CBFR, % by weight												
New Screens - 2	API 230	0	0 <th colspan="4">WELL AVERAGE CBFR, % by weight</th> <td colspan="8">7.5</td>	WELL AVERAGE CBFR, % by weight				7.5									
New Screens - 3	API 230	0	0 <th colspan="4">MUD / SOLIDS CONTROL TEAM</th> <td colspan="8"></td>	MUD / SOLIDS CONTROL TEAM													
WET CUTTINGS & DISCHARGE MASS FRACTION				CUTTINGS DRYER SYSTEM INSTALLATION				VERSION: 10 March 2020									

CHEVRON THAILAND EXPLORATION & PRODUCTION LTD.														
TOTAL DRILLING DISCHARGE (TDD) REPORT														
WELL		NPWG-24		PERIOD		00.00 - 12.00				12.00 - 24.00				
DATE		28-Aug-25		SRE & CTE	Shakers / Cuttings Dryer		VSM 300/WSM 03				VSM 300/WSM 03			
FIRST TDD REPORT FOR WELL		24-Aug-25			Shaker Screens, API		API 40/API 230				API 40/API 230			
LAST TDD REPORT FOR WELL		28-Aug-25			Cuttings Dryer Screen, mm		0.015 inch				0.015 inch			
RIG		Chao Phraya			Cuttings Dryer Centrifuge		CD 518				CD 518			
MUD		Baker Hughes			Online / Offline Centrifuges		CD 500				CD 500			
SOLIDS CONTROL		SLB / M-I SWACO		OPERATIONS	00.00 hrs / 12.00 hrs Depth, ft MD		13,767				13,767			
BIT SIZE, in		6.125			12.00 hrs / 24.00 hrs Depth, ft MD		13,767				13,767			
AVERAGE HOLE SIZE, in		6.300			Interval Drilled, ft		0				0			
Base Fluid TYPE		Saraline 185V			Average ROP, ft/hr		0				0			
Base Fluid DENSITY, sg		0.780			Summary		POOH / Logging / Tun tbg / Cut back				Tun tbg / Skid			
LGS (FORMATION) DENSITY, sg		2.400		ACTIVE MUD	Density, ppg		11.1				11.1			
HGS (BARITE) DENSITY, sg		4.200			WPS, mg/l		186,667				186,667			
SBM VOLUME RECONCILIATION		DAY	WELL		Syn BF, %vol		66.8				66.8			
Initial, bbl		1,406			Water, %vol		15.0				15.0			
Transferred to Well, bbl		0	1,900		Solids, %vol		18.3				18.3			
Received During Well, bbl		0	0		Solids, asg		3.6				3.6			
Built, bbl	Syn BF	0	260		LGS / HGS, ppb		47 / 171				47 / 171			
	Water	0	4		SRE DISCHARGE COMPONENT		SHKR/CD	CD CNT	ONL CNT	OFFL CNT	SHKR/CD	CD CNT	ONL CNT	OFFL CNT
	Barite	0	126		TOTAL OPERATING TIME, hrs					6.0				
	Chemicals	0	86		Bowl Speed, rpm					2100				
	Total	0	476	Conveyor Differential, rpm					40					
Surface Losses, bbl	CTE & SRE	56	606	CBFR TESTING	Empty Cell, gr				842.9					
	Spill	0	0		Full Cell, gr				974.4					
	Other	0	0		Retorted Cell, gr				955.8					
	Total	56	606		Empty Receiver, gr				72.2					
Subsurface Losses, bbl	Seepage	0	0		Full Receiver, gr				90.9					
	Observed	0	0		Full Reveiver Water, ml				9.0					
	Left In Hole	0	0		Wet Cuttings, gr				131.5					
	Total	0	0		Syn BF, gr				9.7					
Water Evaporation, bbl		0	20		CBFR, % wt				7.4					
Backloaded for Storage, bbl		0	400		Test Error				0.5%					
Backloaded for Processing, bbl		0	0	FEED	Av. SBM Feed Rate, gpm				45					
Transferred from Well, bbl		1,350	1,350		Av. Syn BF Injection Rate, gpm				0					
Final, bbl		0	0		SBM Density, ppg				11.1					
TDD SUMMARY & METRICS		DAY	WELL		Syn BF, %vol				66.8					
Interval Drilled, ft		0	5,971		Water, %vol				15.0					
Hole Volume, bbl		0	230		Solids, %vol				18.3					
Solids Excavated, mt		0.0	87.7		Solids, asg				3.6					
Solids Discharged, mt		62.7	674.6		LGS / HGS, ppb		/	/	/	47 / 171	/	/	/	/
Syn BF Discharged, mt		4.6	47.8		RETURN	SBM Density, ppg				10.2				
Syn BF Discharged, bbl		37	386			Syn BF, %vol				70.5				
SBM Discharged, Online Cent, bbl		0	264	Water, %vol				16.5						
SBM Discharged, Offline Cent, bbl		56	187	Solids, %vol				13.0						
SBM Discharged, CD System, bbl		0	155	Solids, asg				3.8						
SBM Discharged, Total bbl		56	606	DISCHARGE	LGS / HGS, ppb		/	/	25 / 136	/	/	/	/	
SBM Discharged, Total bbl/ft		N/A	0.101		Measured Slurry Density, ppg				21.9					
Barite Discharged, mt		34.3	291.7		Calculated Slurry Density, ppg				21.9					
Barite Discharged, mt/ft		N/A	0.049		Density Error				0.0%					
Solids Discharged : Solids Excavated		N/A	7.696		Syn BF, %vol				12.4					
Syn BF Discharged : Hole Volume		N/A	1.678		Water, %vol				9.0					
CUTTINGS DRYER SYSTEM		DAY	WELL		Solids, %vol				78.6					
SBM Recovered, Volume bbl			37		Solids, asg				3.1					
SBM Recovered, Density, ppg			10.5		LGS / HGS, ppb		/	/	380 / 459	/	/	/	/	
SHAKER SCREEN CONSUMPTION		DAY	WELL		DISCHARGE MASS FRACTION				1.000					
New Screens - 1	API 230	0	1	DAILY AVERAGE CBFR, % by weight		7.4								
New Screens - 2	API 100	0	1	WELL AVERAGE CBFR, % by weight		7.1								
New Screens - 3	API 230	0	0	MUD / SOLIDS CONTROL TEAM										
WET CUTTINGS & DISCHARGE MASS FRACTION				CUTTINGS DRYER SYSTEM INSTALLATION				VERSION: 10 March 2020						

CHEVRON THAILAND EXPLORATION & PRODUCTION LTD.														
TOTAL DRILLING DISCHARGE (TDD) REPORT														
WELL		NPWQ-40		PERIOD		00.00 - 12.00				12.00 - 24.00				
DATE		27-Oct-25		SRE & CTE	Shakers / Cuttings Dryer		VSM 300/WSM 03				VSM 300/WSM 03			
FIRST TDD REPORT FOR WELL		26-Oct-25			Shaker Screens, API		API 40/API 230				API 40/API 230			
LAST TDD REPORT FOR WELL		27-Oct-25			Cuttings Dryer Screen, mm		0.015 inch				0.015 inch			
RIG		Chao Phraya			Cuttings Dryer Centrifuge		CD 518				CD 518			
MUD		Baker Hughes		Online / Offline Centrifuges		CD 500				CD 500				
SOLIDS CONTROL		SLB / M-I SWACO		OPERATIONS	00.00 hrs / 12.00 hrs Depth, ft MD		10,060				11,444			
BIT SIZE, in		6.125			12.00 hrs / 24.00 hrs Depth, ft MD		11,444				11,444			
AVERAGE HOLE SIZE, in		6.3			Interval Drilled, ft		1,384				0			
Base Fluid TYPE		Saraline 185V			Average ROP, ft/hr		163				0			
Base Fluid DENSITY, sg		0.78		Summary		Drilling /Trip out				Trip out / Run Tbg / Cut back				
LGS (FORMATION) DENSITY, sg		2.4		ACTIVE MUD	Density, ppg		11.5				11.5			
HGS (BARITE) DENSITY, sg		4.2			WPS, mg/l		183,333				183,333			
SBM VOLUME RECONCILIATION		DAY	WELL		Syn BF, %vol		65.5				65.5			
Initial, bbl		1,843			Water, %vol		15.0				15.0			
Transferred to Well, bbl		0	1,660		Solids, %vol		19.5				19.5			
Received During Well, bbl		0	0		Solids, asg		3.6				3.6			
					LGS / HGS, ppb		49 / 186				49 / 186			
					SRE DISCHARGE COMPONENT		SHKR/CD	CD CNT	ONL CNT	OFFL CNT	SHKR/CD	CD CNT	ONL CNT	OFFL CNT
Built, bbl	Syn BF		0	210	TOTAL OPERATING TIME, hrs		11.0	11.0	22.0				18.0	
	Water		0	0	Bowl Speed, rpm		1750	2000	2100				2100	
	Barite		27	41	Conveyor Differential, rpm		75	40	40				40	
	Chemicals		16	60										
Total		43	311											
Surface Losses, bbl	CTE & SRE		156	236 <th rowspan="8">CBFR TESTING</th> <th colspan="2">Empty Cell, gr</th> <td>851.0</td> <td>847.8</td> <td>843.2</td> <td></td> <td></td> <td>845.6</td>	CBFR TESTING	Empty Cell, gr		851.0	847.8	843.2			845.6	
	Spill		0	0		Full Cell, gr		941.3	969.00	966.20			969.90	
	Other		0	0		Retorted Cell, gr		932.5	950.60	946.90			950.60	
	Total		156	236		Empty Receiver, gr		73.0	82.90	72.00			73.00	
Subsurface Losses, bbl	Seepage		0	0		FEED	Full Receiver, gr		81.9	101.5	91.5			92.5
	Observed		0	0			Full Reveiver Water, ml		5.5	9.5	10.5			10.0
	Left In Hole		0	0			Wet Cuttings, gr		90.3	121.2	123.0			124.3
	Total		0	0			Syn BF, gr		3.4	9.1	9.0			9.5
Water Evaporation, bbl		0	5	RETURN	CBFR, % wt		3.8	7.5	7.3			7.6		
Backloaded for Storage, bbl		0	0		Test Error		1.1%	1.1%	1.0%			1.0%		
Backloaded for Processing, bbl		0	0		DISCHARGE		Av. SBM Feed Rate, gpm		6	25	50			50
Transferred from Well, bbl		1,730	1,730				Av. Syn BF Injection Rate, gpm		0	0	0			0
Final, bbl		0	0			SBM Density, ppg		14.3	12.0	11.5			10.4	
TDD SUMMARY & METRICS		DAY	WELL			Syn BF, %vol		48.0	61.5	65.5			67.8	
Interval Drilled, ft		1,384	5,149			Water, %vol		12.5	14.0	15.0			16.5	
Hole Volume, bbl		53	199			Solids, %vol		39.5	24.5	19.5			15.8	
Solids Excavated, mt		20.3	75.6	Solids, asg		3.1	3.3	3.6			3.4			
Solids Discharged, mt		169.8	269.8	DISCHARGE		LGS / HGS, ppb		198 / 213	94 / 178	49 / 186	/	/	/	54 / 126
Syn BF Discharged, mt		12.3	18.3		SBM Density, ppg			11.2	10.7				9.8	
Syn BF Discharged, bbl		99	148		Syn BF, %vol			65.0	68.0				69.5	
SBM Discharged, Online Cent, bbl		79	127		Water, %vol			16.0	16.0				18.0	
SBM Discharged, Offline Cent, bbl		50	50		Solids, %vol			19.0	16.0				12.5	
SBM Discharged, CD System, bbl		28	59		Solids, asg			3.5	3.6				3.4	
SBM Discharged, Total bbl		156	236		LGS / HGS, ppb			60 / 162	40 / 153	/	/	/	43 / 101	
SBM Discharged, Total bbl/ft		0.113	0.046		DISCHARGE	Measured Slurry Density, ppg			20.2	20.5				20.7
Barite Discharged, mt		66.5	92.8	Calculated Slurry Density, ppg			20.2	20.5				20.7		
Barite Discharged, mt/ft		0.048	0.018	Density Error			0.0%	0.0%				0.0%		
Solids Discharged : Solids Excavated		8.357	3.569	Syn BF, %vol			11.7	11.5				12.2		
Syn BF Discharged : Hole Volume		1.859	0.745	Water, %vol			9.5	10.5				10.0		
CUTTINGS DRYER SYSTEM		DAY	WELL	Solids, %vol			78.8	78.0				77.8		
SBM Recovered, Volume bbl		7	28	Solids, asg			2.9	2.9				3.0		
SBM Recovered, Density, ppg		11.2	11.2	LGS / HGS, ppb			482 / 286	456 / 322	/	/	/	440 / 346		
SHAKER SCREEN CONSUMPTION		DAY	WELL	DISCHARGE MASS FRACTION		0.060	0.141	0.498				0.302		
New Screens - 1		API 230	0	0	DAILY AVERAGE CBFR, % by weight		7.2							
New Screens - 2		API 230	0	0	WELL AVERAGE CBFR, % by weight		6.8							
New Screens - 3		API 230	0	0	MUD / SOLIDS CONTROL TEAM									
WET CUTTINGS & DISCHARGE MASS FRACTION														
CUTTINGS DRYER SYSTEM INSTALLATION														
VERSION: 10 March 2020														

CHEVRON THAILAND EXPLORATION & PRODUCTION LTD.														
TOTAL DRILLING DISCHARGE (TDD) REPORT														
WELL		NPWR-36		PERIOD		00.00 - 12.00				12.00 - 24.00				
DATE		11-Feb-25		SRE & CTE	Shakers / Cuttings Dryer		VSM 300/WSM 03				VSM 300/WSM 03			
FIRST TDD REPORT FOR WELL		8-Feb-25			Shaker Screens, API		API 40/API 230				API 40/API 230			
LAST TDD REPORT FOR WELL		11-Feb-25			Cuttings Dryer Screen, mm		0.015 inch				0.015 inch			
RIG		Chao Phraya			Cuttings Dryer Centrifuge		CD 518				CD 518			
MUD		Baker Hughes			Online / Offline Centrifuges		CD 500				CD 500			
SOLIDS CONTROL		SLB / M-I SWACO		OPERATIONS	00.00 hrs / 12.00 hrs Depth, ft MD		12,190							
BIT SIZE, in		6.125			12.00 hrs / 24.00 hrs Depth, ft MD		12,190							
AVERAGE HOLE SIZE, in		6.300			Interval Drilled, ft		0				0			
Base Fluid TYPE		Saraline 185V			Average ROP, ft/hr		0							
Base Fluid DENSITY, sg		0.780			Summary		Logging / Run tbg / Skid							
LGS (FORMATION) DENSITY, sg		2.400		ACTIVE MUD	Density, ppg		11.5							
HGS (BARITE) DENSITY, sg		4.200			WPS, mg/l		189,655							
SBM VOLUME RECONCILIATION		DAY	WELL		Syn BF, %vol		66.0							
Initial, bbl		2,055			Water, %vol		14.5							
Transferred to Well, bbl		0	1,620		Solids, %vol		19.5							
Received During Well, bbl		0	340		Solids, asg		3.6							
Built, bbl	Syn BF	0	320		LGS / HGS, ppb		48 / 188				/			
	Water	0	2		SRE DISCHARGE COMPONENT		SHKR/CD	CD CNT	ONL CNT	OFFL CNT	SHKR/CD	CD CNT	ONL CNT	OFFL CNT
	Barite	0	88		TOTAL OPERATING TIME, hrs					16.0				
	Chemicals	0	59		Bowl Speed, rpm					1900				
	Total	0	469	Conveyor Differential, rpm					37					
Surface Losses, bbl	CTE & SRE	65	418	CBFR TESTING	Empty Cell, gr					851.6				
	Spill	0	0		Full Cell, gr					977.1				
	Other	0	0		Retorted Cell, gr					962.4				
	Total	65	418		Empty Receiver, gr					72.2				
Subsurface Losses, bbl	Seepage	0	0		Full Receiver, gr					87.0				
	Observed	0	0		Full Reveiver Water, ml					5.5				
	Left In Hole	0	0		Wet Cuttings, gr					125.5				
	Total	0	0		Syn BF, gr					9.3				
Water Evaporation, bbl		0	21		CBFR, % wt					7.4				
Backloaded for Storage, bbl		0	0		Test Error					0.7%				
Backloaded for Processing, bbl		0	0	FEED	Av. SBM Feed Rate, gpm					40				
Transferred from Well, bbl		1,990	1,990		Av. Syn BF Injection Rate, gpm					0				
Final, bbl		0	0		SBM Density, ppg					11.5				
TDD SUMMARY & METRICS		DAY	WELL		Syn BF, %vol					66.0				
Interval Drilled, ft		0	6,130		Water, %vol					14.5				
Hole Volume, bbl		0	236		Solids, %vol					19.5				
Solids Excavated, mt		0.0	90.0		Solids, asg					3.6				
Solids Discharged, mt		71.6	447.7		LGS / HGS, ppb		/	/	/	49 / 186	/	/	/	
Syn BF Discharged, mt		5.3	32.7		RETURN	SBM Density, ppg					10.4			
Syn BF Discharged, bbl		43	265			Syn BF, %vol					68.5			
SBM Discharged, Online Cent, bbl		0	192	Water, %vol					17.5					
SBM Discharged, Offline Cent, bbl		65	135	Solids, %vol					14.0					
SBM Discharged, CD System, bbl		0	91	Solids, asg					3.7					
SBM Discharged, Total bbl		65	418	LGS / HGS, ppb		/	/	/	33 / 140	/	/	/		
SBM Discharged, Total bbl/ft		N/A	0.068	DISCHARGE		Measured Slurry Density, ppg					20.9			
Barite Discharged, mt		28.7	143.9			Calculated Slurry Density, ppg					20.9			
Barite Discharged, mt/ft		N/A	0.023			Density Error					0.0%			
Solids Discharged : Solids Excavated		N/A	4.975			Syn BF, %vol					11.9			
Syn BF Discharged : Hole Volume		N/A	1.120		Water, %vol					5.5				
CUTTINGS DRYER SYSTEM		DAY	WELL		Solids, %vol					82.6				
SBM Recovered, Volume bbl		0	28		Solids, asg					2.9				
SBM Recovered, Density, ppg			11		LGS / HGS, ppb		/	/	/	486 / 325	/	/	/	
SHAKER SCREEN CONSUMPTION		DAY	WELL		DISCHARGE MASS FRACTION					1.000				
New Screens - 1	API 230	0	0		DAILY AVERAGE CBFR, % by weight		7.4							
New Screens - 2	API 230	0	0	WELL AVERAGE CBFR, % by weight		7.3								
New Screens - 3	API 230	0	0	MUD / SOLIDS CONTROL TEAM										
WET CUTTINGS & DISCHARGE MASS FRACTION				CUTTINGS DRYER SYSTEM INSTALLATION				VERSION: 10 March 2020						

CHEVRON THAILAND EXPLORATION & PRODUCTION LTD.														
TOTAL DRILLING DISCHARGE (TDD) REPORT														
WELL		PAWP-26		PERIOD		00.00 - 12.00				12.00 - 24.00				
DATE		31-Mar-25		SRE & CTE	Shakers / Cuttings Dryer		VSM 300/WSM 03				VSM 300/WSM 03			
FIRST TDD REPORT FOR WELL		28-Mar-25			Shaker Screens, API		API 40/API 230				API 40/API 230			
LAST TDD REPORT FOR WELL					Cuttings Dryer Screen, mm		0.015 inch				0.015 inch			
RIG		Chao Phraya			Cuttings Dryer Centrifuge		CD 518				CD 518			
MUD		Baker Hughes			Online / Offline Centrifuges		CD 500				CD 500			
SOLIDS CONTROL		SLB / M-I SWACO		OPERATIONS	00.00 hrs / 12.00 hrs Depth, ft MD		11,499				11,499			
BIT SIZE, in		6.125			12.00 hrs / 24.00 hrs Depth, ft MD		11,499				12,388			
AVERAGE HOLE SIZE, in		6.300			Interval Drilled, ft		0				889			
Base Fluid TYPE		Saraline 185V			Average ROP, ft/hr		0				81			
Base Fluid DENSITY, sg		0.780			Summary		Tripping / Circulate				Drill 11 hrs.			
LGS (FORMATION) DENSITY, sg		2.400		ACTIVE MUD	Density, ppg		11.7				11.8			
HGS (BARITE) DENSITY, sg		4.200			WPS, mg/l		172,414				181,132			
SBM VOLUME RECONCILIATION		DAY	WELL		Syn BF, %vol		65.5				66.3			
Initial, bbl		1,721			Water, %vol		14.5				13.3			
Transferred to Well, bbl		0	1,650		Solids, %vol		20.0				20.5			
Received During Well, bbl		0	0		Solids, asg		3.7				3.7			
Built, bbl	Syn BF	100	320		LGS / HGS, ppb		41 / 209				45 / 210			
	Water		0		SRE DISCHARGE COMPONENT		SHKR/CD	CD CNT	ONL CNT	OFFL CNT	SHKR/CD	CD CNT	ONL CNT	OFFL CNT
	Barite	24	173		TOTAL OPERATING TIME, hrs						12.0	12.0	11.5	
	Chemicals	18	93		Bowl Speed, rpm						1750	2200	2000	
	Total	141	586	Conveyor Differential, rpm						75	40	40		
Surface Losses, bbl	CTE & SRE	95	465	CBFR TESTING	Empty Cell, gr					840.3	842.6	843.9		
	Spill	0	0		Full Cell, gr					933.9	964.50	968.90		
	Other	0	0		Retorted Cell, gr					927.0	948.00	951.20		
	Total	95	465		Empty Receiver, gr					72.0	73.00	72.20		
Subsurface Losses, bbl	Seepage	0	0		Full Receiver, gr					78.8	89.8	90.1		
	Observed	0	0		Full Reveiver Water, ml					3.8	7.5	8.5		
	Left In Hole	0	0		Wet Cuttings, gr					93.6	121.9	125.0		
	Total	0	0		Syn BF, gr					3.1	9.3	9.4		
Water Evaporation, bbl		3	7		FEED	CBFR, % wt					3.3	7.6	7.5	
Backloaded for Storage, bbl		0	0			Test Error					-1.5%	1.8%	1.1%	
Backloaded for Processing, bbl		0	0			Av. SBM Feed Rate, gpm					3	25	45	
Transferred from Well, bbl		0	0			Av. Syn BF Injection Rate, gpm					0	0	0	
Final, bbl		1,764	1,764	SBM Density, ppg					15.0	12.1	11.8			
TDD SUMMARY & METRICS		DAY	WELL	Syn BF, %vol					49.3	61.5	66.3			
Interval Drilled, ft		889	5,350	Water, %vol					11.3	12.5	13.3			
Hole Volume, bbl		34	206	Solids, %vol					39.5	26.0	20.5			
Solids Excavated, mt		13.1	78.5	Solids, asg					3.3	3.2	3.7			
Solids Discharged, mt		105.1	526.6	LGS / HGS, ppb		/	/	/	/	159 / 284	112 / 172	45 / 210	/	
Syn BF Discharged, mt		7.7	38.0	RETURN		SBM Density, ppg						10.7	10.2	
Syn BF Discharged, bbl		62	307			Syn BF, %vol						67.8	71.0	
SBM Discharged, Online Cent, bbl		59	254		Water, %vol						14.0	15.8		
SBM Discharged, Offline Cent, bbl		0	67		Solids, %vol						18.3	13.3		
SBM Discharged, CD System, bbl		36	145		Solids, asg						3.3	3.7		
SBM Discharged, Total bbl		95	465	DISCHARGE	LGS / HGS, ppb		/	/	/		73 / 129	29 / 138	/	
SBM Discharged, Total bbl/ft		0.107	0.087		Measured Slurry Density, ppg						20.3	20.8		
Barite Discharged, mt		39.5	165.8		Calculated Slurry Density, ppg						20.3	20.8		
Barite Discharged, mt/ft		0.044	0.031		Density Error						0.0%	0.1%		
Solids Discharged : Solids Excavated		8.054	6.704		Syn BF, %vol						11.9	12.1		
Syn BF Discharged : Hole Volume		1.807	1.489		Water, %vol						7.5	8.5		
CUTTINGS DRYER SYSTEM		DAY	WELL		Solids, %vol						80.6	79.4		
SBM Recovered, Volume bbl		7	42		Solids, asg						2.8	2.9		
SBM Recovered, Density, ppg		10.7			LGS / HGS, ppb			/	/	/		501 / 279	460 / 338	/
SHAKER SCREEN CONSUMPTION		DAY	WELL		DISCHARGE MASS FRACTION						0.062	0.333	0.605	
New Screens - 1	API 230	0	6	DAILY AVERAGE CBFR, % by weight		7.3								
New Screens - 2	API 230	0	0	WELL AVERAGE CBFR, % by weight		7.2								
New Screens - 3	API 230	0	0	MUD / SOLIDS CONTROL TEAM										
WET CUTTINGS & DISCHARGE MASS FRACTION				CUTTINGS DRYER SYSTEM INSTALLATION				VERSION: 10 March 2020						

ภาคผนวก 3

ตัวอย่างเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (*DG Manifest*)



Chevron Voyage Cargo Manifest

Company: CTEP
Shipped From: NPCPP
Shipped To: PSB JETTY
ETD: 06-Dec-2025 16:30
ETA: 06-Dec-2025 07:00

Vessel Name: Unlwise Advantage
Deck Area: 83.41
Manifest No: 2-20251206-36-NPCPP
Well:
Cost Objects:

Generated By: Pairin-Choosub
Time: 07-Dec-2025 10:57
Work Phone Number:
Mobile Number:

Sl No.	Vendor/Provider	Dept	LCT MMR No.	Item Type	Description	Qty	Unit	HAZMAT	L(m)	W(m)	H(m)	Area(Sq.m)	Consignee	Order No.	Unit Wt (Tonnes)	Total Wt (Tonnes)	Remarks
Deck																	
1		FDS	190348	Loose Material	Empty Open top cont FE-258	1	Container		3.05	2.43	2.68	7.4115	FDS-Welding Shop (Amarit Yard 3A)	251206-FDS-NP-004	2	2	RTC
2		FDS	190348	Loose Material	Empty basket FE-044	1	Basket		3	2	1.2	6	FDS-Welding Shop (Amarit Yard 3A)	251206-FDS-NP-003	1.5	1.5	RTC
3		OM	190365	Container	Basket RS-129 (waste mercury contaminated)	1	General Basket	YES	2.44	1.89	1.94	4.4652	BMT	251207-OM-NP-002	3	3	
		OM		Loose Material inside Container	waste mercury contaminated sludge	8	Drum		0	0	0	0	BMT	251207-OM-NP-002-1	0		junk
		OM		Loose Material inside Container	waste mercury contaminated PPE	5	Drum		0	0	0	0	BMT	251207-OM-NP-002-2	0		junk
4		OM	190365	Container	Basket GB-271 (waste)	1	General Basket	YES	1.75	1.75	1.6	3.0625	WMS	251207-OM-NP-001	2	2	
		OM		Loose Material inside Container	waste used oil	2	Drum		0	0	0	0	WMS	251207-OM-NP-001-1	0		junk
		OM		Loose Material inside Container	waste empty contaminated drum	2	Drum		0	0	0	0	WMS	251207-OM-NP-001-2	0		junk
5		OM	190347	Loose Material	Empty tote tank CRW 823 s/n: 713926	1	Tank	YES	1.3	1.1	1.6	1.43	BHI	251206-OM-NP-006	0.7	0.7	RTC
6		OM	190347	Loose Material	Empty tote tank CRW 323 s/n: 713931	1	Tank	YES	1.3	1.1	1.6	1.43	BHI	251206-OM-NP-005	0.7	0.7	RTC
7		OM	190330	Loose Material	Basket GB-257 (4 drums Caltex oil HD-68)	1	Basket		1.64	1.68	1.6	2.7552	K. Nustichai S. Enerflex SKL	251205-OM-NP-004	2.5	2.5	RTC
8		OM	190330	Loose Material	Basket GB-286 (4 drums Caltex oil HD-68)	1	Basket		1.68	1.68	1.6	2.8224	K. Nustichai S. Enerflex SKL	251205-OM-NP-005	2.5	2.5	RTC
9		OM	190330	Loose Material	Basket GB-027 (2 drums Caltex oil HD-68)	1	Basket		1.64	1.66	1.38	2.7552	K. Nustichai S. Enerflex SKL	251205-OM-NP-006	2	2	RTC
10		OM	190330	Loose Material	Empty cont CG6FT-035	1	Container		1.85	1.87	2.53	3.4595	SKL Whse	251205-OM-NP-008	2	2	RTC
11		OM	190335	Loose Material	Empty Basket GB-119	1	Basket		1.7	1.7	1.7	2.89	SKL Whse	251207-OM-NP-003	1.2	1.2	RTC
12		OM	190330	Loose Material	Food cont NO. C-28	1	Container		3.66	2.44	2.66	8.9304	Sodexo	251205-OM-NP-001	3	3	RTC
13		OM	190330	Loose Material	Food cont NO. SSCF2-002	1	Container		3.76	2.52	2.72	9.4752	Sodexo	251205-OM-NP-002	3	3	RTC
14		OM	190330	Loose Material	Basket GB-309 (4 drum waste Electronic appliance)	1	Basket	YES	1.75	1.75	1.44	3.0625	WMS	251205-OM-NP-010	2	2	junk
15		OM	190330	Loose Material	Basket GB-297 (4 drum waste glass bottle)	1	Basket		1.55	1.6	1.78	2.49	WMS	251205-OM-NP-009	2	2	junk
16		OM	190330	Loose Material	Basket GB-002 (4 drum waste empty contaminated drum)	1	Basket	YES	1.53	1.53	1.35	2.3409	WMS	251205-OM-NP-003	2	2	junk
17			190337	Loose Material	PRIS-097 (waste general)	1	Basket		2.07	1.57	1.52	3.2499	WMS	251206-OM-NP-002	3	3	junk
Total												68.0204					

M.V. UNLWIS ADVANTAGE
Port of Registry : Bangkok
IMO : 9720419
GT : 2274 NT : 662
Call Sign : H984841
BHP : 5332 KW

1. ส่วนของเจ้าของโครงการ: This section must be completed by DG owner

2) รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่ทำการเคลื่อนย้าย: Details of DG to be transported

ลงชื่อ: Owner Name [REDACTED] ลายเซ็น: Signature วันที่: Date 7 Dec 2025

2. ส่วนหน้าส่งวัตถุล้นคราย 1: This section must complete by transporter (1)

ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุดิบตรงตามที่จะระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
 Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they have been transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name ลายเซ็น: Signature IGT : 2274 ~~NT : 682~~ วันที่: Date 07-12-25

3. ส่วนของรับวัดอัตราค่า: This section must be completed by DG receivers/consignee(1)

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุล้นคราดตามที่ระบุไว้ข้างต้น
Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุล้นคราดตามที่ระบุไว้ข้างต้น
Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee ลายเซ็น: Signature วันที่: Date ๓๑/๑๐/๒๕๖๕

4. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 2: This section must complete by transporter (2)

ขนส่งจาก:From _____ ไปยัง:To _____

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุดิบตรงตามที่จะไปใช้งาน และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

5. ส่วนของรับพัสดุอันตราย 2: This section must be completed by DG receivers/consignee (2 or last receivers/consignee)

โทรศัพท์: Phone โทรสาร: Fax

2) คำรับรอง ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee ลายเซ็น: Signature วันที่: Date

Dangerous Goods (DG) Shipment Notification and Manifest



ใบแจ้งและการขนส่งวัตถุอันตราย
หมายเลขกำกับการณ์ขนส่งวัตถุอันตราย: Shipping Manifest No. 2-20251206-36-NPCPP

1. ส่วนของเจ้าของวัตถุอันตราย: This section must be completed by DG owner

1) ชื่อ: Name _____ สถานที่: Owner location NPCPP _____ ส่งไปที่: Destination WMS _____
โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____ ส่งผ่าน: Via Unwise Advantage _____
การตอบสนองกรณีฉุกเฉิน: Emergency Response _____ Email: _____

2) รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่ทำการเคลื่อนย้าย: Details of DG to be transported

ลำดับ No.	ชื่อทางการค้า Product Name	ชื่อในการขนส่ง Proper Shipping Name	เลขที่ยูเอ็น UN No.	ชนิดการบรรจุ Packing Group	ระดับความ อันตราย IMDG Class	ประเภทภาชนะ Container	จำนวน Amount	รหัสของเสีย WMG No.	หมายเหตุ/ข้อควรระวัง Remarks/Precautions
1	waste empty contaminated drum	waste empty contaminated drum	3077	III	miscellaneous dangerous	plastic drum	2 drum	WMG-125	
2	waste used oil	waste used oil	3082	III	miscellaneous/9	steel drum	2 drum	WMG-101	Basket GB-271
3	waste Electronic appliance	waste Electronic appliance	3077	III	miscellaneous/9	blue drum	4	WMG-122	Basket GB-309

3) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบวัตถุอันตรายข้างต้น มีการบรรจุ สีสันและแนบเอกสารข้อมูลความปลอดภัย/ใบ MSDS ตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Owner Certificate: I declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been properly packed, labeled and attached herewith applicable Safety Data Sheet (SDS) in accordance with the relevant regulatory requirements.

ลงชื่อ: Owner Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date 7 Dec 2025

2. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 1: This section must complete by transporter (1)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter name _____	ยานพาหนะ Vehicle	รถบรรทุก Truck	เรือ Ship	การตอบสนองกรณี ฉุกเฉิน Emergency Response
ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____	M.V. UNIWISE ADVANTAGE		/	
	Port of Registry : Bangkok			

2) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น และได้ดำเนินการขนส่งตามกฎหมายกำหนด
Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date 07-12-25
Call Sign: 2274 682

3. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 1: This section must be completed by DG receivers/consignee(1)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name CTEP _____ สถานที่: Location P38 _____

โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date 01/01/25

4. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 2: This section must complete by transporter (2)

1) ชื่อผู้ขนส่งที่ 1: Transporter Name _____	ยานพาหนะ Vehicle	รถบรรทุก Truck	เรือ Ship	การตอบสนองกรณี ฉุกเฉิน Emergency Response
ขนส่งจาก: From _____ ไปยัง: To _____				
	ชื่อ, ทะเบียน Name / ID			

2) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
Transporter Certificate: I declare that I have received the contents as described above and that they will be transported in accordance with the regulations

ลงชื่อ: Transporter Name _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____

5. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 2: This section must be completed by DG receivers/consignee (2 or last receivers/consignee)

1) ชื่อผู้รับ 1: Name _____ สถานที่: Location _____

โทรศัพท์: Phone _____ โทรสาร: Fax _____

2) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุอันตรายตามที่ระบุไว้ข้างต้น
Consignee Certificate: I declare that I have received the contents as described above.

ลงชื่อ: Consignee _____ ลายเซ็น: Signature _____ วันที่: Date _____



Chevron Voyage Cargo Manifest

Company: CTEP Vessel Name: Uniwise Advantage
Shipped From: PACPP Deck Area: 9.88
Shipped To: PSB JETTY Manifest No: 2-20251206-36-PACPP
ETD: 06-Dec-2025 16:30 Well:
ETA: 06-Dec-2025 07:00 Cost Objects:

Generated By: [REDACTED]
Time: 08-Dec-2025 07:23
Work Phone Number:
Mobile Number:

SI No.	Vendor/Provider	Dept	LCT MMR No.	Item Type	Description	Qty	Unit	HAZMAT	L(m)	W(m)	H(m)	Area(Sq.m)	Consignee	Order No.	Unit Wt (Tonnes)	Total Wt (Tonnes)	Remarks
Deck																	
1	BIG	OM	190361	Loose Material	NITROGEN PCK NO.SGPC-141 (EMPTY)	1	Pack	YES	1.1	1.1	1.9	1.21	RTC-BIG		1	1	
2	WMS	OM	190361	Loose Material	BASKET NO.GB-055; WASTE, AIR FILTER/ OILY RAG (2)/ PAINT CAN	1	Basket	YES	1.7	1.7	1.7	2.89	JUNK-WMS		1.4	1.4	
3	WMS	OM	190361	Loose Material	BASKET NO.GB-099; WASTE, OILY RAG (4)	1	Basket	YES	1.7	1.7	1.7	2.89	JUNK-WMS		1.4	1.4	
4	WMS	OM	190361	Loose Material	BASKET NO.GB-058; WASTE, OIL FILTER/OILY RAG/ WATER FILTER/ GLASS BOTTLE	1	Basket	YES	1.7	1.7	1.7	2.89	JUNK-WMS		1.4	1.4	
Total												9.88				5.2	

Boat Captain :
Received By :

M.V.UNIWISE ADVANTAGE
Port of Registry : Bangkok
IMO : 9720419
GT : 2274 NT : 882
Call Sign : HSB4941
BHP : 5332 KW

VERIFIED



08 DEC 2025

1. ส่วนของเจ้าของวัตถุอันตราย: This section must be completed by DG owner

2) รายละเอียดของวัตถุอันตรายที่ทำการเคลื่อนย้าย: Details of DG to be transported

2. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 1: This section must complete by transporter (1)

3. ส่วนของผู้รับวัตถุอันตราย 1: This section must be completed by the receivers/consignee(1)

4. ส่วนผู้ขนส่งวัตถุอันตราย 2: This section must complete by transporter (2)

5. ส่วนของผู้รับวัดมูลค่าอันตราย 2: This section must be completed by DG receivers/consignee (2 or last receivers/consignee)

DG Manifest for Hazardous Waste, Rev. 2: August 2020

85406

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name : Chevron Thailand Exploration and Production Ltd. - C.T.E.P.-P&B	2) เลขประจำตัวผู้ก่อมลพิษของเสีย : Generator's ID : 2518-7809
สถานที่ตั้ง : Generator's address : 316 Moo 2, T. Chula, K. A. Singhanakorn, Bangkok	โทรศัพท์ : Phone : 2518-7809 โทรสาร : Fax : 2518-7809 กรณีฉุกเฉิน : Emergency
3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter : (S.T.S. 010113)	
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : The first company name : บริษัท ทรานส์เฟอร์ สเตชัน จำกัด	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID : DTW-T-486268798
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : The second company name :	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID :
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)	
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's company name : WMS Depot Co. Ltd. (Songkhla Transfer Station)	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID : DTW-D-125600015
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's company name :	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID :
5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่ง : Details of waste transported : NPGRP	

ลำดับ No.	รายละเอียด Description	รหัสข้อมูลของเสีย Waste profile no.	รหัสวัตถุที่ไม่ใช่ Waste ID	ลักษณะของเสีย อันตราย Hazardous	ไม่อันตราย Nonhazardous	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน : No.	ชนิด : Type	ปริมาณสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
	Contaminated	H91148	50202	X		3	Skp	GB-291		
	Contaminated material waste ขยะวัสดุปนเปื้อน						PL	GB-009		
	UN3077 HAZARDOUS WASTE, SOLID Repack							GB-300		

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ☐ ลิตร : Liters ☐ ลูกบาศก์เมตร : cu.m ของแข็ง : Solid ☐ กิโลกรัม : Kgs. ☐ ตัน : Tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษและข้อมูลเพิ่มเติม : Special Handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in the proper condition for transport according to regulations

ลงชื่อ : Generator's name :

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งของเสียรายที่ 1 : The first Transporter's name : บริษัท ทรานส์เฟอร์ สเตชัน จำกัด	2) พาหนะที่ใช้ : Vehicle <input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> รถไฟ Train <input type="checkbox"/> เรือ Ship <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DTW-T-486268798	3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID :
โทรศัพท์ : Phone :	โทรสาร : Fax :
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.	
โดยขนส่งจากจังหวัด : From :	ไปยังจังหวัด : To :
ลงชื่อผู้ขนส่งของเสียรายที่ 1 : Transporter's name :	ลายเซ็น : Signature :
วันที่ : Date :	เดือน : Month :
ปี : Year :	
5) ชื่อผู้ขนส่งของเสียรายที่ 2 : The second transporter's name :	6) พาหนะที่ใช้ : Vehicle <input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> รถไฟ Train <input type="checkbox"/> เรือ Ship <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID :	7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID :
โทรศัพท์ : Phone :	โทรสาร : Fax :
8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.	
โดยขนส่งจากจังหวัด : From :	ไปยังจังหวัด : To :
ลงชื่อผู้ขนส่งของเสียรายที่ 2 : Transporter's Name :	ลายเซ็น : Signature :
วันที่ : Date :	เดือน : Month :
ปี : Year :	

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่บำบัด บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : WMS Depot Co. Ltd. (Songkhla Transfer Station)	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID : DTW-D-125600015
สถานที่กำจัด : TSDF's address : 118 Moo 4, T. Chalung, A. Hatyai, Songkhla 90110	โทรศัพท์ : Phone : 074-2166111 โทรสาร : Fax : 074-2166111 กรณีฉุกเฉิน : Emergency
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load. และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period <input type="checkbox"/> วัน : Day <input type="checkbox"/> เดือน : Month <input type="checkbox"/> ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received wa	
ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name :	ลายเซ็น : Signature :
วันที่ : Date :	เดือน : Month :
ปี : Year :	
4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification	
ประเภทของเสีย : Type of waste :	ปริมาณ : Quantity :
การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID :	<input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action :
วันที่ส่งคืน : Date returned :	(วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no :

82072

ใบแจ้งการขนส่งของเสียอันตราย (Hazardous Waste Manifest)

๑. ส่วนของผู้แจ้งข้อมูลเบื้องต้น (This section must be completed by the Generator)

1) ชื่อ : Name : **Chayin Thailand Exploration and Production Ltd. - C.TEP-P&G**

2) เลขประจำตัวผู้แจ้งข้อมูลเบื้องต้น : Generator's ID

สถานที่แจ้งข้อมูล : Generator's address : **8/8 Moo 3, T.A. May-Ka, A. Sangkhlaburi, Songkhla**โทรศัพท์ : Phone : **0-248-7886**โทรสาร : Fax : **0-248-7886**

ฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อ : The first company name

บริษัท เอเชียแปซิฟิก แอสเซท จำกัด

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID

DTW-T-050200708

รายชื่อ : The second company name

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้จัดการขยะ : บริษัท และคำชี้แจงของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSD's)

รายชื่อ : First TSD's company name

WMS Depot Co. Ltd. - Bangkok Transfer Station

เลขประจำตัวผู้จัดการขยะ รายที่ 1 : Disposer's ID

DTW-D-125000015

รายชื่อ : Second TSD's company name

เลขประจำตัวผู้จัดการขยะ รายที่ 2 : Disposer's ID

5) รายการของเสีย : รายการของเสียที่ขนส่ง : **HAZARDOUS**ลักษณะของเสีย : ลักษณะของเสีย : **HAZARDOUS**รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเสีย : Liquid ☐ ลิตร : Liters ☐ ลูกบาศก์เมตร : cu.m ของแข็ง : Solid ☐ กิโลกรัม : Kgs. ☐ ตัน : Tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษและข้อมูลเพิ่มเติม : Special Handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in the proper condition for transport according to regulations

ลงชื่อ : Generator's name : **Indira** ลงนาม : Signature : **Indira** วันที่ : Date : **10** เดือน : Month : **10** พ.ศ. : Year : **2555**

๒. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งของเสียรายที่ 1 : The first Transporter's name : **บริษัท เอเชียแปซิฟิก แอสเซท จำกัด**เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : **DTW-T-050200708**โทรศัพท์ : Phone : **0-248-7886** โทรสาร : Fax : **0-248-7886** ฉุกเฉิน : Emergency2) พาหนะที่ใช้ : ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบินVehicle : **Truck** Train Ship Plane3) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID : **92-2796 92-2796**

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From : **SKA** ไปยังจังหวัด : To : **SKA** ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending : **10** ชม./วัน : Hours/Dayลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : **Indira** ลงนาม : Signature : **Indira** วันที่ : Date : **10** เดือน : Month : **10** พ.ศ. : Year : **2555**

5) ชื่อผู้ขนส่งของเสียรายที่ 2 : The second transporter's name

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID

โทรศัพท์ : Phone : **0-248-7886** โทรสาร : Fax : **0-248-7886** ฉุกเฉิน : Emergency6) พาหนะที่ใช้ : ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบินVehicle : **Truck** Train Ship Plane

7) เลขทะเบียนพาหนะ : Vehicle ID

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations

โดยขนส่งจากจังหวัด : From : **SKA** ไปยังจังหวัด : To : **SKA** ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time Spending : **10** ชม./วัน : Hours/Dayลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's Name : **Indira** ลงนาม : Signature : **Indira** วันที่ : Date : **10** เดือน : Month : **10** พ.ศ. : Year : **2555**

๓. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่รับขนาน บำบัด และ กำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSD's

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSD's name : **WMS Depot Co. Ltd. - Bangkok Transfer Station**สถานที่กำจัด : TSD's address : **212 Moo 3, T. Chalong, A. Hatyai, Songkhla 90110**โทรศัพท์ : Phone : **0-74-106618-9** โทรสาร : Fax : **0-74-106618-9** ฉุกเฉิน : Emergency2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSD's ID : **DTW-D-125000015**

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น TSD certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาในระยะเวลา : Treatment period : ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received wasteลงชื่อผู้รับกำจัด : TSD's name : **Indira** ลงนาม : Signature : **Indira** วันที่ : Date : **10** เดือน : Month : **10** พ.ศ. : Year : **2555**

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสีย : Type of waste : **HAZARDOUS** ปริมาณ : Quantity : **3 PK**

ภาคผนวก 4

สรุปรายงานของเสียจากแท่นผลิตกลางไพลิน (PACPP) และแท่นผลิตกลางไพลินเหนือ (NPCPP)
(Waste Monthly Report)

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง โครงการสำรวจและผลิตปิโตรเลียม Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung,Pailin/Moragot,North Pailin
 ประเภทโครงการ ผลิต
 บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
 แปลงสำรวจหมายเลข B10,B12/27 สัมปทานเลขที่ 1/2515/5,1/2529/33
 รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำวัน มกราคม พ.ศ. 2568

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
1	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 12 1/4" Drilling Section	ตัน	891.00	891.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ	-	-	-
2	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 8 1/2" Drilling Section	ตัน	2,044.00	2,044.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ	-	-	-
3	03 03	Drill cutting waste (SBM) - 6 1/8" Drilling Section	ตัน	3,631.00	3,631.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ	-	-	-
4	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	823.00	603.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	49408

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
5	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	0.00	220.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	49607
6	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	0.00	162.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	56365
7	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	5,790.00	1,140.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	45757
8	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,330.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	45758
9	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	410.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	45759
10	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,620.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	45756
11	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	820.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	49863
12	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	760.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	49862
13	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,120.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	56342

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
14	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	57.00	417.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32001681177330N
15	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	429.00	429.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56831
16	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	1,483.00	228.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19012670150980N
17	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	550.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49475
18	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	42.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49476
19	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	192.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49478
20	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	48.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49777
21	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	60.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49735
22	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	152.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49736

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
23	07 02	Expired Cement powder	กิโลกรัม	0.00	336.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	49376
24	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	29.00	29.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56833
25	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	414.00	26.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	45555
26	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	249.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	49374
27	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	414.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	49620
28	10 01	Used Acid Battery	กิโลกรัม	264.00	264.00	049	หจก.วงศ์ตระกูลโลหะกิจ	DIW-T-050200708	DIW-D-051900017	56832
29	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	337.00	125.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49830
30	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	176.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29326

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
31	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	36.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49887
32	11 02	Plastic Bottles	กิโลกรัม	99.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29198
33	11 02	Plastic Bottles	กิโลกรัม	0.00	20.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	35659
34	11 02	Plastic Bottles	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29322
35	11 02	Plastic Bottles	กิโลกรัม	0.00	32.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49871
36	11 02	Plastic Bottles	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29199
37	11 03	Plastic scrap -Turbling Protractor	กิโลกรัม	7.00	7.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49832
38	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	65.00	23.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29321
39	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	9.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49871
40	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	22.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29325

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
41	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	3.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	25716
42	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	8.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29199
43	11 04	Food can	กิโลกรัม	89.00	46.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29321
44	11 04	Food can	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49871
45	11 04	Food can	กิโลกรัม	0.00	22.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29325
46	11 04	Food can	กิโลกรัม	0.00	6.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	25716
47	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	74.00	25.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29269
48	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	25.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	35661
49	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	24.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56271
50	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	1,764.00	241.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45987

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
51	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	65.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	35661
52	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	110.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49873
53	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	59.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49628
54	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	115.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56271
55	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	102.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49887
56	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	102.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	39001680825280N
57	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	970.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	39001681043210N
58	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	148.00	71.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29200
59	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	77.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50549
60	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	169.00	30.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	04264

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
61	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	19.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49889
62	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	9.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50549
63	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	37.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	25423
64	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	19.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	25854
65	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	20.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50552
66	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	35.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50551
67	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	77.00	46.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29269
68	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	4.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	28560
69	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	24.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	35661
70	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	3.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	04296

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
71	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	1,362.00	893.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	46116
72	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	58.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49477
73	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	812.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49778
74	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	655.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49737
75	11 10	Aerosol Can (Not drilled)	กิโลกรัม	62.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
76	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	1,099.00	263.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	25717
77	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	33.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	28560
78	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	04264
79	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	51.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49889
80	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	66.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50549

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
81	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	65.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	06713
82	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	285.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49908
83	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	32.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	25854
84	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	192.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45942
85	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	64.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50553
86	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	32.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50552
87	11 11	Contaminated Metal Drum 15-50 L	กิโลกรัม	20.00	20.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	28560
88	11 11	Empty contaminated drums- Empty Metal drums 200 L (from used oil & oily waste pumped	กิโลกรัม	210.00	70.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	04264

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
89	11 11	Empty contaminated drums- Empty Metal drums 200 L (from used oil & oily waste pumped	กิโลกรัม	0.00	60.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	04293
90	11 11	Empty contaminated drums- Empty Metal drums 200 L (from used oil & oily waste pumped	กิโลกรัม	0.00	80.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	04296
91	11 11	Empty contaminated can	กิโลกรัม	5.00	5.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	04296
92	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	39.00	64.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เนน ไรรอนเนนทอลล์ คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	3200168117730N
93	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	24,000.00	1,925.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29269
94	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	304.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45987
95	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	403.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49830

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
96	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	794.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29324
97	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	301.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	35654
98	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	778.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	35661
99	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	790.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49559
100	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	400.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49560
101	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,082.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49873
102	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	3,425.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49628
103	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	710.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56271
104	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	5,036.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49631
105	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	877.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	35656

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
106	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	715.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	39001680825280N
107	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	6,460.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	39001681043210N
108	13 13	Used Garnet	กิโลกรัม	629.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
109	13 13	Paint Residue	กิโลกรัม	1,843.00	803.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	56366
110	13 13	Paint Sludge (Expired Pain)	กิโลกรัม	495.00	322.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	50000
111	13 13	Paint Sludge (Expired Pain)	กิโลกรัม	0.00	108.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	49606
112	13 13	Paint Sludge (Expired Pain)	กิโลกรัม	0.00	219.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	56367
113	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	325.00	72.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	35661

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
114	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	0.00	90.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49561
115	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	0.00	163.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	39001680825280N
116	14 05	Aluminium scrap	กิโลกรัม	70.00	70.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	35654
117	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	4,755.00	1,330.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29198
118	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	535.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29269
119	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	212.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45987
120	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	436.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	35661
121	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	452.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49631
122	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	1,790.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	35656
123	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	1,034.00	2,157.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32001681177330N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
124	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	950.00	700.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49521
125	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	250.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56456
126	16 01	Non Hazardous Waste -Expired Medical Waste	กิโลกรัม	0.00	76.00	071	ฮิสเทิร์น ซิเบอร์คเอน ไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	49501
127	19 01	Contaminated Soil	กิโลกรัม	680.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
128	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	25,077.00	5,240.00	043	บางปู เอนไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	31101680132850N
129	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	5,764.00	043	บางปู เอนไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	31101680248680N
130	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	4,899.00	043	บางปู เอนไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	31101680591460N
131	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	6,236.00	043	บางปู เอนไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	31101680826960N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
132	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	4,726.00	043	บางปู เอนไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	31101681053090N
133	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	3,471.00	8,423.00	042	เอส ซี โอ อีโค เซอร์วิส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	49810
134	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESSEC	กิโลกรัม	1,760.00	2,375.00	071	ฮิสเทิร์น ซิเบอร์คเอน ไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32001681177330N
135	19 02	Industrial non hazardoud Scrap Rope	กิโลกรัม	361.00	252.00	071	ฮิสเทิร์น ซิเบอร์คเอน ไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32001681177330N
136	16 01	Wastewater Contaminated	กิโลกรัม	270.00	270.00	052	เบกกีแมกซ์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (ประเทศไทย) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1722
137	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	719.00	719.00	052	เบกกีแมกซ์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (ประเทศไทย) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1723
138	05 03	Hg contaminated filter	กิโลกรัม	73.00	73.00	052	เบกกีแมกซ์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (ประเทศไทย) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1723

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
139	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	2,554.00	2,554.00	052	เบกิมเมกน เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1723
140	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,392.00	1,392.00	052	เบกิมเมกน เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1723
141	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	118.00	118.00	052	เบกิมเมกน เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1723
142	05 03	Hg contaminated filter	กิโลกรัม	355.00	355.00	052	เบกิมเมกน เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1723
143	05 03	Hg contaminated filter	กิโลกรัม	440.00	440.00	052	เบกิมเมกน เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1729
144	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	202.00	202.00	052	เบกิมเมกน เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1729
145	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,160.00	1,160.00	052	เบกิมเมกน เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1729

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
146	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	956.00	956.00	052	เบกิมเมกน เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1753
147	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,772.00	1,772.00	052	เบกิมเมกน เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1753
148	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,744.00	1,744.00	052	เบกิมเมกน เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1729
149	05 03	Hg contaminated filter	กิโลกรัม	598.00	598.00	052	เบกิมเมกน เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1729

สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบการปีโทรเลข

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	8,200.00
2	05 01	กิโลกรัม	1,995.00

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
3	05 03	กิโลกรัม	3,167.00
4	09 05	กิโลกรัม	29.00
5	10 01	กิโลกรัม	264.00
6	11 09	กิโลกรัม	2,664.00
7	11 11	กิโลกรัม	1,334.00
8	13 13	กิโลกรัม	1,452.00
9	15 01	กิโลกรัม	8,622.00
10	16 01	กิโลกรัม	1,296.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)..... / วิศวกรสิ่งแวดล้อม.....
(วันที่).....17 มีนาคม 2568.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)..... วิศวกรสิ่งแวดล้อม.....
(วันที่).....17 มีนาคม 2568.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง โครงการสำรวจและผลิตปิโตรเลียม Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung.Pailin/Moragot,North Pailin
ประเภทโครงการ ผลิต
บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
แปลงสำรวจหมายเลข B10,B12/27 สัมปทานเลขที่ 1/2515/5,1/2529/33
รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำวัน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
1	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 12 1/4" Drilling Section	ตัน	1,340.00	1,340.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ	-	-	-
2	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 8 1/2" Drilling Section	ตัน	3,197.00	3,197.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ	-	-	-
3	03 03	Drill cutting waste (SBM) - 6 1/8" Drilling Section	ตัน	3,743.00	3,743.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ	-	-	-
4	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	749.00	232.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เชน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	56557

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
5	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	0.00	209.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	57779
6	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	3,418.00	470.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	56343
7	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	630.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	56345
8	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	900.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	56346
9	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	183.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	19002680638970N
10	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	280.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	56344
11	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	660.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	19002681075050N
12	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	75.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	19002681077300N
13	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	690.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	57976
14	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	32.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
15	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	48.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		
16	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	142.00	142.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58255
17	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	845.00	361.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19001680825220N
18	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	364.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56475
19	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	165.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56476
20	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	381.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56477
21	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	321.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56659
22	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	166.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57838
23	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	137.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58071
24	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	221.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58072

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
25	06 01	Waste Fluid Solvent	กิโลกรัม	412.00	412.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมเมเน็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	12002680779440N
26	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	160.00	160.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56738
27	07 02	Dry Chemical powder	กิโลกรัม	131.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		
28	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	73.00	73.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19002681079040N
29	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	658.00	658.00	049	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมเมเน็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	12002680779720N
30	09 08	Electronic Cable	กิโลกรัม	47.00	47.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49446
31	10 01	Used Acid Battery	กิโลกรัม	3,381.00	3,381.00	049	หจก. วงศ์ตระกูล โลหะกิจ	DIW-T-050200708	DIW-D-051900017	58256
32	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	488.00	128.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49446
33	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	97.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45935

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
34	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	28.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49883
35	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	235.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57819
36	11 02	Plastic Bottles	กิโลกรัม	11.00	11.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56762
37	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	13.00	7.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56762
38	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	6.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49877
39	11 04	Food can	กิโลกรัม	22.00	22.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56764
40	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	102.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45996
41	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	30.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56764
42	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	19.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49443
43	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	35.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50544

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
44	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	340.00	132.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56764
45	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	32.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49878
46	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	113.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57957
47	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	63.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57921
48	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	280.00	154.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56762
49	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	47.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56765
50	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	46.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49904
51	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	33.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	04273
52	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	36.00	10.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56766
53	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	26.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49895

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
54	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	70.00	54.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45874
55	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49443
56	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	1,298.00	707.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56478
57	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	330.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56632
58	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	308.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57839
59	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	341.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58073
60	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	950.00	950.00	052	เบเกิแมกน เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	01766
61	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,327.00	1,327.00	052	เบเกิแมกน เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	01767
62	16 01	Wastewater Contaminated	กิโลกรัม	76.00	76.00	052	เบเกิแมกน เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	01767

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
63	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	159.00	159.00	052	เบก้าแมกนั เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	01767
64	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,133.00	1,133.00	052	เบก้าแมกนั เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	01784
65	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	36.00	36.00	052	เบก้าแมกนั เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	01784
66	05 03	Hg contaminated filter	กิโลกรัม	542.00	542.00	052	เบก้าแมกนั เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	01784

สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบการปีใดเรียน

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	3,888.00
2	05 01	กิโลกรัม	195.00

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
3	05 03	กิโลกรัม	2,800.00
4	06 01	กิโลกรัม	412.00
5	06 02	กิโลกรัม	160.00
6	09 05	กิโลกรัม	73.00
7	10 01	กิโลกรัม	3,381.00
8	11 09	กิโลกรัม	1,792.00
9	15 01	กิโลกรัม	3,410.00
10	16 01	กิโลกรัม	76.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)...../ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม.
(วันที่).....15 กุมภาพันธ์ 2568.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)...../ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม.
(วันที่).....15 กุมภาพันธ์ 2568.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง โครงการสำรวจและผลิตปิโตรเลียม Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung,Pailin/Moragot,North Pailin
 ประเภทโครงการ ผลิต
 บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
 แปลงสำรวจหมายเลข B10,B12/27 สัมปทานเลขที่ 1/2515/5,1/2529/33
 รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำวัน มีนาคม พ.ศ. 2568

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
1	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 12 1/4" Drilling Section	ตัน	394.00	394.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ	-	-	-
2	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 8 1/2" Drilling Section	ตัน	901.00	901.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ	-	-	-
3	03 03	Drill cutting waste (SBM) - 6 1/8" Drilling Section	ตัน	1,227.00	1,227.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ	-	-	-
4	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	1,488.00	582.00	071	ฮิลเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	58189

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
5	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	0.00	167.00	071	ฮิลเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	58190
6	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	0.00	1,188.00	071	ฮิลเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	42229
7	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	7,170.00	610.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	58485
8	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	710.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	57977
9	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	420.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	57978
10	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	4,550.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	57979
11	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	1.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		
12	05 01	Contaminated PPE	กิโลกรัม	9.00	9.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	42430
13	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	379.00	48.00	071	ฮิลเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32003680526340N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
14	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	162.00	162.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55592
15	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	1,467.00	426.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19003680811720N
16	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	143.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	42426
17	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	425.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	42427
18	06 03	Mix Hydrocarbons (Lab)	กิโลกรัม	170.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
19	06 03	Spent Tetrachloroethylene - Lab	กิโลกรัม	11.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
20	07 02	Dry Chemical powder	กิโลกรัม	0.00	131.00	042	ฮิสเพิร์น ซิเบอร์ดี เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	58193
21	07 02	Expired Chemical	กิโลกรัม	1,281.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
22	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	79.00	79.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55595

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
23	10 01	Used Acid Battery	กิโลกรัม	1,415.00	1,415.00	049	หจก.วงศ์ตระกูล โลหะกิจ	DIW-T-050200708	DIW-D-051900017	55593
24	10 02	Used Ni-Cd battery	กิโลกรัม	223.00	223.00	052	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	55607
25	10 02	Used Battery (Alkaline)	กิโลกรัม	28.00	28.00	075	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	55594
26	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	83.00	37.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49308
27	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	46.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	42449
28	11 02	Plastic Bottles	กิโลกรัม	65.00	19.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49430
29	11 02	Plastic Bottles	กิโลกรัม	0.00	23.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29213
30	11 02	Plastic Bottles	กิโลกรัม	0.00	23.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57818
31	11 02	Plastic Tubing Protector	กิโลกรัม	788.00	498.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49650

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
32	11 02	Plastic Tubing Protector	กิโลกรัม	0.00	290.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	35658
33	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	18.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49897
34	11 04	Food can	กิโลกรัม	18.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49307
35	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	79.00	1.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58460
36	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	47.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45871
37	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	31.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58379
38	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	824.00	143.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57810
39	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	134.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49309
40	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	218.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50542
41	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	89.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45871

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
42	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	81.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41959
43	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	124.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57818
44	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	35.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	35658
45	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	191.00	90.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49897
46	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	101.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29212
47	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	234.00	36.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	48660
48	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	40.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50542
49	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	30.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41997
50	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	72.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45625
51	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	36.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49311

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
52	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L.	กิโลกรัม	0.00	20.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19003680812240N
53	11 09	Small Plastic Drum 25 L.	กิโลกรัม	74.00	6.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58463
54	11 09	Small Plastic Drum 25 L.	กิโลกรัม	0.00	38.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49437
55	11 09	Small Plastic Drum 25 L.	กิโลกรัม	0.00	7.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49899
56	11 09	Small Plastic Drum 25 L.	กิโลกรัม	0.00	23.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29213
57	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	1,063.00	319.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58409
58	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	759.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	42428
59	11 09	Paint can	กิโลกรัม	0.00	181.00	039	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	42005
60	11 10	Aerosol Can (Not drilled)	กิโลกรัม	49.00	49.00	039	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	42350

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
61	11 10	Empty cylinder / Bucket	กิโลกรัม	14.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58379
62	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L.	กิโลกรัม	1,925.00	64.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57958
63	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L.	กิโลกรัม	0.00	176.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49897
64	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L.	กิโลกรัม	0.00	144.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	21319
65	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L.	กิโลกรัม	0.00	391.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50542
66	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L.	กิโลกรัม	0.00	247.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41997
67	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L.	กิโลกรัม	0.00	122.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45884
68	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L.	กิโลกรัม	0.00	65.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49453
69	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L.	กิโลกรัม	0.00	252.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45885
70	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L.	กิโลกรัม	0.00	64.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29210

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
71	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	64.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49311
72	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	64.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	35658
73	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	128.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58382
74	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	64.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41995
75	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	80.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41996
76	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L (from used oil & oily waste pumped)	กิโลกรัม	20.00	20.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41996
77	11 11	Empty contaminated drums- Empty Glass Bottles	กิโลกรัม	49.00	49.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58460
78	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	284.00	869.00	071	ฮีสเตอร์ ซิปอร์ต เอน ไรรอนเบรทอลล์ คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32003680526340N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
79	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	12,257.00	846.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57810
80	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	584.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49309
81	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	348.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45871
82	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	337.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41959
83	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	307.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29213
84	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	172.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41981
85	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	404.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58379
86	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	883.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57818
87	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,080.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	42119
88	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	990.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	42118

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
89	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	318.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	35658
90	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	5,988.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	39003680719430N
91	13 13	Used Garnet	กิโลกรัม	236.00	290.00	044	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	58305
92	13 13	Paint Residue	กิโลกรัม	2,534.00	737.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	42004
93	13 13	Paint Residue	กิโลกรัม	0.00	1,344.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	42230
94	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	744.00	47.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	58191
95	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	306.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	41776
96	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	41.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	42002

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
97	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	236.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	42235
98	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	42.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	42349
99	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	152.00	32.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45871
100	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	0.00	120.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41959
101	14 05	Aluminium scrap	กิโลกรัม	15.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58362
102	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	2,639.00	203.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57810
103	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	416.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41959
104	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	2,020.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41962
105	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	643.00	1,212.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32003680526340N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
106	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	2,794.00	134.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58463
107	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	2,540.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19003681242370N
108	16 01	Non Hazardous Waste -Expired Medical Waste	กิโลกรัม	16.00	10.00	071	ฮิสเทิร์น ซิวบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	58192
109	16 01	Non Hazardous Waste -Expired Medical Waste	กิโลกรัม	0.00	16.00	071	ฮิสเทิร์น ซิวบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	42245
110	19 01	Contaminated Soil	กิโลกรัม	131.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
111	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	23,209.00	7,036.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	58186
112	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	6,668.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	58437
113	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	5,833.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	41841

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
114	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	6,966.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	42306
115	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	5,297.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	42368
116	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	4,534.00	3,673.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	57967
117	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	2,224.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	57971
118	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESREC	กิโลกรัม	982.00	1,767.00	071	ฮิสเทิร์น ซิวบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32003680526340N
119	19 02	Industrial non hazardoud-Scrap Rope	กิโลกรัม	160.00	587.00	071	ฮิสเทิร์น ซิวบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32003680526340N
120	05 03	Hg contaminated filter	กิโลกรัม	570.00	570.00	052	เบกิ้งแมกซ์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	01787

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
121	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	1,511.00	1,511.00	052	เบก้าแมกนั เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	01803
122	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,412.00	1,412.00	052	เบก้าแมกนั เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	01803
123	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,232.00	1,232.00	052	เบก้าแมกนั เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	01803
124	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	41.00	41.00	052	เบก้าแมกนั เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	01803
125	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	8.00	8.00	052	เบก้าแมกนั เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	01477

สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบการได้เตรียม

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	6,290.00
2	05 01	กิโลกรัม	1,569.00
3	05 03	กิโลกรัม	1,726.00
4	09 05	กิโลกรัม	79.00
5	10 01	กิโลกรัม	1,415.00
6	10 02	กิโลกรัม	251.00
7	11 09	กิโลกรัม	1,567.00
8	11 10	กิโลกรัม	63.00
9	11 11	กิโลกรัม	1,994.00
10	13 13	กิโลกรัม	3,043.00
11	15 01	กิโลกรัม	2,644.00
12	16 01	กิโลกรัม	2,700.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)...../วิศวกรสิ่งแวดล้อม..
(วันที่).....15 มีนาคม 2568.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)...../วิศวกรสิ่งแวดล้อม..
(วันที่).....15 มีนาคม 2568.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง โครงการสำรวจและผลิตปิโตรเลียม Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung.Pailin/Moragot,North Pailin
ประเภทโครงการ ผลิต
บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
แปลงสำรวจหมายเลข B10,B12/27 สัมปทานเลขที่ 1/2515/5,1/2529/33
รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำเดือน เมษายน พ.ศ. 2568

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
1	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 12 1/4" Drilling Section	ตัน	871.00	871.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ	-	-	-
2	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 8 1/2" Drilling Section	ตัน	1,928.00	1,928.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ	-	-	-
3	03 03	Drill cutting waste (SBM) - 6 1/8" Drilling Section	ตัน	4,628.00	4,628.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ	-	-	-
4	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	1,034.00	300.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เชน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	55730

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
5	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	0.00	225.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	55986
6	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	15,600.00	730.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	55503
7	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	150.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	57980
8	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,390.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	55501
9	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,860.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	55502
10	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,760.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	55504
11	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,520.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	58483
12	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	660.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	58484
13	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	470.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	55505
14	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,530.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	59275

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
15	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,510.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	59276
16	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	0.00	1.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	55521
17	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	140.00	379.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32004680703490N
18	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	0.00	140.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32004680853060N
19	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	214.00	214.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59622
20	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	1,198.00	473.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59298
21	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	460.00	270.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55745
22	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	0.00	190.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56131

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
23	06 03	Mix Hydrocarbons (Lab)	กิโลกรัม	0.00	170.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรวอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	55522
24	06 03	Spent Tetrachloroethylene - Lab	กิโลกรัม	0.00	11.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรวอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	55523
25	07 02	Dry Chemical powder	กิโลกรัม	32.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
26	07 02	Expired Chemical	กิโลกรัม	190.00	628.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55524
27	07 02	Expired Chemical	กิโลกรัม	0.00	438.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55516
28	07 02	Expired Chemical	กิโลกรัม	0.00	190.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55763
29	07 02	Expired Chemical	กิโลกรัม	0.00	215.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรวอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	42448
30	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	10.00	10.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59625
31	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	451.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708		

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
32	10 01	Used Acid Battery	กิโลกรัม	797.00	797.00	049	หจก.วงศ์ตระกูล โลหะกิจ	DIW-T-050200708	DIW-D-051900017	59624
33	11 02	Plastic Bottles	กิโลกรัม	34.00	12.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58361
34	11 02	Plastic Bottles	กิโลกรัม	0.00	22.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45866
35	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	130.00	31.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41967
36	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	34.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49436
37	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	41.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	35434
38	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	24.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59365
39	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	48.00	37.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58365
40	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	11.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55952
41	11 04	Food can	กิโลกรัม	24.00	24.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58365

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
42	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	36.00	36.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41965
43	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	405.00	67.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49438
44	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	170.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41977
45	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	168.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41972
46	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	195.00	99.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55952
47	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	96.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55971
48	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	82.00	10.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41993
49	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	42.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49455
50	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	30.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41991
51	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	76.00	11.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41967

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
52	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	33.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49436
53	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	32.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	35434
54	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	749.00	474.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59299
55	11 10	Aerosol Can (Not drilled)	กิโลกรัม	44.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
56	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	1,814.00	203.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58394
57	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	51.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41993
58	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	68.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41992
59	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	147.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58393
60	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	57.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49455
61	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	192.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55896

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
62	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	96.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41983
63	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	331.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41980
64	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	204.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41988
65	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	65.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56126
66	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	176.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	25803
67	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	176.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41991
68	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	48.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59453
69	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	430.00	452.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์คเอน วิศวกรรมทอกล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32004680703490N
70	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	18,243.00	782.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49438
71	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	681.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41964

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
72	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,399.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41977
73	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,048.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58365
74	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	551.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55953
75	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	657.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41972
76	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	59.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58366
77	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	114.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	56096
78	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	317.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	35432
79	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	5,885.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49645
80	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,100.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41974
81	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	5,650.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50548

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
82	13 13	Used Garnet	กิโลกรัม	2,353.00	236.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59271
83	13 13	Paint Residue	กิโลกรัม	190.00	1,190.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	55609
84	13 13	Paint Sludge (Expired Paint)	กิโลกรัม	1,024.00	174.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	55543
85	13 13	Paint Sludge (Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	108.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	55608
86	13 13	Paint Sludge (Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	169.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	55727
87	13 13	Paint Sludge (Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	125.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	55984
88	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	68.00	68.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41964

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
89	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	1,680.00	912.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41964
90	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	533.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55953
91	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	235.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49436
92	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	826.00	643.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32004680703490N
93	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	0.00	174.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32004680741390N
94	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	0.00	217.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32004680741530N
95	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	0.00	92.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32004680853060N
96	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	0.00	104.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32004681082600N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
97	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	2,380.00	120.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55541
98	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	2,140.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19004680925640N
99	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	240.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59377
100	16 01	Non Hazardous Waste -Expired Medical Waste	กิโลกรัม	1.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
101	19 01	Contaminated Soil	กิโลกรัม	0.00	131.00	042	ฮิสเทิร์น ซิเบอร์คเอน ไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59272
102	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	22,741.00	5,510.00	043	บางปู เอนไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	55619
103	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	4,271.00	043	บางปู เอนไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	56007
104	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	4,838.00	043	บางปู เอนไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	56056

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
105	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	6,133.00	043	บางปู เอนไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	56210
106	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	7,030.00	2,824.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	56134
107	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	3,137.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	57974
108	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	2,880.00	177.00	071	ฮิสเทิร์น ซิเบอร์คเอน ไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32004680647380N
109	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	982.00	071	ฮิสเทิร์น ซิเบอร์คเอน ไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32004680703490N
110	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	353.00	071	ฮิสเทิร์น ซิเบอร์คเอน ไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32004680741390N
111	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	498.00	071	ฮิสเทิร์น ซิเบอร์คเอน ไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32004680853060N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
112	19 02	Industrial non hazardoud-Scrap Rope	กิโลกรัม	1,885.00	518.00	071	ฮิลเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32004680703490N
113	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,815.00	1,815.00	052	เบกิมเมกซ์ เมอร์คิวรีเทคโนโลยี แปซิฟิก (ประเทศไทย) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1861
114	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	613.00	613.00	052	เบกิมเมกซ์ เมอร์คิวรีเทคโนโลยี แปซิฟิก (ประเทศไทย) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1861
115	15 02	Waste Elemental Mercury	กิโลกรัม	987.00	987.00	052	เบกิมเมกซ์ เมอร์คิวรีเทคโนโลยี แปซิฟิก (ประเทศไทย) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1861
116	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	2,096.00	2,096.00	052	เบกิมเมกซ์ เมอร์คิวรีเทคโนโลยี แปซิฟิก (ประเทศไทย) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1861
117	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	522.00	522.00	052	เบกิมเมกซ์ เมอร์คิวรีเทคโนโลยี แปซิฟิก (ประเทศไทย) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1861
118	16 01	Wastewater Contaminated	กิโลกรัม	156.00	156.00	052	เบกิมเมกซ์ เมอร์คิวรีเทคโนโลยี แปซิฟิก (ประเทศไทย) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1861

สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบการปีใดเรียน

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	13,581.00
2	05 01	กิโลกรัม	1,135.00
3	05 03	กิโลกรัม	687.00
4	06 02	กิโลกรัม	460.00
5	06 03	กิโลกรัม	181.00
6	09 05	กิโลกรัม	10.00
7	10 01	กิโลกรัม	797.00
8	11 09	กิโลกรัม	632.00
9	11 11	กิโลกรัม	1,814.00
10	13 13	กิโลกรัม	2,002.00
11	15 01	กิโลกรัม	3,911.00
12	15 02	กิโลกรัม	987.00
13	16 01	กิโลกรัม	2,656.00

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
14	19 01	กิโลกรัม	131.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)..... / วิศวกรสิ่งแวดล้อม..
(วันที่).....16 มิถุนายน 2568.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)..... / วิศวกรสิ่งแวดล้อม..
(วันที่).....16 มิถุนายน 2568.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง โครงการสำรวจและผลิตปิโตรเลียม Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung.Pailin/Moragot,North Pailin
ประเภทโครงการ ผลิต
บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
แปลงสำรวจหมายเลข B10,B12/27 สัมปทานเลขที่ 1/2515/5,1/2529/33
รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำวัน พฤษภาคม พ.ศ. 2568

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
1	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 12 1/4" Drilling Section	ตัน	507.00	507.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ	-	-	-
2	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 8 1/2" Drilling Section	ตัน	1,417.00	1,417.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ	-	-	-
3	03 03	Drill cutting waste (SBM) - 6 1/8" Drilling Section	ตัน	1,845.00	1,845.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ	-	-	-
4	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	1,162.00	329.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เชนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	56157

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
5	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	0.00	480.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59642
6	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	0.00	564.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	55084
7	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	8,310.00	2,390.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	59277
8	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	510.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	59278
9	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	190.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	59836
10	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	3,180.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	59835
11	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,880.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	59837
12	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,310.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	59839
13	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,230.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	59838

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
14	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	0.00	32.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59933
15	05 01	Contaminated PPE	กิโลกรัม	2.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		
16	05 01	Contaminated MRU Catalyst	กิโลกรัม	34,524.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		
17	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	272.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		
18	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	272.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		
19	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	335.00	335.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55435
20	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	757.00	598.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59902
21	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	365.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59905
22	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	235.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59901
23	06 03	Mix Hydrocarbons (Lab)	กิโลกรัม	331.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
24	07 02	Dry Chemical powder	กิโลกรัม	0.00	32.00	042	ฮัสเติร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมทอลล์ คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59643
25	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	247.00	33.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19005680740470N
26	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	0.00	214.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55437
27	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	495.00	82.00	049	ฮัสเติร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมทอลล์ คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59416
28	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	123.00	049	ฮัสเติร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมทอลล์ คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59863
29	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	15.00	049	ฮัสเติร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมทอลล์ คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59931
30	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	231.00	049	ฮัสเติร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมทอลล์ คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	54886
31	09 08	Electronic cable	กิโลกรัม	112.00	112.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59520

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
32	10 01	Used Acid Battery	กิโลกรัม	1,012.00	22.00	049	หจก.วงศ์ตระกูล โลหะกิจ	DIW-T-050200708	DIW-D-051900017	19005680760860N
33	10 01	Used Acid Battery	กิโลกรัม	0.00	990.00	049	หจก.วงศ์ตระกูล โลหะกิจ	DIW-T-050200708	DIW-D-051900017	55436
34	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	82.00	25.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59856
35	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	31.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55889
36	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	26.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55210
37	11 02	Plastic Tubing Protector	กิโลกรัม	801.00	801.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59776
38	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	41.00	19.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59368
39	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	22.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	54985
40	11 04	Food can	กิโลกรัม	10.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59368
41	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	95.00	29.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45502

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
42	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	30.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57813
43	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	36.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55890
44	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	670.00	111.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45501
45	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	95.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59726
46	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	111.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	54984
47	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	124.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55209
48	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	229.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	39005681052420N
49	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	173.00	40.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59368
50	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	46.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59778
51	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	87.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55151

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
52	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	116.00	18.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59368
53	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	60.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50559
54	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	28.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29211
55	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	10.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55150
56	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	112.00	22.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57813
57	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	24.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59720
58	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	66.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59722
59	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	2,061.00	450.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59904
60	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	129.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59903
61	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	64.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55021

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
62	11 10	Aerosol Can (Not drilled)	กิโลกรัม	37.00	44.00	049	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรณมนทอล คอมแพนิช จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59417
63	11 10	Empty cylinder / Bucket	กิโลกรัม	32.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58369
64	11 10	Empty cylinder / Bucket	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59539
65	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	2,187.00	131.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49456
66	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	910.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59757
67	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	33.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59368
68	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	67.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41990
69	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50558
70	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	130.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58387
71	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	80.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55967

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
72	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	160.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50559
73	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	483.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59553
74	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	65.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50560
75	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	48.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59523
76	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	64.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55150
77	11 11	Empty contaminated drums- Empty Metal drums 200 L (from used oil & oily waste pumped	กิโลกรัม	220.00	180.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59509
78	11 11	Empty contaminated drums- Empty Metal drums 200 L (from used oil & oily waste pumped	กิโลกรัม	0.00	40.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59858
79	11 11	Empty contaminated can	กิโลกรัม	63.00	55.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19005680740090N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
80	11 11	Empty contaminated can	กิโลกรัม	0.00	8.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59778
81	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	15.00	262.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอน ไรออนเนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680080150N
82	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	0.00	15.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอน ไรออนเนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680968000N
83	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	11,186.00	689.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45501
84	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	901.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59503
85	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	551.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59657
86	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	937.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59726
87	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	350.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	54798
88	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	736.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58369

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
89	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,161.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49441
90	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,181.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	54984
91	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,648.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59876
92	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,348.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59877
93	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	430.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59520
94	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	59.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55417
95	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,195.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	39005681052420N
96	13 13	Paint Residue	กิโลกรัม	2,464.00	190.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอน ไรออนเนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59864
97	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	2,622.00	175.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอน ไรออนเนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59342

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
98	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	602.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59415
99	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	137.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59862
100	13 14	Steel dust	กิโลกรัม	472.00	472.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	39005681052420N
101	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	608.00	42.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59503
102	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	0.00	38.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59726
103	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	0.00	172.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	54798
104	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	0.00	94.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58369
105	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	0.00	152.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59876
106	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	0.00	110.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59520

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
107	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	637.00	95.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59503
108	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	542.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	54798
109	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	222.00	34.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680080150N
110	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	0.00	168.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680334900N
111	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	770.00	640.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55066
112	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	6,822.00	6,822.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59715
113	16 01	Non Hazardous Waste -Expired Medical Waste	กิโลกรัม	81.00	1.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59932
114	17 01	Contaminated Medical waste	กิโลกรัม	98.00	98.00	074	อัคคีปรการ จำกัด (มหาชน)	DIW-T-225600014	DIW-D-085800027	KPHIC0513039 (68/0)
115	19 01	Printer Cartridge	กิโลกรัม	15.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708		

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
116	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	16,450.00	222.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	54785
117	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,842.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	54787
118	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,341.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	54840
119	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	541.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	54858
120	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,498.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	54859
121	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,264.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	54953
122	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	795.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	55103

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
123	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,614.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	55142
124	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	797.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	55157
125	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	5,801.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	59588
126	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,278.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	59771
127	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	321.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	59844
128	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	415.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	59845
129	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,776.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	59770

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
130	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	2,738.00	361.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	54924
131	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	66.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	55057
132	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	640.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	55058
133	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	536.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	59394
134	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	785.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	59395
135	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	483.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	59511
136	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	2,402.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	59591
137	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	554.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	59886
138	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	20,799.00	1,852.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680334900N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
139	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	1,356.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680744580N
140	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	31.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680833500N
141	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	3,403.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680968000N
142	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	5,316.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005681068900N
143	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	3,687.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005681188840N
144	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	4,152.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005681252270N
145	19 02	Used Tire	กิโลกรัม	284.00	108.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680744580N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
146	19 02	Used Tire	กิโลกรัม	0.00	176.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680833500N
147	19 02	Industrial non hazardoud-Scrap Rope	กิโลกรัม	675.00	1,527.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680080150N
148	19 02	Industrial non hazardoud-Scrap Rope	กิโลกรัม	0.00	397.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680744580N
149	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,023.00	1,023.00	052	เบกิ้งแมกนั เมอร์คิวรีเทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็นทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1906
150	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	183.00	183.00	052	เบกิ้งแมกนั เมอร์คิวรีเทคโนโลยี แปซิฟิก (บีเอ็นทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1906

สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบการได้โดยแนบ

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	10,722.00
2	05 01	กิโลกรัม	183.00
3	05 03	กิโลกรัม	1,533.00
4	09 05	กิโลกรัม	247.00
5	10 01	กิโลกรัม	1,012.00
6	11 09	กิโลกรัม	871.00
7	11 10	กิโลกรัม	76.00
8	11 11	กิโลกรัม	2,470.00
9	13 13	กิโลกรัม	1,104.00
10	15 01	กิโลกรัม	1,023.00
11	16 01	กิโลกรัม	7,463.00
12	17 01	กิโลกรัม	98.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)...../วิศวกรสิ่งแวดล้อม.....
(วันที่).....15 กรกฎาคม 2568.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)...../วิศวกรสิ่งแวดล้อม.....
(วันที่).....15 กรกฎาคม 2568.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง โครงการสำรวจและผลิตปิโตรเลียม Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung.Pailin/Moragot,North Pailin
ประเภทโครงการ ผลิต
บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
แปลงสำรวจหมายเลข B10,B12/27 สัมปทานเลขที่ 1/2515/5,1/2529/33
รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำวัน มิถุนายน พ.ศ. 2568

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
1	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 12 1/4" Drilling Section	ตัน	507.00	507.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ	-	-	-
2	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 8 1/2" Drilling Section	ตัน	1,417.00	1,417.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ	-	-	-
3	03 03	Drill cutting waste (SBM) - 6 1/8" Drilling Section	ตัน	1,845.00	1,845.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ	-	-	-
4	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	1,162.00	329.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เชน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	56157

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
5	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	0.00	480.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59642
6	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	0.00	564.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	55084
7	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	8,310.00	2,390.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	59277
8	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	510.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	59278
9	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	190.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	59836
10	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	3,180.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	59835
11	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,880.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	59837
12	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,310.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	59839
13	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,230.00	042	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	59838

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
14	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	0.00	32.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59933
15	05 01	Contaminated PPE	กิโลกรัม	2.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		
16	05 01	Contaminated MRU Catalyst	กิโลกรัม	34,524.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		
17	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	272.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		
18	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	272.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		
19	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	335.00	335.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55435
20	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	757.00	598.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59902
21	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	365.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59905
22	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	235.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59901
23	06 03	Mix Hydrocarbons (Lab)	กิโลกรัม	331.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
24	07 02	Dry Chemical powder	กิโลกรัม	0.00	32.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59643
25	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	247.00	33.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19005680740470N
26	09 05	Used Fluorescent Lamp	กิโลกรัม	0.00	214.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55437
27	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	495.00	82.00	049	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59416
28	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	123.00	049	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59863
29	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	15.00	049	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59931
30	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	231.00	049	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	54886
31	09 08	Electronic cable	กิโลกรัม	112.00	112.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59520

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
32	10 01	Used Acid Battery	กิโลกรัม	1,012.00	22.00	049	หจก.วงศ์ตระกูล โลหะกิจ	DIW-T-050200708	DIW-D-051900017	19005680760860N
33	10 01	Used Acid Battery	กิโลกรัม	0.00	990.00	049	หจก.วงศ์ตระกูล โลหะกิจ	DIW-T-050200708	DIW-D-051900017	55436
34	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	82.00	25.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59856
35	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	31.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55889
36	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	26.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55210
37	11 02	Plastic Tubing Protector	กิโลกรัม	801.00	801.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59776
38	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	41.00	19.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59368
39	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	22.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	54985
40	11 04	Food can	กิโลกรัม	10.00	10.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59368
41	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	95.00	29.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45502

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
42	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	30.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57813
43	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	36.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55890
44	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	670.00	111.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45501
45	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	95.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59726
46	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	111.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	54984
47	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	124.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55209
48	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	229.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	39005681052420N
49	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	173.00	40.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59368
50	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	46.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59778
51	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	87.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55151

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
52	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	116.00	18.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59368
53	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	60.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50559
54	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	28.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	29211
55	11 09	Contaminated Plastic Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	10.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55150
56	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	112.00	22.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57813
57	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	24.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59720
58	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	66.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59722
59	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	2,061.00	450.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59904
60	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	129.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59903
61	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	64.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55021

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
62	11 10	Aerosol Can (Not drilled)	กิโลกรัม	37.00	44.00	049	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรณมนทออล คอมมเนทิค จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59417
63	11 10	Empty cylinder / Bucket	กิโลกรัม	32.00	18.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58369
64	11 10	Empty cylinder / Bucket	กิโลกรัม	0.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59539
65	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	2,187.00	131.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49456
66	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	910.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59757
67	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	33.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59368
68	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	67.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	41990
69	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50558
70	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	130.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58387
71	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	80.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55967

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
72	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	160.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50559
73	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	483.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59553
74	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	65.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50560
75	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	48.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59523
76	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	64.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55150
77	11 11	Empty contaminated drums- Empty Metal drums 200 L (from used oil & oily waste pumped	กิโลกรัม	220.00	180.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59509
78	11 11	Empty contaminated drums- Empty Metal drums 200 L (from used oil & oily waste pumped	กิโลกรัม	0.00	40.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59858
79	11 11	Empty contaminated can	กิโลกรัม	63.00	55.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19005680740090N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
80	11 11	Empty contaminated can	กิโลกรัม	0.00	8.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59778
81	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	15.00	262.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอน ไรออนเนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680080150N
82	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	0.00	15.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอน ไรออนเนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680968000N
83	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	11,186.00	689.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45501
84	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	901.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59503
85	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	551.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59657
86	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	937.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59726
87	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	350.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	54798
88	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	736.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58369

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
89	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,161.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49441
90	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,181.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	54984
91	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,648.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59876
92	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,348.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59877
93	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	430.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59520
94	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	59.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55417
95	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,195.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	39005681052420N
96	13 13	Paint Residue	กิโลกรัม	2,464.00	190.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอน ไรออนเนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59864
97	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	2,622.00	175.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอน ไรออนเนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59342

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
98	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	602.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59415
99	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	137.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59862
100	13 14	Steel dust	กิโลกรัม	472.00	472.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	39005681052420N
101	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	608.00	42.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59503
102	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	0.00	38.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59726
103	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	0.00	172.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	54798
104	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	0.00	94.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	58369
105	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	0.00	152.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59876
106	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	0.00	110.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59520

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
107	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	637.00	95.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59503
108	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	542.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	54798
109	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	222.00	34.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680080150N
110	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	0.00	168.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680334900N
111	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	770.00	640.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55066
112	16 01	Annulus Fluids	กิโลกรัม	6,822.00	6,822.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59715
113	16 01	Non Hazardous Waste -Expired Medical Waste	กิโลกรัม	81.00	1.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	59932
114	17 01	Contaminated Medical waste	กิโลกรัม	98.00	98.00	074	อัคคีปรการ จำกัด (มหาชน)	DIW-T-225600014	DIW-D-085800027	KPHIC0513039 (68/0)
115	19 01	Printer Cartridge	กิโลกรัม	15.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708		

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
116	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	16,450.00	222.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	54785
117	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,842.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	54787
118	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,341.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	54840
119	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	541.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	54858
120	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,498.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	54859
121	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,264.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	54953
122	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	795.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	55103

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
123	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,614.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	55142
124	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	797.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	55157
125	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	5,801.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	59588
126	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,278.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	59771
127	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	321.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	59844
128	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	415.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	59845
129	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,776.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอเมพลิกซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	59770

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
130	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	2,738.00	361.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	54924
131	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	66.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	55057
132	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	640.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	55058
133	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	536.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	59394
134	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	785.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	59395
135	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	483.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	59511
136	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	2,402.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	59591
137	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	554.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	59886
138	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	20,799.00	1,852.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680334900N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
139	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	1,356.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680744580N
140	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	31.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680833500N
141	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	3,403.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680968000N
142	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	5,316.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005681068900N
143	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	3,687.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005681188840N
144	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	4,152.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005681252270N
145	19 02	Used Tire	กิโลกรัม	284.00	108.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680744580N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
146	19 02	Used Tire	กิโลกรัม	0.00	176.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680833500N
147	19 02	Industrial non hazardoud-Scrap Rope	กิโลกรัม	675.00	1,527.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680080150N
148	19 02	Industrial non hazardoud-Scrap Rope	กิโลกรัม	0.00	397.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32005680744580N
149	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,023.00	1,023.00	052	เบเกิแมกนั เมอร์คิวีเทคโนโลยี แปซิฟิค (บีเอ็นทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1906
150	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	183.00	183.00	052	เบเกิแมกนั เมอร์คิวีเทคโนโลยี แปซิฟิค (บีเอ็นทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1906

สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบการได้โดยสิ้น

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	10,722.00
2	05 01	กิโลกรัม	183.00
3	05 03	กิโลกรัม	1,533.00
4	09 05	กิโลกรัม	247.00
5	10 01	กิโลกรัม	1,012.00
6	11 09	กิโลกรัม	871.00
7	11 10	กิโลกรัม	76.00
8	11 11	กิโลกรัม	2,470.00
9	13 13	กิโลกรัม	1,104.00
10	15 01	กิโลกรัม	1,023.00
11	16 01	กิโลกรัม	7,463.00
12	17 01	กิโลกรัม	98.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)..... / วิศวกรสิ่งแวดล้อม
(วันที่).....16 สิงหาคม 2568.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)..... / วิศวกรสิ่งแวดล้อม
(วันที่).....16 สิงหาคม 2568.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง โครงการสำรวจและผลิตปิโตรเลียม Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung.Pailin/Moragot,North Pailin
ประเภทโครงการ ผลิต
บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
แปลงสำรวจหมายเลข B10,B12/27 สัมปทานเลขที่ 1/2515/5,1/2529/33
รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำวัน กรกฎาคม พ.ศ. 2568

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
1	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 12 1/4" Drilling Section	ตัน	564.00	564.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ	-	-	-
2	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 8 1/2" Drilling Section	ตัน	904.00	904.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ	-	-	-
3	03 03	Drill cutting waste (SBM) - 6 1/8" Drilling Section	ตัน	1,111.00	1,111.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ	-	-	-
4	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	927.00	458.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เชน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	61581

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
5	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	0.00	345.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	61730
6	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	0.00	364.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	65256
7	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	5,510.00	1,200.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	55282
8	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	560.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	55283
9	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,980.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	61509
10	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	640.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	61511
11	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,090.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	61508
12	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	680.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	61507
13	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	100.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61458

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
14	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,020.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61510
15	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	19.00	19.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	61108
16	05 01	Used Sorhead	กิโลกรัม	494.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		
17	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	175.00	54.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32007680326790N
18	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	299.00	299.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65126
19	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	1,469.00	138.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	64823
20	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	110.00	110.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	61547
21	07 02	Dry Chemical powder	กิโลกรัม	486.00	291.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	61643

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
22	09 06	Used Flurescent Lamp	กิโลกรัม	67.00	67.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19007680133820N
23	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	291.00	58.00	049	ฮิสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไรออนเนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	61497
24	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	188.00	049	ฮิสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไรออนเนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	64759
25	10 01	Used Acid Battery	กิโลกรัม	758.00	758.00	049	หจก. วงศ์ตระกูล โลหะกิจ	DIW-T-050200708	DIW-D-051900017	65127
26	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	175.00	32.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57735
27	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	39.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	64866
28	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	43.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	64963
29	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	28.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65328
30	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	33.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	64883

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
31	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	22.00	7.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61055
32	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	15.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61336
33	11 04	Food can	กิโลกรัม	11.00	11.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61336
34	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	100.00	31.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61632
35	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	45.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	64963
36	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	24.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65328
37	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	404.00	126.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61055
38	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	43.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61146
39	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	157.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	25595
40	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	34.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61336

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
41	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	44.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65315
42	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	102.00	33.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61054
43	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	34.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61145
44	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	35.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	64883
45	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	1,341.00	295.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	64824
46	11 09	Paint can	กิโลกรัม	37.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		
47	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	570.00	16.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57612
48	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	36.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61116
49	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	204.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61631
50	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	48.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61169

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
51	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	139.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61334
52	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	63.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61355
53	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	64.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	64964
54	11 11	Empty contaminated can	กิโลกรัม	16.00	16.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61169
55	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	288.00	242.00	071	ฮิสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32007680039150N
56	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	0.00	195.00	071	ฮิสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	3200768114410N
57	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	0.00	93.00	071	ฮิสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32007681308310N
58	13 08	Steel Band	กิโลกรัม	1,025.00	198.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50671
59	13 08	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	75.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61632

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
60	13 08	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	127.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59518
61	13 08	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	110.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50557
62	13 08	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	144.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61641
63	13 08	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	89.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61391
64	13 08	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	201.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65316
65	13 08	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	81.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	39007680134010N
66	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	23,323.00	1,570.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50671
67	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	696.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61145
68	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	2,322.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61136
69	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,303.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61632

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
70	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	657.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59518
71	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	396.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61692
72	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,525.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61391
73	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,009.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61389
74	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,053.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61350
75	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	5,060.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61690
76	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	889.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61691
77	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	591.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	64922
78	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	276.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61488
79	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	963.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55472

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
80	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,694.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	64881
81	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,252.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65316
82	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,025.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61693
83	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	884.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	39007680134010N
84	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	158.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	39007681435510N
85	13 08	Stainless Scrap	กิโลกรัม	321.00	139.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61136
86	13 08	Stainless Scrap	กิโลกรัม	0.00	182.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61632
87	13 13	Used Garnet	กิโลกรัม	0.00	980.00	042	เอส ซี โอ อีโศ เพอร์วิสซอส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	61150
88	13 13	Paint Residue	กิโลกรัม	1,773.00	99.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	61582

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
89	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	2,900.00	40.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	61583
90	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	92.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	61731
91	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	133.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	61496
92	13 14	Steel Sawdust	กิโลกรัม	327.00	327.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	39007681435510N
93	14 05	Copper scrap	กิโลกรัม	1,304.00	1,304.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61333
94	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	1,256.00	601.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61145
95	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	350.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59518
96	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	163.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	64922
97	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	142.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61486

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
98	14 10	Contaminated Equipment pipe and valve	กิโลกรัม	655.00	655.00	049	ตำบล ลี เอ็ม เอส ดี ไป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50557
99	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	815.00	136.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32007680326790N
100	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	0.00	2,373.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32007680560740N
101	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	0.00	227.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32007681541960N
102	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	720.00	720.00	042	ตำบล ลี เอ็ม เอส ดี ไป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19007680133650N
103	16 01	Annulus Fluid	กิโลกรัม	1,017.00	0.00	021	ตำบล ลี เอ็ม เอส ดี ไป จำกัด	DIW-T-050200708		
104	16 01	Non Hazardous Waste -Expired Medical Waste	กิโลกรัม	7.00	0.00	021	ตำบล ลี เอ็ม เอส ดี ไป จำกัด	DIW-T-050200708		
105	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	26,167.00	978.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	61078

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
106	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	267.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	61100
107	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	126.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	61139
108	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,420.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	61140
109	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,519.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	61229
110	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,664.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	61277
111	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,045.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	61312
112	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,193.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	61533

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
113	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	765.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	61564
114	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,867.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	61565
115	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,159.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	61622
116	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,443.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	64773
117	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	980.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	64798
118	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	3,228.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	64853
119	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,824.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	64854

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
120	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	25.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	65291
121	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	3,011.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	65292
122	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	676.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	65326
123	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SClcco	กิโลกรัม	3,303.00	296.00	042	เอส ซี โอ อีโค่ เทอร์วิสเซล จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	61576
124	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SClcco	กิโลกรัม	0.00	94.00	042	เอส ซี โอ อีโค่ เทอร์วิสเซล จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	61652
125	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SClcco	กิโลกรัม	0.00	417.00	042	เอส ซี โอ อีโค่ เทอร์วิสเซล จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	64912
126	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SClcco	กิโลกรัม	0.00	1,816.00	042	เอส ซี โอ อีโค่ เทอร์วิสเซล จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	55478
127	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECE	กิโลกรัม	8,222.00	803.00	071	อีสเตอร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32007680039150N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
128	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	2,732.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32007680326790N
129	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	1,093.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32007680560740N
130	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	286.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32007680560850N
131	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	1,327.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32007680755580N
132	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	778.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32007681114410N
133	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	464.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32007681114510N
134	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	1,376.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32007681308310N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
135	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	79.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32007681541960N
136	19 02	Used Tire	กิโลกรัม	0.00	702.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32007680039150N
137	19 02	Industrial non hazardoud-Scrap Rope	กิโลกรัม	382.00	1,118.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32007680039150N
138	19 02	Industrial non hazardoud-Scrap Rope	กิโลกรัม	0.00	107.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32007681308310N
139	19 02	Industrial non hazardoud-Scrap Rope	กิโลกรัม	0.00	275.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32007681541960N
140	05 03	Hg contaminated filter	กิโลกรัม	330.00	330.00	052	เบกิมเมทรี แมอริคิวรี เทคโนโลยี แบตเตอรี่ (บีเอ็มทีบี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	1986

สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบการปิโตรเลียม

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	7,289.00
2	05 03	กิโลกรัม	767.00
3	06 02	กิโลกรัม	110.00
4	10 01	กิโลกรัม	758.00
5	11 09	กิโลกรัม	397.00
6	11 11	กิโลกรัม	586.00
7	13 13	กิโลกรัม	1,344.00
8	14 10	กิโลกรัม	655.00
9	16 01	กิโลกรัม	720.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)..... / วิศวกรสิ่งแวดล้อม.....
(วันที่)..... 15 กันยายน 2568.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)..... / วิศวกรสิ่งแวดล้อม.....
(วันที่)..... 15 กันยายน 2568.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง โครงการสำรวจและผลิตปิโตรเลียม Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung.Pailin/Moragot,North Pailin
ประเภทโครงการ ผลิต
บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
แปลงสำรวจหมายเลข B10,B12/27 สัมปทานเลขที่ 1/2515/5,1/2529/33
รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำวัน สิงหาคม พ.ศ. 2568

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับ การขนส่ง
1	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 12 1/4" Drilling Section	ตัน	2,530.00	2,530.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ	-	-	-
2	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 8 1/2" Drilling Section	ตัน	5,658.00	5,658.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ	-	-	-
3	03 03	Drill cutting waste (SBM) - 6 1/8" Drilling Section	ตัน	8,002.00	8,002.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ	-	-	-
4	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	1,091.00	563.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เชน ไวรอยนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	70247

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
5	02 01	Used Oil	กิโลกรัม	12,310.00	1,160.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	61459
6	02 01	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,150.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	61460
7	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,270.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	61461
8	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	3,950.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	61462
9	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	610.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	70002
10	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	360.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	70004
11	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,370.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	70005
12	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	570.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	70003
13	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	55.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
14	05 01	Used Sorbead	กิโลกรัม	0.00	494.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	65089
15	05 02	Air Filter	กิโลกรัม	0.00	175.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32008680685670N
16	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	487.00	487.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70789
17	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	1,530.00	386.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19007680133200N
18	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	202.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65336
19	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	870.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70533
20	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	490.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		
21	06 03	Mix Hydrocarbons (Lab)	กิโลกรัม	188.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		
22	06 03	Spent Tetrachloroethylene - lab	กิโลกรัม	9.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
23	07 02	Dry Chemical powder	กิโลกรัม	692.00	195.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	70054
24	07 02	Dry Chemical powder	กิโลกรัม	0.00	116.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	70406
25	09 06	Used Flurescent Lamp	กิโลกรัม	80.00	80.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70806
26	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	772.00	85.00	049	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	70055
27	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	206.00	049	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	70185
28	10 01	Used Acid Battery	กิโลกรัม	138.00	138.00	049	หจก. วงศ์ตระกูล โลหะกิจ	DIW-T-050200708	DIW-D-051900017	70790
29	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	292.00	125.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65069
30	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	59.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45864

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
31	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	22.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70149
32	11 02	Mix Plastic Scrap	กิโลกรัม	0.00	86.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70026
33	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	14.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70200
34	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	95.00	2.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65476
35	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	30.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65224
36	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	38.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50668
37	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	25.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70337
38	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	139.00	45.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57218
39	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	45.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70200
40	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	49.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70490

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
41	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	98.00	44.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65441
42	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	37.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	54987
43	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	17.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19008681348530N
44	11 09	Empty Hydrocarbon Contaminated Drums - Plastic drums 200 L	กิโลกรัม	192.00	39.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65137
45	11 09	Empty Hydrocarbon Contaminated Drums - Plastic drums 200 L	กิโลกรัม	0.00	55.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57481
46	11 09	Empty Hydrocarbon Contaminated Drums - Plastic drums 200 L	กิโลกรัม	0.00	28.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65224
47	11 09	Empty Hydrocarbon Contaminated Drums - Plastic drums 200 L	กิโลกรัม	0.00	30.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70200
48	11 09	Empty Hydrocarbon Contaminated Drums - Plastic drums 200 L	กิโลกรัม	0.00	40.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70470

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
49	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	3,038.00	904.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65337
50	11 09	Paint can	กิโลกรัม	48.00	37.00	049	ฮิมเทิร์น ซินอรัล เอน ไวรอนเมทัลลอส คอมแพ็กส์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	70246
51	11 09	Empty contaminated drums - Empty bottles (Lab)	กิโลกรัม	37.00	37.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65476
52	11 10	Empty cylinder / Bucket	กิโลกรัม	145.00	52.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61655
53	11 10	Empty cylinder / Bucket	กิโลกรัม	0.00	54.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61656
54	11 10	Empty cylinder / Bucket	กิโลกรัม	0.00	39.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70368
55	11 10	Aerosol Can (Not drilled)	กิโลกรัม	78.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
56	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	1,212.00	80.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	09084
57	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	17.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61354

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
58	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	51.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65170
59	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	51.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	49457
60	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	64.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57218
61	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	68.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70103
62	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	100.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70157
63	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	68.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65411
64	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	68.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55236
65	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	102.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	57481
66	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70200
67	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	94.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	54991

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
68	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	81.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70338
69	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	128.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70271
70	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	224.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70470
71	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	151.00	151.00	071	ฮิสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรร์อนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32008681396580N
72	13 08	Steel Band	กิโลกรัม	298.00	105.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70270
73	13 08	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	193.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70368
74	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	18,372.00	458.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	64882
75	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,284.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65433
76	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	773.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65415
77	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	383.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61655

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
78	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	81.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65069
79	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	687.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61656
80	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,241.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45864
81	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	625.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70076
82	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	119.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61653
83	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	841.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50670
84	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	724.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70270
85	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	104.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70232
86	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	265.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70150
87	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	378.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50668

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
88	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	465.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70337
89	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	842.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70368
90	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	8,870.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70128
91	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	232.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65399
92	13 08	Stainless Scrap	กิโลกรัม	478.00	94.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65415
93	13 08	Stainless Scrap	กิโลกรัม	0.00	50.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61656
94	13 08	Stainless Scrap	กิโลกรัม	0.00	45.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70270
95	13 08	Stainless Scrap	กิโลกรัม	0.00	289.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70150
96	13 13	Paint Residue	กิโลกรัม	747.00	1,773.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอสมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	65088

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
97	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	604.00	1,531.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	65498
98	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	171.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	65087
99	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	1,382.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	70245
100	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	1,274.00	214.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65433
101	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	186.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65415
102	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	412.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	45864
103	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	462.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50670
104	14 05	Aluminium scrap	กิโลกรัม	313.00	313.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70128

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
105	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	1,078.00	56.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32008680094440N
106	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	0.00	391.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32008680958780N
107	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	0.00	148.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32008681053080N
108	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	0.00	239.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	320086812404440N
109	16 01	Annulus Fluid	กิโลกรัม	0.00	1,017.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	61633
110	16 01	Non Hazardous Waste -Expired Medical Waste	กิโลกรัม	80.00	7.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	70440
111	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	28,105.00	3,472.00	043	บางปู แอโรวอน เมบเทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	56208

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
112	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,751.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	65041
113	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	600.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	65042
114	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,534.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	65078
115	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,232.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	65079
116	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	859.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	65132
117	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	178.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	65203
118	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,574.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	65204

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
119	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,773.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	65327
120	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,338.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	70014
121	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	784.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	70176
122	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	400.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	70177
123	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	277.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	70178
124	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,176.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	70179
125	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,276.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	70291

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
126	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,790.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	70293
127	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,892.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	70294
128	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	45.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	70425
129	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,705.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	70597
130	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,083.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	70598
131	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	1,724.00	976.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	65473
132	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	249.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	70296
133	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	589.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	70295

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
134	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	461.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	70599
135	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	9,348.00	306.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32008680094440N
136	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	365.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32008680685370N
137	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	3,140.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32008680685670N
138	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	516.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32008680958780N
139	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	873.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32008681053080N
140	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	1,156.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32008681240440N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
141	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	424.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32008681396140N
142	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	2,743.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32008681396580N
143	19 02	Industrial non hazardoud-Scrap Rope	กิโลกรัม	528.00	126.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32008681053080N
144	19 02	Industrial non hazardoud-Scrap Rope	กิโลกรัม	0.00	130.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32008681396580N
145	05 03	Hg contaminated filter	กิโลกรัม	497.00	497.00	052	เบกิมเมกซ์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	01990
146	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,521.00	1,521.00	052	เบกิมเมกซ์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	01990
147	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	200.00	200.00	052	เบกิมเมกซ์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	01990

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
148	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	114.00	114.00	052	เบกิมเมกซ์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	02000
149	05 03	Hg contaminated filter	กิโลกรัม	188.00	188.00	052	เบกิมเมกซ์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	02000

สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบการไปโดนเนียม

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	8,130.00
2	05 01	กิโลกรัม	808.00
3	05 03	กิโลกรัม	2,630.00
4	10 01	กิโลกรัม	138.00
5	11 09	กิโลกรัม	1,268.00
6	11 10	กิโลกรัม	145.00

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
7	11 11	กิโลกรัม	1,212.00
8	13 13	กิโลกรัม	4,857.00
9	15 01	กิโลกรัม	1,521.00
10	16 01	กิโลกรัม	1,024.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....

(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง).....

(วันที่).....17 ตุลาคม 2568.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....

(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง).....

(วันที่).....17 ตุลาคม 2568.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง

โครงการสำรวจและผลิตปิโตรเลียม Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung,Pailin/Moragot,North Pailin

ประเภทโครงการ

ผลิต

บริษัทผู้รับสัมปทาน

บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด

แปลงสำรวจหมายเลข

B10,B12/27

สัมปทานเลขที่

1/2515/5,1/2529/33

รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำวัน

กันยายน พ.ศ. 2568

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย		การจัดการของเสีย					
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
1	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 12 1/4" Drilling Section	ตัน	1,864.00	1,864.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ	-	-	-
2	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 8 1/2" Drilling Section	ตัน	4,428.00	4,428.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ	-	-	-
3	03 03	Drill cutting waste (SBM) - 6 1/8" Drilling Section	ตัน	6,054.00	6,054.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ	-	-	-
4	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	1,325.00	1,091.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เชนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	89391

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
5	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	0.00	316.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	89771
6	02 01	Used Oil	กิโลกรัม	24,270.00	870.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	70001
7	02 01	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,940.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	70384
8	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,610.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	70383
9	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,680.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	89318
10	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,140.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	89506
11	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,900.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	89507
12	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	4,820.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	89508
13	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,310.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	89510

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
14	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	980.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	89511
15	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,240.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	19009681054720N
16	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	130.00	130.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	12009680177810N
17	04 07	Used Grease	กิโลกรัม	0.00	55.00	042	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	89394
18	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	267.00	267.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81928
19	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	1,275.00	213.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19007681434190N
20	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	13.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89259
21	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	156.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89260
22	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	196.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19008681348270N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
23	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	829.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89949
24	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	336.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89950
25	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	0.00	490.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19008681348800N
26	06 03	Mix Hydrocarbons (Lab)	กิโลกรัม	0.00	188.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	70676
27	06 03	Spent Tetrachloroethylene - lab	กิโลกรัม	0.00	9.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	70677
28	07 01	Expired Chemical	กิโลกรัม	680.00	20.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89738
29	07 01	Expired Chemical	กิโลกรัม	0.00	660.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89804
30	07 02	Dry Chemical powder	กิโลกรัม	193.00	398.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	70679

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
31	07 02	Dry Chemical powder	กิโลกรัม	0.00	90.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	89324
32	07 02	Dry Chemical powder	กิโลกรัม	0.00	88.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	89392
33	09 06	Used Flurescent Lamp	กิโลกรัม	33.00	33.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19009681054930N
34	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	738.00	342.00	049	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	70675
35	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	103.00	049	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	12009680177370N
36	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	275.00	049	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	70706
37	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	155.00	049	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมนทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	89522

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
38	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	425.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	89773
39	10 01	Used Acid Battery	กิโลกรัม	2,207.00	2,207.00	049	หจก.วงศ์ตระกูล โลหะกิจ	DIW-T-050200708	DIW-D-051900017	81929
40	10 04	Used Battery (Alkaline)	กิโลกรัม	80.00	80.00	075	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	81930
41	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	20.00	20.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70360
42	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	83.00	26.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70484
43	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	29.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89422
44	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	28.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70376
45	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	171.00	43.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70485
46	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	40.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89584

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
47	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	88.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89837
48	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	128.00	7.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70155
49	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	20250
50	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	54.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70980
51	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	43.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	59524
52	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	8.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89586
53	11 09	Empty Hydrocarbon Contaminated Drums - Plastic drums 200 L	กิโลกรัม	56.00	56.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70155
54	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	4,028.00	1,159.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70961
55	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	1,146.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89261
56	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	1,769.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89951

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
57	11 09	Paint can	กิโลกรัม	230.00	48.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	89268
58	11 09	Paint can	กิโลกรัม	0.00	230.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	12009680177540N
59	11 10	Aerosol Can (Not drilled)	กิโลกรัม	90.00	90.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	12009680177690N
60	11 10	Aerosol Can (Not drilled)	กิโลกรัม	0.00	40.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	89396
61	11 10	Aerosol Can (Not drilled)	กิโลกรัม	0.00	38.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	89682
62	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	360.00	61.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70614
63	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	121.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	21533
64	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	114.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55333

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
65	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	64.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89586
66	11 11	Empty contaminated can	กิโลกรัม	10.00	10.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89837
67	12 05	Used Insulation Material	กิโลกรัม	67.00	67.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32009681045160N
68	13 08	Steel Band	กิโลกรัม	931.00	287.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65395
69	13 08	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	154.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89436
70	13 08	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	101.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89491
71	13 08	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	169.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70782
72	13 08	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	125.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70376
73	13 08	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	95.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89544
74	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	6,338.00	509.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70768

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
75	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	645.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50547
76	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,176.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70980
77	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	797.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70782
78	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	458.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70781
79	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	205.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70376
80	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	144.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89544
81	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,045.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70779
82	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,359.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	39009680177260N
83	13 08	Stainless Scrap	กิโลกรัม	58.00	58.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70376
84	13 13	Paint Residue	กิโลกรัม	1,826.00	286.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมทอลล์ คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	89271

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
85	13 13	Paint Residue	กิโลกรัม	0.00	461.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมทอลล์ คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	89393
86	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	840.00	269.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมทอลล์ คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	70678
87	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	151.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมทอลล์ คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	89395
88	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	129.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมทอลล์ คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	89772
89	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	1,342.00	438.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70980
90	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	762.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70781
91	14 05	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	142.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70376
92	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	95.00	263.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรออนเมทอลล์ คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32009680188320N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
93	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	0.00	37.00	071	ฮัสเทิร์น ซิเบอร์คเอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32009680257760N
94	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	240.00	240.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19008681349220N
95	16 01	Contaminated waste water	กิโลกรัม	6,856.00	6,856.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	64965
96	16 01	Non Hazardous Waste -Expired Medical Waste	กิโลกรัม	0.00	80.00	071	ฮัสเทิร์น ซิเบอร์คเอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	89521
97	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	38,503.00	1,397.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	70626
98	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	258.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	70627
99	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	3,524.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	70727

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
100	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,935.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	70803
101	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,335.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	70940
102	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	380.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	89368
103	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	766.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	89480
104	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	252.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	89481
105	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	3,669.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	89512
106	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,781.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	89550

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
107	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	3,523.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	89578
108	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	5,665.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	89709
109	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	3,396.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	89710
110	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,557.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	89737
111	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	72.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	89770
112	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	661.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	89821
113	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	722.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	89824

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
114	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	1,891.00	425.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิส เอส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	70857
115	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	345.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิส เอส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	89291
116	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	519.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิส เอส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	89823
117	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECE	กิโลกรัม	9,486.00	850.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32009680188020N
118	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECE	กิโลกรัม	0.00	1,743.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32009680188320N
119	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECE	กิโลกรัม	0.00	51.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32009680257760N
120	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECE	กิโลกรัม	0.00	802.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32009680350490N
121	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECE	กิโลกรัม	0.00	562.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32009680553620N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
122	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	942.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32009680810110N
123	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	665.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32009681045160N
124	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	1,205.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32009681045970N
125	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	2,146.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32009681170570N
126	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	1,209.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32009681351440N
127	19 02	Industrial non hazardoud-Scrap Rope	กิโลกรัม	422.00	272.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32009680188320N
128	19 02	Industrial non hazardoud-Scrap Rope	กิโลกรัม	0.00	422.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32009680553620N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
129	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,025.00	1,025.00	052	เบ็กแมน เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2011
130	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	214.00	214.00	052	เบ็กแมน เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2011
131	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	722.00	722.00	052	เบ็กแมน เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2011
132	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	282.00	282.00	052	เบ็กแมน เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2011
133	05 03	Hg contaminated filter	กิโลกรัม	108.00	108.00	052	เบ็กแมน เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2011
134	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	176.00	176.00	052	เบ็กแมน เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2022
135	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	2,832.00	2,832.00	052	เบ็กแมน เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2043

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
136	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	146.00	146.00	052	เบก้าแมกนั เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2043
137	05 03	Hg contaminated filter	กิโลกรัม	316.00	316.00	052	เบก้าแมกนั เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2043

สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดยกพื้นที่สถานประกอบการโตรนเลียน

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	18,865.00
2	05 01	กิโลกรัม	818.00
3	05 03	กิโลกรัม	2,434.00
4	06 02	กิโลกรัม	490.00
5	06 03	กิโลกรัม	197.00
6	07 01	กิโลกรัม	680.00

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
7	10 01	กิโลกรัม	2,207.00
8	11 09	กิโลกรัม	4,536.00
9	11 10	กิโลกรัม	168.00
10	11 11	กิโลกรัม	370.00
11	13 13	กิโลกรัม	1,296.00
12	15 01	กิโลกรัม	4,579.00
13	16 01	กิโลกรัม	7,176.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)..... / วิศวกรสิ่งแวดล้อม..
(วันที่).....11 พฤศจิกายน 2568.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)..... / วิศวกรสิ่งแวดล้อม..
(วันที่).....11 พฤศจิกายน 2568.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง โครงการสำรวจและผลิตปิโตรเลียม Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung,Pailin/Moragot,North Pailin
ประเภทโครงการ ผลิต
บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
แปลงสำรวจหมายเลข B10,B12/27 สัมปทานเลขที่ 1/2515/5,1/2529/33
รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำวัน ตุลาคม พ.ศ. 2568

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย		การจัดการของเสีย					
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
1	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 12 1/4" Drilling Section	ตัน	1,718.00	1,718.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ	-	-	-
2	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 8 1/2" Drilling Section	ตัน	3,694.00	3,694.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ	-	-	-
3	03 03	Drill cutting waste (SBM) - 6 1/8" Drilling Section	ตัน	4,822.00	4,822.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ	-	-	-
4	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	4,978.00	673.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	89877

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย		การจัดการของเสีย					
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
5	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	0.00	1,346.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	82433
6	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	0.00	3,496.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	87971
7	02 01	Used Oil	กิโลกรัม	14,110.00	310.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	70382
8	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	3,340.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	81782
9	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,110.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	81781
10	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	760.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	82246
11	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,900.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	82247
12	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	940.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	82248
13	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,380.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	89509

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
14	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	320.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	82242
15	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	600.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	82243
16	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,440.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	82249
17	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	2,250.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	82250
18	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	388.00	388.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88346
19	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	1,893.00	275.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81969
20	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	275.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81977
21	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	267.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19009681055250N
22	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	255.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19010680180990N
23	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	1,073.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	87961

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
24	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	110.00	110.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82263
25	07 01	Expired Chemical	กิโลกรัม	273.00	230.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81923
26	07 02	Dry Chemical powder	กิโลกรัม	179.00	372.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	87928
27	09 05	Used Flurescent Lamp	กิโลกรัม	70.00	70.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88267
28	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	867.00	82.00	049	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	82210
29	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	128.00	049	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	82435
30	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	94.00	049	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	87972
31	09 08	Electronic cable	กิโลกรัม	170.00	28.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82019

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
32	09 08	Electronic cable	กิโลกรัม	0.00	142.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82495
33	10 01	Used Acid Battery	กิโลกรัม	4,412.00	4,412.00	049	หจก. วงศ์ตระกูล โลหะกิจ	DIW-T-050200708	DIW-D-051900017	88266
34	11 02	Plastic container (Plastic waste)	กิโลกรัม	1,043.00	21.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81829
35	11 02	Plastic container (Plastic waste)	กิโลกรัม	0.00	870.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81937
36	11 02	Plastic container (Plastic waste)	กิโลกรัม	0.00	100.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88037
37	11 02	Plastic container (Plastic waste)	กิโลกรัม	0.00	52.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88063
38	11 02	Plastic bottle (PET)	กิโลกรัม	17.00	17.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82073
39	11 02	Plastic scrap - Tubing Protractor	กิโลกรัม	1,957.00	1,957.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82108
40	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	66.00	14.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81829
41	11 04	Aluminium Can	กิโลกรัม	0.00	52.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70364

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
42	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	71.00	17.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81829
43	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	17.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81827
44	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	37.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82071
45	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	455.00	181.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81824
46	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	125.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81935
47	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	71.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82019
48	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	78.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89426
49	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	245.00	52.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81825
50	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	141.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	87791
51	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	52.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	87936

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
52	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	227.00	20.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81829
53	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	34.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70460
54	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	39.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70362
55	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	39.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82330
56	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	4.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65479
57	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	62.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89602
58	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	29.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	87761
59	11 09	Empty Hydrocarbon Contaminated Drums - Plastic drums 200 L	กิโลกรัม	192.00	67.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81825
60	11 09	Empty Hydrocarbon Contaminated Drums - Plastic drums 200 L	กิโลกรัม	0.00	40.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89839

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
61	11 09	Empty Hydrocarbon Contaminated Drums - Plastic drums 200 L	กิโลกรัม	0.00	30.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	87791
62	11 09	Empty Hydrocarbon Contaminated Drums - Plastic drums 200 L	กิโลกรัม	0.00	30.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89424
63	11 09	Empty Hydrocarbon Contaminated Drums - Plastic drums 200 L	กิโลกรัม	0.00	10.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88086
64	11 09	Empty Hydrocarbon Contaminated Drums - Plastic drums 200 L	กิโลกรัม	0.00	15.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	87936
65	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	2,873.00	2,459.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81970
66	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	0.00	1,898.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	87962
67	11 09	Paint can	กิโลกรัม	16.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
68	11 10	Aerosol Can (Not drilled)	กิโลกรัม	83.00	42.00	049	ฮิลเทิธ ซิปอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	87929

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย		การจัดการของเสีย					
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
69	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	1,128.00	123.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81830
70	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	240.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89839
71	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82142
72	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	224.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82496
73	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	208.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70787
74	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	87791
75	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	64.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	87763
76	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	64.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	55149
77	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	64.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70783
78	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	32.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88086

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย		การจัดการของเสีย					
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
79	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	77.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	87936
80	11 11	Contaminated Steel Drum 20 L	กิโลกรัม	10.00	10.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81825
81	11 11	Empty contaminated can	กิโลกรัม	13.00	13.00	039	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	82345
82	13 04	Wood Scrap	กิโลกรัม	3,670.00	3,670.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82107
83	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	16,611.00	1,571.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70463
84	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,587.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81824
85	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	501.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81827
86	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	868.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81926
87	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	704.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81935
88	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	99.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82019

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
89	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	2,345.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50659
90	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	115.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81937
91	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	450.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70363
92	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	717.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89426
93	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	433.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82132
94	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	158.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82383
95	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	739.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	87760
96	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	356.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82130
97	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	261.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	87814
98	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	307.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65448

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
99	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	77.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88086
100	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	863.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	87820
101	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,677.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	87765
102	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	450.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	87767
103	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	510.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	87766
104	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	123.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	87764
105	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,700.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	39010680181070N
106	13 13	Paint Residue	กิโลกรัม	0.00	1,826.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	89878
107	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	1,933.00	242.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	89876

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
108	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	242.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	82209
109	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	333.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	82434
110	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	260.00	81.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81824
111	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	0.00	179.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82132
112	14 05	Aluminium scrap	กิโลกรัม	550.00	86.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81935
113	14 05	Aluminium scrap	กิโลกรัม	0.00	63.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89426
114	14 05	Aluminium scrap	กิโลกรัม	0.00	401.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82495
115	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	5,899.00	932.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	81926
116	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	153.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	50659

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
117	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	668.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70363
118	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	3,735.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82105
119	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	411.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82130
120	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	1,197.00	95.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32010680341730N
121	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	0.00	145.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32010680628060N
122	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	0.00	267.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32010680901810N
123	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	0.00	354.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32010681099210N
124	14 11	Air/ water rubber hose	กิโลกรัม	0.00	431.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32010681249470N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
125	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	206.00	76.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65479
126	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	130.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70261
127	16 01	Annulus Fluid	กิโลกรัม	1,096.00	1,096.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65223
128	16 01	Non Hazardous Waste -Expired Medical Waste	กิโลกรัม	8.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
129	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	30,058.00	1,647.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	81802
130	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	693.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	81837
131	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	85.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	81953
132	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	891.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	82043

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
133	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	9,496.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	82044
134	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	879.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	82103
135	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,214.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	82104
136	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,931.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	82271
137	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,087.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	82272
138	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	3,272.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	82332
139	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,603.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	82406

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
140	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,210.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	82466
141	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,173.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	87787
142	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	871.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	87887
143	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,165.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	87888
144	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,890.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	88002
145	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	4,115.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	88045
146	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,201.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	89923

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
147	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	6,929.00	421.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	70942
148	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	1,042.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	82294
149	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	757.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	82398
150	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	324.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	87947
151	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	2,652.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	88005
152	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	606.00	042	เอส ซี โอ ฮีโร่ เซอร์วิสเซส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	89736
153	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	18,726.00	740.00	071	ฮีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32010680185630N
154	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	1,215.00	071	ฮีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32010680341730N
155	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	2,401.00	071	ฮีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32010680536010N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
156	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	4,129.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32010680628060N
157	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	2,031.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32010680735690N
158	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	1,773.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32010680901810N
159	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	563.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32010681099210N
160	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	794.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32010681249470N
161	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	2,323.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32010681288370N
162	19 02	Industrial non hazardoud-Scrap Rope	กิโลกรัม	299.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708		

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
163	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	983.00	983.00	052	เบกิมเมกซ์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2050
164	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	113.00	113.00	052	เบกิมเมกซ์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2050
165	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	2,918.00	2,918.00	052	เบกิมเมกซ์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2050
166	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	666.00	666.00	052	เบกิมเมกซ์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2050
167	05 02	Hg contaminated spent catalyst	กิโลกรัม	828.00	828.00	052	เบกิมเมกซ์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แปซิฟิก (ปีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2080

สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบการใดระเลียม

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	14,040.00
2	05 01	กิโลกรัม	779.00
3	05 03	กิโลกรัม	2,533.00
4	06 02	กิโลกรัม	110.00
5	07 01	กิโลกรัม	230.00
6	09 05	กิโลกรัม	70.00
7	10 01	กิโลกรัม	4,412.00
8	11 09	กิโลกรัม	4,776.00
9	11 10	กิโลกรัม	42.00
10	11 11	กิโลกรัม	1,151.00
11	13 13	กิโลกรัม	2,643.00
12	15 01	กิโลกรัม	3,901.00
13	16 01	กิโลกรัม	1,302.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....
 (ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)...../วิศวกรสิ่งแวดล้อม
 (วันที่).....15 ธันวาคม 2568.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....
 (ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)...../วิศวกรสิ่งแวดล้อม
 (วันที่).....15 ธันวาคม 2568.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง โครงการสำรวจและผลิตปิโตรเลียม Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung/Pailin/Moragot,North Pailin
ประเภทโครงการ ผลิต
บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เทฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
แปลงสำรวจหมายเลข B10,B12/27 สัมปทานเลขที่ 1/2515/5,1/2529/33
รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำวัน พฤศจิกายน พ.ศ. 2568

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
1	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 12 1/4" Drilling Section	ตัน	1,920.00	1,920.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ	-	-	-
2	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 8 1/2" Drilling Section	ตัน	5,094.00	5,094.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ	-	-	-
3	03 03	Drill cutting waste (SBM) - 6 1/8" Drilling Section	ตัน	6,020.00	6,020.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงานนอกชายฝั่งของโครงการ	-	-	-
4	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	1,880.00	472.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เชนไวรอนเมนทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	88182

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
5	02 01	Used Oil	กิโลกรัม	1,640.00	130.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	87821
6	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	480.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	82244
7	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,380.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	82241
8	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	290.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	82245
9	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,130.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	88168
10	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	870.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	88167
11	04 07	Used grease	กิโลกรัม	62.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		
12	05 01	Used Sorbead	กิโลกรัม	88.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		
13	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	213.00	213.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	85347
14	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	563.00	511.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88225

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
15	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	0.00	223.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88226
16	06 02	Used Coolant	กิโลกรัม	220.00	220.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	83502
17	07 01	Expired Chemical	กิโลกรัม	0.00	43.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88221
18	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	396.00	221.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	88283
19	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	378.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	83473
20	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	174.00	049	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอลคอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	87823
21	09 08	Electronic cable	กิโลกรัม	43.00	43.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82,325
22	10 01	Used Acid Battery	กิโลกรัม	830.00	830.00	049	หจก.วงศ์ตระกูลโลหะกิจ	DIW-T-050200708	DIW-D-051900017	85,348
23	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	185.00	48.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	17790

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
24	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	51.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88094
25	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	49.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88460
26	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	37.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82136
27	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	321.00	116.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88131
28	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	111.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82325
29	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	94.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	83493
30	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	46.00	46.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88481
31	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	97.00	38.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88364
32	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	19.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88318
33	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	40.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88493

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
34	11 09	Empty Hydrocarbon Contaminated Drums - Plastic drums 200 L	กิโลกรัม	59.00	21.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88102
35	11 09	Empty Hydrocarbon Contaminated Drums - Plastic drums 200 L	กิโลกรัม	0.00	38.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82140
36	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	2,256.00	1,704.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88227
37	11 09	Paint can	กิโลกรัม	0.00	16.00	039	ฮิสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	87822
38	11 10	Aerosol Can (Not drilled)	กิโลกรัม	41.00	41.00	049	ฮิสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไวรอนเมทอล คอมแพคท์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	83309
39	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	797.00	272.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88132
40	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	136.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88482
41	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	204.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82140

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
42	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	16.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88481
43	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	169.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88316
44	13 04	Wood Scrap	กิโลกรัม	320.00	223.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82133
45	13 04	Wood Scrap	กิโลกรัม	0.00	97.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	83376
46	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	8,302.00	1,011.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88100
47	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	3,065.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88131
48	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	746.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82133
49	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	484.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70367
50	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	896.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88317
51	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	847.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82325

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
52	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	558.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	83337
53	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	44.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82317
54	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	44.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	83328
55	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	178.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	83493
56	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	78.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	83518
57	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	204.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	83521
58	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	147.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	39011680154760N
59	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	526.00	263.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	83267
60	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	841.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	83308

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
61	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	723.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	83472
62	13 14	Steel Sawdust	กิโลกรัม	608.00	608.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	39011680154760N
63	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	103.00	103.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88131
64	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	1,746.00	1,337.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70367
65	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	409.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88317
66	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	200.00	200.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	87930
67	16 01	Non Hazardous Waste -Expired Medical Waste	กิโลกรัม	0.00	8.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	88284
68	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	29,346.00	1,666.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	83284

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
69	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	311.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	83285
70	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,169.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	83297
71	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,325.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	83462
72	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	159.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	83463
73	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,725.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	83500
74	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,300.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	83501
75	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,612.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	83522

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
76	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	526.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	88170
77	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,065.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	88169
78	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	351.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	88200
79	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	32.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	88201
80	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,485.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	88329
81	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,782.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	88330
82	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	901.00	598.00	042	เอส ซี โอ อีดี โซลิวชันส์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	83547

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
83	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	207.00	042	เอส ซี โอ อีโค่ เซอร์วิส เอส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	88494
84	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	1,023.00	042	เอส ซี โอ อีโค่ เซอร์วิส เอส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	88135
85	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	453.00	042	เอส ซี โอ อีโค่ เซอร์วิส เอส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	88360
86	19 02	Domestic Garbage (combustible) - SCleco	กิโลกรัม	0.00	774.00	042	เอส ซี โอ อีโค่ เซอร์วิส เอส จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-162200018	88361
87	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	8,029.00	2,430.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32011680149320N
88	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	552.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32011680156160N
89	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	2,094.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32011680262970N
90	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	856.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32011680616610N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
91	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBECC	กิโลกรัม	0.00	1,570.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32011680772070N
92	19 02	Industrial non hazardoud-Scrap Rope	กิโลกรัม	844.00	299.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32011680156160N
93	19 02	Industrial non hazardoud-Scrap Rope	กิโลกรัม	0.00	37.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32011680772070N
94	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,926.00	1,926.00	052	เบกิมเม้นท์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	02087
95	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	427.00	427.00	052	เบกิมเม้นท์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	02087
96	15 02	Waste Elemental Mercury	กิโลกรัม	857.00	857.00	052	เบกิมเม้นท์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	02087
97	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,472.00	1,472.00	052	เบกิมเม้นท์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	02208

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
98	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	651.00	651.00	052	เบก้าแมกนัม เมอร์คิวรี เทคโนโลยี เอเชีย แปซิฟิก (ประเทศไทย) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	02208

สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบการให้ครบถ้วน

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	4,150.00
2	05 01	กิโลกรัม	1,078.00
3	05 03	กิโลกรัม	947.00
4	06 02	กิโลกรัม	220.00
5	07 01	กิโลกรัม	43.00
6	10 01	กิโลกรัม	830.00
7	11 09	กิโลกรัม	1,876.00
8	11 10	กิโลกรัม	41.00

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
9	11 11	กิโลกรัม	797.00
10	13 13	กิโลกรัม	1,827.00
11	15 01	กิโลกรัม	3,398.00
12	15 02	กิโลกรัม	857.00
13	16 01	กิโลกรัม	208.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)...../วิศวกรสิ่งแวดล้อม..
(วันที่).....13 มกราคม 2569.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....
(ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)...../วิศวกรสิ่งแวดล้อม..
(วันที่).....13 มกราคม 2569.....

แบบรายงานการจัดการของเสียรายเดือน

ชื่อโครงการ/แหล่ง โครงการสำรวจและผลิตปิโตรเลียม Platong/Kaphong/Surat/Plamuk/Yala/Yungthong/North Kung,Pailin/Moragot,North Pailin
ประเภทโครงการ ผลิต
บริษัทผู้รับสัมปทาน บริษัท เชฟรอนประเทศไทยสำรวจและผลิต จำกัด
แปลงสำรวจหมายเลข B10,B12/27 สัมปทานเลขที่ 1/2515/5,1/2529/33
รายละเอียดของเสียและการจัดการประจำวัน ธันวาคม พ.ศ. 2569

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
1	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 12 1/4" Drilling Section	ตัน	355.00	355.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ	-	-	-
2	03 01	Drill cutting waste (WBM) - 8 1/2" Drilling Section	ตัน	1,057.00	1,057.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ	-	-	-
3	03 03	Drill cutting waste (SBM) - 6 1/8" Drilling Section	ตัน	1,627.00	1,627.00	082	ในพื้นที่ปฏิบัติงาน นอกชายฝั่งของ โครงการ	-	-	-
4	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	1,968.00	1,880.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	83694

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
5	02 01	Cutting Mud	กิโลกรัม	0.00	689.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	84863
6	02 01	Used Oil	กิโลกรัม	8,350.00	1,150.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	84948
7	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	560.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	85388
8	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	730.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	85389
9	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	970.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	85390
10	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,770.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	85391
11	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,490.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	85392
12	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	1,680.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	88165
13	04 07	Used Oil	กิโลกรัม	0.00	770.00	049	หจก. สยาม เพาเวอร์ ออยล์ จำกัด	DIW-T-095600011	DIW-D-075600015	88166

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
14	04 07	Used grease	กิโลกรัม	26.00	62.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	55729
15	05 01	Used Sorbead	กิโลกรัม	0.00	88.00	075	บางปู เอนไวรอน เมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	85393
16	05 03	Oil Filter	กิโลกรัม	388.00	388.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	85100
17	05 03	Oily rag	กิโลกรัม	1,159.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
18	07 01	Expired Chemical	กิโลกรัม	1,712.00	30.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	83852
19	07 01	Expired Chemical	กิโลกรัม	0.00	920.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	83900
20	09 05	Used Fluorescent lamp	กิโลกรัม	86.00	86.00	049	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	85102
21	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	3,130.00	51.00	049	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	84875

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
22	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	2,210.00	049	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	84897
23	09 06	Used Electronic Appliance	กิโลกรัม	0.00	396.00	049	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เฮน ไรรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	85282
24	10 01	Used Acid Battery	กิโลกรัม	426.00	426.00	049	หจก.วงศ์ตระกูล โลหะกิจ	DIW-T-050200708	DIW-D-051900017	85101
25	10 04	Lithium Battery	กิโลกรัม	36.00	36.00	075	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	85103
26	11 02	Plastic container (Plastic waste)	กิโลกรัม	29.00	29.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	84902
27	11 04	Aluminium can	กิโลกรัม	70.00	33.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	83747
28	11 04	Aluminium can	กิโลกรัม	0.00	16.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82144
29	11 04	Aluminium can	กิโลกรัม	0.00	21.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	84902
30	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	181.00	25.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	85314

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
31	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	36.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82329
32	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	30.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	85252
33	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	31.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	83588
34	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	35.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	83344
35	11 04	Metal drum	กิโลกรัม	0.00	24.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	84998
36	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	246.00	53.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	85252
37	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	112.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88464
38	11 04	Steel Band	กิโลกรัม	0.00	81.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88476
39	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	401.00	136.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	83341
40	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	54.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82072

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
41	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	50.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	83517
42	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	39.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82144
43	11 07	Glass Bottle	กิโลกรัม	0.00	122.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	84997
44	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	173.00	36.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	83786
45	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	49.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	84902
46	11 09	Small Plastic Drum 25 L	กิโลกรัม	0.00	88.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	84998
47	11 09	Empty Hydrocarbon Contaminated Drums - Plastic drums 200 L	กิโลกรัม	67.00	10.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88171
48	11 09	Empty Hydrocarbon Contaminated Drums - Plastic drums 200 L	กิโลกรัม	0.00	19.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	85406
49	11 09	Empty Hydrocarbon Contaminated Drums - Plastic drums 200 L	กิโลกรัม	0.00	18.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ดี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	85251

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
50	11 09	Empty Hydrocarbon Contaminated Drums - Plastic drums 200 L	กิโลกรัม	0.00	20.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	84997
51	11 09	Chemical Sack	กิโลกรัม	1,316.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		
52	11 10	Aerosol Can (Not drilled)	กิโลกรัม	0.00	41.00	049	ฮิลเทิร์น ซิบบอร์ด เอน ไรรอนเนมทอล คลมเพ็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	83693
53	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	1,373.00	67.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	85257
54	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	64.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	83737
55	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	191.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	85254
56	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	54.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	85406
57	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	147.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	65403
58	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	30.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	85251

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
59	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	213.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89434
60	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	76.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	85404
61	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	144.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	83517
62	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	69.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	85482
63	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	67.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	83772
64	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	63.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	83748
65	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	62.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	85321
66	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	64.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82144
67	11 11	Contaminated Steel Drum 200 L	กิโลกรัม	0.00	32.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	84997
68	11 11	Contaminated Steel Drum 20 L	กิโลกรัม	0.00	30.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	85251

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
69	11 11	Empty contaminated drums- Empty Metal drums 200 L (from used oil & oily waste pumped	กิโลกรัม	40.00	20.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88075
70	11 11	Empty contaminated drums- Empty Metal drums 200 L (from used oil & oily waste pumped	กิโลกรัม	0.00	20.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88107
71	11 11	Empty contaminated can	กิโลกรัม	5.00	5.00	039	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	83517
72	13 04	Wood Scrap	กิโลกรัม	1,609.00	580.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	84777
73	13 04	Wood Scrap	กิโลกรัม	0.00	210.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	84902
74	13 04	Wood Scrap	กิโลกรัม	0.00	819.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88462
75	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	8,675.00	498.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	87820
76	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,306.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	85314

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
77	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,047.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	89430
78	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	609.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	85252
79	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	881.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70359
80	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	393.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	84907
81	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	997.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88464
82	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	871.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	84905
83	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	531.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	84965
84	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	1,345.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	84998
85	13 08	Scrap Metal (Process)	กิโลกรัม	0.00	197.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	84996
86	13 13	Used Garnet	กิโลกรัม	2,469.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708		

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
87	13 13	Paint Residue	กิโลกรัม	579.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		
88	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	1,601.00	208.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	83692
89	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	176.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	83856
90	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	361.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	84871
91	13 13	Paint Sludge-(Expired Paint)	กิโลกรัม	0.00	142.00	042	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	85281
92	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	199.00	80.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	84905
93	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	0.00	60.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	84965
94	14 03	Stainless Scrap	กิโลกรัม	0.00	59.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	84998

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
95	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	1,551.00	277.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	85314
96	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	793.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	70359
97	14 06	Discarded Sling	กิโลกรัม	0.00	481.00	011	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	84998
98	14 11	Air / water Rubber Hose	กิโลกรัม	439.00	341.00	071	อีสเทิร์น ซิเบอร์ค เอน ไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32012681115940N
99	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	1,790.00	1,500.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	19011680155140N
100	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	50.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88171
101	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	170.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88304
102	16 01	Oily waste water	กิโลกรัม	0.00	70.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	88305
103	16 01	Annulus Fluid	กิโลกรัม	5,938.00	5,938.00	042	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-125600015	82124
104	16 01	Non Hazardous Waste -Expired Medical Waste	กิโลกรัม	10.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ที โป จำกัด	DIW-T-050200708		

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
105	19 01	Contaminated Soil	กิโลกรัม	70.00	70.00	042	ฮิสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	83833
106	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	30,421.00	8,000.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	83733
107	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	616.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	83734
108	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,231.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	83735
109	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	122.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	83763
110	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,540.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	83829
111	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,737.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	83890

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
112	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	987.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	83891
113	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,143.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	83913
114	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,709.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	83914
115	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,339.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	83937
116	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	3,510.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	83995
117	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,415.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	83996
118	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	227.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	84836

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
119	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,059.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	84837
120	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,771.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	84854
121	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	1,303.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	84855
122	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	828.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	84925
123	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	35.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	84926
124	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	421.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	85279
125	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,406.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	85280

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
126	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	3,524.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	85326
127	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	506.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	85418
128	19 02	Domestic Garbage (combustible) - BPEC	กิโลกรัม	0.00	2,947.00	043	บางปู เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-075800102	85478
129	19 02	Domestic Garbage (combustible) - Scleco	กิโลกรัม	1,229.00	0.00	021	ดับบลิว เอ็ม เอส ซี โป จำกัด	DIW-T-050200708		
130	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	5,776.00	1,156.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32012680227520N
131	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	4,222.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32012680227750N
132	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	1,129.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32012680860010N

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
133	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	1,063.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32012680902730N
134	19 02	Domestic Garbage (incombustible) - ESBE	กิโลกรัม	0.00	856.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32012681115940N
135	19 02	Industrial non hazardoud-Scrap Rope	กิโลกรัม	423.00	807.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32012680227520N
136	19 02	Industrial non hazardoud-Scrap Rope	กิโลกรัม	0.00	215.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32012680379190N
137	19 02	Industrial non hazardoud-Scrap Rope	กิโลกรัม	0.00	208.00	071	อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	DIW-T-050200708	DIW-D-050900091	32012680902730N
138	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	1,210.00	1,210.00	052	เบกิมเมกซ์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2116
139	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	175.00	175.00	052	เบกิมเมกซ์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2116

ลำดับที่	ของเสียและประเภท		ปริมาณของเสีย			การจัดการของเสีย				
	รหัส	ชื่อหรือคำบรรยาย	หน่วย	ของเสียทั้งหมด	ของเสียที่นำไปจัดการ	รหัส	สถานที่	ผู้ขนส่ง	ผู้บำบัดและกำจัด	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง
140	15 01	Hg contaminated sludge	กิโลกรัม	996.00	996.00	052	เบกิมเมกซ์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2129
141	05 01	Hg contaminated PPE	กิโลกรัม	363.00	363.00	052	เบกิมเมกซ์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2129
142	05 03	Hg contaminated filter	กิโลกรัม	105.00	105.00	052	เบกิมเมกซ์ เมอร์คิวรี เทคโนโลยี แอปพลิเคชัน (บีเอ็มทีพี) จำกัด	DIW-T-135600013	DIW-D-125800011	2129

สรุปรายการของเสียอันตรายที่ส่งไปกำจัดนอกพื้นที่สถานประกอบการให้โดยละเอียด

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
1	04 07	กิโลกรัม	8,032.00
2	05 01	กิโลกรัม	626.00
3	05 03	กิโลกรัม	493.00
4	07 01	กิโลกรัม	950.00

ลำดับที่	ของเสียอันตราย		
	รหัส	หน่วย	ปริมาณ
5	09 05	กิโลกรัม	86.00
6	10 01	กิโลกรัม	426.00
7	11 09	กิโลกรัม	240.00
8	11 10	กิโลกรัม	41.00
9	11 11	กิโลกรัม	1,418.00
10	13 13	กิโลกรัม	887.00
11	15 01	กิโลกรัม	2,206.00
12	16 01	กิโลกรัม	7,728.00
13	19 01	กิโลกรัม	70.00

ขอรับรองว่ารายงานข้างต้นถูกต้องทุกประการ

ผู้จัดทำรายงาน (ลายมือชื่อ).....
 (ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)..... / วิศวกรสิ่งแวดล้อม..
 (วันที่).....27 มกราคม 2569.....

ผู้ควบคุมการจัดการของเสีย (ลายมือชื่อ).....
 (ชื่อสกุล/ตำแหน่ง)..... / วิศวกรสิ่งแวดล้อม..
 (วันที่).....27 มกราคม 2569.....

ภาคผนวก 5

**แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของระบบอัดกลับน้ำ
(PWIM PM)**



Inspection Report

Work Order Details

Inspection Type
NP-PWIPA-SOLAR-IE

Work Order #
1256570-NPIEROV

Description
4K PWIP SOLAR-SATURN20

Scheduled Date
07/30/2025

Status
61 - Complete Awaiting Data Entry

Local Code 11
437

Local Code 13
GDF

Service Type
MH4400

Work Center
NPIEROV

Branch Plant
3800NPALAA

Fields
NPAILIN

Platform Tag
NPAILIN

ECA Ranking
2

PM Status
99

PM Description
4K PWIP SOLAR-SATURN20

SD Category

Plan Date
9/30/2025 12:00:00 AM

Equipment Details

Equipment #
NP-SK3580A-NPCPP

Description
4K PWIP SOLAR-SATURN20

Parent #
NP-WI-NPCPP

Area
NPAILIN

Sub Area
NP-WI-NPCPP

Equipment Class
Pump

Assignment and Status

Status
Completed

Inspected By
[REDACTED]

License/Certification

Inspected On
6/8/2025 12:22:42 AM

Approved by
[REDACTED]

Approved on
6/15/2025 1:05:41 AM

Completed by
[REDACTED]

Completed on
6/8/2025 12:22:42 AM

Inspection Summary

Completed by [REDACTED] 9 June 2025
Combine replace Temp sensor T1 (RT339)

Reviewer Summary

The equipment is accurate and in normal condition.

Equipment Details

Field Name	Original Value	New Value
------------	----------------	-----------

Inspection Items

General

Item	Response	Completion
PLEASE INDICATE INSPECTION INTERVAL	4K	

JOB PREPARATION

Item	Response	Completion
OBTAIN WORK PERMIT, REVIEW HAZARDOUS CARRY OUT TOOLBOX MEETING	Yes	
REVIEW/ SIGN UP START WORK CHECK PRIOR PERFORMING TASKS	Yes	

PRE-SHUTDOWN TASK-RECORD PUMP PARAMETERS

Item	Response	Completion
PERFORM VISUAL INSPECTION CHECKING FOR ABNORMAL NOISE, VIBRATIONS, LOOSE BOLTS, OR LOOSE CONNECITONS	Yes	

SHUTDOWN TASK-PERFORM PRESSURE SWITCHES FUNCTION TEST

Item	Response	Completion
S322-2 BACKUP LUBE PUMP ACTIVATION, SET AT 6/4 PSI INC/DEC	As Found As Left: 6 PSI	
S322-3 BACKUP LUBE PUMP ACTIVATION, SET AT 6/4 PSI INC/DEC	As Found As Left: 6 PSI	
S322-5 BACKUP LUBE PUMP LOW PRESSURE TEST, SET AT 12 PSIG	As Found As Left: 12 PSI	
S342-2 GAS FUEL VENT EXHAUST CHECK, SET AT 3/6 PSI INC/DEC	As Found As Left: 0 PSI	
Comments/Recommendations:		
S342-1 set 45 PSI		
S349 FLAMEOUT DETECTION, SET @ 6/4 PSI INC/DEC	As Found As Left: 6 PSI	

SHUTDOWN TASK-PERFORM PACKAGE PRESSURE TRANSMITTER FUNCTION TEST

Item	Response	Completion
TPD-530 TRANSMITTER FUEL SUPPLY FILTER COALESCER D/P CAL RANG 0-50 PSI (SET @8PSI)	ZERO: 0 PSI SPAN: 50 PSI	
TPD-344 GAS FUEL CONTROL DELTA-P TRANSMITTER START AT 12 PSID CAL RANG 0-100 PSI, PDAH SET@ 12 PSI	ZERO: 0 PSI SPAN: 100 PSI	
TPD-396-2 TRANSMITTER ENCLOSURE PRESSURE CAL RANG 0-15 INWC (inH2O)	ZERO: 0 SPAN: 15	
TPD-397 TRANSMITTER LUBEOIL FILTER DELTA P CAL RANG 0-50 PSI., PDAH @ 20 PSI	ZERO: 0 PSI SPAN: 50 PSI	
TPD-799 TRANSMITTER AIR INLET FILTER DELTA P CAL RANG 0-25 IN H2O, PDAH SET@5 IN H2O, PDAH @ 7 INH2O (inH2O)	ZERO: 0 SPAN: 25	
TPD-386 TRANSMITTER MONITOR PCD CAL RANG 0-700 PSI, PAL @ 150 PSI, PAH @ 180 PSI, PAHH @ 185 PSI	ZERO: 0 PSI SPAN: 700 PSI	
TPD-349 TRANSMITTER ENCLOSURE PRESSURE CAL RANG 0-700 PSI	ZERO: 0 PSI SPAN: 700 PSI	
TPD-324 TRANSMITTER LUBE OIL TANK VENT PRESS. CAL RANG 0-15 IN H2O, PAH SET@ 8.5 IN H2O, PAHH @ 10 IN H2O (inH2O)	ZERO: 0 SPAN: 15	
TPD-380 TRANSMITTER LUBE OIL HEADER PRESS.PL PERM 6 PSI CAL RANG 0-100 PSI, PAL SET @ 41 PSI, PALL SET @ 25 PSI	ZERO: 0 PSI SPAN: 100 PSI	
TPD-380-2 TRANSMITTER PUMP LUBE OIL PRESSURE CAL RANG 0-30 PSI	ZERO: 0 PSI SPAN: 30 PSI	
TPD-363-1 TRANSMITTER PUMP SUCTION PRESS. CAL RANG 0-700 PSI	ZERO: 0 PSI SPAN: 700 PSI	
TPD-364-1 TRANSMITTER PUMP DISCHARGE PRESS. CAL RANG 0-3500 PSI	ZERO: 0 PSI SPAN: 3500 PSI	
FUNCTION TEST GAS FUEL CONTROL VALVE (EGEF344)	Pass/Fail: Pass	

SHUTDOWN TASK-CHECK THE OPERATION VIBRATION TRANSMITTERS

Item	Response	Completion
TV385-1 VIBRATION GEAR BOX HIGH	AS FOUND A/L =98.1 m/s2: 98.1 m/s2	

FWD. A/L =98.1 m/s2, S/D=147.15 m/s2 AS FOUND S/D=147.15 m/s2: 147.15 m/s2

TV385-2 VIBRATION GEAR BOX HIGH AFT
A/L =98.1 m/s2, S/D=147.15 m/s2 AS FOUND A/L =98.1 m/s2: 98.1 m/s2
AS FOUND S/D=147.15 m/s2: 147.15 m/s2

TV384-1 VIBRATION ENGINE VELOCITY,
A/L=0.5 in/s, S/D=0.66 in/s AS FOUND A/L=0.5 in/s: 0.5 in/s
AS FOUND S/D=0.66 in/s: 0.66 in/s

SHUTDOWN TASK-CHECK THE ENGINE TEMPERATURE AND SPEED SETTING

Item	Response	Completion
100% SPEED 11522 HZ 22300RPM GAS PRODUCER (GP) SHUTDOWN 105% POWER TURBINE (PT) SHUTDOWN 100% RECORD SPEED PICK UP COIL RESISTANCE	207 Ω	
BACKUP OVERSPEED SETTING 10% SPEED 1152 HZ 102% SPEED 11752.8 HZ RECORD SPEED PICK UP COIL RESISTANCE	309.4 Ω	
ENGINE TEMPERATURE T5 (TC382) (HIGH ENGINE TEMP S/D (BELOW 60% SPEED) 1425 DEGF; HIGH ENGINE TEMP S/D (ABOVE 60% SPEED) 1320 DEGF; TOPPING REALLY (BELOW 60% SPEED) 1300 DEGF)	Pass/Fail: Pass	

SHUTDOWN TASK-INSPECT EXCITER IGNITER SYSTEM

Item	Response	Completion
INSPECT EXCITER IGNITER SYSTEM, CHECK IGNITER CABLE AND VERIFY GROUND	Yes	

SHUTDOWN TASK-INSPECT AND TEST FIRE AND GAS DETECTION

Item	Response	Completion
GD-3583A (ZX399-1)	Pass/Fail: Pass	
GD-3583B (ZX399-2)	Pass/Fail: Pass	
S398-31A THERMAL SENSOR SET 325 DEGREE F	Pass/Fail: Pass	
S398-31B THERMAL SENSOR SET 325 DEGREE F	Pass/Fail: Pass	
Z398-50 FLAME DETECTOR	Pass/Fail: Pass	
Z398-51 FLAME DETECTOR	Pass/Fail: Pass	
INSPECT AND TEST TRIP PNEUMATIC AND EXERCISE FIRE DAMPER LOUVER FOR DAMAGE OR CORROSION AND LUBRICATE.	Yes	

SHUTDOWN TASK-INSPECT AND WEIGHT ALL CO2 CYLINERS

Item	Response	Completion
RECORD CO2 CYLINDER 75 LB (1) WEIGHT	220 LBS	
Comments/Recommendations: KF-62565AA (08/23)		
RECORD CO2 CYLINDER 75 LB (2) WEIGHT	220 LBS	
Comments/Recommendations: KF-63037AA (08/23)		
RECORD CO2 CYLINDER 50 LB WEIGHT	160 LBS	
RECORD LAST HYDRO TEST DATE	08/01/2023	
FUNCTION TEST HS3581 CO2 MANUAL RELEASE	Pass/Fail: Pass	
CHECK CO2 RELEASE MECHANISM, DISCHARGE SWITCH, STROBE LIGHT	Pass/Fail: Pass	

REMOVE TO RE-CERTIFY CO2 CYLINDERS EVERY 5Y	Yes
---	-----

VISUAL INSPECT PIPING FOR CORROSION AND DAMAGE	Yes
--	-----

CHECK NOZZLES NOT PLUGGED AND ARE AIMED AT PROTECTED EQUIPMENT	Yes
--	-----

SELECT MAIN/AUX. SWITCH, CHECK EACH POSITION FOR OPERATIONAL	Yes
--	-----

SHUTDOWN TASK-INSPECT ELECTRICAL MOTORS

Item	Response	Completion
VISUALLY INSPECT ALL ACCESSIBLE ELECTRICAL SYSTEMS FOR LOOSE OR BROKEN CONNECTIONS, DEFECTIVE CIRCUITRY, EXCESSIVE MOTOR VIBRATION AND NON STANDARD CONDITIONS	Yes	

SHUTDOWN TASK-CHECK/INSPECT DC BACK UP LUBE OIL PUMP

Item	Response	Completion
CHECK GROUNDING SYSTEM	Yes	
CHECK BEARING CONDITION AND GREASE UP.	Yes	
INSPECT CARBON BRUSHES.	Yes	

SHUTDOWN TASK-CHECK/INSPECT AC PRE/POST LUBE OIL PUMP

Item	Response	Completion
CHECK GROUNDING SYSTEM	Yes	

SHUTDOWN TASK-CHECK/INSPECT ENCLOSURE VENT FAN MOTOR

Item	Response	Completion
MEASURE SPACE HEATER CURRENT (A)	0.3 A	
MEASURE SPACE HEATER CURRENT (A)	0.3 A	
CHECK GROUNDING SYSTEM	Yes	

SHUTDOWN TASK-CHECK/INSPECT LUBE OIL COOLER FAN MOTOR

Item	Response	Completion
MEASURE SPACE HEATER CURRENT (A)	0.1 A	
CHECK GROUNDING SYSTEM	Yes	

SHUTDOWN TASK-CHECK THE OPERATION VIBRATION OF SULZER PUMP

Item	Response	Completion
PRIMARY INJECT : ZV-360X DISPLACEMENT PROBE PUMP DE RANGE 0-5 MIL	Pass/Fail: Pass	
LOOP CHECK : ZV-360X DISPLACEMENT PROBE PUMP DE RANGE 0-5 MIL	ZERO: 0 MIL SPAN: 5 MIL	
PRIMARY INJECT : ZV-360X DISPLACEMENT PROBE PUMP DE RANGE 0-5 MIL, A/L= 2.5 MIL, S/D= 3.4 MIL	RECORD GAP VOLTAGE (VDC): -10.1 MIL AS FOUND A/L = 2.5 MIL (MIL): 2.5 MIL AS FOUND S/D = 3.4 MIL (MIL): 3.4 MIL AS FOUND 0 MIL (MIL): 0 MIL	
PRIMARY INJECT : ZV-360Y DISPLACEMENT PROBE PUMP DE RANGE 0-5 MIL	Pass/Fail: Pass	
PRIMARY INJECT : ZV-361X DISPLACEMENT PROBE PUMP DE RANGE 0-5 MIL	Pass/Fail: Pass	
PRIMARY INJECT : ZV-361Y DISPLACEMENT PROBE PUMP DE RANGE 0-5 MIL	Pass/Fail: Pass	

LOOP CHECK : ZV-360Y DISPLACEMENT PROBE PUMP DE RANGE 0-5 MIL	ZERO: 0 MIL SPAN: 5 MIL
LOOP CHECK : ZV-361X DISPLACEMENT PROBE PUMP DE RANGE 0-5 MIL	ZERO: 0 MIL SPAN: 5 MIL
LOOP CHECK : ZV-361Y DISPLACEMENT PROBE PUMP DE RANGE 0-5 MIL	ZERO: 0 MIL SPAN: 5 MIL
PRIMARY INJECT : ZV-360Y DISPLACEMENT PROBE PUMP DE RANGE 0-5 MIL, A/L= 2.5 MIL, S/D= 3.4 MIL	RECORD GAP VOLTAGE (VDC): -10.2 MIL AS FOUND A/L = 2.5 MIL (MIL): 2.5 MIL AS FOUND S/D = 3.4 MIL (MIL): 3.4 MIL AS FOUND 0 MIL (MIL): 0 MIL
PRIMARY INJECT : ZV-361X DISPLACEMENT PROBE PUMP DE RANGE 0-5 MIL, A/L= 2.5 MIL, S/D= 3.4 MIL	RECORD GAP VOLTAGE (VDC): -10.4 MIL AS FOUND A/L = 2.5 MIL (MIL): 2.5 MIL AS FOUND S/D = 3.4 MIL (MIL): 3.4 MIL AS FOUND 0 MIL (MIL): 0 MIL
PRIMARY INJECT : ZV-361Y DISPLACEMENT PROBE PUMP DE RANGE 0-5 MIL, A/L= 2.5 MIL, S/D= 3.4 MIL	RECORD GAP VOLTAGE (VDC): -10.5 MIL AS FOUND A/L = 2.5 MIL (MIL): 2.5 MIL AS FOUND S/D = 3.4 MIL (MIL): 3.4 MIL AS FOUND 0 MIL (MIL): 0 MIL
ZV-361K KEYPHASOR RECORD GAP VOLTAGE	9.4 VDC

SHUTDOWN TASK-PERFORM MEASURE SOLENOID COIL RESISTANCE

Item	Response	Completion
L340-1 GAS TORCH SHUTOFF VALVE	45.3 Ω	
L341-1 PILOT, PRIMARY FUEL SHUTOFF VALVE	50.3 Ω	
L341-3 GAS VENT	41.2 Ω	
L342-1 PILOT, SECONDARY FUEL SHUTOFF VALVE	49.2 Ω	
L390-1 ON CRANK CLEANING SHUTOFF VALVE	62.1 Ω	
LU921 LUBRICATE STARTER	0 Ω	
Comments/Recommendations: Pilot valve		
L330-1 STARTER SHUTOFF VALVE	62.4 Ω	

SHUTDOWN TASK-CHECK/INSPECT STARTER MOTOR(VFD)

Item	Response	Completion
PERFORM INSULATION RESISTANCE TEST (RESISTANCE SHALL BE > 1.5 M Ω)	0 M Ω	
Comments/Recommendations: No function VFD		
CHECK GROUNDING SYSTEM	No	
Comments/Recommendations: No function VFD		
CHECK AND TIGHTEN WIRING AND CONNECTION	No	
Comments/Recommendations: No function VFD		

SHUTDOWN TASK-PERFORM LEVEL SWITCHES FUNCTION TEST

Item	Response	Completion
S388-1 LUBE OIL TANK LOW-LEVEL ALARM	Pass/Fail: Pass	
S388-2 LUBE OIL TANK LOW LEVEL S/D	Pass/Fail: Pass	
S388-3 LUBE OIL TANK HIGH-LEVEL ALARM	Pass/Fail: Pass	

SHUTDOWN TASK-CHECK THERMOCOUPLE

Item	Response	Completion
CHECK THERMOCOUPLE HARNESS ASSEMBLIES.	Yes	

SHUTDOWN TASK-CHECK SDV AND CV

Item	Response	Completion
FUNCTION CHECKS THE OPERATION AND CONDITION, CONNECTION FOR SDV, XSV, AND POSITION SWITCHES MEASURE COIL RESISTANCE OF THE FOLLOWING; (CHANGE SOLENOID VALVE AND LIMIT SWITCH EVERY 2Y, 16K)	Yes	
SDV 3580A MAIN SUPPLY FUEL GAS: STROKE TEST AND RECORD COIL RESISTANCE	157 Ω	
SDV 3580A MAIN SUPPLY FUEL GAS: RECORD DUE DATE	11/25/2024	

START AND TEST RUN UNIT

Item	Response	Completion
MEASURE RUNNING CURRENT OF ELECTRIC MOTOR LIST BELOW	Yes	
DC BACK UP LUBE OIL PUMP.	22	
AC PRE/POST LUBE OIL PUMP	T1: 0.9 T2: 0.9 T3: 1	
ENCLOSURE VENT FAN MOTOR	T1: 3.9 T2: 3.8 T3: 3.9	
LUBE OIL COOLER FAN MOTOR	T1: 4.2 T2: 4.2 T3: 4.2	

FINAL INSPECTION

Item	Response	Completion
CARRY OUT PRE-START INSPECTION	Yes	
COORDINATE WITH OPERATIONS TO START ENGINE	Yes	
FINAL INSPECT ALL ACCESSIBLE ELECTRICAL SYSTEMS FOR LOOSE OR BROKEN CONNECTIONS, DEFECTIVE CIRCUITRY, EXCESSIVE MOTOR VIBRATION AND NON STANDARD CONDITIONS	Yes	
RETURN UNIT TO NORMAL POSITION	Yes	

©2025, rev. 3.1.0.0



Inspection Report

Work Order Details

Inspection Type
NP-PWIPA-SOLAR-ME

Work Order #
1256570-NPMECHROV

Description
4K PWIP SOLAR-SATURN20

Scheduled Date
07/30/2025

Status
61 - Complete Awaiting Data Entry

Local Code 11
437

Local Code 13
GDF

Service Type
MH4400

Work Center
NPMECHROV

Branch Plant
3800NPALAA

Fields
NPAILIN

Platform Tag
NPAILIN

ECA Ranking
2

PM Status
99

PM Description
4K PWIP SOLAR-SATURN20

SD Category

Plan Date
9/30/2025 12:00:00 AM

Equipment Details

Equipment #
NP-SK3580A-NPCPP

Description
4K PWIP SOLAR-SATURN20

Parent #
NP-WI-NPCPP

Area
NPAILIN

Sub Area
NP-WI-NPCPP

Equipment Class
Pump

Assignment and Status

Status
Completed

Inspected By
[REDACTED]

License/Certification

Inspected On
6/9/2025 10:33:41 AM

Approved by
[REDACTED]

Approved on
6/15/2025 1:12:35 AM

Completed by
[REDACTED]

Completed on
6/9/2025 10:33:41 AM

Inspection Summary

Done By: [REDACTED]

Reviewer Summary

The equipment is accurate and in normal condition.

Equipment Details

Field Name	Original Value	New Value

Inspection Items

General

Item	Response	Completion
SELECT MAINTENANCE INTERVAL	4K	EZPQ@chevron.com 6/8/2025 9:23:04 AM

PRE-REQUISITE TASKS

Item	Response	Completion
-TOOL BOX MEETING AND HAJSA DISCUSSION (ADDITION OR REVISE IF REQUIRE) -COORDINATE WITH PRODUCTION TO MAKE EQUIPMENT AVAILABLE FOR INSPECTION -VISUALLY INSPECT ALL ACCESSIBLE PARTS FOR LEAKS, LOOSE CONNECTIONS AND FITTINGS AND NON STANDARD CONDITIONS	Yes	

JOB COMPLETION

Item	Response	Completion
-RECHECK ALL ACCESSIBLE SYSTEM FOR DAMAGE, FAULTS, LEAKS, LOOSE OR BROKEN CONNECTION. -STOP ENGINE AND RETURN UNIT TO AUTO START OPERATION. -ENSURE THE EQUIPMENT IS LEFT IN A SAFE CONDITION AND THE AREA LEFT TIDY. - SIGN OFF THE WORK PERMIT AND RETURN IT TO THE AREA AUTHORITY.	Yes	
-RECHECK ALL ACCESSIBLE SYSTEM FOR DAMAGE, FAULTS, LEAKS, LOOSE OR BROKEN CONNECTION -RETURN UNIT TO NORMAL OPERATION -ENSURE THE EQUIPMENT IS LEFT IN A SAFE CONDITION AND THE AREA LEFT TIDY - SIGN OFF THE WORK PERMIT AND RETURN IT TO THE AREA AUTHORITY	Yes	

PRE-SHUTDOWN TASK

Item	Response	Completion
VISUALLY INSPECT ALL ACCESSIBLE PARTS FOR LEAKS, EXCESSIVE VIBRATION AND NOISE, LOOSE CONNECTIONS AND FITTINGS AND NON STANDARD CONDITIONS	Yes	
REVIEW VIBRATION SURVEY AND RECORD TRADING FOR ENGINE AND BEARING CONDITION	Yes	
REVIEW ENGINE LUBE OIL ANALYSIS FOR PHYSICAL PROPERTIES, WEAR METAL AND OTHER, OIL FILTER DIFF AND RESULT FROM LUBE OIL PROGRAM	Yes	
BEFORE SHUTDOWN THE UNIT, A WALKAROUND INSPECTION IS RECOMMENDED TO ENSURE EQUIPMENT IS FUNCTIONING PROPERLY AND DETECT LEAKS OR OBVIOUS FAULTS	Yes	
TAKE READING AND RECORD ENGINE SPEED, PCD AND TEMPERATURE TO EVALUATE RESULTS AGAINST BASELINE DATA	Yes	
CHECK RECORD FOR ABNORMAL NOISE, VIBRATION AND TEMPERATURE AT PUMP	Yes	
VISUALCHECK MECHANICAL SEAL LEAKAGE AT PUMP SHAFT AND SEAL HOUSING	Yes	
CHECK AND RECORD PUMP DELIVERY RATE, SUCTION/DISCHARGE PRESSURE AND TEMPERATURE FOR PERFORMANCE ANALYSIS	Yes	
NOTE: WAIT AROUND 20 MINUTES FOR PUMP HOUSING SHOULD BE AMBIENT TEMPERATURE VISUAL CHECK IF THERE IS ANY BACKWARD ROTATION MOVEMENT OF EITHER PUMP. IF THERE IS THEN THERE MUST BE PROMPT ACTIONS BY MECH/IE/OPERATOR	Yes	

SHUTDOWN TASK

Item	Response	Completion
LOG OUT/TAG OUT AND DEPRESSURIZE SHUT OFF GAS FUEL SUPPLY AND STARTING GAS VALVES	Yes	
LOCK OUT PRE/POST AND BACKUP LUBE OIL PUMPS	Yes	
LOCK OUT LUBE OIL COOLER AND ENCLOSURE VENT FANS	Yes	
LOCK OUT FIRE PROTECTION/CO2 SYSTEM	Yes	
ISOLATE SUCTION/DISCHARGE VALVE OF SULZER PUMP AND BLEED	Yes	

PRESSURE

VISUALLY INSPECT ALL ACCESSIBLE PARTS FOR FUEL AND OIL LEAKS, CRACK, LOOSE CONNECTIONS OF FITTINGS, EXCESSIVE VIBRATION, NOISE, AND NON STANDARD CONDITIONS

Yes

START SYSTEMS TASK

Item	Response	Completion
INSPECT AND CLEAN UP STARTING GAS INLET STRAINER	Yes	
INSPECT STARTING LUBRICATOR LEVEL AND TOP UP	Yes	
INSPECT GAS STARTER SYSTEM FOR ANY LEAKAGE	Yes	

FUEL SYSTEM TASK

Item	Response	Completion
CLEANE UP FUEL GAS INLET STRAINER	Yes	
REPLACE DUPLEX GAS FUEL FILTER AND GASKET	Yes	

LUBE OIL SYSTEMS TASK

Item	Response	Completion
CHECK PRE-POST LUBE OIL PUMP/BACKUP PRE-POST LUBE OIL PUMP FOR ANY DEFECTS LEAKS, DAMAGE PIPE WORKS, LOOSE CONNECTIONS AND FITTINGS	Yes	
CHANGE MAIN LUBE OIL FILTER	Yes	
CHANGE LUBE OIL FILTER HOUSING COVER O-RING	Yes	
INSPECT LUBE OIL COOLER FAN BLADE FOR ANY DEFECTS AND CORRECT	Yes	
INSPECT OIL COOLER CORE, PIPE AND HOSE FOR LEAK, DAMAGE OR CORROSION	Yes	
CHECK LUBE OIL COOLER HOLD DOWN BOLT TIGHTNESS	Yes	
CHECK LUBE OIL RESERVOIR LEVEL AND TOP UP LUBE OIL SHELL TURBO T-32	Yes	

ENCLOSURE TASK

Item	Response	Completion
INSPECT ENCLOSURE FILTER HOUSING FOR DAMAGE, LEAK, LOOSE OBJECT, CORROSION CLEAN UP FILTER HOUSING	Yes	
INSPECT WATER LEVEL OF AIR FILTER HOUSING WATER TRAP	Yes	
VISALLY INSPECT AIR TRANSITION DUCT FOR CRACKS OR DISTORTION	Yes	

TURBINE ENGINE TASK

Item	Response	Completion
INSPECT PRIMARY AIR INLET FILTERS	Yes	
INSPECT SECONDARY AIR INLET FILTERS	Yes	
TEST THE BLEED VALVE IS FULLY CLOSE AT THE DESIGH PRESSURE 55 PSI, OVERHAUL BLEED AIR VALVE AND	Yes	

RECORD

RECORD BLEED VALVE OPEN PRESSURE (PSIG)	38 PSIG
---	---------

RECORD BLEED VALVE CLOSE PRESSURE (PSIG)	61 PSIG
--	---------

REPLACE BLEED AIR VALVE SEAL RING	No
-----------------------------------	----

Comments/Recommendations:
N/A

INSPECT FLEXIBLE FOR CRACKS OR DISTORTION	Yes
---	-----

CLEAN AND INSPECT DRAIN VALVE, CHECK CONDITION AND FUNCTION TEST	Yes
--	-----

VISALLY INSPECT EXHAUST COLLECTOR/EXHAUST EXPANSION JOINT FOR CRACKS OR DISTORTION	Yes
--	-----

REPLACE SPARK PLUG AND JUSTING GAP SPARK PLUG AT 0.090 INCH	Yes
---	-----

INTERNAL INSPECTION TASK

Item	Response	Completion
PERFORM BORE SCOPE INSPECTION OF TURBINE'S INTERNAL PARTS, FLAME TUBE AND RECORD FOR ANY CRACK OR HOT SPOT	Yes	

GEAR UNIT TASK

Item	Response	Completion
CHECK AND INSPECT GEAR UNIT: GEARBOX INSPECTION CHECK FOR LEAKAGE AROUND GEARBOX HOUSING.	Yes	
CHECK AND INSPECT GEAR UNIT: CHECK FOR HOLD DOWN BOLTS TIGHTNESS	Yes	

DRIVEN EQUIPMENT TASK

Item	Response	Completion
CHECK AND INSPECT DRIVEN EQUIPMENT: INSPECT COUPLING, GEARBOX TO SULZER PUMP CHECK FOR TIGHTNESS OF BOLTS AND NUTS	Yes	

SULZER PUMP TASK

Item	Response	Completion
CHECK FOR LOOSENESS AND TIGHTENING OF ALL HOLD DOWN BOLTS	Yes	
HAND ROTATE PUMP SHAFT TO SEE ANY DEFECT OR RESISTANCE	Yes	
INSPECT PUMP COUPLING FOR DEFECTIVE, LOOSENESS AT COUPLING BOLTS AND NUT TTIGHTEN.	Yes	
REMOVE BOTH HYDRO CYCLONE SEPARATOR AND ORFICE NIPPLE TO INSPECT INTERNAL PARTS CONDITION FOR CORRODED OR FLOW CUT.	Yes	
READ AND RECORD PRESSURE AT NDE MECHANICAL SEAL STUFFING BOXES RECORD NDE (PSI)	125 PSIG	
READ AND RECORD PRESSURE AT DE MECHANICAL SEAL STUFFING BOXES RECORD DE (PSI)	150 PSIG	

ENGINE CRANK SOAK WASH TASK

Item	Response	Completion
AFTER ENGINE SHUTDOWN FOR AT LEAST 30 MINUTES TO ALLOW ENGINE	Yes	

TO COOLDOWN, PERFORM ENGINE
WASH USING APPROVE FLUID

REMOVE DRAIN LINES OF ENGINE PRIOR
ENGINE WASH Yes

ALLOW SOAKING SETTLE FOR 15
MINUTES AND THEN CRANK ENGINE
ENSURE THAT FLUID WASTE FROM
ENGINE DRAINS IS CLEAN, IF NOT
REPEAT ENGINE WASH AGAIN UNIT
FLUID IS CLEAN Yes

APPROXIMATELY 15 TO 30 MINUTES
AFTER COMPLETION OF CRANK WASH A
WATER RINSE IS RECOMMENDED Yes

SPIN DRY FOR ONE TIME AFTER
WASHING Yes

RE-INSTALL DRAIN LINE OF ENGINE
AFTER WASHED. NOTE: TO ACCURATELY
MEASURE THE PERFORMANCE OF THE
COMPRESSOR CLEANING SYSTEM AND
DETERMINE NECESSARY CHANGES TO
CLEANING FREQUENCY AND DOSAGE,
THE ENGINE OPERATING PARAMETERS
SHOULD BE RECORDED PRIOR TO AND
FOLLOWING EACH CLEANING. Yes

FINAL CHECK

Item	Response	Completion
CONDUCT LIQUID FUEL TRANSFER MODE DURING OPERATION. OBSERVE SPEED, TEMPERATURE AND LOAD READINGS FOR EXCESSIVE TRANSIENTS	Yes	
COORDINATE WITH OPERATIONS/OTHER CRAFTS TO START ENGINE	Yes	
VISUALLY INSPECT ALL ACCESSIBLE PARTS FOR GAS FUEL AND LUBE OIL LEAKS, EXCESSIVE VIBRATION AND NOISE, LOOSE CONNECTIONS AND FITTINGS	Yes	
TAKE READINGS AND RECORD ENGINE PARAMETER: ENGINE HOURS	5625 HRS	
TAKE READINGS AND RECORD ENGINE PARAMETER: PCD	40 PSIG	
TAKE READINGS AND RECORD ENGINE PARAMETER: NPT (%)	86 %	
TAKE READINGS AND RECORD ENGINE PARAMETER: NGP (%)	69 %	
TAKE READINGS AND RECORD ENGINE PARAMETER: T1 AIR INLET TEMPERATURE	87 °F	
TAKE READINGS AND RECORD ENGINE PARAMETER: T5 AVG TEMPERATURE	1049 °F	
TAKE READINGS AND RECORD ENGINE PARAMETER: AIR INLET DP	0.022 PSIG	
TAKE READINGS AND RECORD LUBE OIL SYSTEM PARAMETER: LUBE OIL PRESSURE	54.3 PSIG	
TAKE READINGS AND RECORD LUBE OIL SYSTEM PARAMETER: LUBE OIL HEADER TEMPERATURE	126 °F	
TAKE READINGS AND RECORD LUBE OIL SYSTEM PARAMETER: LUBE OIL TANK TEMPERATURE	144 °F	
TAKE READINGS AND RECORD VIBRATION DATA: GP (IN/S)	0 Inch/Sec	
Comments/Recommendations: 3 m/Sec ²		
TAKE READINGS AND RECORD VIBRATION DATA: GEARBOX FWD (M/S ²)	8 m/Sec ²	



Inspection Report

Work Order Details

Inspection Type
NP-PWIPB-WAUKESHA-IE

Work Order #
1254339-NPIEROV

Description
6M WATER INJECT WAUKESHA

Scheduled Date
05/26/2025

Status
61 - Complete Awaiting Data Entry

Local Code 11
438

Local Code 13
GDF

Service Type
ID180

Work Center
NPIEROV

Branch Plant
3800NPALAA

Fields
NPAILIN

Platform Tag
NPAILIN

ECA Ranking
1

PM Status
99

PM Description
6M WATER INJECT WAUKESHA

SD Category

Plan Date
5/14/2025 12:00:00 AM

Equipment Details

Equipment #
NP-SK3580B-NPCPP

Description
6M WATER INJECT WAUKESHA

Parent #
NP-WI-NPCPP

Area
NPAILIN

Sub Area
NP-WI-NPCPP

Equipment Class
Pump

Assignment and Status

Status
Completed

Group
NPIEROV

Inspected By
[REDACTED]

License/Certification

Inspected On
7/1/2025 12:28:16 AM

Approved by
[REDACTED]

Approved on
7/1/2025 3:21:50 PM

Completed by
[REDACTED]

Completed on
7/1/2025 12:28:16 AM

Inspection Summary

Complete by [REDACTED] / 30 Jun 25

Reviewer Summary

The equipment is accurate and in normal condition.

Equipment Details

Field Name	Original Value	New Value
------------	----------------	-----------

Inspection Items

General

Item	Response	Completion
PLEASE INDICATE INSPECTION INTERVAL	6M	

JOB PREPARATION

Item	Response	Completion
OBTAIN WORK PERMIT, REVIEW HAZ/SAFETY AND CARRY OUT TOOLBOX MEETING	Yes	
REVIEW/ SIGN UP START WORK CHECK PRIOR PERFORMING TASKS	Yes	

PRE-SHUTDOWN TASK

Item	Response	Completion
PERFORM VISUAL INSPECTION CHECKING FOR ABNORMAL NOISE, VIBRATIONS, LOOSE BOLTS, OR LOOSE CONNECITONS	Yes	

SHUTDOWN TASK-PERFORM PACKAGE TRANSMITTER FUNCTION TEST

Item	Response	Completion
CALIBRATION CHECK FUEL GAS FILTER PT-100 (PAHH-100 @70 PSI) (PSIG)	Zero: 0 PSIG Span: 150 PSIG	
CALIBRATION CHECK FUEL GAS FILTER PT-100 (PALL-100 @26 PSI) (PSI)	Zero: 0 PSI Span: 150 PSI	
GEARBOX OIL PRESSURE PT-201 (PALL-201 @ 10 PSI) (PSI)	As Found: 10 PSI As Left: 10 PSI	
ENGINE OIL PRESSURE PT-500 PALL-500 @ 35 PSI) (PSI)	As Found: 35 PSI As Left: 35 PSI	
PDI3582B, FUEL GAS FILTER DIFF (PSI)	Zero: 0 PSI Span: 0 PSI	
Comments/Recommendations: No Device.		

SHUTDOWN TASK-PERFORM PACKAGE TEMPERATURE DEVICES FUNCTION TEST

Item	Response	Completion
ENGINE EXHAUST TEMPERATURE TE-110 (TAHH-110 @1000 F) (DEGREES F)	As Found: 1000 °F As Left: 1000 °F	
Comments/Recommendations: Reading 825 F		
ENGINE EXHAUST R.B. CYL #1 (TAHH-1R @1300 F) (DEGREES F)	1300 °F	
ENGINE EXHAUST R.B. CYL #2 (TAHH-2R @1300 F) (DEGREES F)	As Found: 1300 °F As Left: 1300 °F	
ENGINE EXHAUST R.B. CYL #3 (TAHH-3R @1300 F) (DEGREES F)	As Found: 1300 °F As Left: 1300 °F	
ENGINE EXHAUST R.B. CYL #4 (TAHH-4R @1300 F) (DEGREES F)	As Found: 1300 °F As Left: 1300 °F	
ENGINE EXHAUST R.B. CYL #5 (TAHH-5R @1300 F) (DEGREES F)	As Found: 1300 °F As Left: 1300 °F	
ENGINE EXHAUST R.B. CYL #6 (TAHH-6R @1300 F) (DEGREES F)	As Found: 1300 °F As Left: 1300 °F	
ENGINE EXHAUST R.B. CYL #7 (TAHH-7R @1300 F) (DEGREES F)	As Found: 1300 °F As Left: 1300 °F	
ENGINE EXHAUST R.B. CYL #8 (TAHH-8R @1300F) (DEGREES F)	As Found: 1300 °F As Left: 1300 °F	
ENGINE EXHAUST L.B. CYL #1 (TAHH-1L @1300 F) (DEGREES F)	As Found: 1300 °F As Left: 1300 °F	
ENGINE EXHAUST L.B. CYL #2 (TAHH-2L @1300 F) (DEGREES F)	As Found: 1300 °F As Left: 1300 °F	
ENGINE EXHAUST L.B. CYL #3 (TAHH-3L @1300 F) (DEGREES F)	As Found: 1300 °F As Left: 1300 °F	
ENGINE EXHAUST L.B. CYL #4 (TAHH-4L @1300 F) (DEGREES F)	As Found: 1300 °F As Left: 1300 °F	
ENGINE EXHAUST L.B. CYL #5 (TAHH-5L @1300 F) (DEGREES F)	As Found: 1300 °F As Left: 1300 °F	
ENGINE EXHAUST L.B. CYL #6 (TAHH-6L @1300 F) (DEGREES F)	As Found: 1300 °F As Left: 1300 °F	
ENGINE EXHAUST L.B. CYL #7 (TAHH-7L @1300 F) (DEGREES F)	As Found: 1300 °F As Left: 1300 °F	
ENGINE EXHAUST L.B. CYL #8 (TAHH-8L @1300 F) (DEGREES F)	As Found: 1300 °F As Left: 1300 °F	
GEARBOX OIL TEMP TE-200 (TAH-200	As Found: 170 °F	

@170 F) (DEGREES F)	As Left: 170 °F
GEARBOX OIL TEMP TE-200 (TAHH-200 @ 180 F) (DEGREES F)	As Found: 180 °F As Left: 180 °F
INJECTION PUMP BEARING HOUSING TEMPERATURE TE-301 (TAH-301 @203 F) (DEGREES F)	As Found: 203 °F As Left: 203 °F
INJECTION PUMP BEARING HOUSING TEMPERATURE TE-301 (TAHH-301 @ 221 F) (DEGREES F)	As Found: 221 °F As Left: 221 °F
INJECTION PUMP BEARING HOUSING TEMPERATURE TE-302 (TAH-302 @203 F) (DEGREES F)	As Found: 203 °F As Left: 203 °F
INJECTION PUMP BEARING HOUSING TEMPERATURE TE-302 (TAHH-302 @ 221F) (DEGREES F)	As Found: 221 °F As Left: 221 °F
INJECTION PUMP BEARING TEMPERATURE TE-303 (TAH-303 @203 F) (DEGREES F)	As Found: 203 °F As Left: 203 °F
INJECTION PUMP BEARING TEMPERATURE TE-303 (TAHH-303 @221 F) (DEGREES F)	As Found: 221 °F As Left: 221 °F

SHUTDOWN TASK-PERFORM PACKAGE LIQUID LEVEL DEVICES FUNCTION TEST

Item	Response	Completion
FUEL GAS FILTER LSH-100 (LAHH-100 @ 13 INCH) (INCH)	Pass/Fail: Pass	
GEARBOX OIL LEVEL LT-200 (LALL-200 @ 8 INCH) (INCH)	Pass/Fail: Pass	

SHUTDOWN TASK-PERFORM PACKAGE VIBRATION DEVICES FUNCTION TEST

Item	Response	Completion
COOLER VT-100 (VAH-100 @ 0.7 INCHES/SEC) (INCHES/SEC)	As Found: 0.7 INCH/SEC As Left: 0.7 INCH/SEC	
COOLER VT-100 (VAHH-100 @ 1.5 INCHES/SEC) (INCHES/SEC)	As Found: 1.5 INCH/SEC As Left: 1.5 INCH/SEC	
ENGINE VT-110 (VAH-110 @ 0.7 INCHES/SEC) (INCHES/SEC)	As Found: 0.7 INCH/SEC As Left: 0.7 INCH/SEC	
ENGINE VT-110 (VAHH-110 @ 1.5 INCHES/SEC) (INCHES/SEC)	As Found: 1.5 INCH/SEC As Left: 1.5 INCH/SEC	
ENGINE VT-120 (VAH-120 @ 0.7 INCHES/SEC) (INCHES/SEC)	As Found: 0.7 INCH/SEC As Left: 0.7 INCH/SEC	
ENGINE VT-120 (VAHH-120 @ 1.5 INCHES/SEC) (INCHES/SEC)	As Found: 1.5 INCH/SEC As Left: 1.5 INCH/SEC	
GEARBOX VT-130 (VAH-130 @ 0.3 INCHES/SEC) (INCHES/SEC)	As Found: 0.3 INCH/SEC As Left: 0.3 INCH/SEC	
GEARBOX VT-130 (VAHH-130 @ 0.5 INCHES/SEC) (INCHES/SEC)	As Found: 0.5 INCH/SEC As Left: 0.5 INCH/SEC	
INJECTION PUMP VT-301 (VAH-301 @ 0.3 INCHES/SEC) (INCHES/SEC)	As Found: 0.3 INCH/SEC As Left: 0.3 INCH/SEC	
INJECTION PUMP VT-301 (VAHH-301 @ 0.5 INCHES/SEC) (INCHES/SEC)	As Found: 0.5 INCH/SEC As Left: 0.5 INCH/SEC	
INJECTION PUMP VT-302 (VAH-302 @ 0.3 INCHES/SEC) (INCHES/SEC)	As Found: 0.3 INCH/SEC As Left: 0.3 INCH/SEC	
INJECTION PUMP VT-302 (VAHH-302 @ 0.5 INCHES/SEC) (INCHES/SEC)	As Found: 0.5 INCH/SEC As Left: 0.5 INCH/SEC	
INJECTION PUMP VT-303 (VAH-303 @ 0.3 INCHES/SEC) (INCHES/SEC)	As Found: 0.3 INCH/SEC As Left: 0.3 INCH/SEC	
INJECTION PUMP VT-303 (VAHH-303 @ 0.5 INCHES/SEC) (INCHES/SEC)	As Found: 0.5 INCH/SEC As Left: 0.5 INCH/SEC	

SHUTDOWN TASK-PERFORM PACKAGE SAFETY DEVICE VERIFICATION FUNCTION TEST

Item	Response	Completion
ENGINE OVER SPEED SS-100 (SSH-100 @1980 RPM'S) (RPM)	As Found: 1980 RPM As Left: 1980 RPM	
UNIT ESD – ESD BUTTON AT UCP	Pass/Fail: Pass	
UNIT ESD – ENGINE MOUNTED ESD BUTTON	Pass/Fail: Pass	
DETONATION SETPOINT (@ 750) (RPM)	As Found: 750 RPM As Left: 750 RPM	

SHUTDOWN TASK-CHECK FUNCTION AND INTIGRITY OF THE FOLLOWING SHUTDOWN VALVE,SOLENOID, POSITION SWITCH AND CONTROL VALVET

Item	Response	Completion
SDV-100, XSV100, ZSO/ ZSC100	Pass/Fail: Pass	
SDV-110, XSV110, ZSO/ ZSC110	Pass/Fail: Pass	
Comments/Recommendations: Not found Device.		
SOV-100 STARTING GAS SUPPLY	Pass/Fail: Pass	
SOV-101, INSTRUMENT SUPPLY TO PRE-LUBE PUMP	Pass/Fail: Pass	
PCV-100 FUEL GAS SUPPLY SET AT 125 PSI	Pass/Fail: Pass	
PCV-110 FUEL GAS SUPPLY SET AT 40 PSI	Pass/Fail: Pass	

SHUTDOWN TASK-CHECK THE OPERATION OF DIGITAL IGNITION SYSTEM

Item	Response	Completion
CHECK THE OPERATION OF DIGITAL IGNITION SYSTEM CPU95 AND TIGHTEN INSPECT ALL ACCESSIBLE INSTRUMENT SYSTEMS FOR DAMAGE FAULTS, LOOSE OR BROKEN CONNECTIONS	Yes	
CHECK THE OPERATION OF DIGITAL IGNITION SYSTEM ALTRONIC EPC-150. AND TIGHTEN INSPECT ALL ACCESSIBLE INSTRUMENT SYSTEMS FOR DAMAGE FAULTS, LOOSE OR BROKEN CONNECTIONS	Yes	

SHUTDOWN TASK-CHECK THE OPERATION OF AIR FUEL CONTROL SYSTEM

Item	Response	Completion
RECORD OXYGEN SENSOR VALUE AND SENSOR CONVERTOR MODULE (VDC)	2.6	
FUEL CONTROL VALVE	Yes	

SHUTDOWN TASK-CHECK CONTROL PANEL UCP

Item	Response	Completion
CHECK CONTROL PANEL UCP AND CLEAN TIGHTEN TERMINAL PLC ON UCP3580B, DISTRIBUTION PANELS, PACKAGE JUNCTION BOX / TERMINAL BOX	Yes	

FINAL CHECK

Item	Response	Completion
CARRY OUT PRE-START INSPECTION, COORDINATE WITH OPERATIONS/OTHER CRAFTS TO START ENGINE AND FINALLY INSPECT ALL ACCESSIBLE INSTRUMENT SYSTEMS FOR DAMAGE FAULTS, LEAKS, LOOSE OR BROKEN CONNECTIONS	Yes	



Inspection Report

Work Order Details

Inspection Type
NP-PWIPB-WAUKESHA-ME

Work Order #
1254339-NPMECHROV

Description
6M WATER INJECT WAUKESHA

Scheduled Date
05/26/2025

Status
61 - Complete Awaiting Data Entry

Local Code 11
438

Local Code 13
GDF

Service Type
ID180

Work Center
NPMECHROV

Branch Plant
3800NPALAA

Fields
NPAILIN

Platform Tag
NPAILIN

ECA Ranking
1

PM Status
99

PM Description
6M WATER INJECT WAUKESHA

SD Category

Plan Date
5/14/2025 12:00:00 AM

Equipment Details

Equipment #
NP-SK3580B-NPCPP

Description
6M WATER INJECT WAUKESHA

Parent #
NP-WI-NPCPP

Area
NPAILIN

Sub Area
NP-WI-NPCPP

Equipment Class
Pump

Assignment and Status

Status
Completed

Group
NPMECHROV

Inspected By
[REDACTED]

License/Certification

Inspected On
7/1/2025 10:31:56 AM

Completed by
[REDACTED]

Completed on
7/1/2025 10:31:56 AM

Inspection Summary

Complete by [REDACTED] on 1 Jul 25

Reviewer Summary

The equipment is accurate and in normal condition.

Equipment Details

Field Name	Original Value	New Value

Inspection Items

General

Item	Response	Completion
SELECT MAINTENANCE INTERVAL	6M	

PRE-SHUTDOWN TASK

Item	Response	Completion
DURING ENGINE' S RUNNING TAKE LUBE OIL SAMPLE AS FOLLOWS: PREPARE OIL SAMPLE BOTTLES, LABELING AND REQUIRED DATA	Yes	
CONDITION MONITORRING: REVIEW ALARM AND MALFUNCTION HISTORY THRU LOG AND DCS	Yes	

LEAVE THE ENGINE IDLING FOR NORMAL
TEMPERATURE COOLDOWN ABOUT 10
MINS

Yes

SHUTDOWN TASK

Item	Response	Completion
SHUTDOWN THE UNIT, ISOLATE ALL HAZARD ENERGY AND TAG FOR SAFETY	Yes	

LUBE OIL SYSTEM TASK

Item	Response	Completion
CHECK THE OPERATION FOR LUBE OIL FEED IN FLOATING VALVE	Yes	
CHECK AND CLEAN UP CRANKCASE BREATHING CAP	Yes	
CHECK LUBE OIL LEVEL AT DAY TANK	Yes	
CHECK GEAR BOX LUBE OIL LEVEL	Yes	
CHECK PUMP BEARING LUBE OIL LEVEL	Yes	
CHECK LUBE OIL FILTER DIFF.PRESSURE INDICATOR	Yes	

COOLING SYSTEM TASK

Item	Response	Completion
CHECK COOLANT CONDITION AND TOP UP.	Yes	
CHECK COOLING FAN BEARING, IDLER BEARING AND BELT, GREASE COOLER FAN BEARING	Yes	
CHECK RADIATOR CLEANLINESS AND CLEAN UP.	Yes	

AIR INTAKE AND EXHAUST SYSTEM TASK

Item	Response	Completion
INSPECT AND CLEAN THE AIR FILTER AND HOUSING	Yes	
INSPECT TURBO CHARGERS FOR GENERAL CONDITION/FREE OF MOVEMENT, TOUCH AND FEEL EXCESSIVE AXIAL AND RADIAL PLAY OF TURBO WHEEL	Yes	
CHECK EXHAUST HOOD/PIPE FOR LOOSE OR CRACK	Yes	

STARTING SYSTEM TASK

Item	Response	Completion
CHECK STARTER LUBRICATOR LEVEL AND WATER TRAP FOR PROPER WORKING CONDITION	Yes	

FUEL GAS SYSTEM TASK

Item	Response	Completion
DRAIN ACCUMULATED WATER FROM FUEL GAS SEPARATOR	Yes	
CHECK AND LUBRICATE CARBURETOR AND SPEED CONTROL ACTUATOR LINKAGES FOR SMOOTH OPERATIONS	Yes	

ENGINE TASK

Item	Response	Completion
CHECK COUPLING DRIVEN BETWEEN ENGINE AND GEARBOX FOR LOOSE OR CRACK	Yes	

PUMP SYSTEM TASK

Item	Response	Completion
VISUAL CHECK CONDITION OF ACCESSORY PARTS FOR LOOSE	Yes	
CHECK COUPLING DRIVE BETWEEN PUMP AND GEARBOX/ENGINE FOR LOOSE OR CRACK.	Yes	

MECHANICAL SEAL

Item	Response	Completion
CHECK MECHANICAL SEAL CONDITION FOR ANY LEAKAGE	Yes	
INSPECT AND CLEAN HYDROCYCLONE FLUSHING LINE	Yes	

FINAL CHECK

Item	Response	Completion
CO-ORDINATE WITH PROD & I/E TO DE-ISOLATE POWER AND TEST RUN, CHECK FOR PROPER OPERATION	Yes	
CHECK PRE-LUBE SYSTEM LUBE OIL PUMP PRESSURE ≥ 5 PSI	Yes	
CHECK FOR LEAK, LEVEL ABNORMAL CONDITION	Yes	
LET ENGINE RUN AT IDLE FOR 5-10 MINS TILL CHECK FOR LEAK, LEVEL ABNORMAL CONDITION AND ALL TEMP INDICATORS ARE STABLE	Yes	
SWITCH TO ON LOAD, CHECK ALL IGNITION AND TEMP. FOR PROPER READING ON EACH CYLINDER	Yes	
LUBE OIL PRESSURE, WATER TEMP AND LOAD SHARING FOR RESPONDING OBSERVATION	Yes	
CHECK CONDITION OF FUEL,OIL SYSTEM,WATER COOLING SYSTEM, NOISE AND LOOSE CONNECTION	Yes	
RECORD ENGINE LUBE OIL PRESSURE (PSI)	60 PSIG	
RECORD ENGINE FUEL GAS PRESSURE (PSI)	150 PSIG	
RECORD ACTUAL IGNITION TIMING (*BTDC)	21.4 *BTDC	
RECORD GAS OVER AIR (inH2O)	5 inH2O	
RECORD STARTING GAS PRESSURE (PSI)	150 PSIG	
RECORD ENGINE OIL TEMPERATURE (°F)	149 °F	
RECORD JACKET WATER TEMPERATURE (°F)	INLET: 155 °F OUTLET: 115 °F	
RECORD AUXILIARY WATER TEMPERATURE (°F)	INLET: 155 °F OUTLET: 135 °F	
RECORD AIR INLET MANIFOLD PRESSURE (PSI)	155 PSIG	
RECORD EXHAUST MANIFOLD OXYGEN (%)	115 %	
RECORD CYLINDER TEMPERATURE (°F)	RIGHT CYLINDER CYL.#R1: 987 °F RIGHT CYLINDER CYL.#R2: 952 °F RIGHT CYLINDER CYL.#R3: 954 °F RIGHT CYLINDER CYL.#R4: 972 °F	

RIGHT CYLINDER CYL #R5: 992 °F
RIGHT CYLINDER CYL #R6: 998 °F
RIGHT CYLINDER CYL #R7: 1006 °F
RIGHT CYLINDER CYL #R8: 989 °F
LEFT CYLINDER CYL #L1: 976 °F
LEFT CYLINDER CYL #L2: 1011 °F
LEFT CYLINDER CYL #L3: 1002 °F
LEFT CYLINDER CYL #L4: 1013 °F
LEFT CYLINDER CYL #L5: 1017 °F
LEFT CYLINDER CYL #L6: 1002 °F
LEFT CYLINDER CYL #L7: 997 °F
LEFT CYLINDER CYL #L8: 1039 °F

RECORD ENGINE SPEED (RPM) 1295 RPM
RECORD ENGINE RUNNING HOUR (HRS) 20549 HRS
RECORD PUMP FLOWRATE (BPD) 14700 BPD

PRE-REQUISITE TASKS

Item	Response	Completion
-TOOL BOX MEETING AND HAJSA DISCUSSION (ADDITION OR REVISE IF REQUIRE) -COORDINATE WITH PRODUCTION TO MAKE EQUIPMENT AVAILABLE FOR INSPECTION -VISUALLY INSPECT ALL ACCESSIBLE PARTS FOR LEAKS, LOOSE CONNECTIONS AND FITTINGS AND NON STANDARD CONDITIONS	Yes	

JOB COMPLETION

Item	Response	Completion
-RECHECK ALL ACCESSIBLE SYSTEM FOR DAMAGE, FAULTS, LEAKS, LOOSE OR BROKEN CONNECTION -RETURN UNIT TO NORMAL OPERATION -ENSURE THE EQUIPMENT IS LEFT IN A SAFE CONDITION AND THE AREA LEFT TIDY - SIGN OFF THE WORK PERMIT AND RETURN IT TO THE AREA AUTHORITY	Yes	

©2025, rev. 3.1.0.0



Revision	Date	Reason for Issue/Change	CMOR #	Enter by
0	03-Jun-14	Revised PM Jobcard	0498/13	
1	04-FEB-15	MODIFY JC	0039/15	
2	25-Oct-18	Revise Jobcard PASSS 4.0	0976/18	

JOB CARD NUMBER: 1Y 4M PRODUCED WATER INJECTION PUMP NO.1 - PM
SKID/EQUIPMENT: PA-SK3580A-PACPP SKID:PRODUCED WATER INJECT#1
OPT. SEQUENCE: 20 4M PW INJECTION PUMP NO.1 PM - I/E
WORK CENTER: PAIE

CREW SIZE	DURATION	EST. MAN-HRS	RESOURCE DESCRIPTIONS
2	3	6	INSTRUMENT & ELECTRICAL TECH; S-PAILIN

EQUIPMENT CRITICALITY: ECA: 2 **REQUIRED OPERATIONAL STATUS:** IC: N/A
PLANT: ONLINE **EQUIPMENT:** SHUTDOWN

MFGR, INDUSTRY REFERENCES AND ENGINEERING RECOMMENDATION:

- ORIGINAL EQUIPMENT MANUFACTURER, OEM
- ICM-SC-11.05-A
- API RP-14C
- P&ID: PACPP-10-326, REV 11

EQUIPMENT UNDER THIS PM TASK:

- MOTORS : P-3580A

JOB INSTRUCTIONS

INSTRUMENT & ELECTRICAL TASKS:

1) PRE-REQUISITE TASKS:

- 1.1 OBTAIN WORK PERMIT, REVIEW HA/ISA AND CARRY OUT TOOLBOX MEETING.
- 1.2 COORDINATE WITH PRODUCTION/MECH TO PERFORM ALARM AND SHUTDOWN INSPECTION.
- 1.3 LOCK OUT/TAG OUT P-3580A CIRCUIT BREAKER AND LOCK KEY NO. USED ON ISOLATION CERTIFICATE.

COMPLETED
(YES) (NO)

✓() REMARKS
✓() REMARKS
✓() REMARKS

2) CHECK ON MOTOR CONTROL PANEL:

- 2.1 CHECK MCC MOTOR STARTER, CHECK CONTACT FOR DEFECTS.
- 2.2 CHECK PANEL INDICATOR LAMPS & SWITCHES FOR DEFECTS.
- 2.3 CHECK ALL CONTROL RELAYS AND PLC TERMINALS.
- 2.4 CHECK & RECORD MOTOR WINDING AND CONDITION:
 - 2.4.1 MOTOR INSULATION RESISTANCE 550 MΩ
 - 2.4.2 MOTOR WINDING RESISTANCE 0.13 Ω
 - 2.4.1 SPACE HEATER 95.68 Ω

✓() REMARKS
✓() REMARKS
✓() REMARKS
✓() REMARKS
✓() REMARKS
✓() REMARKS 1.2 A.

3) PERFORM TEST RUN PUMP/MOTOR:

- 3.1 CO-ORDINATE WITH PROD & MECH TO DE-ISOLATE POWER AND TEST RUN, CHECK THE MOTOR CURRENT AND RECORD.
PHASE A = 82.0 AMPS
PHASE B = 82.0 AMPS
PHASE C = 83.0 AMPS

✓() REMARKS
✓() REMARKS
✓() REMARKS
✓() REMARKS

- 3.2 FUNCTION TEST ALL PUMP STATUS OF THE FOLLOWING;
 - 3.2.1 HS-3580A (HAND/OFF/AUTO)
 - 3.2.2 XI-3580A (RUN)
 - 3.2.3 HS-3581A (START/STOP)

✓() REMARKS
✓() REMARKS
✓() REMARKS



3.2.4 UA-3580A (HEALTHY)

✓() REMARKS _____

4) FINAL CHECK:

4.1 RECHECK ALL ACCESSIBLE ELECTRICAL SYSTEM FOR ANY LOOSE
OR BORKEN CONNECTIONS, DEFECTIVE CIRCUITRY AND NON
STANDARD CONDITIONS.

✓() REMARKS _____

4.2 STOP PUMP AND RETUN TO NORMAL OPERATION.

✓() REMARKS _____

4.3 HOUSEKEEPING WORKING AREA, SIGN OFF WORK PERMIT AND
CLOSE PM WORK ORDER.

✓() REMARKS _____

COMPLETED BY: _____

DATE: 1 May 25

COMMENT: _____

SUPERVISOR : _____

DATE : 1 May 25



Revision	Date	Reason for Issue/Change	CMOR #	Enter by
1	03-Jun-14	Revised PM Jobcard	0498/13	
2	15-Mar-19	ADDING DAMPENER PM TASK	0196/19	
3	03-Jul-19	ADD CRITICAL TO QUALITY	0544/19	

JOB CARD NUMBER: 1Y PRODUCED WATER INJECTION PUMP NO.1 - PM

SKID/EQUIPMENT: PA-SK3580A-PACPP SKID;PRODUCED WATER INJECT#1

OPT. SEQUENCE: 20 1Y PW INJECTION PUMP NO.1 PM – MECH

WORK CENTER: PAMECH

CREW SIZE	DURATION	EST.MAN-HRS	RESOURCE DESCRIPTIONS
2	4	8	MECHANIC TEAM

EQUIPMENT CRITICALITY: **REQUIRED OPERATIONAL STATUS:**

ECA: 1 **IC:** N/A **PLANT:** N/A **EQUIPMENT:** SHUTDOWN

MFGR, INDUSTRY REFERENCES AND ENGINEERING RECOMMENDATION:

- ORIGINAL EQUIPMENT MANUFACTURER, OEM
- ICM-DC-11.03-B, ICM-SC-11.05-A
- API-RP-14C
- P&ID: PACPP-10-326, REV 11

EQUIPMENT UNDER THIS PM TASK:

PA-P3580A-PACPP PUMP, PW INJECTION NO.1

- MP-3580A
- PT-3580A, PT-3581A, PT-3582A
- LSL-3580A
- VSHH-3580A

SPARE PARTS REQUIREMENT:

STOCK	DESCRIPTION	PART NUMBER	QTY	UOM
58043	O-RING: TYPE STUFFING BOX	320561	5	EA
58044	O-RING: TYPE VALVE COVER	A90-241	5	EA
58747	SEAL:OIL, TYPE PONY ROD	P512258	10	EA
59690	PACKING:RING SET, TYPE PLUNGER	P513890	5	ST
58758	O-RING:	N90-254	5	EA
320710	PACKING: TYPE SEAL	8550K44	2	RL

JOB INSTRUCTIONS

INSTRUMENT & ELECTRICAL TASKS:

COMPLETED
(YES) (NO)

- 1) **COORDINATE WITH OPERATIONS TO MAKE EQUIPMENT AVAILABLE FOR SERVICE**

☒ () REMARKS: _____

- 2) **VISUALLY INSPECT ALL ACCESSIBLE PARTS FOR LEAKS, EXCESSIVE VIBRATION, NOISE, LOOSE CONDITIONS AND FITTINGS AND NON STANDARD CONNECTIONS.**

☒ () REMARKS: _____

- 3) **COORDINATE WITH OPERATIONS/OTHER CRAFTS TO STOP PUMP.**

☒ () REMARKS: _____



4) CHECK AND INSPECT OF THE FOLLOWING:

A) DRIVE BELT CONDITION AND TENSION, REPLACE WITH
MATCHED SET IF NECESSARY

X) () REMARKS: _____

B) SUCTION / DISCHARGE VALVES OF PUMP

X) () REMARKS: _____

C) CHANGE OUT LUBE OIL OF PUMP

X) () REMARKS: _____

D) CLEAN UP LUBE OIL SUMP

X) () REMARKS: _____

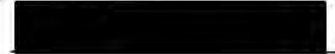
E) INSPECT CONNECTING ROD BEARING

X) () REMARKS: _____

F) INSPECT RADAIL CLEARANCE BETWEEN CRANK SHAFT AND
CENTER SUPPORT BEARING NOT EXCEED 0.010 "

() () REMARKS: _____

SPECIALIST SIGN OFF





G) INSPECT CRANK SHAFT END PLAY MUST BE BETWEEN
0.002 TIGHT AND 0.002 LOOSE

✓() REMARKS: _____

SPECIALIST SIGN OFF

H) CHECK AND RECORD DAMPENERS'S N2 PRESSURE. (REPLACE IF REQUIRED)

NOTE: FOR N2 CHARGING, PLEASE FOLLOW OEM RECOMMENDATION. IF IN DOUBT, CONTACT MT
ENGINEER TO GET THE EXISTING N2 PRESSURE VALUE.

1) CHARGED SUCTION DAMPENER : 80 PSI ✓() REMARKS: 80

2) CHARGED DISCHARGE DAMPENER : - PSI () REMARKS: N/A

3) WORKING PRESSURE FOR SUCTION : 90 PSI ✓() REMARKS: _____

4) WORKING PRESSURE FOR DISCHARGE : 700 PSI ✓() REMARKS: _____

5) CONFIRM 1) < 3) ✓() REMARKS: _____

6) CONFIRM 2) < 4) () REMARKS: N/A

7) IF RECHARGING CONFIRM THE CHARGING CYLINDER IS MARKED AS CONTAINING N2.

(COLOR OF CYLINDER IS SRM) ✓() REMARKS: _____

I) GREASE ALL VALVES, PACKING IF REQUIRE ✓() REMARKS: _____

J) PUMP PACKING FOR LEAKAGES, REPLACE IF NECESSARY. ✓() REMARKS: _____

K) BEARING OF DRIVE END SIDE ✓() REMARKS: _____

L) PLUNGER ROD OIL SEAL FOR LEAKAGE ✓() REMARKS: _____

M) INSPECT AND GREASE ON GEAR BOX OF SUCTION AND
DISCHARGE ISOLATION VALVE ✓() REMARKS: _____

5) CARRY OUT PRE-START INSPECTION.

✓() REMARKS: _____

6) INSPECT DISCHARGE PRESSURE AND DISCHARGE
FLOW.

✓() REMARKS: _____

7) COORDINATE WITH OPERATIONS/OTHER CRAFT TO
START PUMP.

✓() REMARKS: _____

8) VISUALLY INSPECT ALL ACCESSIBLE PARTS FOR LEAKS,
EXCESSIVE VIBRATION AND NOISE, LOOSE CONNECTIONS
AND FITTINGS, NON STANDARD CONDITIONS.

✓() REMARKS: _____

9) ELECTRICAL CABLE ON THE TRAY OF WATER INJECTION
BE CHECKED FOR GOOD CONDITION.

✓() REMARKS: _____

10) STOP AND RETURN PUMP TO NORMAL OPERATION. ✓() REMARKS: _____

COMPLETED BY

DATE:

1 MAY 2025

COMMENT:

SUPERVISOR

DATE :

1 May 2025.





W0# 1252406

S-PAILIN ITPM

Revision	Date	Reason for Issue/Change	CMOR #	Enter by
0	03-Jun-14	Revised PM Jobcard	0498/13	
1	05-FEB-15	REVISE JOBCARD	0040/15	

JOB CARD NUMBER: 4M PRODUCED WATER INJECTION PUMP NO.2 - PM
SKID/EQUIPMENT: PA-P3580B-PACPP PUMP, PW INJECTION NO.2
OPT. SEQUENCE: 20 4M PW INJECTION PUMP NO.2 PM - I/E
WORK CENTER: PAIE
CREW SIZE 2 **EST. MAN-HRS** 8 **RESOURCE DESCRIPTIONS**
INST AND ELECTRICAL TECH., S-PAILIN

EQUIPMENT CRITICALITY: C1

MFGR, INDUSTRY REFERENCES AND ENGINEERING RECOMMENDATION:

- ORIGINAL EQUIPMENT MANUFACTURER, OEM
- ICM-DC-11.03-B, ICM-SC-11.05-A
- API-RP-14C
- P&ID: PACPP-10-326, REV 11

EQUIPMENT UNDER THIS PM TASK:

PA-P3580B-PACPP PUMP, PW INJECTION NO.2

- MP-3580B
- PT-3580B, PT-3581B, PT-3582B
- LSL-3580B
- VSHH-3580B

JOB INSTRUCTIONS

INSTRUMENT & ELECTRICAL TASKS:

1) PRE-REQUISITE TASKS:

- 1.1 OBTAIN WORK PERMIT, REVIEW HA/JSA AND CARRY OUT TOOLBOX MEETING.
- 1.2 COORDINATE WITH PRODUCTION/MECH TO PERFORM ALARM AND SHUTDOWN INSPECTION.
- 1.3 LOCK OUT/TAG OUT P-3580B (MCC-4/1-2) CIRCUIT AND LOG KEY NO. USED ON ISOLATION CERTIFICATE.

COMPLETED
(YES) (NO)

(✓) () REMARKS _____
(✓) () REMARKS _____
(✓) () REMARKS _____

2) VISUAL INSPECTION:

- 2.1 VISUALLY INSPECT ALL ACCESSIBLE INSTRUMENT SYSTEMS FOR DAMAGE, FAULTS, LEAKS, LOOSE OR BROKEN CONNECTIONS.
- 2.2 CHECK CONDITION AND ACCURACY OF ALL INDICATORS.

(✓) () REMARKS _____
(✓) () REMARKS _____

3) INSTRUMENT LOOP CHECK & CALIBRATION:

- 3.1 PERFORM THE OPERATION & CALIBRATE OF PRESS TRANSMITTERS:

3.1.1 PIT-3580B, RANGE 0-200 PSIG, ZERO 0, SPAN 200

3.1.2 PIT-3581B, RANGE 0-3500 PSIG, ZERO 0, SPAN 3500

3.1.3 PIT-3582B, RANGE 0-3500 PSIG, ZERO 0, SPAN 3500

- 3.2 PERFORM THE OPERATION & CALIBRATE OF LEVEL SWITCH:

3.2.1 LEVEL SWITCH LOW/LOW (LSLL-3580B)

- 3.3 PERFORM CALIBRATION CHECK OF VIBRATION SWITCH:

3.3.1 VIBRATION SWITCH (VSHH-3580B)

(✓) () REMARKS refer PASS 40
39 Instrument online PM
(✓) () REMARKS refer PASS 40
39 Instrument online PM
(✓) () REMARKS refer PASS 40

**4) ELECTRICAL MOTOR :**

- | | | |
|--|---------|---------------|
| 4.1 LUBRICATE MOTOR BALL BEARING AT GREASE FITTINGS. | (✓) () | REMARKS _____ |
| 4.2 REMOVE AND CLEAN GREASE DRAIN PLUGS. | (✓) () | REMARKS _____ |
| 4.3 CHECK MOTOR WINDING RESISTANCE. | (✓) () | REMARKS _____ |
| 4.4 CHECK THE OPERATION OF SPACE HEATER. | (✓) () | REMARKS _____ |
| 4.5 VERIFY GROUNDED CABLE. | (✓) () | REMARKS _____ |
| 4.6 CHECK MOTOR SKID GROUND CABLE FOR DAMAGE AND LOSSEN. | (✓) () | REMARKS _____ |
| 4.7 CHECK CABLE AND TERMINATION IN MCC | (✓) () | REMARKS _____ |
| 4.8 OPEN MOTOR JUNCTION BOX FOR VISUAL INSPECTION | (✓) () | REMARKS _____ |
| 4.9 INSPECT GROUND CABLE OF MOTOR FOR DAMAGE AND LOOSEN | (✓) () | REMARKS _____ |

5) PERFORM TEST RUN MOTOR:

- 5.1 CO-ORDINATE WITH PROD/MECH TO DE-ISOLATE POWER AND TEST RUN, CHECK THE MOTOR CURRENT AND RECORD. (✓) () REMARKS _____
MP-3580B, I₁ 28.8 A, I₂ 28.9 A, I₃ 28.2 A

6) FINAL CHECK:

- 6.1 RECHECK ALL ACCESSIBLE INST & ELECTRICAL SYSTEM FOR DAMAGE, FAULTS, LEAKS, LOOSE OR BROKEN CONNECTION. (✓) () REMARKS _____
6.2 SIGN OFF WORK PERMIT AND CLOSE PM WORK ORDER. (✓) () REMARKS _____

COMPLETED BY

DATE:

3 May 2025

COMMENT:

SUPERVISOR :

DATE :

3 May 25



WO# 1252406

S-PAILIN ITPM

Revision	Date	Reason for Issue/Change	CMOR #	Enter by
1	03-Jun-14	Revised PM Jobcard	0498/13	
2	15-Mar-19	ADDING DAMPENER PM TASK	0196/19	

JOB CARD NUMBER: 4M PRODUCED WATER INJECTION PUMP NO.2 - PM
SKID/EQUIPMENT: PA-P3580B-PACPP PUMP, PW INJECTION NO.2
OPT. SEQUENCE: 10 4M PW INJECTION PUMP NO.2 PM - MECH
WORK CENTER: PAMECH
CREW SIZE 2 **EST.MAN-HRS** 10 **RESOURCE DESCRIPTIONS**
MECHANICAL TECH., S-PAILIN

EQUIPMENT CRITICALITY: C1

MFGR, INDUSTRY REFERENCES AND ENGINEERING RECOMMENDATION:

- ORIGINAL EQUIPMENT MANUFACTURER, OEM
- API-RP-14C
- P&ID: PACPP-10-326, REV 11

EQUIPMENT UNDER THIS PM TASK:

PA-P3580B-PACPP PUMP, PW INJECTION NO.2
• P-3580B

SPARE PARTS REQUIREMENT:

STOCK	DESCRIPTION	PART NUMBER	QTY	UOM
58043	O-RING: TYPE STUFFING BOX	320561	5	EA
58044	O-RING: TYPE VALVE COVER	A90-241	5	EA
58747	SEAL:OIL, TYPE PONY ROD	P512258	10	EA
58758	O-RING:	N90-254	5	EA
59690	PACKING:RING SET, TYPE PLUNGER	P513890	5	ST
320710	PACKING: TYPE SEAL	8550K44	2	RL

JOB INSTRUCTIONS

MECHANICAL TASKS:

COMPLETED
(YES) (NO)

1) PRE-REQUISITE TASKS:

- 1.1 OBTAIN WORK PERMIT, REVIEW HA/JSA AND CARRY OUT TOOLBOX MEETING.
- 1.2 COORDINATE WITH PRODUCTION TO MAKE EQUIPMENT AVAILABLE FOR INSPECTION.
- 1.3 ISOLATE ELECTRICAL POWER SUPPLY TO ELECTRICAL MOTOR.

(✓) () REMARKS _____
(✓) () REMARKS _____
(✓) () REMARKS _____

2) VISUAL INSPECTION:

- 2.1 VISUALLY INSPECT ALL ACCESSIBLE PARTS FOR LEAKS, LOOSE CONNECTIONS AND FITTINGS AND NON STANDARD CONDITIONS.
- 2.2 CHECK HOLDING DOWN & ANCHOR BOLTS FOR TIGHTNESS.
- 2.3 INSPECT COUPLING AND COUPLING BOLT FOR TIGHTNESS, CHECK FOR ANY DAMAGES.

(✓) () REMARKS _____
(✓) () REMARKS _____
(✓) () REMARKS _____

3) PERFORM INSPECT ON PUMP:

- 3.1 CHECK DRIVE BELT CONDITION AND TENSION, REPLACE WITH MATCH SET IF NECESSARY.
- 3.2 INSPECT SUCTION AND DISCHARGE VALVES OF PUMP.

(✓) () REMARKS _____
(✓) () REMARKS _____



- 3.3 CHANGE SEAL OIL AND O-RINGS.
- 3.4 CHECK OIL LEVEL, TOP UP IF REQUIRED.
- 3.5 CHECK PULSATION DAMPENER CONDITION.
- 3.6 INSPECT PACKING FOR LEAKAGES AND GREASE IF REQUIRED.
- 3.7 INSPECT PLUNGER OIL SEAL FOR LEAKAGES.
- 3.8 INSPECT AND GREASE ALL VALVES.

(✓) () REMARKS _____
(✓) () REMARKS _____
(✓) () REMARKS _____
(✓) () REMARKS _____
(✓) () REMARKS _____
(✓) () REMARKS _____

4) PERFORM TEST RUN:

- 4.1 CO-ORDINATE WITH PROD & I/E TO DE-ISOLATE POWER AND TEST RUN, CHECK FOR PROPER OPERATION.
- 4.2 CHECK AND INSPECT OF THE FOLLOWING:
 - 4.2.1 DISCHARGE PRESSURE
 - 4.2.2 DISCHARGE FLOW

(✓) () REMARKS _____
(✓) () REMARKS _____
(✓) () REMARKS _____

5.) Additional Task

Check and Record dampeners's N2 pressure. (Replace if required)

Note: For N2 charging, please contact Engineer to get the existing N2 pressure value.

- 1) Charged Suction dampener : 80 PSI
- 2) Charged Discharge dampener : N/A PSI
- 3) Working pressure for Suction : 90 PSI
- 4) Working pressure for Discharge : 200 PSI
- 5) Confirm 1) < 3)
- 6) Confirm 2) < 4)

If recharging confirm the charging cylinder is marked as containing N2.
(Color of Cylinder is GRAY.)

6) FINAL CHECK:

- 6.1 RECHECK ALL ACCESSIBLE PARTS FOR LEAKS, LOOSE CONNECTIONS AND FITTINGS AND NONE STANDARD CONNECTION.
- 6.2 DE-ISOLATE POWER TO MOTOR, RETURN THE SYSTEM TO NORMAL OPERATION.
- 6.3 SIGN OFF WORK PERMIT AND CLOSE PM WORK ORDER.

(✓) () REMARKS _____
(✓) () REMARKS _____
(✓) () REMARKS _____

COMPLETED BY: _____ DATE: 3 MAY 2025

COMMENT: _____

SUPERVISOR : _____ DATE : 6 May 25.

ภาคผนวก 6

แผนการอพยพกรณีเกิดเหตุการณ์พายุไต้ฝุ่น
(Typhoon Evacuation Plan)

North Pailin Gas Field

Typhoon Evacuation

Procedures & Checklist



Updated: September 1, 2025

By: North Pailin Team

PRIOR APPROACHING TYPHOON SEASON

1. Preparation Prior to Typhoon Season (August/September)

October 1st of each year is a company guideline in starting a typhoon season, following items is to be performed during the period of September through the beginning of October as follows:

- 1) The **OIM** will conduct a kick-off meeting with his supervisory staff to discuss and review this “Procedure & Checklist Guideline” for all required be done with some action plans to be established. A follow-up meeting should be conducted periodically to update the taken actions. The North Pailin Typhoon “Procedure & Checklist Guideline” dated and signed by the OIM will be sent to the following designated persons: -
 - Operation Manager
 - Incident Commander to place in the designated BIC.
- 2) Each supervisor (or leader) will conduct a group meeting with his staff for action plan detail.
- 3) The OIM will conduct an emergency drill in association with this guideline.
- 4) All Personnel on board are classified into two categories.
 - “E” Complement = First to Leave Personnel (Evacuees): Personnel will be evacuated in sequence per the Facility Specific Plan.
 - “R” Complement = Remain Onboard Personnel: Personnel will remain on board until a final and full evacuation is declared.
- 5) The Evacuation Guide and the Chevron Thailand Exploration and Production, Ltd. Typhoon Contingency plan shall be fully discussed and explained at the OE-HES meetings and Shop Safety meeting during the month of September.
- 6) During September, all OIM’s / DSM’s / CAR’s and onshore Managers to conduct a typhoon briefing as necessary to ensure that all personnel are aware of the Typhoon Plan and their responsibilities related to typhoon evacuation and remobilization. Responsible persons should refer to their Typhoon Plan specific checklist and ensure any necessary pre-season requirements or actions are implemented before October.

2.Evacuation Roles and Responsibilities:

Offshore Installation Manager

- In charge of the situation
- Identify name list of the “**R” Complement (Remain on Board Personnel)** and the “**Remobilization Priority**”.
- Ensure that name list of the **evacuees (“E” Complement)** is accurately transmitted to both the AEMT Bangkok and the Onshore Evac / Remob Coordinator at Songkla.
- Pass information at regular intervals to the “R” Complement team members as received from the AEMT in Bangkok and the Onshore Evac / Remob Coordinator at Songkla.

Production Superintendent

- Ensure situations are periodically updated the personnel onboard remote platforms.
- All equipment, materials and loose items on all platforms are well secured and safe for a strong wind.
- The remote wellhead platforms, NPLQ and NPCPP are visited, and all equipment secured for Typhoon Season.
- All Outgoing Pipelines PAHH’s on Remote Wellhead Platforms are in a proper calibration and set point.
- All Incoming Pipelines SDV’s on NPCPP are in good function and no valve passing.
- Crane booms to be properly secured on boom rests and safe for extremely strong wind.
- Ensure diesel in the NPCPP storage tanks is topped up to the maximum capacity.

Maintenance Superintendent / IE & Mech Specialist/CST

- NPCPP Emergency Diesel Generator to be reliable including weekly test run.
- A portable air compressor is located on NPCPP (For black start EDG after remobilization) and ready to start with electric starting system which perform weekly test run.
- All platform SCADA / RTU Systems especially the PSD, ESD functions and battery are checked, and function tested.
- All PLC programs of DCS, SIS, SCADA, Compressor, Generator and Produced Water Injection System to be updated and saved.

HESS/Medic

- All Life Saving Equipment i.e., life jackets, first aid kits, emergency food, drinking water, flashlights and raincoats are ready for the Remain on board Personnel.
- “Anti-Seasick” tablets are available for all evacuated employees.
- Necessary Evacuation pack, raincoat, bottled water, and packed food to be purchased for R personnel.
- Necessary evacuation pack, raincoat, bottled water, and packed food to be purchased for E personnel.
- Necessary evacuation pack, raincoat, bottled water, and packed food to be purchased for WHPs.
- Responsible for the preparing and distribution of the seasick pills, raincoat to evacuee and first aid kits to group leader.
- Coordinate with Camp Boss to prepare food/ drinking water for E, R personnel and WHPs.
- Coordinate with crane operator to transfer the evacuees by personnel basket.

Radio Operator

- Identify name list of the “R” Complement Personnel and posts at Mess Hall during 1st Oct – 31st Dec.
- In charge of the headcount and call out names of the evacuees in the Facility Mess Hall.
- Responsible for tracking number of the evacuees, monitoring location of each marine vessel transporting the evacuees, and updating with Marine Control and the OIM.
- Coordinate closely for POB controlling and updating to OIM.
- In charge of T-Cards controlling of all POB.
- Responsible for availability of the helipad firefighting equipment.
- Ensure all communication and Navigation equipment; VHF Marine Radio, SSB Radio, telephones and Satellite telephone, to be in good operation and an Emergency Telephone Directory List to be updated.
- Ensure VHF air to ground radio, Wind speed/direction indicator, Temperature Indicator are working properly.

Additional designated personnel may be utilized as circumstances dictate to accomplish the above tasks effectively and safely.

3. List of North Pailin “R” Complement – Remain on Board Personnel

The list of North Pailin “R” personnel shall comprise of no more than 10 persons. Names will be posted weekly basis; they are as follows:

Remain On Board Personnel:

- 1) OIM
- 2) Radio Operator
- 3) HSE / Medic
- 4) Production Superintendent
- 5) Production Operator
- 6) Production Operator
- 7) Production Operator
- 8) Production Operator
- 9) Maintenance Superintendent
- 10) Mechanic specialist
- 11) I/E Specialist
- 12) CST

Remark: OIM to be review the final of R-Personal as operation required.

4. Evacuation Notification and Procedure

Pre-evacuation of Complement Personal

Fundamentally, there are 5 levels of announcement on Typhoon Contingency Plan which require actions to be taken based upon decisions made at a time:

Tropical Disturbance Watch – (>650 nm Watch Area - Gray)

Weather situation identified, Operations remain Normal, Marine Control and Duty Asset / Department OP's Chiefs monitor weather situation closely and keep in regular contact with all managers and facilities. Storm Tracking and weather updates distributed on increased frequency consistent with the storm's threat.

Phases must be implemented as a minimum when the leading edge reaches the trigger points. However, in all cases Phases can be accelerated if local or other conditions warrant.

650 nm Phase 1 **Green**

Specific facility plans implemented, non-essential work stopped, begin securing and preparing detailed facility specific and over-all storm / evacuation plans. Visitors returned to shore, briefing and preparations for evacuation started.

Crew Changes Suspended.

Floating units work stopped and secured. Commence anchor recovery. All marine vessels ready to move.

550 nm Phase 2 **Yellow**

All remote work stopped personnel returned to LQ's/ FSO's Begin evacuation of "E" Complement personnel to shore, Tanker lifting stopped or completed as time allows, storm plans finalized sent to OP's Chief / BIC.

Crew Changes Canceled.

Floating units hooked up and under tow to designated safe area.

Shore base support for the North will be primarily Sattahip and Surat Thani or Songkhla for the South.

450 nm Phase 3 **Orange**

"E" Complement personnel to be in transit to shore, securing operations and minimum crew preparations complete. "R" Complement personnel finalized and at their location.

350 nm Phase 4 **Red**

All "R" Complement personnel briefed and ready to do a controlled facility shut down and for evacuation if necessary. Helicopters are standing by for final evacuation of "R" Complement.

The decision for the Evacuation of the "R" Complement personnel will be made jointly with the OIM's, Bangkok OP's Chief, BIC, and AEMT duty persons.

Once a beginning phase of above is announced by the OIM (or his designate), he will call for a pre-meeting with his supervisory staff, following with a general meeting for keeping update information with an appropriate action plan to be given.

The procedure for Pre-evacuation of E-Complement personnel is as follows:

- Radio Operator will coordinate with the supervisory staff to update the POB list for each designated boat for "E" evacuation to shore and the "R" to be remained on-board. The list will be immediately sent (under directions given by the OIM or his designate) to both Bangkok and Songkhla Emergency Control Centers.
- HSE/Medic and Camp boss will prepare packed food, drinking water, and anti-seasick tablets required for each designated boat – only a necessarily amount to be provided, an unauthorized person will not be allowed for a kitchen entry.
- The OIM (or his designate) will announce for all personnel mustering in the NPLQ Meeting Room 2nd Floor. The headcount, boats assignment, Group Leader and other requirements will be organized by the

supervisory team as appropriate at a time to inform the situation, the reason for evacuation, including the forward plan and instruction.

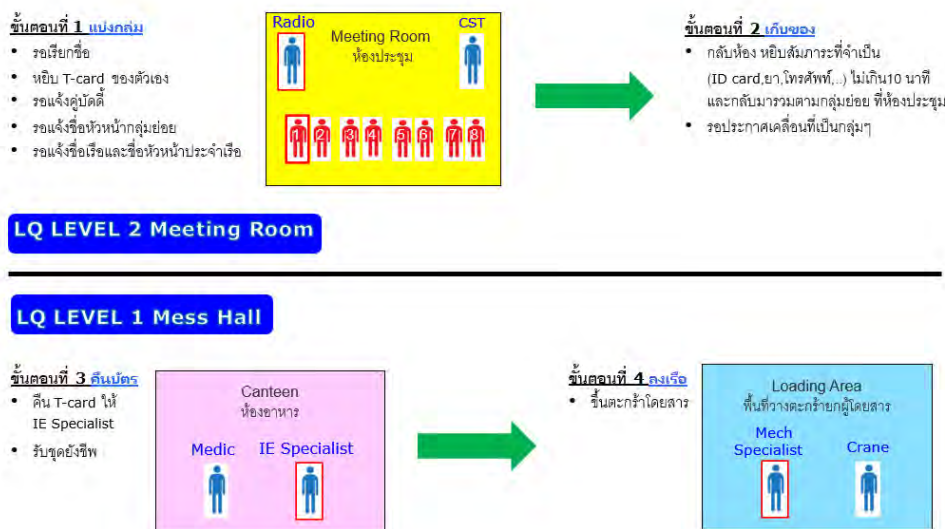
- Personnel shall muster in the Meeting Room 2nd Floor.
- Group leader shall be appointed; buddy shall be assigned and logged.
- T-Card rack will be brought to the Meeting Room 2nd Floor. All Personnel must take T-Card as their name is called.
- Everyone must return T-card then receive Anti-Sea sickness tablets from the HSE/Medic
- Be informed of evacuation Marine Vessel / Helicopter and proceed to appropriate facility waiting area as directed by the Radio Operator.
- At **Facility Crane** confirm Marine Vessel name, proceed onto Personnel Basket for transfer.
- At **Helideck Lounge** await instructions from HLO/Radio Clerk prior to boarding Helicopter.
- Upon arrival on board Marine Vessel evacuation group lead to check head count.
- The group leaders are to assist boat-crew to take care of the evacuees, especially any who are seasick & who remain outside on the deck of the boat. They are to ensure that all personnel ‘buddy-up’ and watch out for each other.
- On arrival at **Songkhla or Surat Thani Donsak Ferry Terminal** the Team Leader will liaise with the NST HR representative in checking the “head count” and organizing accommodations allocation etc.
- **IE/Mech Specialist:** In charge of personnel Basket Transfer and Ensure sufficient “Qualified Trained Personnel” are available to operate the crane.
- **Radio Operator:** Responsible for Helideck being kept clear & ready for the helicopter to land and sufficient personnel are always available to man the Heli-deck firefighting equipment. Maintain Radio Watch, Manifest, send and receive messages as appropriate.

Evacuation Methodology

Following the above information meeting, personnel are to be instructed to proceed to their cabin and make ready a small bag of personal effects, NO suitcases; only “hand carry” bags.

The following evacuation system shall be implemented:

ขั้นตอนหลังจากประกาศอพยพได้ผู้ (รอฟังคำสั่งและสรุปสถานการณ์จาก OIM)



5. REMOBILIZATION PRIORITY

Remobilization Priority Guideline.

The Off-Duty **OIM** (or his delegation), Shop Supervisor will be called out for station at Remobilization Center in NST or Songkhla as stated in the remobilization section of The Chevron Thailand Typhoon evacuation plan.

The First Group to be remobilized to field:

Option A:

- 1) OIM
- 2) Radio Operator
- 3) HSE / Medic
- 4) Production Superintendent
- 5) Production Operator
- 6) Production Operator
- 7) Production Operator
- 8) Production Operator
- 9) Maintenance Superintendent
- 10) Mechanic specialist
- 11) I/E Specialist
- 12) CST

Option B: In case of R-Complement remain on platform.

- 1) Mechanic Technician
- 2) Mechanic Technician
- 3) IE Technician
- 4) IE technician
- 5) Crane Operator
- 6) Crane Operator
- 7) Crane Operator
- 8) RMT (Certified L&R)
- 9) RMT (Certified L&R)
- 10) RMT (Certified L&R)
- 11) Cook
- 12) Cook assistance.

Remark: OIM to be review the final as operation required.

6. SPOC during Typhoon evacuation

Off duty of OIM and Production Superintendent are assigned to support during Typhoon evacuation

Table.1 List of SPOC

OIM or DOA	e-mail address	Tel. number

7. EMERGENCY SHUTDOWN PROCEDURE

FOR R-COMPLEMENT PERSONNEL (Remaining 12) EVACUATION

This emergency shutdown procedure is prepared for a “1-Hour Advanced Notice Given by BIC” in case a post or total evacuation is required. This emergency shutdown will be performed by the remaining 12 persons. The procedure is as follows:

- 1) Control shutdown Water Maker.
- 2) Start the Emergency diesel generator and synchronize with the Turbine driven generators.
- 3) Command PSD all Remote Wellhead Platforms via SCADA from the NPCPP control room.
- 4) (refer to [NP-OP-SD-2000 Thailand NorthPailin NPCPP](#))
- 5) **NOTE:** If any Wellhead Platform has RTU communication failure then close its incoming pipeline SDV on NPCPP by using a push-button switch in the NPCPP control room.
- 6) Control shutdown the Gas Compressor and open exhaust stack collector drain valve.
- 7) Control shutdown Water Injection System.
- 8) Control shutdown Vapor Recovery Compressors.
- 9) Shutdown Sales Gas Metering System (refer to ‘Guideline for Preparing Sales Gas Metering System)
- 10) Ref: [LINK](#)
- 11) Stop cooler fans of Production cooler, Pipeline Cooler and Condensate Bottom Cooler.
- 12) Control shutdown Glycol Dehydration and regeneration System.
- 13) Shutdown Waste Heat Recovery Unit then stop Hot Oil Circulation pump and close stack damper.
- 14) Stop Condensate Transfer Pumps.
- 15) Close the Condensate export pipeline SDV.
- 16) Close the PTT outgoing pipeline SDV/ Stop PTT Chemical Injection Pump
- 17) Switch off the Spray Water Pump.
- 18) Switch off the Fire Water Pumps.
- 19) Switch off a power circuit breaker of NPLQ Water Heaters.
- 20) Switch off a power circuit breaker for NPLQ Kitchen.
- 21) Control shutdown HVAC and AHU.
- 22) Control shutdown all Turbine driven Generators and open exhaust stack collector drain valve.
 - Release Hydrocarbon from all process vessels.
 - At this stage, try to allow the post lube of a Compressor 120 minutes and Solar Generators 30 minutes prior to proceed to the next steps.
- 23) Switch off the Air Compressors on NPCPP including an Emergency Air Compressor.
- 24) Cover Exhaust Pipe of the portable emergency air compressor to prevent rainwater ingress to the engine.
- 25) Disconnect Battery cable of the portable emergency air compressor to preserve electric power.
- 26) Switch off all MCC and DC main breakers of battery chargers except the DC main breaker of Navigation Aid Battery Charger (The battery should be able to power the Navigation Aid light on NPCPP for 7 days).
 - At this stage, there will be 10-15 minutes prior to a helicopter arrival, the following final steps to proceed.
- 27) Control shutdown an Emergency Diesel Generator.
- 28) Switch off all MCC’s and all DC battery supplies of NPLQ.
- 29) Safely boarding a helicopter for a final evacuation.

CAUTION: Prior to restart a Generator upon the remobilization, it is the most importance to check all generator winding insulation resistance and drain water accumulate in exhaust stack of Turbine engines and including Gas Compressor then close manual drain valves.

**Appendix 1. NPCPP & NPLQ. Electrical Isolation and Electrical Load Management Prior to Evacuation:
CPP (After process has been shut down already)**

No.	Detail	Yes	No
1.	Shutdown all SCADA HMI, 4G-LTE and Server Computers		
2.	Trip off MCC1, MCC2, MCC3, MCC4, MCC5 (LQ) and MCC6 Breaker		
3.	Ensure all Generators remain shut down.		
4.	Isolate all valves of air supply to starter of emergency diesel generator and diesel fire water pumps.		
5.	Turn off all DC Breakers as following Switch Gear Room East Module <ul style="list-style-type: none"> DC Breaker panel DCP-01 at Breaker F3. DC Breaker panel DCP-03 A–A at Breaker F2. DC Breaker panel DCP-03 B–A at Breaker F2. DC Breaker panel DCP-03 C–A at Breaker F2. DC Breaker panel DCP-11 at Breaker F3. DC Main Breaker UPS-01 at DPU-01 Caution: All breakers on panel DCP- 02 must be kept on, these breakers are used for Nav. Aids system.		
	CPP Control Central Equipment Room <ul style="list-style-type: none"> DC Breaker panel DCP of PWIP1 and PWIP2. DC Breaker panel DCP–05 Breaker F3 DC Breaker panel DCP–05 Breaker F4 DC Breaker panel DCP–07 Breaker F3 DC Breaker panel DCP–07 Breaker F4 		
	CPP West Module, Auxiliary Instrument Room (1st floor) <ul style="list-style-type: none"> DC Breaker panel DCP–06 Breaker F3 DC Breaker panel DCP–06 Breaker F4 DC Breaker panel DCP–08 Breaker F3 DC Breaker panel DCP–08 Breaker F4 		
	CPP West Module, Auxiliary Electrical Room (2nd floor) <ul style="list-style-type: none"> DC Breaker panel DCP–04 Breaker F3 		
	LQ Radio Equipment Room <ul style="list-style-type: none"> UDB panel–A 2 (Sect 1) Breaker, Main breaker 1 UDB panel–A2 (Sect 2) Breaker, Main breaker 2 DC Main Breaker UPS-IT-NPLQ at P-DP-IT-NPLQ. <p style="color: red; text-align: center;">**Activate after helicopter landing**</p>		

Appendix 2 North Pailin Basic Facility Orientation for Category “R” Complement personnel

No.	Detail	Yes	No
1.	Helideck Operation <ul style="list-style-type: none"> HCM Duty 		
2.	General Maintenance <ul style="list-style-type: none"> LQ, A/C unit Water Heater Unit Helideck Lighting Switch Kitchen Circuit Breakers 		
3.	Laundry Operation, Manual: LINK <ul style="list-style-type: none"> Washing Machine Dryer Machine 		
4.	Kitchen – How to use and shutdown. <ul style="list-style-type: none"> Rice Cooking Frying Pan Oven Dish Washing Unit 		
5.	Food Storage <ul style="list-style-type: none"> Freezer / Chiller Dry Storage 		
6.	Emergency Diesel Generator		

Appendix 3 Typhoon EVACUATION LIST (by radio for crew boat) Date: _____

[illegible]

Appendix 4 Safety equipment list

The following personal safety equipment shall be checked as available and in good order, in the CCR for emergency use. The completed checklist shall be signed by the Production Superintendent making the inspection and shall then be sent to the facility HES for retaining.

Table3. Safety Equipment List for CCR during R personal onboard.

Equipment	Quantity	Condition		Comments
		OK	N/A	
Anti-Seasick Tablets (Box)	1			
Safety Harness	2			
Flashlight	2			
First Aid Kit	1			
Life jackets in CCR	2			
Raincoats	2			

Sign By _____ Production Superintendent

Date: _____

Sign By. _____ HESS/Medic

Date: _____

Appendix 5 Pre-Typhoon Checklist (Remote P/F)

During the month of ***September***, the following essential safety items shall be checked for availability and reliability on all remote platforms. The completed checklist shall be signed off by the performing *Remote Supervisor* and sent to the *Offshore HES Specialist*.

Facility: _____

By: _____

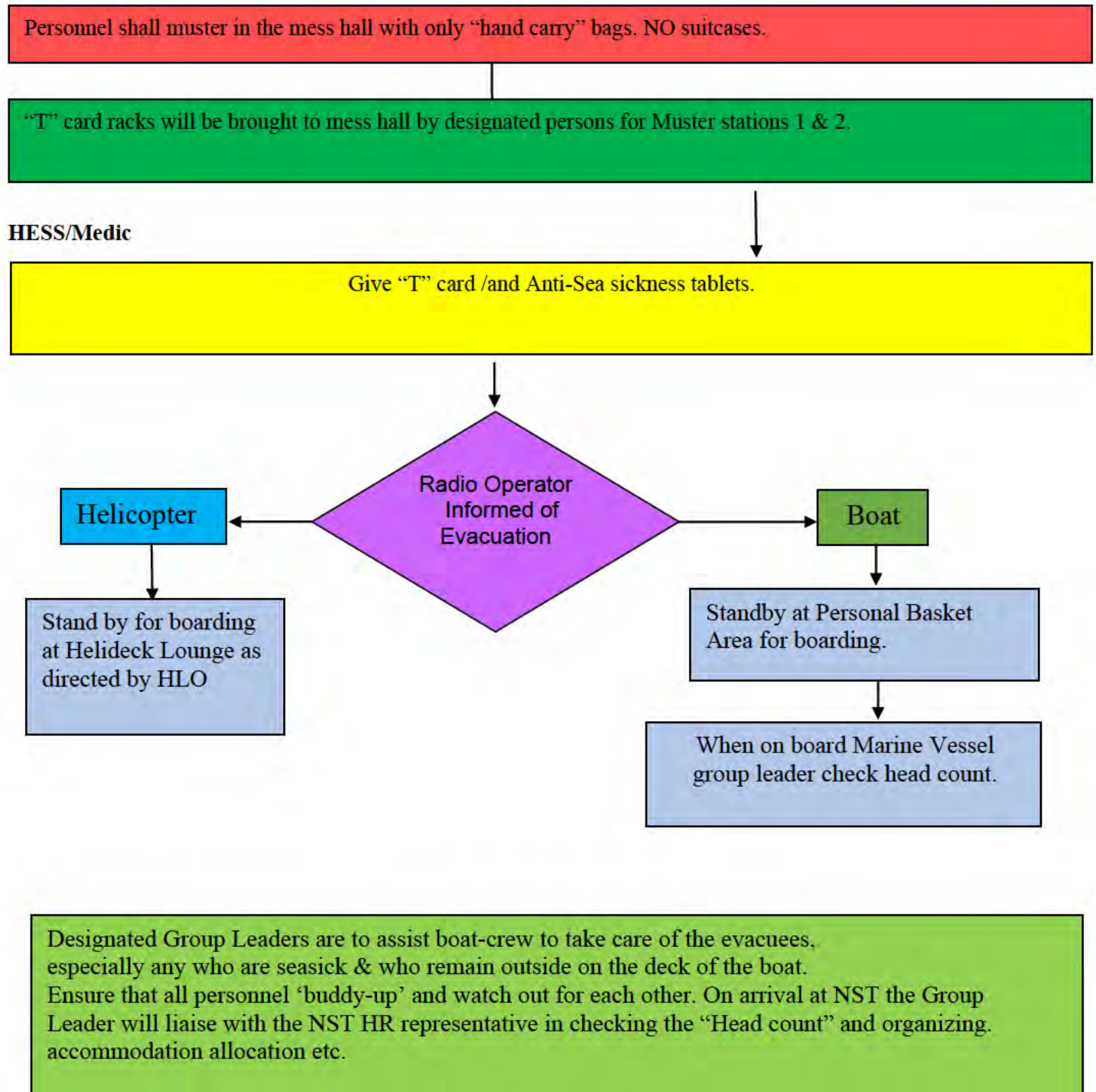
Date: _____

Items	Number	Condition	Comments
Flashlight	1 ea.		
First Aid Kit	1 ea.		
Life jackets	1 box		
Communication Logbook	1 ea.		
Raincoats	2 sets		
Emergency Food/Water	2 sets		

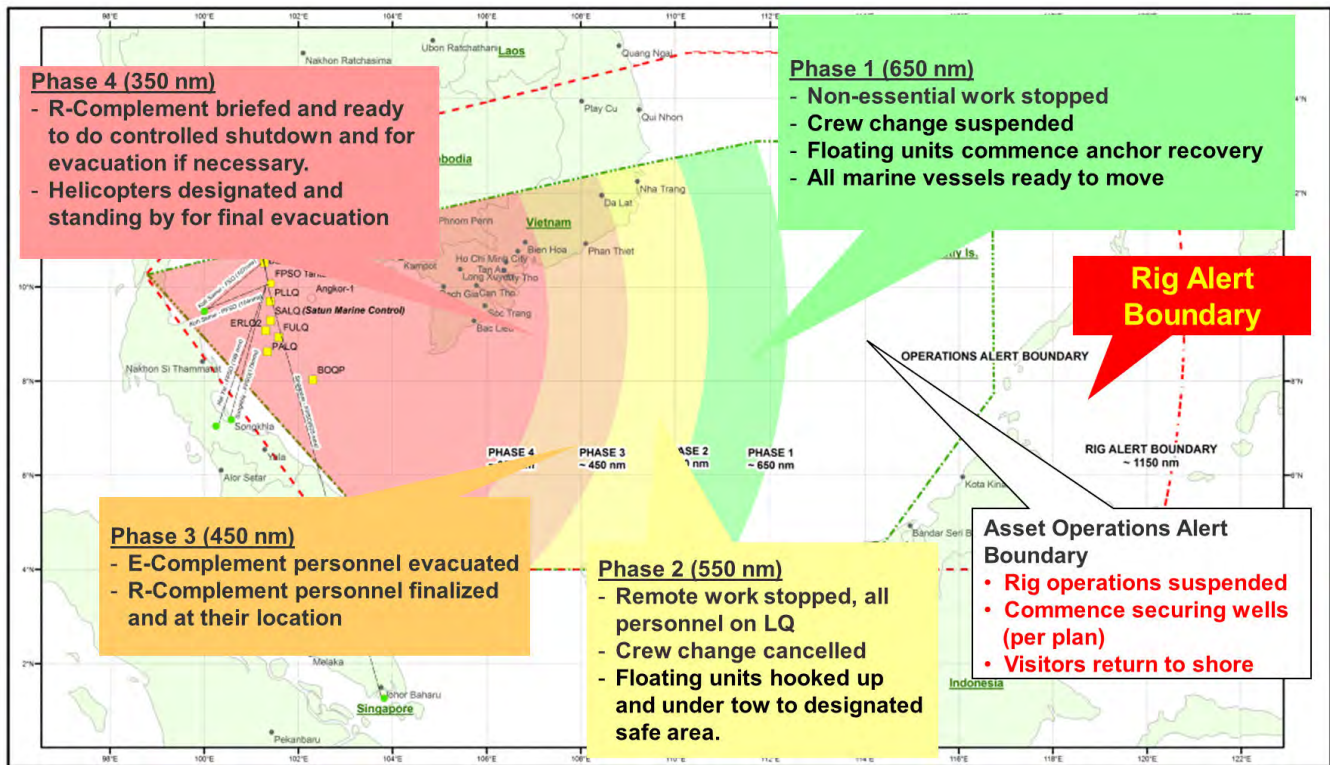
The following areas/items shall also be inspected:

- | | |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| 1. Boat landings and boarding ropes | satisfactory / unsatisfactory |
| 2. ESD system and SCADA system | satisfactory / unsatisfactory |

Appendix 6 Typhoon Evacuation Methodology Flow chart.



Appendix 7 2025 Typhoon Tracking Map



Appendix 7 Instruction: Group Leaders to Distribute Copies of the following to Evacuees.

ข้อพึงปฏิบัติขณะเตรียมตัวอพยพ

- 1) เตรียมบัตรประชาชนและสำเนา 2 ชุดเฉพาะด้านหน้าให้พร้อมเสมอ
- 2) ให้ข้อมูลของท่าน เช่น เบอร์โทรศัพท์ปัจจุบัน แก่ห้องวิทยุ เพื่อนำไปบันทึกลงในแบบฟอร์มการอพยพเคลื่อนย้าย
- 3) ผู้อพยพทุกคนจับคู่ตามที่กำหนด
- 4) ระมัดระวังการใช้สื่อโซเชียลในการโพสต์ข้อความสู่สาธารณะ
- 5) ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้าน Safety Security และมาตรการป้องกันโควิด อย่างเคร่งครัด
- 6) แจ้งให้สมาชิกในครอบครัวของท่านทราบวิธีติดต่อศูนย์ข้อมูลสำหรับครอบครัวพนักงานบริษัทฯ (Family Information Centre)

ขณะเดินทาง

- 1) ปฏิบัติตามคำแนะนำของเรือโดยสารด้าน Safety Security และมาตรการป้องกันโควิด อย่างเคร่งครัด
- 2) แจ้งหัวหน้ากลุ่มของท่านทราบหากมีข้อกังวลหรือปัญหาประการใดก็ตาม
- 3) ระมัดระวังการใช้สื่อโซเชียลในการโพสต์ข้อความสู่สาธารณะ
- 4) คงไว้ซึ่งระบบ Buddy system เมื่อโดยสารเรือ

ขณะรอกลับไปปฏิบัติหน้าที่ ณ ที่พักที่กำหนด

- 1) เมื่อขึ้นฝั่งและเข้าพักในโรงแรมเรียบร้อยแล้วท่านควรปฏิบัติตนให้เหมาะสมในฐานะที่เป็นพนักงานที่ดีของบริษัทฯ และควรให้ความร่วมมือ รวมทั้งให้ความช่วยเหลือเพื่อนในกลุ่มเพื่อให้สถานการณ์ดำเนินไปด้วยดี ดังที่ทราบกันดีว่า การอพยพนี้เป็นไปเพื่อความปลอดภัยของตัวท่านเอง และเหตุการณ์เช่นนี้เป็นเหตุฉุกเฉินที่ไม่สามารถกำหนดได้ ฉะนั้นท่านอาจจะต้องพบกับข้อขัดข้องบ้างในบางประการ
- 2) ในระหว่างรอกลับไปปฏิบัติหน้าที่ยังถือว่า “ท่านกำลังปฏิบัติงานอยู่” และจะต้องพร้อมกลับไปปฏิบัติงานนอกฝั่งทันทีเมื่อได้รับแจ้ง
- 3) ควรอ่านประกาศ เตรียมพร้อมสำหรับการเปลี่ยนแปลงต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้น ควรแสดงตนและลงชื่อในการประชุม และพร้อมเพื่อรวมพล ณ จุดนัดพบทันที
- 4) แจ้งหัวหน้ากลุ่มของท่านทราบหากมีข้อกังวลหรือปัญหาประการใดก็ตาม
- 5) จะมีการตรวจวัดปริมาณแอลกอฮอล์จากลมหายใจตามปกติ ก่อนเดินทางกลับไปปฏิบัติงานทุกครั้ง
- 6) ปฏิบัติตามมาตรการการป้องกันโควิดขณะอยู่บนฝั่ง เพื่อรอปฏิบัติงาน

Document Control Information:

Table 4: Document Control Information:

Description	CIEP Common	SBU-Specific
Approval Date	August 2025	
Next Revision Due	August 2026	
Control Number		

Table 5: Document History:

Version Number	Date	Notes

This guideline has been reviewed and corrected for 2025

Sign By. _____ **OIM**

Date: _____



Pailin Gas Field

Typhoon Evacuation Procedures & Checklist

Updated: 17th September 2025

By: Offshore Pailin Team



PRIOR APPROACHING TYPHOON SEASON

CHECKLIST

October 1st of each year is a company guideline in starting a typhoon season; following items are to be performed during the period of September through the beginning of October as follows:

- The OIM will conduct a kick-off meeting with his supervisory staff to discuss and review this “Procedures & Checklists Guideline” for all required things to do with some action plans be established. Some follow-up meetings should also be periodically conducted to keep updating the actions taken. The Pailin Typhoon “Procedures & Checklists Guideline” which a dated/signed copy by the OIM and will be sent to the following designated personnel:
 1. Operation Manager
 2. Incident Commander for placing within the designated BKK ICC.
- Each supervisor (or leader) will conduct a group meeting with his staff for further detailed actions plan.
- The HSE Specialist will plan to conduct some various drills in association with this guideline.
- All E-Complement will evacuate by 2 crew boats as per Personnel Evacuation Plan 2025 managed by SCM logistics.

“R” Complement = Remain Onboard Personnel

Personnel will remain onboard until a final and full evacuation is declared.

- The Evacuation Guide and the Chevron Thailand Exploration and Production, Ltd. Typhoon Contingency plan shall be fully discussed and explained at the OE-HSE meetings and Shop Safety meeting during the month of September.
- During September all OIM’s / DSM’s / CAR’s and onshore Managers to conduct a typhoon briefing as necessary to ensure that all personnel are aware of the Typhoon Plan and their responsibilities related to typhoon evacuation and remobilization. Responsible persons should refer to their Typhoon Plan specific checklist and ensure any necessary pre-season requirements or actions are implemented before October.

PREPARATION LIST:

Production Superintendents, Maintenance Superintendent and Medic (or HSE Specialist) will organize and ensure that:

- Diesel fuel in the CPP storage tanks is topped up to the maximum capacity enough for the LQ Emergency Generator and LQ Portable Air Compressor. (Prod)
- in case EDG normal function, Checked LQ Emergency Generator for reliability, including weekly test run (*Prepare the backup N2 cylinder rack and portable air compressor No.3 for black start.*) (Mech/IE)
In case EDG out of service , Check rental generator for reliability bi-weekly test run.
- Weekly test run LQ portable air compressor (Mech/IE)
- Bridge Lifeline Cable PACPP– PALQ are installed and properly maintained in good order. (Prod)
- All Life Saving Equipment i.e. life jackets, first aid kit, sleeping bag 8 ea for CPP, instant food, drinking water, flashlights, raincoat, Safety Harness, Goggles etc. are stored in the CPP Control Room and LQ ready to serve the remaining Priority Personnel. (Prod)
- All equipment, materials, and loose items on all platforms are well secured and not to be flown by a strong wind. (All)
- Necessary Evacuation items for evacuees i.e. Raincoat, pack food, drinking water, anti-seasick tablets, First Aid Bag are provided. (Medic)
- SCADA / RTU Systems on all platforms are checked for good operations, especially the PSD and ESD functions, including their batteries. PM checked as scheduled and no outstanding CM work order. (MOT)
- Back up all application software programs of the following equipment (CST) :
 1. DCS
 2. SIS/ Fire Detection System
 3. SCADA
 4. Rolls Royce /Dresser Rand Compressors
 5. Solar Turbine Generators
 6. All Multilin (Electrical Protection Relay)
 7. Propane System
 8. Primary and Secondary Membrane
 9. PACPP air compressor
- All PAHHs of outgoing pipelines on all remote well platforms are PM checked as scheduled and have **no outstanding CM** work order. (MOT)
- All gas receivers incoming ESDVs on CPP are PM checked as scheduled and **no outstanding CM work order.** (Prod)
- Ensure wellhead crane booms are secured on boom rests. (Crane)

- All communications and navigations equipment i.e. VHF Marine Radio, SSB Radio, Telephones, Satellite Telephone, Wi-fi are checked for good operational, including the updated Emergency Telephone Directory List. (Comm. Tech)
- VHF air to ground radios, Wind speed/direction indicators, Temperature Indicators are working properly. (Radio Operator)
- Disconnect GAI-TRONICS paging unit at PALQ and CPP boat landing. (IE) start 1 Oct 2025-31 Jan 2026
- Remove all ring buoys at boat landing (LQ & CPP). (Prod)
- All communications made or received during the evacuation shall be recorded or noted in Incident Management System Forms. (IERT)

PRE-EVACUATION OF E-COMPLEMENT PERSONNEL

Fundamentally, there are 5 levels of announcement on Typhoon Contingency Plan which require actions to be taken based upon decisions made at the time as follows:

Tropical Disturbance Watch – (>650 nm Watch Area - Gray)

Weather situation identified, Operations remain Normal, Marine Control and Duty Asset / Department OP's Chiefs monitor weather situation closely and keep in regular contact with all managers and Facilities. Storm Tracking and weather updates distributed on increased frequency consistent with the storm's threat.

Phases must be implemented as a minimum when the leading edge reaches the trigger points. However, in all cases Phases can be accelerated if local or other conditions warrant.

650 nm Phase 1 (Green)

- Non-essential work stopped
- Crew changes suspended
- Floating units commence anchor recovery
- All marine vessels ready to move

550 nm Phase 2 (Yellow)

- Remote work stopped, all personnel on LQ
- Crew change cancelled
- Floating units hooked up and under tow to designated safe area.

450 nm Phase 3 (Orange)

- E-Complement personnel evacuated
- R-Complement personnel finalized and at their location

350 Phase 4 (Red)

- R-Complement briefed and ready to do controlled shutdown and for evacuation if necessary.
- Helicopters designated and standing by for final evacuation

Once the beginning phase of above is announced by the OIM (or his designate), he will call for a pre-meeting with supervisors, following with a general meeting for keeping update information with an appropriate action plan to be given. The procedure for Pre-evacuation of non-essential personnel are as follows:

- The Radio Operator will coordinate with field frontline Leaders to update the POB list for each designated boat for “E” evacuation to shore and the “R” to be remained onboard. The list will be immediately sent (under directions given by the OIM or his designate) to both Bangkok and Songkhla Emergency Control Centers daily.
- All personnel shall follow current crew change by boat practice.
- HSE Specialist, Medic, and Camp Boss will prepare the food-pack, drinking water and anti-seasick tablets for each designated boat. **Unauthorized personnel are not allowed to entry the kitchen.**
- The OIM (or their designate) will announce a muster for all personnel to gather in the PALQ meeting room on the 4th floor and the mess hall to communicate essential information and precautionary measures during evacuation.

List of R –Complement Personnel

Remain Onboard Personnel

1. OIM
2. Maintenance Superintendent
3. Production Superintendent
4. I/E Specialist
5. Mechanic Specialist
6. Production Operator
7. Production Operator
8. Production Operator
9. Comm Tech. or Cook (in case there is no Comm. Tech onboard at Pailin)
10. Radio Operator
11. CST
12. Medic

Note:

- Off duty OIM, P Supt, M Supt or designated will be onshore coordinator during typhoon phase.
 - Off duty OIM will be coordinator at shore port
 - Off duty P Supt will be coordinator at shore port
 - Off duty M Supt will be alternative coordinator at shore port
 - On duty AO will be assisted onshore SPOC
- On duty OIM will be Offshore SPOC for Typhoon Evacuation (P’Supt will be alternative)

REMOBILIZATION PRIORITY

REMOBILIZATION PRIORITY GUIDELINE

Off-duty OIM and designated callout duty will be called out for manning at the Remob center in SKL/NST as stated in the Remobilization Section of the Chevron Thailand Typhoon Evacuation Plan.

Option 1: List of 1st group of personnel to be remobilized in case of R-personnel remain onboard, all personnel to standby at NST.

1. CPP Production Operator
2. IE Tech
3. IE Tech
4. Mech Tech
5. Mech Tech
6. Crane Operator
7. Operation Helper
8. Operation Helper
9. Campboss
10. Cook
11. Room boy
12. Room boy
13. MOT lead- Optional
14. HSE- Optional

Option 2: List of 1st group of personnel to be remobilized in case of total evacuation (group 1 and 2)

1. OIM
2. Maintenance Superintendent
3. Production Superintendent
4. I/E Specialist
5. Mechanic Specialist
6. Production Operator
7. Production Operator
8. Crane Operator
9. Comm Tech.
10. Radio Operator
11. Medic
12. CST
13. Production operator – Optional
14. IE tech – Optional
15. IE tech - Optional
16. Mech tech - Optional
17. Mech tech - Optional
18. Crane operator – Optional
19. Operation helper - Optional
20. Operation helper – Optional
21. Campboss – Optional
22. Cook – Optional
23. Room boy- Optional
24. Room boy- Optional
25. MOT lead- Optional
26. HSE- Optional

Objective and priority for demobilization

1. Air transport safety
2. Recover communication system
3. Conduct damage survey
4. Provide food and medical for team
5. Recover electrical, utility and HVAC
6. Resume production

Remark: Others as decide by **on duty OIM**. *Additional helicopter flights may be requested for re-mobilization.*

EMERGENCY SHUTDOWN PROCEDURE

FOR R-COMPLEMENT PERSONNEL (Remaining 12) EVACUATION

This emergency shutdown procedure is prepared for a “**1-Hour Advanced Notice Given by BKK- ICC**” in case a post or total evacuation is needed. This emergency shutdown will be performed by the remaining 12 personnel. The procedure is as follows:

In case EDG normal function.

1. Control shut down PALQ Water Makers to manage load for EDG
2. Start up the PALQ emergency diesel generator and sync online with the PACPP Solar generators.
3. Switch load shed selector to “Bypass Mode” on MV panel section 8 (in PACPP Switchgear Room).
4. Command SCADA PSD each remote well platform from the IOC–If RTU (4G-LTE and 5G) communication failure occurs on a PSD command to any remote well platform, then close all incoming gas receiver SDV on PACPP by utilizing the push button switch in the IOC
5. Follow OP: Total plant shut down PA-OP-SD-20014
6. Shutdown Sales Gas Metering System (**refer** to ‘Guideline for Preparing Sales Gas metering System and Equipment during Typhoon Evacuation Procedure’).
7. Switch off spray water pump, Electric fire water pump and isolate starting valves all diesel fire water pumps on both PACPP and PALQ.
8. Switch off all circuit breaker air compressors on both PACPP and PALQ.
9. Switch off the circuit breaker. Follow power load management procedure in order to keep running EDG.
10. Switch off the circuit breaker for PALQ Kitchen and Laundry. (ESD Station for galley equip. Power cut off at kitchen’s main entry door and Laundry’s door inside locker room)
11. Control shutdown all Solar Generators on PACPP. (open all turbine engine exhaust drain valves).
12. Shutdown DCS, SIS System. **See appendix 1**

NOTE: At this stage, try allowing giving time for the post lube of both Gas Compressors (designed for 1.5 hours) and all Solar Generators (designed for 1.0 hour) as long as practical prior proceeding to the next steps.

13. Prior evacuating across to PALQ, switch off all MCC-1, MCC-2, MCC-3, MCC-4, MCC-9 and the DC main breakers from all battery banks for Compressors, Generators, Instrumentation, and Communication on PACPP, **except the DC main breaker from Navigation aids battery bank** (which should be able to handle all the Nav-Aids on both PACPP and PALQ for approximately 7 days). **Refer to Appendix 1.**

NOTE: At this stage, 10-15 minutes before the arrival of a helicopter, the following final steps will be proceeded.

14. Switch off all the DC battery supplies for PALQ at LQ Switch Gear. (See isolation lists)
15. Manual shutdown Diesel Generator by **Emergency Switch in Radio room** it is required to combine in monthly test run
16. Boarding helicopter.

CAUTION: When restarting after the remobilization of the first essential personnel team, the following steps need to be carried out as a first priority:

1. All team members shall conduct a toolbox meeting.
2. Check all windings of all the generators on both PALQ and PACPP for proper insulation resistance prior to starting up the units.
3. Utilize the Pailin Operating Procedure when resuming operation.

In case EDG out of service.

1. Control shut down PALQ Water Makers to manage load for EDG.
2. Start up the Rental Generator.
3. Trip circuit breaker 52-21 (low side of PTR 3), rack out and isolate breaker (LQ blackout).
4. De-isolate and close circuit breaker 52-25. (Key is kept at IES).
5. Switch load shed selector to “Bypass Mode” on MV panel section 8 (in PACPP Switchgear Room).
6. Command SCADA PSD each remote well platform from the IOC-If RTU (4G-LTE and 5G) communication failure occurs on a PSD command to any remote well platform, then close all incoming gas receiver SDV on PACPP by utilizing the push button switch in the IOC
7. Follow OP: Total plant shut down PA-OP-SD-20014
8. Shutdown Sales Gas Metering System (**refer** to ‘Guideline for Preparing Sales Gas metering System and Equipment during Typhoon Evacuation Procedure’).
9. Switch off spray water pump and isolate starting valves all diesel fire water pumps on both PACPP and PALQ. Note: Electric fire water pump already isolated.
10. Switch off all circuit breaker air compressors on both PACPP and PALQ.
11. Switch off the circuit breaker. Follow power load management procedure in order to keep running Rental Generator (640 KW)
12. Switch off the circuit breaker for PALQ Kitchen and Laundry. (ESD Station for galley equip. Power cut off at kitchen’s main entry door and Laundry’s door inside locker room)

13. Control shutdown all Solar Generators on PACPP. (open all turbine engine exhaust drain valves).
14. Shutdown DCS, SIS System. **See appendix 1**

NOTE: At this stage, try allowing giving time for the post lube of both Gas Compressors (designed for 1.5 hours) and all Solar Generators (designed for 1.0 hour) as long as practical prior proceeding to the next steps.

15. Prior evacuating across to PALQ, switch off all MCC-1, MCC-2, MCC-3, MCC-4, MCC-9 and the DC main breakers from all battery banks for Compressors, Generators, Instrumentation, and Communication on PACPP, **except the DC main breaker from Navigation aids battery bank** (which should be able to handle all the Nav-Aids on both PACPP and PALQ for approximately 7 days). **Refer to Appendix 1.**

NOTE: At this stage, 10-15 minutes before the arrival of a helicopter, the following final steps will be proceeded.

16. Switch off all the DC battery supplies for PALQ at LQ Switch Gear. (See isolation lists)
17. Manual shutdown Rental Generator, secure the Rental Generator by closing engine exhaust vent and closing entrance power cable.
18. Boarding helicopter.

Appendix 1

CPP & LQ Electrical Isolation Checklist Prior to Evacuation

CPP (After shutting down the plant)

- 1 Shutdown EPKS 400 and 4G-LTE(SCADA)
 - 1.1 Main AC Breaker panel DC U16
 - 1.1.1 No.22 Fiber Optic
 - 1.1.2 No. 27 4G-LTE
 - 1.1.3 No. 39 5G-LTE
- 2 Shutdown all Gas Generators (bypass load shed for maintaining MCC 5 and 6).

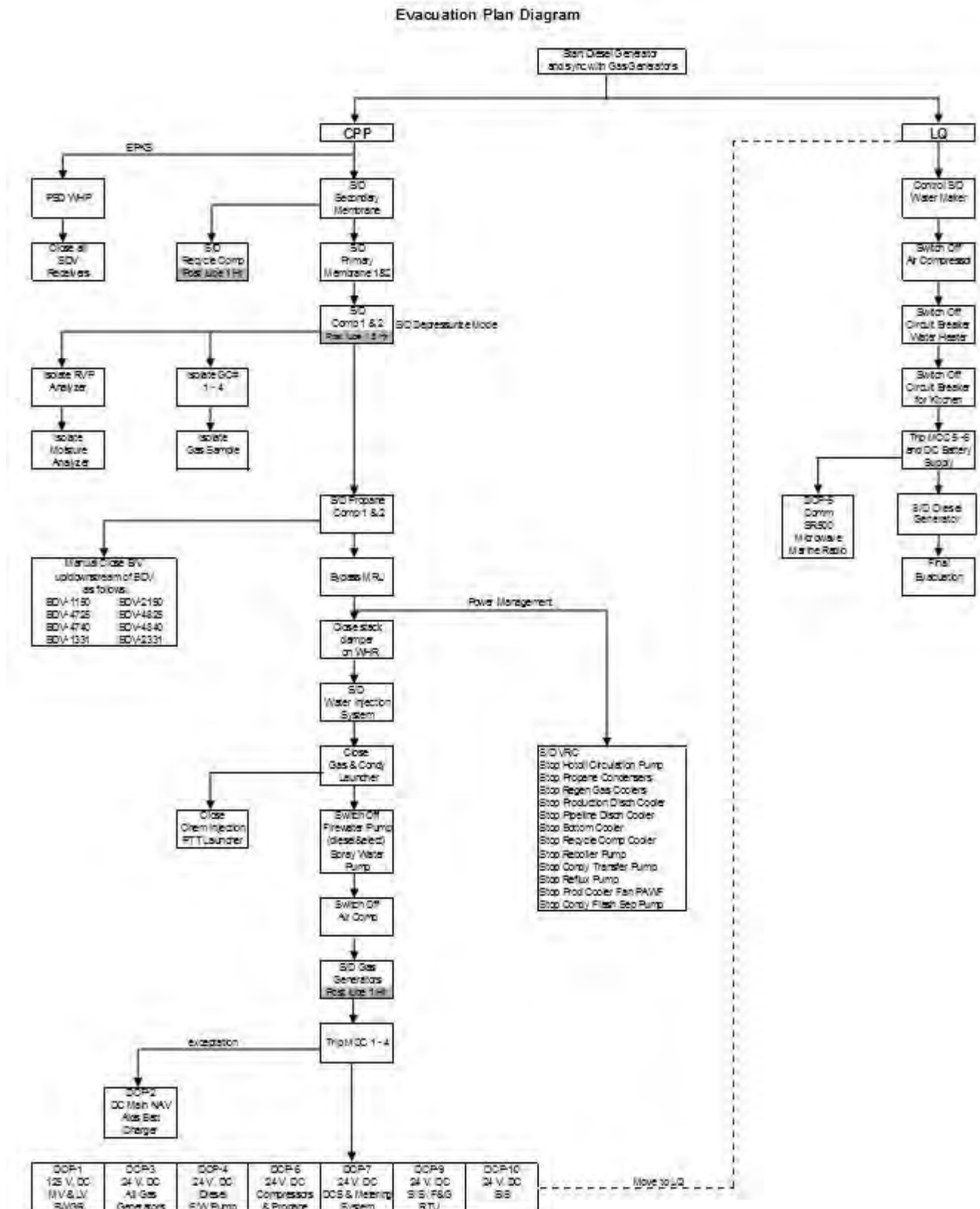
Note: Total load when EDG running should not exceed 650 KW.
- 3 After completing the post lube of Generators and Compressor Turbines then turn off MCC1, MCC2, MCC3, MCC4 and MCC9 breakers.
- 4 Turn selector switch of diesel & electric fire water pump to “OFF” position.
- 5 Isolate air supply to Starter of Diesel fire water pumps
- 6 Keep the DC Breaker panel DCP-2 in “ON” position for navigation aid system.
- 7 Turn off DC Breakers are as follows;
 - 7.1 Main 125 Volt DC Breaker panel DCP-1, MV & LV SWGR.
 - 7.2 Main 24 Volt DC Breaker panel DCP-3, all gas generators
 - 7.2.1 Inmarsat telephone. (No.4)
 - 7.3 Main 24 Volt DC Breaker panel DC-P4, Diesel fire water pump.
 - 7.4 Main 24 Volt DC Breaker panel DCP-6, compressors, Propane system.
 - 7.5 Main 24 Volt DC Breaker panel DC-P7, DCS, Metering system.
 - 7.6 Main 24 Volt DC Breaker panel DCP-9, SIS, F&G, RTU.
 - 7.7 Main 24 Volt DC Breaker panel DCP-10, SIS

LQ:

The tasks required to perform are as follows:

1. Shutdown water makers.
2. Isolate air supply to the starter of fire water pump


3. Switch off the circuit breaker for PALQ Kitchen and Laundry. (ESD Station for galley equip. Power cut off at kitchen's main entry door and laundry's door inside locker room)
4. Turn off DC breakers are as follows:
 - 4.1 Main 24 Vdc breaker panel DCP-1, paging system, LQ fire pump and G-5070
 - 4.2 Main 24 Vdc breaker panel DCP-2 (4th floor Mechanical room), paging system.
5. Shutdown Emergency Diesel Generator G-5070 (shut down Rental Generator in case EDG out of service)



Appendix 2

LQ Basic Facility Orientation **For Category “R” Complement personnel**

- ☐ Helideck Operation
 - ✧ HLO Duty
 - ✧ Fuel Refilling (not expected)
- ☐ Radio Room
 - ✧ Familiarize Radio Equipment
- ☐ General Maintenance
 - ✧ LQ HVAC units
 - ✧ Water Heater Unit
 - ✧ Helideck Lighting Switch
 - ✧ Kitchen Circuit Breakers
- ☐ Laundry Operation
 - ✧ Washing Machine
 - ✧ Dryer Machine
- ☐ Kitchen: How to use and shut down
 - ✧ Rice Cooking
 - ✧ Frying Pan
 - ✧ Oven
 - ✧ Dish Washing Unit
- ☐ Food Storage
 - ✧ Freezer
 - ✧ General Storage
- ☐ Emergency diesel generator

 <div>Chevron Thailand Exploration and Production, Ltd.</div>	Metering and Measurement Group	Doc. No.	MM-UG-28
		Rev.	4
Title: Guideline for Preparing Sales Gas Metering System and Equipment During Typhoon Evacuation		Issued Date	29-Aug-2019
		Page	1 of 5

Prepared By: _____ Approved By: Manager, M&M _____	<div style="background-color: black; width: 150px; height: 25px; margin: 0 auto; margin-bottom: 20px;"></div> <div style="background-color: black; width: 200px; height: 35px; margin: 0 auto;"></div>
--	--


Change Record			
Rev.	Date	Description of Change	Responsible Person
0	10-Sep-08	Initial Release	[Redacted]
1	14-Aug-09	<ul style="list-style-type: none"> To change Document Title To include Flow Computer Supervisory System and revise as per S600 Flow computers 	
2	22-Aug-11	<ul style="list-style-type: none"> To include Spectra Sensors and GE Aurora Moisture Analyzers 	
3	17-Sep-14	<ul style="list-style-type: none"> To errata wording To revise distribution lists to include Tantawan and Benchamas Field To change responsible person on Gas Sampler To add instruction for re-starting up Online Gas Chromatograph after evacuation 	
4	29-Aug-19	<ul style="list-style-type: none"> To revise I/E Supy to I/E Specialist To revise Maint. Supt. to MSM (Maintenance Site Manager) To revise I/E Dept. to I/E Shop To revise item 6.2 to remove "leave Orifice Plate in the upper chamber before shipping gas" To remove Ametek Moisture Analyzer, model 3050 OLV To remove Tantawan from distribution lists 	

Distribution List

Erawan OIM	<input type="checkbox"/>	Platong OIM	<input type="checkbox"/>	Pailin OIM	<input type="checkbox"/>	North Pailin OIM	<input type="checkbox"/>	Benchamas OIM	<input type="checkbox"/>
Erawan Prod. Supt	<input type="checkbox"/>	Platong Prod. Supt	<input type="checkbox"/>	Pailin Prod. Supt	<input type="checkbox"/>	North Pailin Prod. Supt	<input type="checkbox"/>	Benchamas Prod. Supt	<input type="checkbox"/>
Erawan MSM	<input type="checkbox"/>	Platong MSM	<input type="checkbox"/>	Pailin MSM	<input type="checkbox"/>	North Pailin MSM	<input type="checkbox"/>	Benchamas MSM	<input type="checkbox"/>
Erawan I/E Specialist	<input type="checkbox"/>	Platong I/E Specialist	<input type="checkbox"/>	Pailin I/E Specialist	<input type="checkbox"/>	North Pailin I/E Specialist	<input type="checkbox"/>	Benchamas I/E Specialist	<input type="checkbox"/>

Controlled Copy, Do Not Duplicate

For Internal Use Only

 Chevron Thailand Exploration and Production, Ltd.	Metering and Measurement Group	Doc. No.	MM-UG-28
		Rev.	4
Title: Guideline for Preparing Sales Gas Metering System and Equipment During Typhoon Evacuation		Issued Date	29-Aug-2019
		Page	2 of 5

1. Purpose

- To minimize metering and measurement discontinuity prior to the platform evacuation, after evacuation and after process back on line
- To provide work instruction/procedure of the preparation in metering and measurement equipment prior to platform evacuation
- To provide work instruction/procedure of the preparation in metering and measurement equipment after platform evacuation
- To provide work instruction/procedure of the metering and measurement equipment after process back online

2. Scope

This guideline describes how to arrange/handle metering and measurement equipment at all sales points in CTEP and COTL Operation, Bongkot metering system, and Funan Split Flow metering system including ECP Fuel gas metering system when platform evacuation is necessary.

3. Definition


Metering and measurement equipment involves in this manual will be Temperature, Differential Pressure and Static Pressure Transmitters, Moisture Analyzers, Online Gas Chromatographs (Hydrocarbon and H₂S if available), Flow Computers and Flow Computer Supervisory System.

4. Reference Materials

- CP.014 Online Gas Chromatograph Calibration Procedure
- Loop Test and Calibration Manual

5. Responsibilities

Measurement Engineer/Coordinator shall ensure that I/E and Operators understand this procedure and can be contacted during emergency period for further discussion. PTT and DMF Representatives will be informed of this arrangement when platform evacuation is necessary.

 Chevron Thailand Exploration and Production, Ltd.	Metering and Measurement Group	Doc. No.	MM-UG-28
		Rev.	4
		Issued Date	29-Aug-2019
		Page	3 of 5


Title: Guideline for Preparing Sales Gas Metering System and Equipment During Typhoon Evacuation

6. Guidelines

6.1 Before Platform Evacuation (Platform unmanned)

In order to prepare the metering system ready for Typhoon evacuation, *IE or Operator shall ensure that the production process has been totally shutdown or zero flow*


- Flow Computer Supervisory System:
 - Close FCSS program and shut down Supervisory Flow Computer PC, then turn off power supply.
 - Turn off power supply to accessory devices in Flow Computer Supervisory System such as Signal Converter, Switching Hub, etc.
- Flow Computers:
 - Manually print out the following reports from Meter Run Flow Computers:
 - For Flow Computer Model S600 and S600+:
 - o Current Report
 - o Constant Log Report (*keep in IE Shop*)
 - For Flow Computer Model S500:
 - o Daily Report (*Current Time*)
 - o Hourly Report
 - o Variable Report
 - o Current Report
 - o Constant Log Report (*keep in IE Shop*)
 - Collect all reports and submit to OIM for further handling.
 - Turn off power supply to Flow Computers.
- All Transmitters:
 - Turn off power supply to all transmitters.
- Moisture Analyzer (Ametek, Panametrics, SpectraSensors and GE Aurora):
 - Close Sample gas to Moisture Analyzer
 - Turn off power supply to Moisture Analyzer..
- Continuous Gas Sampler (Welker Sampler at Bongkot): By Operator (or Lab.Tech if applicable).
 - Close Isolated valves at both sides of sample cylinder.
 - Turn off power supply to sampling system.
- Online Gas Chromatographs:
 - Close Standard gas and Sample gas to Online Gas Chromatographs.
 - Turn off power supply to Online Gas Chromatographs and accessory devices in the system such as heated regulator, heat tracing tubing, MON2000 Computer, etc.
 - Leave Helium gas to Online Gas Chromatographs (prevent any contaminations).

 <div>Chevron Thailand Exploration and Production, Ltd.</div>	Metering and Measurement Group	Doc. No.	MM-UG-28
		Rev.	4
Title: Guideline for Preparing Sales Gas Metering System and Equipment During Typhoon Evacuation		Issued Date	29-Aug-2019
		Page	4 of 5

6.2 After Platform Evacuation

In order to prepare the sales gas metering system to be ready for pressurization and re-start up after Typhoon evacuation, IE or Operator shall ensure that the Orifice Plate with appropriate bore size is in the lower chamber of the Orifice Fitting for properly metering

- 1) Investigate for any damages at all metering equipment and analyzers.
- 2) Return metering system back to service.
 - Online Gas Chromatographs:
 - Ensure Helium Gas is available for operating Online Gas Chromatographs; otherwise new Helium Cylinder is required to be replaced.
 - Turn on power supply to Online Gas Chromatographs and accessory devices in system, including MON2000 Computer.
 - Open sample gas to Online Gas Chromatographs.
 - Check necessary parameters; Column Temperature, Detector Temperature, Pressure, Flowrate, etc. according to the PM Check-list in order to ensure the units are ready for analysis.
 - In case the parameter deviate from acceptable range in PM checklists, please contact SKL Lab. Section Head or M&M Engineer for any consults.
 - Continuous Gas Sampler (Welker Sampler at Bongkot): By Operator (or Lab. Tech if applicable)
 - Open isolated valves at sample cylinder (as necessary).
 - Turn on power supply to sampling system (as necessary).
 - All Transmitters:
 - Turn on power to transmitters
 - Verify reading value via Transmitter Local readout unit.
 - Moisture Analyzer (Ametek, Panametrics, SpectraSensors, GE Aurora):
 - Turn on power supply to Analyzer.
 - Open sample gas to Moisture Analyzer.
 - Verify moment reading and check any alarm via Moisture Analyzer Controller in order to ensure the unit is ready for analysis.
 - Flow Computers:
 - Turn on power supply to Meter Run Flow Computers.
 - Clear alarms, and investigate the pending active alarms.
 - Verify moment reading of any connecting field device such as Transmitter, Moisture Analyzer, Online Gas Chromatograph, etc. via Flow Computer Display.
 - Flow Computer Supervisory:
 - Turn on power supply to accessory devices in Flow Computer Supervisory System.
 - Turn on power supply to Flow Computer Supervisory PC and run FCSS program.
 - Verify moment reading of any connecting device such as Flow Computer, Online Gas Chromatographs, etc. in order to ensure that all communications work properly.
 - Clear alarms, and investigate the pending active alarms.

 <div>Chevron Thailand Exploration and Production, Ltd.</div>	Metering and Measurement Group	Doc. No.	MM-UG-28
		Rev.	4
Title: Guideline for Preparing Sales Gas Metering System and Equipment During Typhoon Evacuation		Issued Date	29-Aug-2019
		Page	5 of 5

- 3) Check Date and Time at Flow Computers.
- 4) Manually print out Constant Log Report from all Flow Computers and check with the Constant Log that kept at IE Shop to ensure all parameter settings are still remained.

6.3 After Process back to Normal Operation

Right after process back to normal operation, IE should:

- 1) Investigate for any leakage at all metering equipment and analyzers.
- 2) Flush out any liquid which may exist in the sensing lines of transmitters or sample loop to Moisture analyzer / Online Gas Chromatographs during starting up.
- 3) Slightly open valve at drain/vent port of the 1st high pressure Genie filter in order to continuously drain/vent entrained liquid which may exist during starting up.
- 4) Perform "As Found" at Online Gas Chromatographs in order to ensure Online Gas Chromatographs still work properly.
 - Inform Offshore PTT representative prior to performing.
 - Follow the Online Gas Chromatographs Monthly Calibration Procedure for As Found.
 - If the As Found result fails to meet the acceptable criteria, the Calibration shall be performed.
 - All reports will be signed by Offshore PTT representative.
 - All signed reports will be scanned and sent to M&M for information and further handling.

For moisture analyzers; Ametek 5812, SpectraSensors and GE Aurora, the Zero and Span should be verified if the water content reading is found questionable.

Lastly, close the valve at drain/vent port of the 1st high pressure Genie filter.

7. Special Instruction

In case any special instruction to the metering system other than the instruction described above is needed, inform M&M immediately for discussion.

Appendix 3

Communication Equipment Shutdown Procedures

1. Fiber optic and CAT Network equipment



Manual shutdown AC DPU-16 CKT#22 (UPS) and DPP-20 CKT#38 (Non-UPS) fiber optic equipment and CAT Network on CPP Equipment Room.

Note: Inform NT NOC & Network Team before shutting down the equipment.

Impact: All Communication System, Pailin Network, GIL Network and IP Telephone, Communication between IOCC.

2. 4G-LTE and Microwave system



Manual shutdown AC DPU-16 CKT#.27 4G-LTE and Microwave system on CPP Equipment Room.

Note: Check with IOCC before shutting down to ensure that all Wellhead platforms and CPP Production process are completely shut down. And Inform Network Team and True before shutdown

Impact: SCADA and telephone systems will go down on Wellhead platforms that use 4G connectivity.

3. 5G-Equipment network Cabinet



Manual shutdown AC DPU-16 CKT#37 & 39 & 41 for 5G-Equipment

Note: Check with IOCC before shutting down to ensure that all Wellhead platforms and CPP Production processes are completely shut down. Inform the Network Team and AIS network before shutdown (**once the 5G installation is complete and the system enters production mode**).

Impact: SCADA and telephone systems will go down on Wellhead platforms that use 5G connectivity.

4. Network Equipment



Manual shutdown Router and all LAN Switches.

Impact: Pailin network and Telephone.

5. Radio Room



Manual shutdown SSB radio, Marine radio, NDB and Air Ground Radio, Inmarsat Telephone.

Note: Handheld Air Ground radio can communicate with Helicopter for last crew Onboard.

6. Inmarsat Telephone at Radio Room



Manual power off device

Impact: Inmarsat Telephone at Radio Room, OIM office, Canteen, and Emergency station

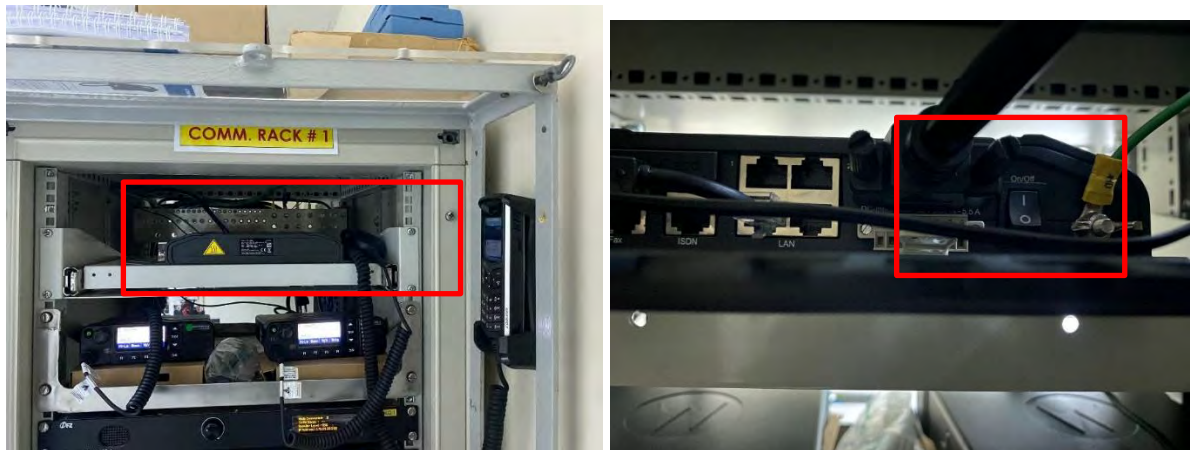
7. Pailin Emergency Station (Meeting Room)



Manual shutdown SSB Radio and Marine Radio.

Impact: Radio Communication of Emergency station shutdown.

8. Inmarsat Telephone (CPP Equipment Room)

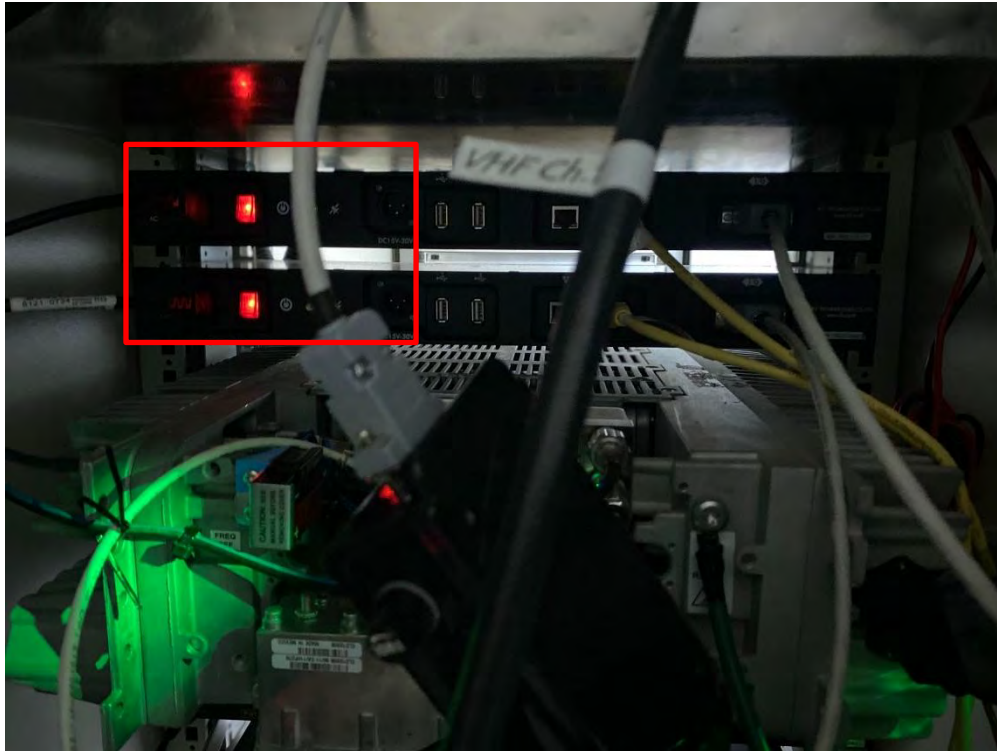


Manual Power off switch Inmarsat Telephone.

Impact: Satellite telephone @ Control Room

9. IOC radio equipment (CPP Equipment Room)





Manual Switch off power supply VHF base station radio & i-Gate converter radio

Impact: VHF radio to IOCC BKK can't communicate to LQ

Appendix 4 : Electrical Load management

MCC	No.	Description	Tag ID	Section	KW	Load Shed#1	Load Shed#2	Remark
MCC-03 Switch gear room CPP	1	SWGR Battery Charger	BC01B	7-3R	2.8	2.8	2.8	
	2	Misc Battery Charger	BC04B	7-4L	5.3	5.3	5.3	
	3	Generator Battery Charger	BC03B	7-4R	4	4	4	
	4	SIS Battery Charger	BC10B	7-4L	6.6	6.6	6.6	
	5	DCS Battery Charger	BC07B	7-6R	9.3	9.3	9.3	
	6	DCS-UPS Alternate Source	UPS15B	8-1	34	20	20	
	7	East Module Lighting Transformer	XF-20	8-3L	40	40	40	
		Lub Building Feeder	DPP23		20	0	0	
	8	RTU Building Feeder	DPP25	9-5	213	0	0	
	9	West Module Lighting Transformer	XF-26	10-2	70	70	70	
		MCC3 Total				158	158	
MCC-04 Switch gear room CPP	1	Inst Air Compressor Cooler	EM-4221	2-3	2.2			
	2	Inst Air Compressor	CM-4200	2-4	93			
	3	Inst Air Compressor Cooler	EM-4226	3-3	2.2			
	4	Inst Air Compressor	CM-4205	3-4	93			
	5	HVAC Water Chiller No.1	PK-4620	5-4	64			
	6	HVAC Water Chiller No.2	PK-4625	5-5	64	64	64	
	7	Control Building Air Handling Unit	AHU-4630	8-4L	8.7	8.7	8.7	
	8	RTU Building Air Handling Unit	AHU-4650		5	5	5	
	9	LAB Building Air Handling Unit	AHU-4640		2	2	2	
	10	Control Building Press. Fan	PU-4630A	8-1L	2	2	2	
	11	Lab. Building Press. Fan	PU-4630B	8-1R	1.2	1.2	1.2	
	12	East Module Lighting Transformer	DPL-21XF21	6-4	45	20	20	
	13	West Module Lighting Transformer	DPL-22XF22	6-4	45	20	20	
	14	SWGR Battery Charger	BC01A	7-1R	2.8	2.8	2.8	
	15	Generator Battery Charger	BC03A	7-2R	4	4	4	
	16	Misc Battery Charger	BC04A	7-3L	5.3	5.3	5.3	
	17	Telecommunication Battery Charger	BC05	7-3R	4	4	4	
	18	Control Building Power Transformer	XF-22	8-3R	45	20	20	
	19	DCS Battery Charger	BC07A/B	8-4R	14.4	14.4	14.4	
	20	SIS Battery Charger	BC10A/B	8-46L	13	13	13	
	21	RTU Building Press Fan	PU4650B	9-6L	1.2	1.2	1.2	
		MCC4 Total				187.6	187.6	187
		Total CPP LOAD				345.6	345.6	
MCC	No.	Description	Tag ID	Section	KW	Load Shed#1	Load Shed#2	Remark

MCC	No.	Description	Tag ID	Section	KW	Load Shed#1	Load Shed#2	Remark
MCC-05 Switch gear room LQ	1	Portable water pump no. 1	PM 5150	1C	11.9	11.9	11.9	
	2	Washdown water booster pump	PM 5210	3F	5.6			
	3	Utility Air Compressor	CM-5015	2M	125	93.25	93.25	Air Comp is high load normal this not run
	4	Utility Air Compressor cooler	EM-5030	2F	3	2.24	2.24	
	5	Generator enclosure vent fan	EM-5071	3D	10	7.46	7.46	
	6	Generator cooler fan	EM-5070	3B	20	15	15	
	7	Sewage Unit	SW-5081	4DL	2	1.5	1.5	
	8	Small power transformer No.1	XF6	4FL	30	30	30	
	9	Small power transformer No.2	XF7	4FR	40	40	40	
	10	Platform Lighting	1C	DPL2	40.5	40.5	40.5	
	11	Misc battery charger	BC-LQP	4HL	5.4	5.4	5.4	
	12	Water Maker No. 1	PM 5120	3J	44.76			Check portable water capacity available first
	13	Water Maker No. 2	PM 5130	3M	44.76			
	14	Welding Shop receptacles	WR 04	4ML	27			
	15	Welding Shop receptacles	WR 05	4MR	27			
	16	Water Heater No. 3	WH 3	5B	65			
	17	Duct Heater	DPH 03	5 KL	12.5			
	18	Food container / Food disposal / BA compressor	-	5KR	10			
	19	Tumble Dryer No. 1	DRY - 01	5HR	32			
	20	Tumble Dryer No. 2	DRY - 02	4KL	32			
	21	Tumble Dryer No. 3	DRY - 03	4KR	32			
	22	Mech. Shop AHU # 1	AHU 5335	5HL	33	33		
	23	Warehouse Utility AHU # 3	AHU 5340	5HR	11	11		
	24	AHU 5345	AHU 5345	5ML	1.9	1.9		
	25	AHU 5350	AHU 5350	5MR	1.9	1.9		
	MCC5 Total					295.05	247.25	

MCC	No.	Description	Tag ID	Section	KW	Load Shed#1	Load Shed#2	Remark
MCC-06 Utility 4th floor mechanical room	1	HVAC Chiller No.1	PK-5320	4M	115	70		
	2	HVAC Chiller No.2	PK-5325	5M	115			
		Living Quarter AHU No.1	AHU-5330	5F5	8.9	8.9		
		Living Quarter AHU No.2	AHU-5331	6M5	8.9			
	3	Duct Heater distribution No. 0	DPH 00	2J	69			
	4	Water Heater No. 1	WH1	1L	80			
	5	Water Heater No. 2	WH 2	3B	80			
	6	Duct Heater distribution No. 2	DPH 01	3J	70			
	7	Smoke Spill Extractor Fan	EFR 2	4D	3.7			
	8	Conventional Oven	EQ19	6FL	22			Inform IE before use have to check load first
	9	Range Oven	EQ20	6FR	21			Inform IE before use have to check load first
	10	Dish Washer Booster Heater	EQ35	6HR	15	15	15	
	11	Deep Fryer No. 1	EQ 28A	6KL	12	12	12	
	12	Deep Fryer No. 2	EQ 28B	6KR	12	12	12	
	13	Griddle	EQ 30	6ML	26.7			Inform IE before use have to check load first
	14	Kitchen Hood Exhaust Fan No. 1	EF1-3	2D	0.6	0.6	0.6	
	15	Kitchen Hood Exhaust Fan No.3	EF1-5	2F	0.6	0.6	0.6	
	16	Building Exterior Lighting Panel	DPL1	2M	24			
	17	Kitchen Hood Exhaust Fan No.2	EF1-4	3D	0.6	0.6	0.6	
	18	Kitchen Hood Make Up Fan	SF1-1	3F	1.5	1.5	1.5	
	MCC6 Total					121.2	42.3	
	LQ Total LOAD					416.25	289.55	
	Total LOAD					761.85	635.15	

Signed OIM: [REDACTED]

Date: 15th September 2025



ภาคผนวก 7

ตัวอย่างรายงานการตรวจสอบท่อ
(Pipeline / Riser Inspection)



Inspection and Test Plan (ITP) On Stream Riser Topside

ITP No. : NP-10NPPLQ-R-NPWQ

Field : NORTH PAILIN

Plant ID : NPWQ

Page No. : 1 of 6

Equipment No. : NP-10NPPLQ-R-NPWQ AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,10"PROD AT NPWQ

Design	Oper.	Material:	API 5LX52	Thk:	15.875	mm
Pressure (psi)	1325	Required	Original Design Fluid:	3 Phase		
Temperature (°F)	250	Required	Current Fluid:	3 Phase		
Riser Type :		Insulation :	<input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Yes	Type:		

Inspection Techniques/Work Scope:

- | | |
|---|------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> Ext. VT | <input type="checkbox"/> Borescope |
| <input checked="" type="checkbox"/> UTM | <input type="checkbox"/> IRIS/RFT |
| <input type="checkbox"/> MT Ext. | <input type="checkbox"/> ET |
| <input type="checkbox"/> PT Ext. | <input type="checkbox"/> RT |

Detail :

- 1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.

Criteria	Action When Find External Depth
$T_{\text{current}} > T_{\text{alert}}$	Thickness Gauging + Defect Sizing
$T_{\text{current}} \leq T_{\text{alert}}$	Grid-UTM + Extend 2" from Defect

Note : $T_{\text{alert}} = T_{\text{min}} + 0.2(T_{\text{nominal}} - T_{\text{min}})$

- 1.1) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.
 - 1.2) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.
 - 1.3) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.
 - 1.4) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.
 - 1.5) Visual inspection for Rubber Condition.
- 2) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.
- 2.1) UT at Direction change location, i.e. End of Tee, 45degree Outer bend.

Special Requirement:

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Rope Access Required | REF: <u>Where Visual Inspection and UTM at high level</u> |
| <input type="checkbox"/> Scaffolding Required | REF: |
| <input type="checkbox"/> Insulation Removal | REF: |
| <input type="checkbox"/> Cleaning Standard | REF: |

For VT :

Attachment:

- | | | |
|--|--|---|
| <input type="checkbox"/> P&ID | <input checked="" type="checkbox"/> Inspection Checklist | <input type="checkbox"/> Previous Ins. Report |
| <input checked="" type="checkbox"/> DWG. | <input type="checkbox"/> Baseline Measurement | <input type="checkbox"/> Integrity Work Request |
| <input type="checkbox"/> Other | | |

Approval:

By Inspector:	Name: <u>[REDACTED]</u>	Date: <u>21-Apr-25</u>
By Authorized Inspector:	Name: _____	Date: _____
Acknowledged By:	Name: _____	Date: _____

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-10NPPLQ-R-NPWQ

Field : NORTH PAILIN

Plant ID : NPWQ

Page No. : 2 of 6

Equipment No. : NP-10NPPLQ-R-NPWQ AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,10"PROD AT NPWQ

- 1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.



- 2) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.

2.1) Any Paint damage found?

☐ Yes ☐ No

2.2) Any Metal loss found at Paint damage area?

☐ Yes ☐ No

2.3) If Metal loss found at Paint damage area:

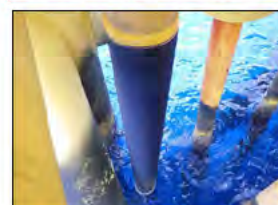
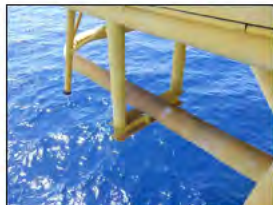
What is the Depth of Metal loss? (mm)

Depth = 2 mm

2.4) If Metal loss is greater than Corrosion allowance:

What is the Dimension of Metal loss (width x length)? (mm x mm)

50x50 mm



Likelihood for External Corrosion at Pressure Containment part



Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-10NPPLQ-R-NPWQ

Field : NORTH PAILIN

Plant ID : NPWQ

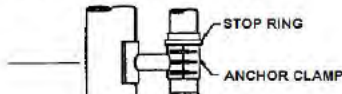
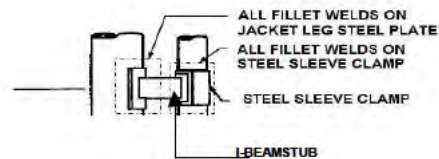
Page No. : 3 of 6

Equipment No. : NP-10NPPLQ-R-NPWQ AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,10"PROD AT NPWQ

3) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.

3.1) Please select Riser Type

☐ **Type1: Anchor clamp**☒ **Type2: No clamp found above water**☐ **Type 3 : Steel sleeve clamp and Tubular arm**☐ **Type 4 : Steel sleeve clamp and I-Beam**

- | | | | |
|--|------------------------------|-----------------------------|---|
| 3.2) Is the clamp firmly secured to the structure? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.3) Does it have Steel Sleeve under Clamp? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.4) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.5) Does it have Rubber liner under Clamp? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.6) Is Rubber liner in good condition? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.7) Is the Stop ring in good condition, including Weld condition? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.8) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Clamp / Support? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |

Please describe condition:



Likelihood for Clamp / Support condition



Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-10NPPLQ-R-NPWQ

Field : NORTH PAILIN

Plant ID : NPWQ

Page No. : 4 of 6

Equipment No. : NP-10NPPLQ-R-NPWQ AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER, 10" PROD AT NPWQ

4) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.

4.1) Any Sign of Corrosion or Paint Damage on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found?

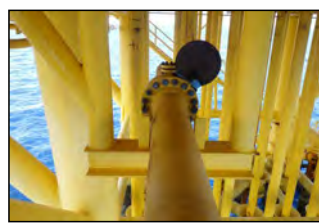
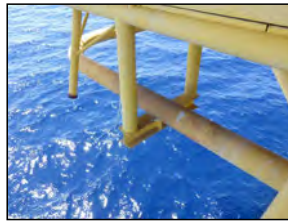
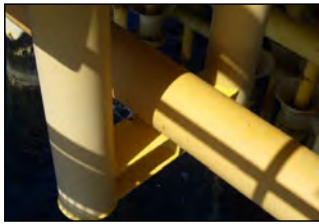
☐ Yes ☒ No

(Reddish water from under Clamp/Support with no Metal loss)

4.2) Any Suspected Metal loss or Significant Corrosion on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found?

☐ Yes ☒ No

Please describe condition: _____



Likelihood for Corrosion Under Clamp / Support

5) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.

5.1) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Bolts / Nuts?

☐ Yes ☒ No

Please describe condition: _____



Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-10NPPLQ-R-NPWQ

Field : NORTH PAILIN

Plant ID : NPWQ

Page No. : 5 of 6

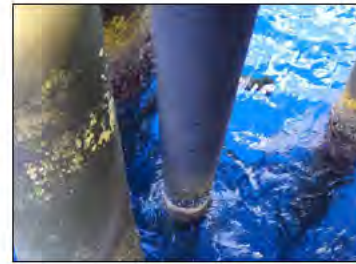
Equipment No. : NP-10NPPLQ-R-NPWQ AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,10"PROD AT NPWQ

6) Visual inspection for Rubber Condition.

- 6.1) Does it have Steel Sleeve under Rubber Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- 6.2) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? ☐ Yes ☐ No ☒ N/A
- 6.3) Does the Upper Edge of Rubber tightly seal to the Riser or Steel Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- 6.4) Is the Upper Edge of Rubber properly Tapered? ☐ Yes ☒ No
- 6.5) Any Damage of Rubber found? ☐ Yes ☒ No
- 6.6) Does Damage of Rubber reach Pressure Containment or Steel Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- If yes, does it reach Pressure Containment or Steel Sleeve? ☐ Pressure Containment ☐ Steel Sleeve

Please describe condition: _____

*Likelihood for Rubber Condition*☐

7) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.

7.1) Any thickness is less than Minimum Required Thickness?

- At MAWP

☐ Yes ☒ No

If yes: CML# or Point: _____

Dimension of Metal loss (W x L): _____

- At Operating Pressure or Structural Force

☐ Yes ☒ No

If yes: CML# or Point: _____

Dimension of Metal loss (W x L): _____

Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp☐

8) Others

8.1) Any Temporary Repair registered? (e.g. Mechanical Clamp, Composite Wrap, Sleeve, Patching) ☐ Yes ☒ No8.2) Any abnormal condition which is not specified in other items? ☐ Yes ☒ No

If yes, please describe: _____

Photos show Temporary Repair registered or Abnormal condition.
(If no Temporary Repair registered or Abnormal condition, no need to attach Photos.)

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) On Stream Riser Topside

ITP No. : NP-10NPPLX-RS-NPWX

Field : North Pailin

Plant ID : NPWX

Page No. : 1 of 9

Equipment No. : NP-10NPPLX-RS-NPWX

AT Luancher Tag No. L-1055

Equipment Name : O-RISER,10"PROD AT NPWX

	Design	Oper.	Material:	API 5L X52	Thk:	15.875	mm
Pressure (psi)	1340	Required	Original Design Fluid:		3 Phase		
Temperature (°F)	225	Required	Current Fluid:		3 Phase		
Riser Type :			Insulation :	<input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Yes	Type:		

Inspection Techniques/Work Scope:

- ☒ Ext. VT ☐ Borescope
☒ UTM ☐ IRIS/RFT
☐ MT Ext. ☐ ET
☐ PT Ext. ☐ RT

Detail :

- 1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.

Criteria	Action When Find External Depth
$T_{current} > T_{alert}$	Thickness Gauging + Defect Sizing
$T_{current} \leq T_{alert}$	Grid-UTM + Extend 2" from Defect

Note : $T_{alert} = T_{min} + 0.2(T_{nominal} - T_{min})$

- 1.1) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.
1.2) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.
1.3) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.
1.4) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.
1.5) Visual inspection for Rubber Condition.
2) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.
2.1) UT at Direction change location, i.e. End of Tee, 45degree Outer bend.

Special Requirement:

- ☒ Rope Access Required REF: Where Visual Inspection and UTM at high level
☐ Scaffolding Required REF:
☐ Insulation Removal REF:
☐ Cleaning Standard REF:

For VT :

Attachment:

- ☐ P&ID ☒ Inspection Checklist ☐ Previous Ins. Report
☒ DWG. ☐ Baseline Measurement ☐ Integrity Work Request
☐ Other _____

Approval:

By Inspector: Name: _____ Date: 18-Apr-25
By Authorized Inspector: Name: _____ Date: _____
Acknowledged By: Name: _____ Date: _____

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-10NPPLX-RS-NPWX

Field : North Pailin

Plant ID : NPWX

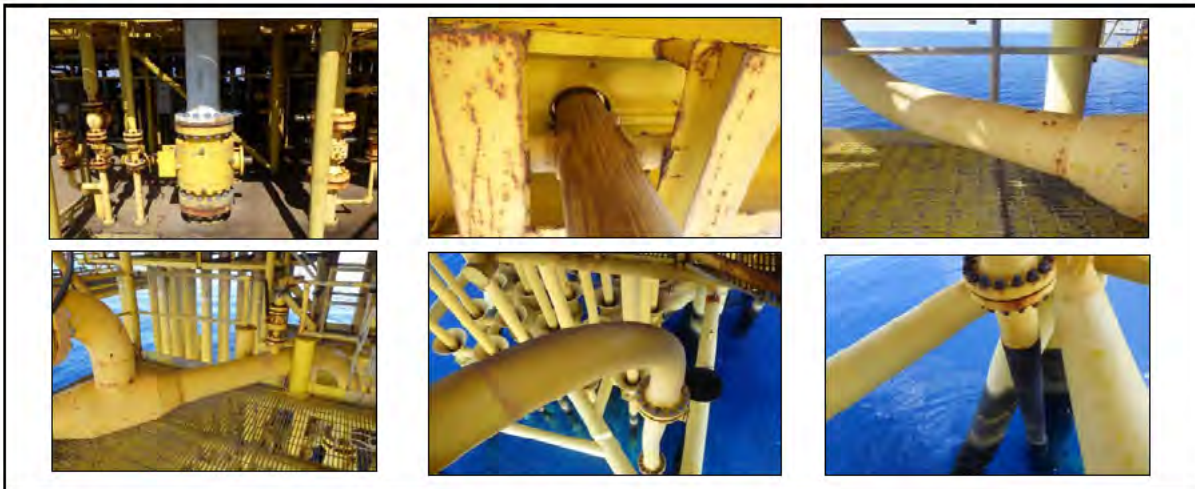
Page No. : 2 of 9

Equipment No. : NP-10NPPLX-RS-NPWX

AT Luancher Tag No. L-1055

Equipment Name : O-RISER, 10" PROD AT NPWX

- 1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.



- 2) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.

2.1) Any Paint damage found?

☒ Yes ☐ No

2.2) Any Metal loss found at Paint damage area?

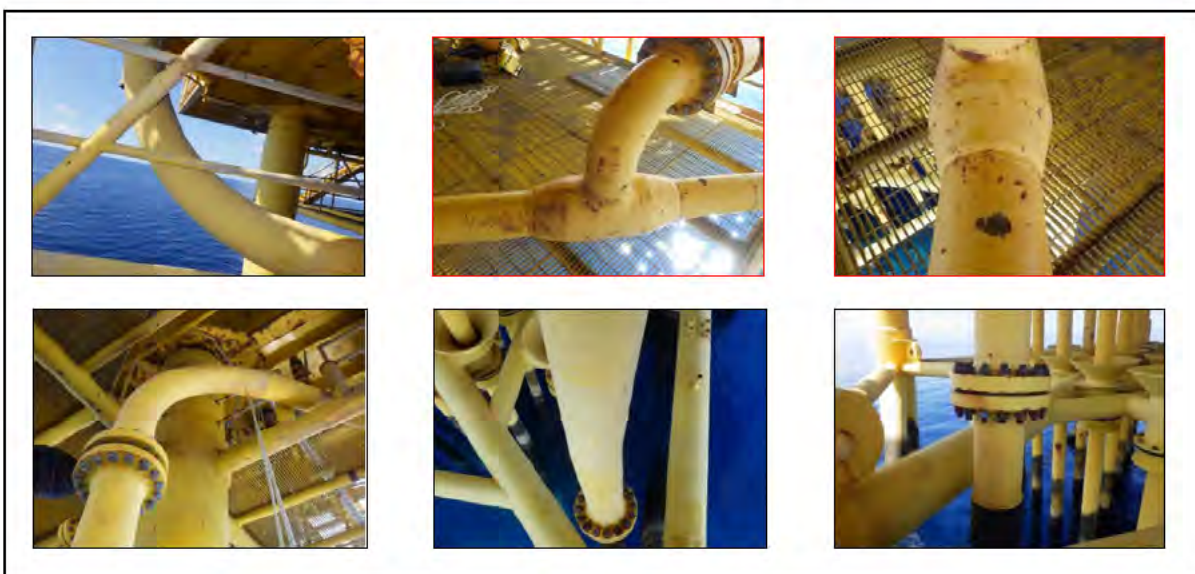
☐ Yes ☒ No

2.3) If

What is the Depth of Metal loss? (mm)

2.4) If Metal loss is greater than Corrosion allowance:

What is the Dimension of Metal loss (width x length)? (mm x mm)



Likelihood for External Corrosion at Pressure Containment part

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-10NPPLX-RS-NPWX

Field : North Pailin

Plant ID : NPWX

Page No. : 3 of 9

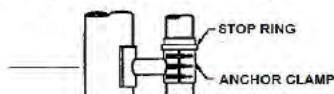
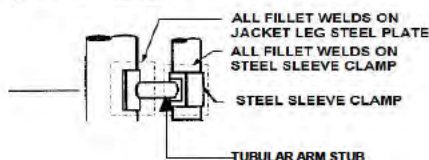
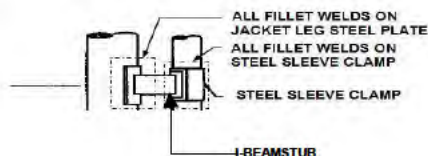
Equipment No. : NP-10NPPLX-RS-NPWX

AT Luancher Tag No. L-1055

Equipment Name : O-RISER,10"PROD AT NPWX

3) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.

3.1) Please select Riser Type

☐ **Type1: Anchor clamp**☒ **Type2: No clamp found above water**☐ **Type 3 : Steel sleeve clamp and Tubular arm**☐ **Type 4 : Steel sleeve clamp and I-Beam**

- | | | | |
|--|------------------------------|-----------------------------|---|
| 3.2) Is the clamp firmly secured to the structure? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.3) Does it have Steel Sleeve under Clamp? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.4) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.5) Does it have Rubber liner under Clamp? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.6) Is Rubber liner in good condition? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.7) Is the Stop ring in good condition, including Weld condition? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.8) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Clamp / Support? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |

Please describe condition:



Likelihood for Clamp / Support condition



Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-10NPPLX-RS-NPWX

Field : North Pailin

Plant ID : NPWX

Page No. : 4 of 9

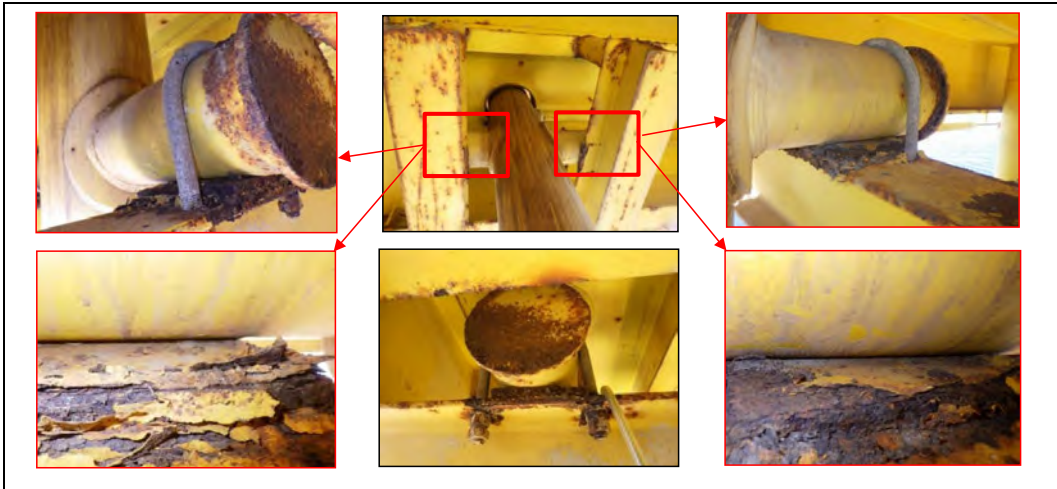
Equipment No. : NP-10NPPLX-RS-NPWX

AT Luancher Tag No. L-1055

Equipment Name : O-RISER, 10" PROD AT NPWX

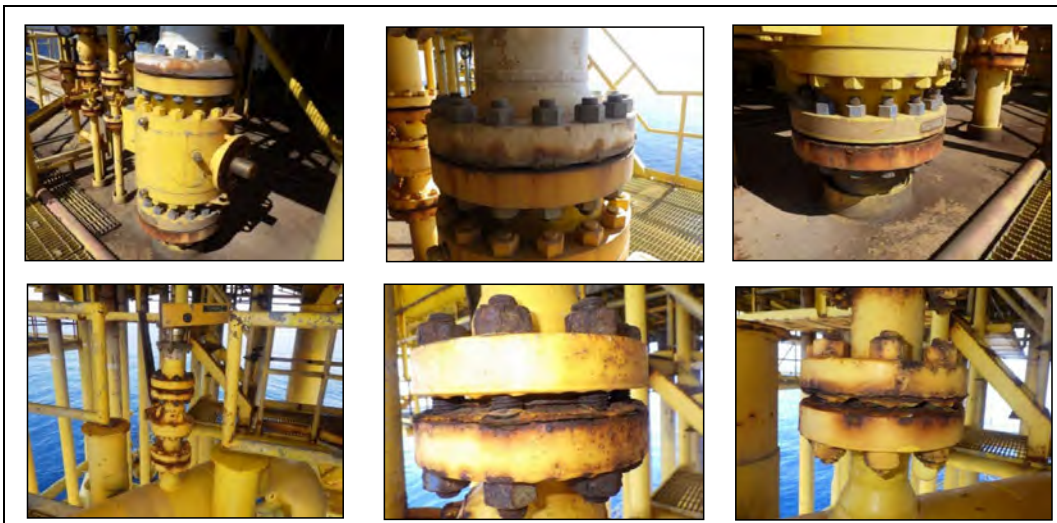
4) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.

- 4.1) Any Sign of Corrosion or Paint Damage on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found? ☐ Yes ☒ No
(Reddish water from under Clamp/Support with no Metal loss)
- 4.2) Any Suspected Metal loss or Significant Corrosion on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found? ☐ Yes ☒ No

Please describe condition: Paint damage and slight corrosion on support, not found corrosion under support.*Likelihood for Corrosion Under Clamp / Support*☐

5) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.

- 5.1) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Bolts / Nuts? ☒ Yes ☐ No

Please describe condition: found slight corrosion at flange.*Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp*☐

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-10NPPLX-RS-NPWX

Field : North Pailin

Plant ID : NPWX

Page No. : 5 of 9

Equipment No. : NP-10NPPLX-RS-NPWX

AT Luancher Tag No. L-1055

Equipment Name : O-RISER,10"PROD AT NPWX

6) Visual inspection for Rubber Condition.

- 6.1) Does it have Steel Sleeve under Rubber Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- 6.2) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? ☐ Yes ☐ No ☒ N/A
- 6.3) Does the Upper Edge of Rubber tightly seal to the Riser or Steel Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- 6.4) Is the Upper Edge of Rubber properly Tapered? ☐ Yes ☒ No
- 6.5) Any Damage of Rubber found? ☐ Yes ☒ No
- 6.6) Does Damage of Rubber reach Pressure Containment or Steel Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- If yes, does it reach Pressure Containment or Steel Sleeve? ☐ Pressure Containment ☐ Steel Sleeve

Please describe condition: _____

*Likelihood for Rubber Condition*☐

7) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.

7.1) Any thickness is less than Minimum Required Thickness?

- At MAWP

☐ Yes ☒ No

If yes: CML# or Point: _____

Dimension of Metal loss (W x L): _____

- At Operating Pressure or Structural Force

☐ Yes ☒ No

If yes: CML# or Point: _____

Dimension of Metal loss (W x L): _____

Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp☐

8) Others

- 8.1) Any Temporary Repair registered? (e.g. Mechanical Clamp, Composite Wrap, Sleeve, Patching) ☐ Yes ☒ No
- 8.2) Any abnormal condition which is not specified in other items? ☐ Yes ☒ No

If yes, please describe: _____

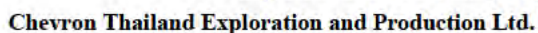
Photos show Temporary Repair registered or Abnormal condition.
(If no Temporary Repair registered or Abnormal condition, no need to attach Photos.)

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.





Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-16NPPLM-R-NPWM

Field : Nouth Pailin

Plant ID : NPWM

Page No. : 2 of 6

Equipment No. : NP-16NPPLM-R-NPWM AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,16"PROD AT NPWM

- 1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.



- 2) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.

2.1) Any Paint damage found?

☐ Yes ☒ No

2.2) Any Metal loss found at Paint damage area?

☒ Yes ☐ No

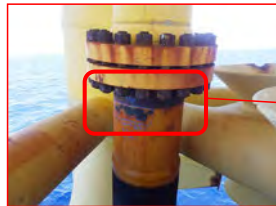
2.3) If

What is the Depth of Metal loss? (mm)

Depth = 2 mm

2.4) If Metal loss is greater than Corrosion allowance:

What is the Dimension of Metal loss (width x length)? (mm x mm)



Likelihood for External Corrosion at Pressure Containment part

☐

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-16NPPLM-R-NPWM

Field : Nouth Pailin

Plant ID : NPWM

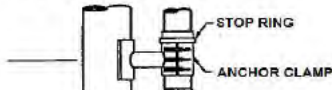
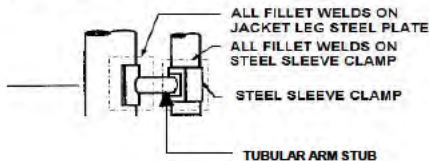
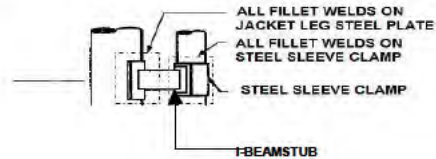
Page No. : 3 of 6

Equipment No. : NP-16NPPLM-R-NPWM AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,16"PROD AT NPWM

3) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.

3.1) Please select Riser Type

☐ **Type1: Anchor clamp**☒ **Type2: No clamp found above water**☐ **Type 3 : Steel sleeve clamp and Tubular arm**☐ **Type 4 : Steel sleeve clamp and I-Beam**

- | | | | |
|--|------------------------------|-----------------------------|---|
| 3.2) Is the clamp firmly secured to the structure? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.3) Does it have Steel Sleeve under Clamp? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.4) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.5) Does it have Rubber liner under Clamp? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.6) Is Rubber liner in good condition? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.7) Is the Stop ring in good condition, including Weld condition? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.8) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Clamp / Support? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |

Please describe condition: _____



Likelihood for Clamp / Support condition



Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-16NPPLM-R-NPWM

Field : Nouth Pailin

Plant ID : NPWM

Page No. : 4 of 6

Equipment No. : NP-16NPPLM-R-NPWM AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,16"PROD AT NPWM

4) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.

4.1) Any Sign of Corrosion or Paint Damage on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found?

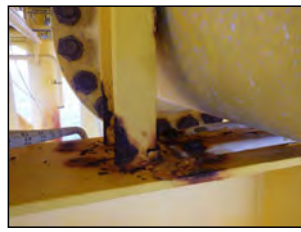
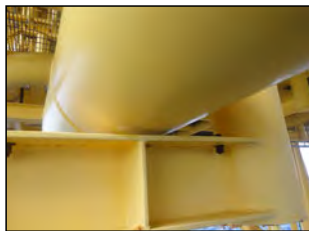
☐ Yes ☒ No

(Reddish water from under Clamp/Support with no Metal loss)

4.2) Any Suspected Metal loss or Significant Corrosion on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found?

☐ Yes ☒ No

Please describe condition: _____



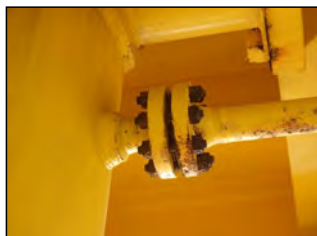
Likelihood for Corrosion Under Clamp / Support

5) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.

5.1) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Bolts / Nuts?

☒ Yes ☐ No

Please describe condition: found slight corrosion on flange.



Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-16NPPLM-R-NPWM

Field : Nouth Pailin

Plant ID : NPWM

Page No. : 5 of 6

Equipment No. : NP-16NPPLM-R-NPWM AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,16"PROD AT NPWM

6) Visual inspection for Rubber Condition.

- 6.1) Does it have Steel Sleeve under Rubber Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- 6.2) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? ☐ Yes ☒ No ☐ N/A
- 6.3) Does the Upper Edge of Rubber tightly seal to the Riser or Steel Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- 6.4) Is the Upper Edge of Rubber properly Tapered? ☐ Yes ☒ No
- 6.5) Any Damage of Rubber found? ☐ Yes ☒ No
- 6.6) Does Damage of Rubber reach Pressure Containment or Steel Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- If yes, does it reach Pressure Containment or Steel Sleeve? ☐ Pressure Containment ☐ Steel Sleeve

Please describe condition: _____

*Likelihood for Rubber Condition*☐

7) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.

7.1) Any thickness is less than Minimum Required Thickness?

- At MAWP

☐ Yes ☒ No

If yes: CML# or Point: _____

Dimension of Metal loss (W x L): _____

- At Operating Pressure or Structural Force

☐ Yes ☒ No

If yes: CML# or Point: _____

Dimension of Metal loss (W x L): _____

Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp☐

8) Others

8.1) Any Temporary Repair registered? (e.g. Mechanical Clamp, Composite Wrap, Sleeve, Patching) ☐ Yes ☒ No8.2) Any abnormal condition which is not specified in other items? ☐ Yes ☒ No

If yes, please describe: _____

Photos show Temporary Repair registered or Abnormal condition.
(If no Temporary Repair registered or Abnormal condition, no need to attach Photos.)

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) On Stream Riser Topside

ITP No. : NP-16NPPLR-R-NPWR

Field : NORTH PAILIN

Plant ID : NPWR

Page No. : 1 of 6

Equipment No. : NP-16NPPLR-R-NPWR AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER, 16" PROD AT NPWR

Design	Oper.	Material:	API 5LX52	Thk:	15.875	mm
Pressure (psi)	1325	Required	Original Design Fluid:	3 Phase		
Temperature (°F)	250	Required	Current Fluid:	3 Phase		
Riser Type :		Insulation :	<input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Yes	Type:		

Inspection Techniques/Work Scope:

- | | |
|---|------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> Ext. VT | <input type="checkbox"/> Borescope |
| <input checked="" type="checkbox"/> UTM | <input type="checkbox"/> IRIS/RFT |
| <input type="checkbox"/> MT Ext. | <input type="checkbox"/> ET |
| <input type="checkbox"/> PT Ext. | <input type="checkbox"/> RT |

Detail :

- 1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.

Criteria	Action When Find External Depth
$T_{\text{current}} > T_{\text{alert}}$	Thickness Gauging + Defect Sizing
$T_{\text{current}} \leq T_{\text{alert}}$	Grid-UTM + Extend 2" from Defect

Note : $T_{\text{alert}} = T_{\text{min}} + 0.2(T_{\text{nominal}} - T_{\text{min}})$

- 1.1) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.
 - 1.2) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.
 - 1.3) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.
 - 1.4) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.
 - 1.5) Visual inspection for Rubber Condition.
- 2) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.
- 2.1) UT at Direction change location, i.e. End of Tee, 45degree Outer bend.

Special Requirement:

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Rope Access Required | REF: <u>Where Visual Inspection and UTM at high level</u> |
| <input type="checkbox"/> Scaffolding Required | REF: |
| <input type="checkbox"/> Insulation Removal | REF: |
| <input type="checkbox"/> Cleaning Standard | REF: |

For VT :

Attachment:

- | | | |
|--|--|---|
| <input type="checkbox"/> P&ID | <input checked="" type="checkbox"/> Inspection Checklist | <input type="checkbox"/> Previous Ins. Report |
| <input checked="" type="checkbox"/> DWG. | <input type="checkbox"/> Baseline Measurement | <input type="checkbox"/> Integrity Work Request |
| <input type="checkbox"/> Other | | |

Approval:

By Inspector:	Name: <u>[Redacted]</u>	Date: <u>19-Apr-05</u>
By Authorized Inspector:	Name: _____	Date: _____
Acknowledged By:	Name: _____	Date: _____

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-16NPPLR-R-NPWR

Field : NORTH PAILIN

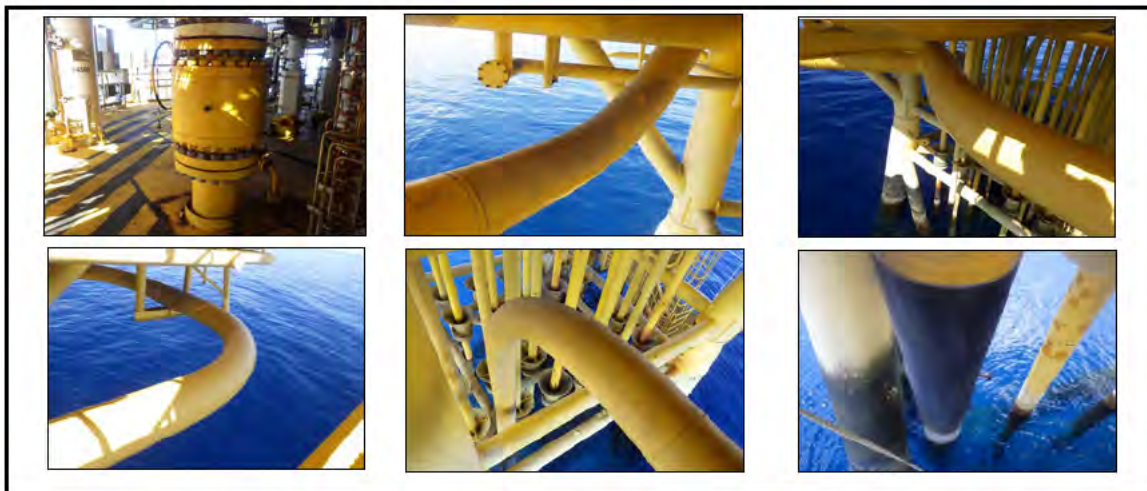
Plant ID : NPWR

Page No. : 2 of 6

Equipment No. : NP-16NPPLR-R-NPWR AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER, 16" PROD AT NPWR

- 1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.



- 2) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.

2.1) Any Paint damage found?

☐ Yes ☒ No

2.2) Any Metal loss found at Paint damage area?

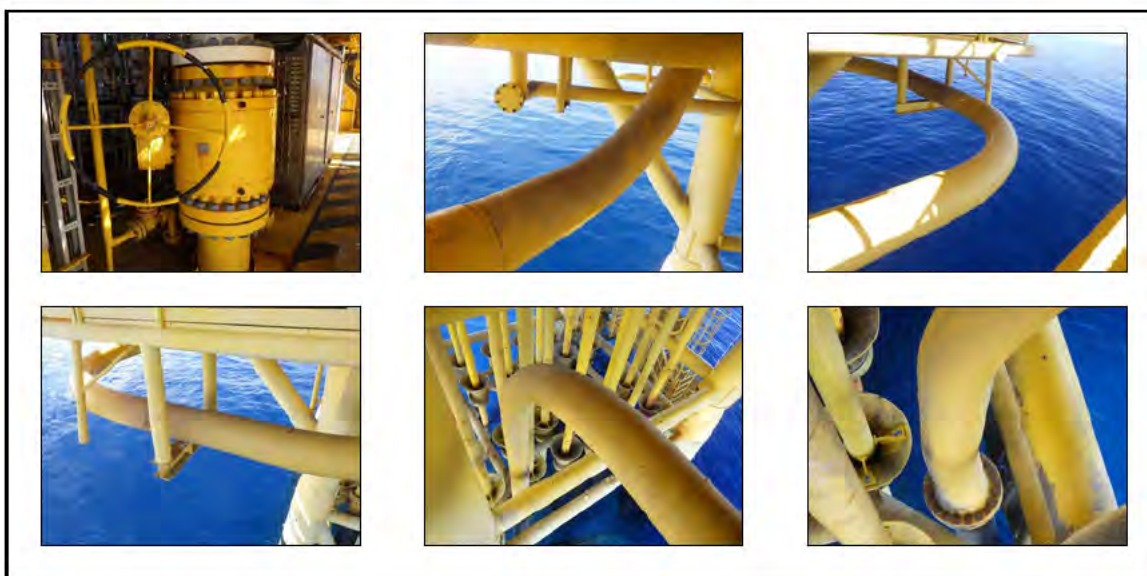
☐ Yes ☒ No

2.3) If Metal loss found at Paint damage area:

What is the Depth of Metal loss? (mm)

2.4) If Metal loss is greater than Corrosion allowance:

What is the Dimension of Metal loss (width x length)? (mm x mm)



Likelihood for External Corrosion at Pressure Containment part

☐

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-16NPPLR-R-NPWR

Field : NORTH PAILIN

Plant ID : NPWR

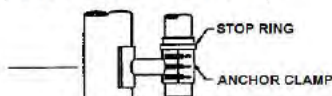
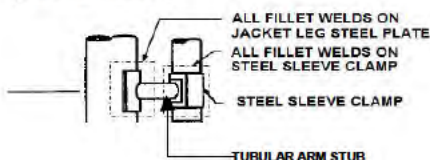
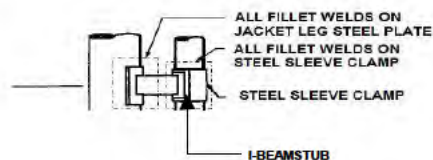
Page No. : 3 of 6

Equipment No. : NP-16NPPLR-R-NPWR AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,16"PROD AT NPWR

3) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.

3.1) Please select Riser Type

☐ **Type1: Anchor clamp**☒ **Type2: No clamp found above water**☐ **Type 3 : Steel sleeve clamp and Tubular arm**☐ **Type 4 : Steel sleeve clamp and I-Beam**

- | | | | |
|--|------------------------------|-----------------------------|---|
| 3.2) Is the clamp firmly secured to the structure? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.3) Does it have Steel Sleeve under Clamp? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.4) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.5) Does it have Rubber liner under Clamp? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.6) Is Rubber liner in good condition? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.7) Is the Stop ring in good condition, including Weld condition? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.8) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Clamp / Support? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |

Please describe condition: _____



Likelihood for Clamp / Support condition



Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-16NPPLR-R-NPWR

Field : NORTH PAILIN

Plant ID : NPWR

Page No. : 4 of 6

Equipment No. : NP-16NPPLR-R-NPWR AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER, 16" PROD AT NPWR

4) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.

4.1) Any Sign of Corrosion or Paint Damage on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found?

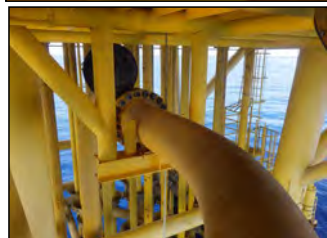
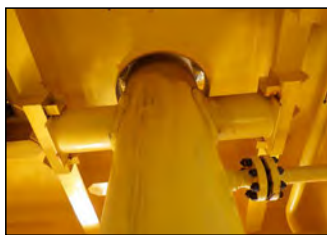
☐ Yes ☒ No

(Reddish water from under Clamp/Support with no Metal loss)

4.2) Any Suspected Metal loss or Significant Corrosion on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found?

☐ Yes ☒ No

Please describe condition: _____



Likelihood for Corrosion Under Clamp / Support

5) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.

5.1) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Bolts / Nuts?

☒ Yes ☐ No

Please describe condition: Slight corrosion on valve.



Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-16NPPLR-R-NPWR

Field : NORTH PAILIN

Plant ID : NPWR

Page No. : 5 of 6

Equipment No. : NP-16NPPLR-R-NPWR AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER, 16" PROD AT NPWR

6) Visual inspection for Rubber Condition.

- 6.1) Does it have Steel Sleeve under Rubber Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- 6.2) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? ☐ Yes ☐ No ☒ N/A
- 6.3) Does the Upper Edge of Rubber tightly seal to the Riser or Steel Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- 6.4) Is the Upper Edge of Rubber properly Tapered? ☐ Yes ☒ No
- 6.5) Any Damage of Rubber found? ☐ Yes ☒ No
- 6.6) Does Damage of Rubber reach Pressure Containment or Steel Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- If yes, does it reach Pressure Containment or Steel Sleeve? ☐ Pressure Containment ☐ Steel Sleeve

Please describe condition: _____

*Likelihood for Rubber Condition*☐

7) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.

7.1) Any thickness is less than Minimum Required Thickness?

- At MAWP

☐ Yes ☒ No

If yes: CML# or Point: _____

Dimension of Metal loss (W x L): _____

- At Operating Pressure or Structural Force

☐ Yes ☒ No

If yes: CML# or Point: _____

Dimension of Metal loss (W x L): _____

Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp☐

8) Others

8.1) Any Temporary Repair registered? (e.g. Mechanical Clamp, Composite Wrap, Sleeve, Patching) ☐ Yes ☒ No8.2) Any abnormal condition which is not specified in other items? ☐ Yes ☒ No

If yes, please describe: _____

Photos show Temporary Repair registered or Abnormal condition.
(If no Temporary Repair registered or Abnormal condition, no need to attach Photos.)

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.

	Inspection and Test Plan (ITP) On Stream Riser Topside	ITP No. : NP-10NPPLQ-R-NPWE
		Field : North pailin
		Plant ID : NPWE
		Page No. : 1 of 6

Equipment No. : NP-10NPPLQ-R-NPWE AT RECEIVER Tag No. R-1110	
Equipment Name : I-RISER,10"PROD AT NPWE	

Design Pressure (psi) 1340 Temperature (°F) 225 Riser Type : _____	Oper. Required Required	Material: API 5LX52 Thk: 15.875 mm Original Design Fluid: 3 Phase Current Fluid: 3 Phase Insulation : <input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Yes Type: _____
---	-------------------------------	---

Inspection Techniques/Work Scope:

<input checked="" type="checkbox"/> Ext. VT	<input type="checkbox"/> Borescope
<input checked="" type="checkbox"/> UTM	<input type="checkbox"/> IRIS/RFT
<input type="checkbox"/> MT Ext.	<input type="checkbox"/> ET
<input type="checkbox"/> PT Ext.	<input type="checkbox"/> RT

Detail :

1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.

Criteria	Action When Find External Depth
$T_{current} > T_{alert}$	Thickness Guaging + Defect Sizing
$T_{current} \leq T_{alert}$	Grid-UTM + Extend 2" from Defect

Note : $T_{alert} = T_{min} + 0.2(T_{nominal} - T_{min})$

1.1) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.

1.2) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.

1.3) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.

1.4) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.

1.5) Visual inspection for Rubber Condition.

2) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.

2.1) UT at Direction change location, i.e. End of Tee, 45degree Outer bend.

Special Requirement:

<input checked="" type="checkbox"/> Rope Access Required	REF: <u>Where Visual Inspection and UTM at high level</u>
<input type="checkbox"/> Scaffolding Required	REF:
<input type="checkbox"/> Insulation Removal	REF:
<input type="checkbox"/> Cleaning Standard	REF:

For VT :

Attachment:

<input type="checkbox"/> P&ID	<input checked="" type="checkbox"/> Inspection Checklist	<input type="checkbox"/> Previous Ins. Report
<input checked="" type="checkbox"/> DWG.	<input type="checkbox"/> Baseline Measurement	<input type="checkbox"/> Integrity Work Request
<input type="checkbox"/> Other _____		

Approval:

By Inspector:	Name: _____	Date: <u>16-Apr-25</u>
By Authorized Inspector:	Name: _____	Date: _____
Acknowledged By:	Name: _____	Date: _____

Revision :	Inspection and Test Plan (ITP)
Date :	Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-10NPPLQ-R-NPWE

Field : North pailin

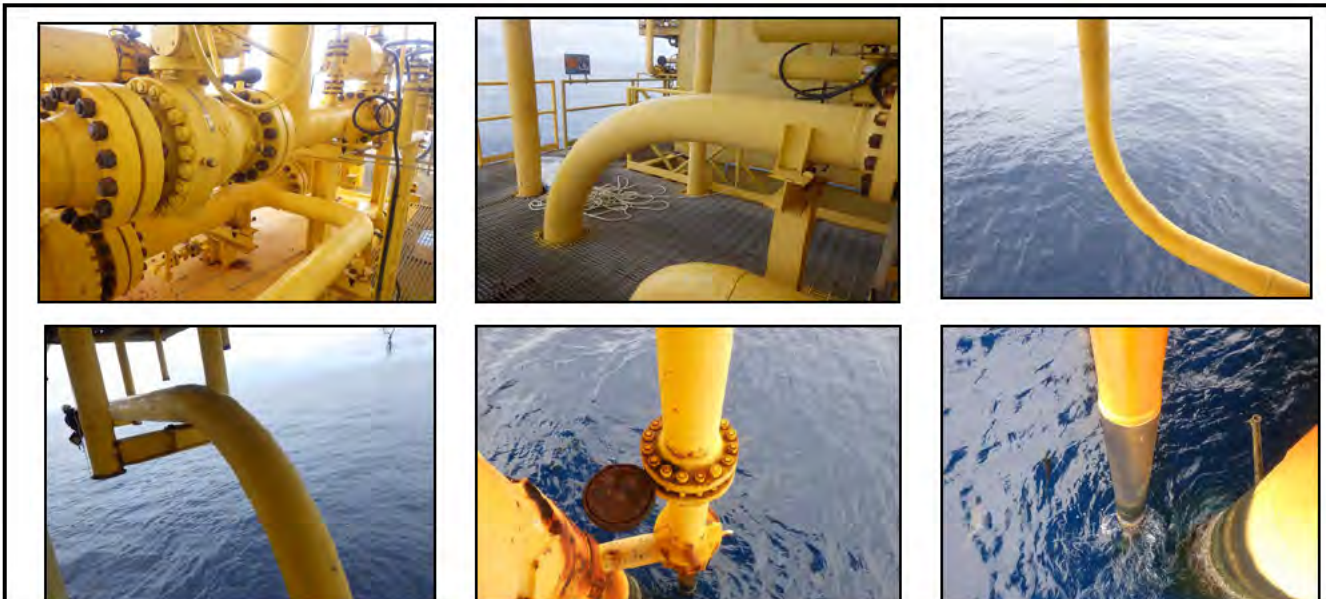
Plant ID : NPWE

Page No. : 2 of 6

Equipment No. : NP-10NPPLQ-R-NPWE AT RECEIVER Tag No. R-1110

Equipment Name : I-RISER, 10" PROD AT NPWE

- 1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.



- 2) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.

2.1) Any Paint damage found?

☐ Yes ☒ No

2.2) Any Metal loss found at Paint damage area?

☐ Yes ☒ No

2.3) If Metal loss found at Paint damage area:

What is the Depth of Metal loss? (mm)

2.4) If Metal loss is greater than Corrosion allowance:

What is the Dimension of Metal loss (width x length)? (mm x mm)



Likelihood for External Corrosion at Pressure Containment part

☐

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-10NPPLQ-R-NPWE

Field : North pailin

Plant ID : NPWE

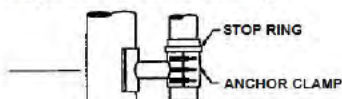
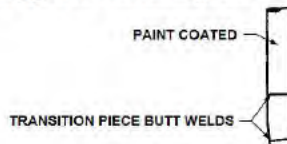
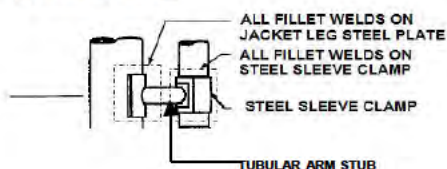
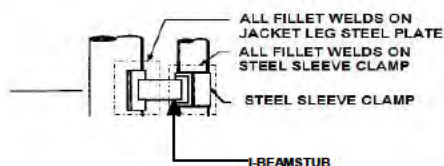
Page No. : 3 of 6

Equipment No. : NP-10NPPLQ-R-NPWE AT RECEIVER Tag No. R-1110

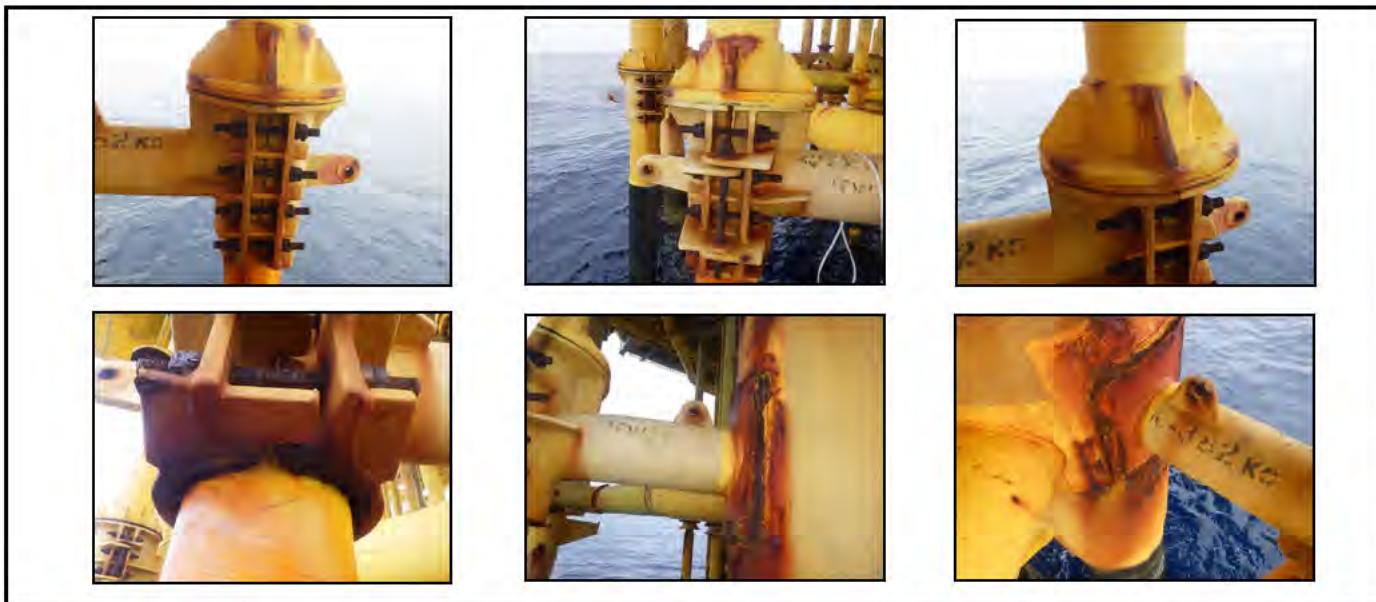
Equipment Name : I-RISER,10"PROD AT NPWE

3) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.

3.1) Please select Riser Type

☒ **Type1: Anchor clamp**☐ **Type2: No clamp found above water**☐ **Type 3 : Steel sleeve clamp and Tubular arm**☐ **Type 4 : Steel sleeve clamp and I-Beam**

- | | | | |
|--|---|--|---|
| 3.2) Is the clamp firmly secured to the structure? (except Type2) | <input checked="" type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |
| 3.3) Does it have Steel Sleeve under Clamp? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.4) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.5) Does it have Rubber liner under Clamp? (only Type1) | <input checked="" type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |
| 3.6) Is Rubber liner in good condition? (only Type1) | <input checked="" type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |
| 3.7) Is the Stop ring in good condition, including Weld condition? (only Type1) | <input checked="" type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |
| 3.8) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Clamp / Support? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |

Please describe condition: Paint damage and slight corrosion on support.

Likelihood for Clamp / Support condition



Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-10NPPLQ-R-NPWE

Field : North pailin

Plant ID : NPWE

Page No. : 4 of 6

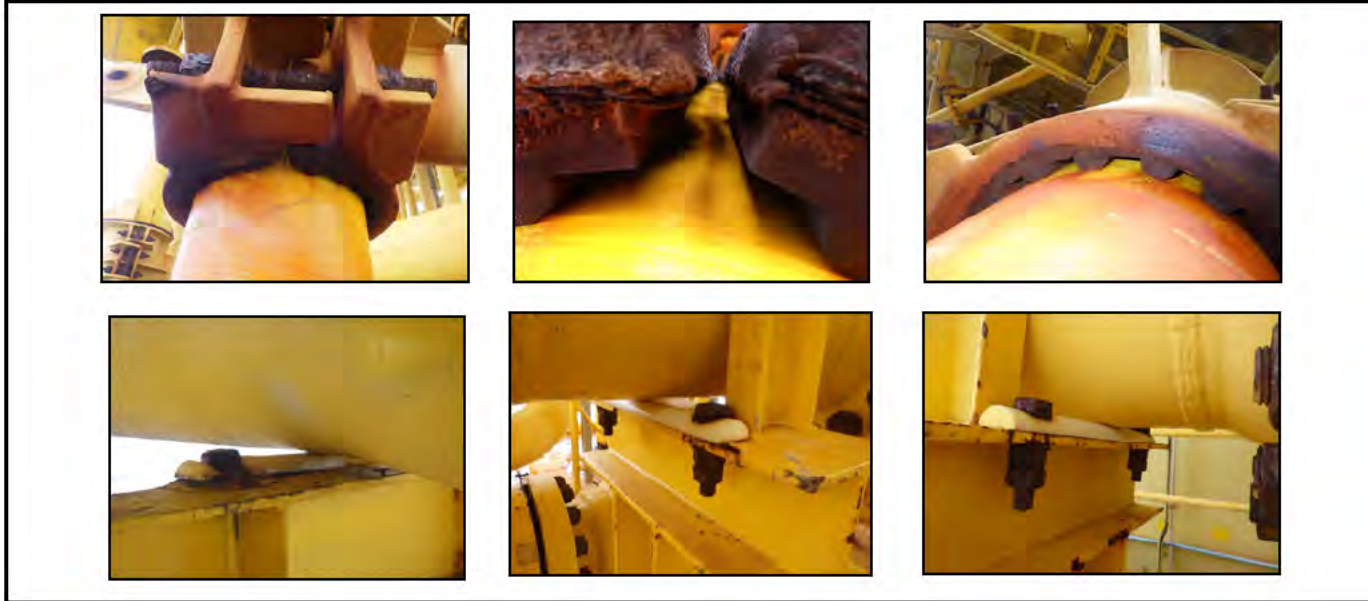
Equipment No. : NP-10NPPLQ-R-NPWE AT RECEIVER Tag No. R-1110

Equipment Name : I-RISER,10"PROD AT NPWE

4) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.

4.1) Any Sign of Corrosion or Paint Damage on Pressure Containment (Riser surface)
Under Clamp/Support found?
(Reddish water from under Clamp/Support with no Metal loss)☐ Yes ☒ No4.2) Any Suspected Metal loss or Significant Corrosion on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found?☐ Yes ☒ No

Please describe condition: _____

*Likelihood for Corrosion Under Clamp / Support*

5) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.

5.1) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Bolts / Nuts?

☐ Yes ☐ No

Please describe condition: _____

*Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp*

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-10NPPLQ-R-NPWE

Field : North pailin

Plant ID : NPWE

Page No. : 5 of 6

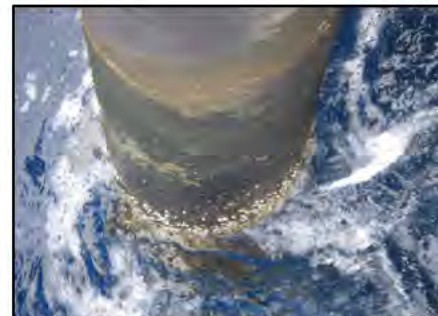
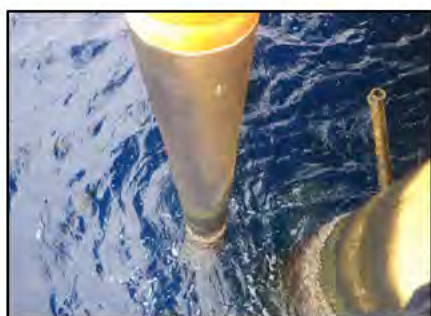
Equipment No. : NP-10NPPLQ-R-NPWE AT RECEIVER Tag No. R-1110

Equipment Name : I-RISER, 10" PROD AT NPWE

6) Visual inspection for Rubber Condition.

- 6.1) Does it have Steel Sleeve under Rubber Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- 6.2) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? ☐ Yes ☐ No ☒ N/A
- 6.3) Does the Upper Edge of Rubber tightly seal to the Riser or Steel Sleeve? ☒ Yes ☐ No
- 6.4) Is the Upper Edge of Rubber properly Tapered? ☒ Yes ☐ No
- 6.5) Any Damage of Rubber found? ☐ Yes ☒ No
- 6.6) Does Damage of Rubber reach Pressure Containment or Steel Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- If yes, does it reach Pressure Containment or Steel Sleeve? ☐ Pressure Containment ☐ Steel Sleeve

Please describe condition: _____

**Likelihood for Rubber Condition**☐

7) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.

- 7.1) Any thickness is less than Minimum Required Thickness?

- At MAWP

☐ Yes ☒ No

If yes: CML# or Point: _____

Dimension of Metal loss (W x L): _____

- At Operating Pressure or Structural Force

☐ Yes ☒ No

If yes: CML# or Point: _____

Dimension of Metal loss (W x L): _____

Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp☐

8) Others

- 8.1) Any Temporary Repair registered? (e.g. Mechanical Clamp, Composite Wrap, Sleeve, Patching) ☐ Yes ☒ No
- 8.2) Any abnormal condition which is not specified in other items? ☐ Yes ☒ No

If yes, please describe: _____

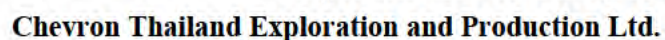
Photos show Temporary Repair registered or Abnormal condition.
(If no Temporary Repair registered or Abnormal condition, no need to attach Photos.)

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.





Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-16NPPLS-R-NPWS

Field : NORTH PAILIN

Plant ID : NPWS

Page No. : 2 of 6

Equipment No. : NP-16NPPLS-R-NPWS AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER, 16" PROD AT NPWS

- 1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.



- 2) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.

2.1) Any Paint damage found?

☒ Yes ☐ No

2.2) Any Metal loss found at Paint damage area?

☒ Yes ☐ No

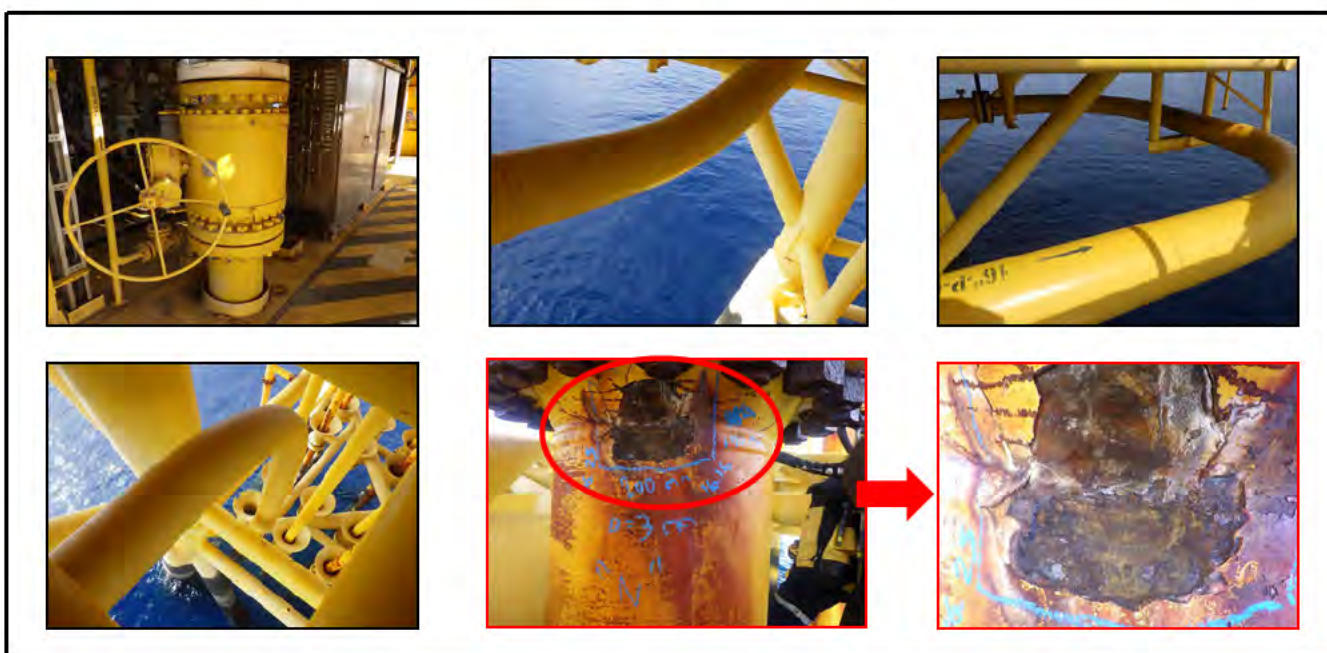
2.3) If Metal loss found at Paint damage area:

What is the Depth of Metal loss? (mm)

Depth = 3 mm

2.4) If Metal loss is greater than Corrosion allowance:

What is the Dimension of Metal loss (width x length)? (mm x mm)



Likelihood for External Corrosion at Pressure Containment part



Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-16NPPLS-R-NPWS

Field : NORTH PAILIN

Plant ID : NPWS

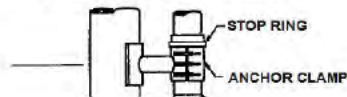
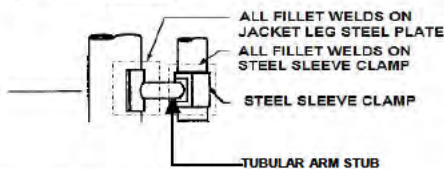
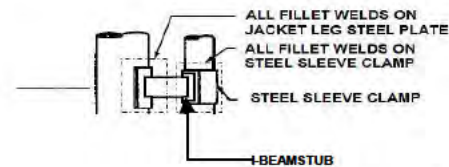
Page No. : 3 of 6

Equipment No. : NP-16NPPLS-R-NPWS AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,16"PROD AT NPWS

3) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.

3.1) Please select Riser Type

☐ **Type1: Anchor clamp**☒ **Type2: No clamp found above water**☐ **Type 3 : Steel sleeve clamp and Tubular arm**☐ **Type 4 : Steel sleeve clamp and I-Beam**

- | | | | |
|--|------------------------------|-----------------------------|---|
| 3.2) Is the clamp firmly secured to the structure? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.3) Does it have Steel Sleeve under Clamp? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.4) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.5) Does it have Rubber liner under Clamp? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.6) Is Rubber liner in good condition? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.7) Is the Stop ring in good condition, including Weld condition? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.8) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Clamp / Support? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |

Please describe condition:



Likelihood for Clamp / Support condition



Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-16NPPLS-R-NPWS

Field : NORTH PAILIN

Plant ID : NPWS

Page No. : 4 of 6

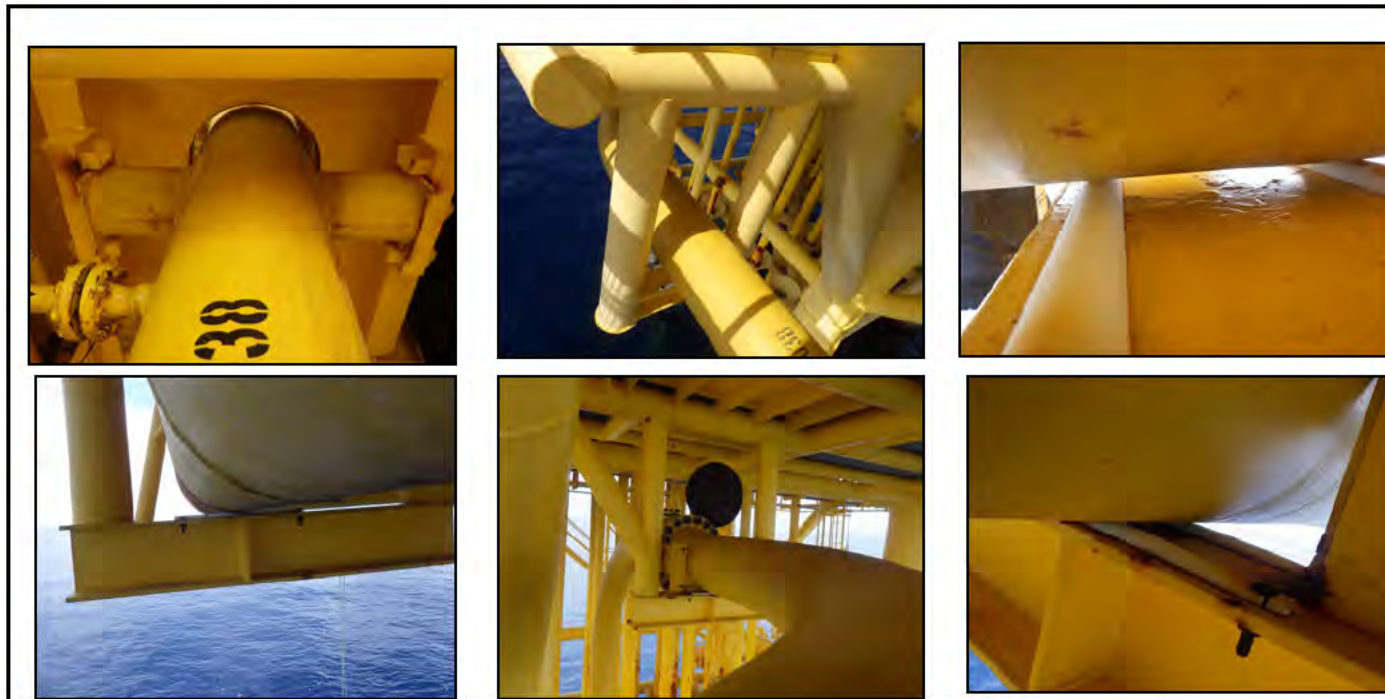
Equipment No. : NP-16NPPLS-R-NPWS AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER, 16" PROD AT NPWS

4) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.

- 4.1) Any Sign of Corrosion or Paint Damage on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found? (Reddish water from under Clamp/Support with no Metal loss) ☐ Yes ☒ No
- 4.2) Any Suspected Metal loss or Significant Corrosion on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found? ☐ Yes ☒ No

Please describe condition: _____

*Likelihood for Corrosion Under Clamp / Support*☐

5) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.

- 5.1) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Bolts / Nuts? ☐ Yes ☒ No

Please describe condition: _____

*Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp*☐

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : NP-16NPPLS-R-NPWS

Field : NORTH PAILIN

Plant ID : NPWS

Page No. : 5 of 6

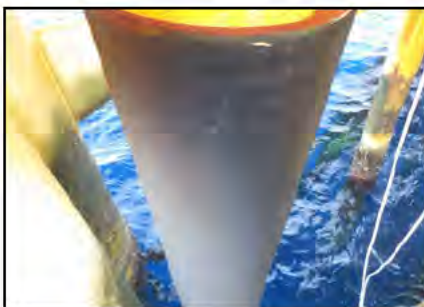
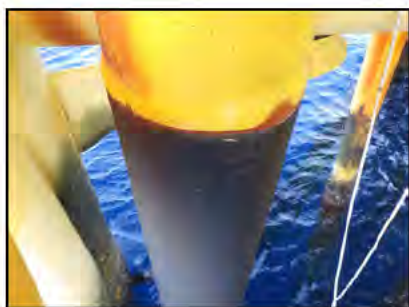
Equipment No. : NP-16NPPLS-R-NPWS AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,16"PROD AT NPWS

6) Visual inspection for Rubber Condition.

- 6.1) Does it have Steel Sleeve under Rubber Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- 6.2) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? ☐ Yes ☐ No ☒ N/A
- 6.3) Does the Upper Edge of Rubber tightly seal to the Riser or Steel Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- 6.4) Is the Upper Edge of Rubber properly Tapered? ☐ Yes ☒ No
- 6.5) Any Damage of Rubber found? ☐ Yes ☒ No
- 6.6) Does Damage of Rubber reach Pressure Containment or Steel Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- If yes, does it reach Pressure Containment or Steel Sleeve? ☐ Pressure Containment ☒ Steel Sleeve

Please describe condition: _____

**Likelihood for Rubber Condition**☐

7) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.

- 7.1) Any thickness is less than Minimum Required Thickness?
- At MAWP ☐ Yes ☒ No
- If yes: CML# or Point: _____ Dimension of Metal loss (W x L): _____
- At Operating Pressure or Structural Force ☐ Yes ☒ No
- If yes: CML# or Point: _____ Dimension of Metal loss (W x L): _____

Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp☐

8) Others

- 8.1) Any Temporary Repair registered? (e.g. Mechanical Clamp, Composite Wrap, Sleeve, Patching) ☐ Yes ☒ No
- 8.2) Any abnormal condition which is not specified in other items? ☐ Yes ☒ No

If yes, please describe: _____

Photos show Temporary Repair registered or Abnormal condition.
(If no Temporary Repair registered or Abnormal condition, no need to attach Photos.)

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) On Stream Riser Topside

ITP No. : 16-MGPLB-R

Field : MORAGOT

Plant ID : MGWB

Page No. : 1 of 5

Equipment No. : 16-MGPLB-R-MGWB AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,16"PROD AT MGWB

Design	Oper.	Material:	API 5LX52	Thk:	15.875	mm
Pressure (psi)	1325	Required	Original Design Fluid:	3 Phase		
Temperature (°F)	250	Required	Current Fluid:	3 Phase		
Riser Type :		Insulation :	<input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Yes	Type:		

Inspection Techniques/Work Scope:

- | | |
|---|------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> Ext. VT | <input type="checkbox"/> Borescope |
| <input checked="" type="checkbox"/> UTM | <input type="checkbox"/> IRIS/RFT |
| <input type="checkbox"/> MT Ext. | <input type="checkbox"/> ET |
| <input type="checkbox"/> PT Ext. | <input type="checkbox"/> RT |

Detail :

- 1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.

Criteria	Action When Find External Depth
$T_{current} > T_{alert}$	Thickness Gauging + Defect Sizing
$T_{current} \leq T_{alert}$	Grid-UTM + Extend 2" from Defect

Note : $T_{alert} = T_{min} + 0.2(T_{nominal} - T_{min})$

- 1.1) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.
 - 1.2) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.
 - 1.3) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.
 - 1.4) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.
 - 1.5) Visual inspection for Rubber Condition.
- 2) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.
- 2.1) UT at Direction change location, i.e. End of Tee, 45degree Outer bend.

Special Requirement:

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Rope Access Required | REF: <u>Where Visual Inspection and UTM at high level</u> |
| <input type="checkbox"/> Scaffolding Required | REF: |
| <input type="checkbox"/> Insulation Removal | REF: |
| <input type="checkbox"/> Cleaning Standard | REF: |

For VT :

Attachment:

- | | | |
|--|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> P&ID | <input checked="" type="checkbox"/> Inspection Checklist | <input type="checkbox"/> Previous Ins. Report |
| <input checked="" type="checkbox"/> DWG. | <input type="checkbox"/> Baseline Measurement | <input type="checkbox"/> Integrity Work Request |
| <input type="checkbox"/> Other | | |

Approval:

By Inspector:	Name: [REDACTED]	Date: <u>16-Sep-25</u>
By Authorized Inspector:	Name: _____	Date: _____
Acknowledged By:	Name: _____	Date: _____

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : 16-MGPLB-R

Field : MORAGOT

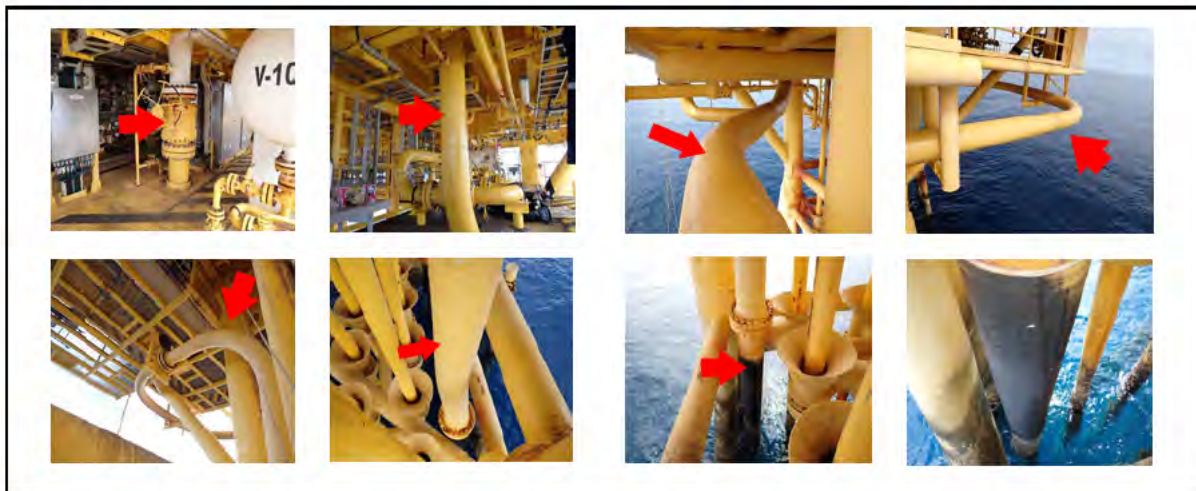
Plant ID : MGWB

Page No. : 2 of 5

Equipment No. : 16-MGPLB-R-MGWB AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER, 16" PROD AT MGWB

- 1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.



- 2) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.

2.1) Any Paint damage found?

☒ Yes ☐ No

2.2) Any Metal loss found at Paint damage area?

☒ Yes ☐ No

2.3) If Metal loss found at Paint damage area:

What is the Depth of Metal loss? (mm)

4 mm

2.4) If Metal loss is greater than Corrosion allowance:

What is the Dimension of Metal loss (width x length)? (mm x mm)

60 X 70 mm



Likelihood for External Corrosion at Pressure Containment part

☐

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : 16-MGPLB-R

Field : MORAGOT

Plant ID : MGWB

Page No. : 3 of 5

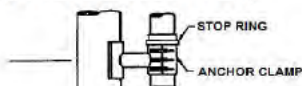
Equipment No. : 16-MGPLB-R-MGWB AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,16"PROD AT MGWB

3) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.

3.1) Please select Riser Type

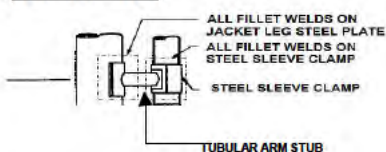
☐ Type1: Anchor clamp



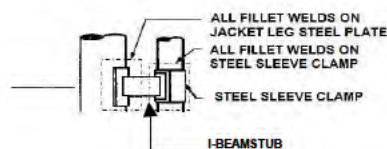
☒ Type2: No clamp found above water



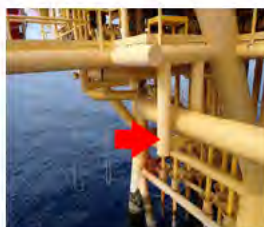
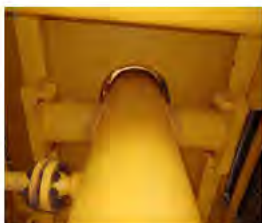
☐ Type 3 : Steel sleeve clamp and Tubular arm



☐ Type 4 : Steel sleeve clamp and I-Beam



- | | | | |
|--|---|--|------------------------------|
| 3.2) Is the clamp firmly secured to the structure? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |
| 3.3) Does it have Steel Sleeve under Clamp? (except Type2) | <input checked="" type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |
| 3.4) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |
| 3.5) Does it have Rubber liner under Clamp? (only Type1) | <input checked="" type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |
| 3.6) Is Rubber liner in good condition? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |
| 3.7) Is the Stop ring in good condition, including Weld condition? (only Type1) | <input checked="" type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |
| 3.8) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Clamp / Support? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |

Please describe condition: Slight corrosion was found on the support.

Likelihood for Clamp / Support condition



Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : 16-MGPLB-R

Field : MORAGOT

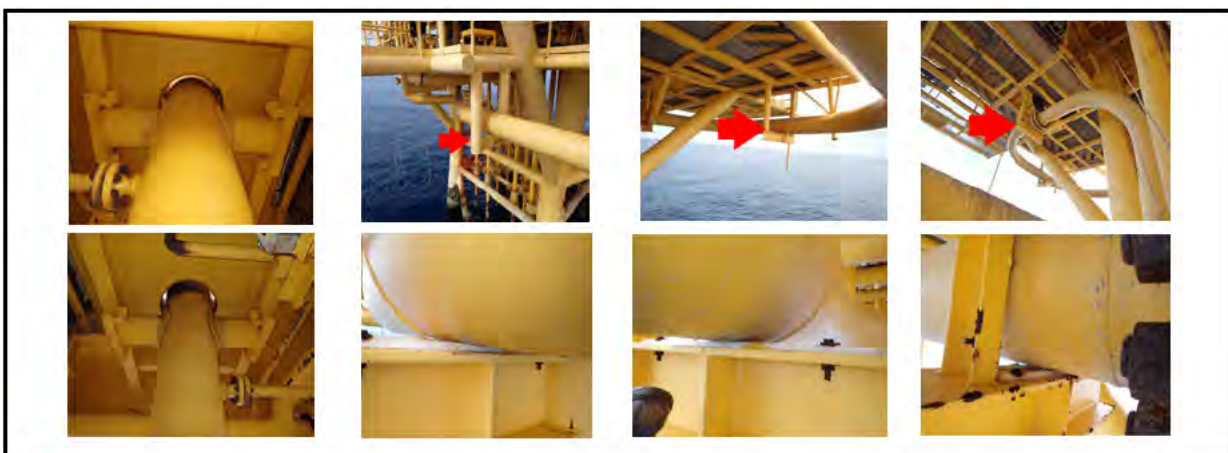
Plant ID : MGWB

Page No. : 4 of 5

Equipment No. : 16-MGPLB-R-MGWB AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,16"PROD AT MGWB

4) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.

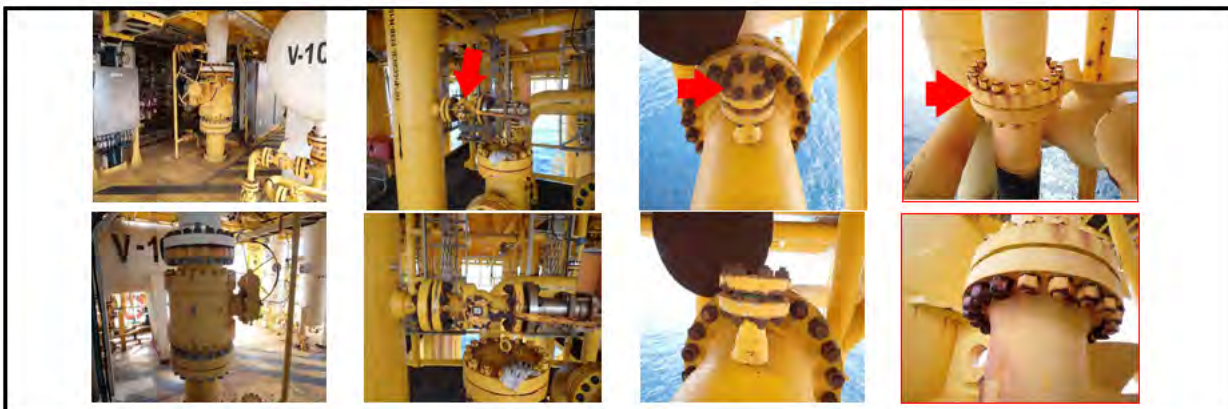
4.1) Any Sign of Corrosion or Paint Damage on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found? (Reddish water from under Clamp/Support with no Metal loss)☐ Yes ☒ No4.2) Any Suspected Metal loss or Significant Corrosion on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found?☐ Yes ☒ NoPlease describe condition: Still in normal condition.

Likelihood for Corrosion Under Clamp / Support

☐

5) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.

5.1) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Bolts / Nuts?

☒ Yes ☐ NoPlease describe condition: Moderate corrosion was found on the flange, stud-bolts and nuts.

Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp

☐

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : 16-MGPLB-R

Field : MORAGOT

Plant ID : MGWB

Page No. : 5 of 5

Equipment No. : 16-MGPLB-R-MGWB AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER, 16" PROD AT MGWB

6) Visual inspection for Rubber Condition.

- | | | | |
|---|---|--|------------------------------|
| 6.1) Does it have Steel Sleeve under Rubber Sleeve? | <input type="checkbox"/> Yes | <input checked="" type="checkbox"/> No | |
| 6.2) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? | <input type="checkbox"/> Yes | <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |
| 6.3) Does the Upper Edge of Rubber tightly seal to the Riser or Steel Sleeve? | <input checked="" type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | |
| 6.4) Is the Upper Edge of Rubber properly Tapered? | <input checked="" type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | |
| 6.5) Any Damage of Rubber found? | <input type="checkbox"/> Yes | <input checked="" type="checkbox"/> No | |
| 6.6) Does Damage of Rubber reach Pressure Containment or Steel Sleeve? | <input type="checkbox"/> Yes | <input checked="" type="checkbox"/> No | |
- If yes, does it reach Pressure Containment or Steel Sleeve? ☐ Pressure Containment ☐ Steel Sleeve

Please describe condition: Still in normal condition.



Likelihood for Rubber Condition

☐

7) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.

7.1) Any thickness is less than Minimum Required Thickness?

- At MAWP

☐ Yes ☐ No

If yes: CML# or Point: _____

Dimension of Metal loss (W x L): _____

- At Operating Pressure or Structural Force

☐ Yes ☐ No

If yes: CML# or Point: _____

Dimension of Metal loss (W x L): _____

Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp

☐

8) Others

- | | | |
|---|------------------------------|-----------------------------|
| 8.1) Any Temporary Repair registered? (e.g. Mechanical Clamp, Composite Wrap, Sleeve, Patching) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No |
| 8.2) Any abnormal condition which is not specified in other items? | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No |

If yes, please describe: _____

Photos show Temporary Repair registered or Abnormal condition.
(If no Temporary Repair registered or Abnormal condition, no need to attach Photos.)

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Site Inspection Form Riser Topside

ITP No. : 16-MGPLB-R

Field : MORAGOT

Plant ID : MGWB

Page No. : 1 of 2

Equipment No. : 16-MGPLB-R-MGWB AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,16"PROD AT MGWB

1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.

2) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.

2.1) Any Paint damage found?

☒ Yes ☐ No

2.2) Any Metal loss found at Paint damage area?

☒ Yes ☐ No

2.3) If Metal loss found at Paint damage area:

What is the Depth of Metal loss? (mm)

4 mm

2.4) If Metal loss is greater than Corrosion allowance:

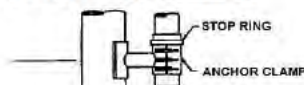
What is the Dimension of Metal loss (width x length)? (mm x mm)

60 X 70 mm

3) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.

3.1) Please select Riser Type

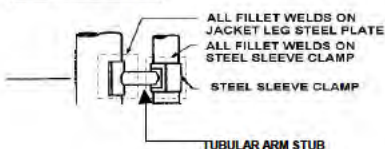
☐ **Type1: Anchor clamp**



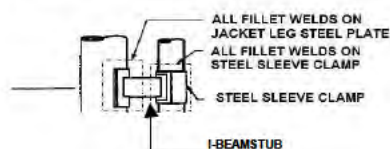
☐ **Type2: No clamp found above water**



☐ **Type 3 : Steel sleeve clamp and Tubular arm**



☐ **Type 4 : Steel sleeve clamp and I-Beam**



3.2) Is the clamp firmly secured to the structure? (except Type2)

☐ Yes ☒ No ☐ N/A

3.3) Does it have Steel Sleeve under Clamp? (except Type2)

☐ Yes ☒ No ☐ N/A

3.4) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? (except Type2)

☐ Yes ☒ No ☐ N/A

3.5) Does it have Rubber liner under Clamp? (only Type1)

☐ Yes ☒ No ☐ N/A

3.6) Is Rubber liner in good condition? (only Type1)

☐ Yes ☒ No ☐ N/A

3.7) Is the Stop ring in good condition, including Weld condition? (only Type1)

☐ Yes ☒ No ☐ N/A

3.8) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Clamp / Support? (except Type2)

☐ Yes ☒ No ☐ N/A

Please describe condition: Slight corrosion was found on the support.

4) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.

4.1) Any Sign of Corrosion or Paint Damage on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found? (Reddish water from under Clamp/Support with no Metal loss)

☐ Yes ☒ No

4.2) Any Suspected Metal loss or Significant Corrosion on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found?

☐ Yes ☒ No

Please describe condition: Still in normal condition.

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Site Inspection Form Riser Topside

ITP No. : 16-MGPLB-R

Field : MORAGOT

Plant ID : MGWB

Page No. : 2 of 2

Equipment No. : 16-MGPLB-R-MGWB AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,16"PROD AT MGWB

5) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.

5.1) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Bolts / Nuts? ☒ Yes ☐ NoPlease describe condition: Moderate corrosion was found on the flange, stud-bolts and nuts.

6) Visual inspection for Rubber Condition.

- 6.1) Does it have Steel Sleeve under Rubber Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- 6.2) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? ☐ Yes ☒ No ☐ N/A
- 6.3) Does the Upper Edge of Rubber tightly seal to the Riser or Steel Sleeve? ☒ Yes ☐ No
- 6.4) Is the Upper Edge of Rubber properly Tapered? ☒ Yes ☐ No
- 6.5) Any Damage of Rubber found? ☐ Yes ☒ No
- 6.6) Does Damage of Rubber reach Pressure Containment or Steel Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- If yes, does it reach Pressure Containment or Steel Sleeve? ☐ Pressure Containment ☐ Steel Sleeve

Please describe condition: Still in normal condition.

7) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.

7.1) Any thickness is less than Minimum Required Thickness?

- At MAWP ☐ Yes ☐ No

If yes: CML# or Point: _____ Dimension of Metal loss (W x L): _____

- At Operating Pressure or Structural Force ☐ Yes ☐ No

If yes: CML# or Point: _____ Dimension of Metal loss (W x L): _____

8) Others

8.1) Any Temporary Repair registered? (e.g. Mechanical Clamp, Composite Wrap, Sleeve, Patching) ☐ Yes ☐ No8.2) Any abnormal condition which is not specified in other items? ☐ Yes ☐ No

If yes, please describe: _____

Inspector: Name: _____ Date: 16-Sep-2025

Note from Inspector:

VT: Moderate corrosion was found on the riser pipe, Depth = 4 mm
Slight corrosion was found on the support.
Moderate corrosion was found on the flange, stud-bolts and nuts.

UTM: All CMLs, still in accepted condition.

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) On Stream Riser Topside

ITP No. : MG-10-G-JP1-1115-MGWA

Field : MORAGOT

Plant ID : MGWA

Page No. : 1 of 5

Equipment No. : MG-10-G-JP1-1115-MGWA AT RECIVER Tag No. R-1115

Equipment Name : I-RISER,10" AT MGWA

Design	Oper.	Material:	API 5LX52	Thk:	15.875	mm
Pressure (psi)	1340	Required	Original Design Fluid:	3 Phase		
Temperature (°F)	225	Required	Current Fluid:	3 Phase		
Riser Type :		Insulation :	<input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Yes	Type:		

Inspection Techniques/Work Scope:

- | | |
|---|------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> Ext. VT | <input type="checkbox"/> Borescope |
| <input checked="" type="checkbox"/> UTM | <input type="checkbox"/> IRIS/RFT |
| <input type="checkbox"/> MT Ext. | <input type="checkbox"/> ET |
| <input type="checkbox"/> PT Ext. | <input type="checkbox"/> RT |

Detail :

- 1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.

Criteria	Action When Find External Depth
$T_{current} > T_{alert}$	Thickness Guaging + Defect Sizing
$T_{current} \leq T_{alert}$	Grid-UTM + Extend 2" from Defect

Note : $T_{alert} = T_{min} + 0.2(T_{nominal} - T_{min})$

- 1.1) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.
 - 1.2) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.
 - 1.3) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.
 - 1.4) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.
 - 1.5) Visual inspection for Rubber Condition.
- 2) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.
- 2.1) UT at Direction change location, i.e. End of Tee, 45degree Outer bend.

Special Requirement:

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Rope Access Required | REF: <u>Where Visual Inspection and UTM at high level</u> |
| <input type="checkbox"/> Scaffolding Required | REF: |
| <input type="checkbox"/> Insulation Removal | REF: |
| <input type="checkbox"/> Cleaning Standard | REF: |

For VT :

Attachment:

- | | | |
|--|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> P&ID | <input checked="" type="checkbox"/> Inspection Checklist | <input type="checkbox"/> Previous Ins. Report |
| <input checked="" type="checkbox"/> DWG. | <input type="checkbox"/> Baseline Measurement | <input type="checkbox"/> Integrity Work Request |
| <input type="checkbox"/> Other | | |

Approval:

By Inspector:	Name: [REDACTED]	Date: <u>13-Sep-25</u>
By Authorized Inspector:	Name: _____	Date: _____
Acknowledged By:	Name: _____	Date: _____

Revision : 0

Date : 2-Sep-25

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : MG-10-G-JP1-1115-MGWA

Field : MORAGOT

Plant ID : MGWA

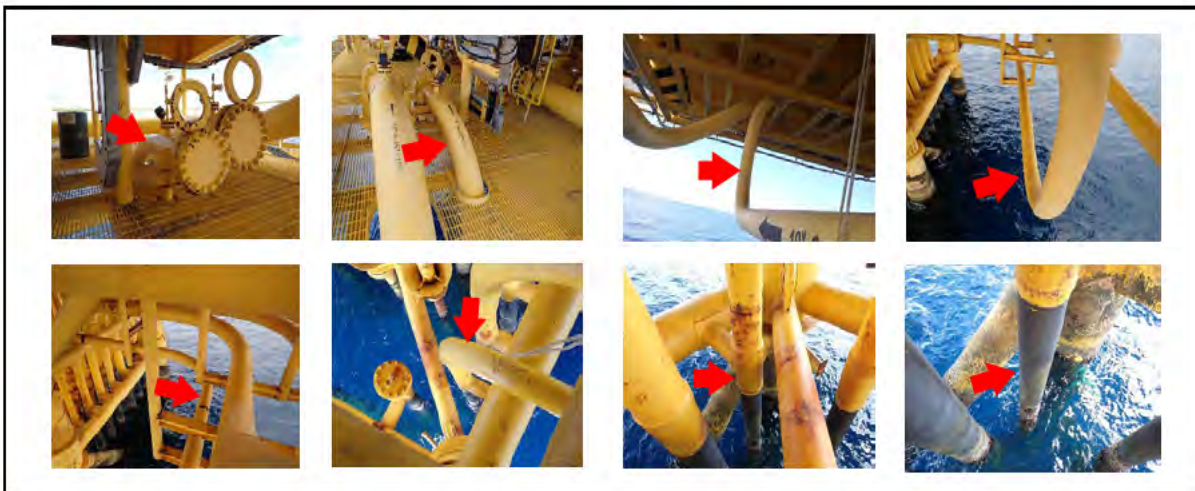
Page No. : 2 of 5

Equipment No. : MG-10-G-JP1-1115-MGWA

AT RECIVER Tag No. R-1115

Equipment Name : I-RISER,10" AT MGWA

- 1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.



- 2) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.

2.1) Any Paint damage found?

☒ Yes ☐ No

2.2) Any Metal loss found at Paint damage area?

☒ Yes ☐ No

2.3) If Metal loss found at Paint damage area:

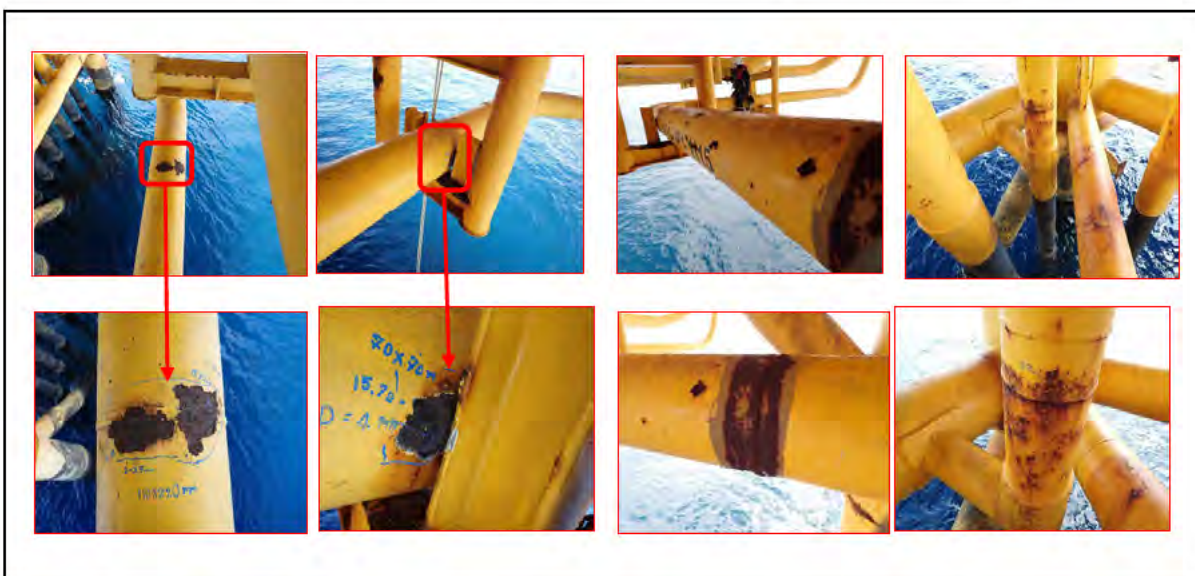
What is the Depth of Metal loss? (mm)

4 mm

2.4) If Metal loss is greater than Corrosion allowance:

What is the Dimension of Metal loss (width x length)? (mm x mm)

70 X 70 mm



Likelihood for External Corrosion at Pressure Containment part

☐

Revision : 0

Date : 2-Sep-25

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : MG-10-G-JP1-1115-MGWA

Field : MORAGOT

Plant ID : MGWA

Page No. : 3 of 5

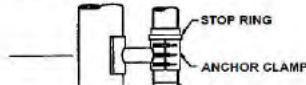
Equipment No. : MG-10-G-JP1-1115-MGWA AT RECIVER Tag No. R-1115

Equipment Name : I-RISER,10" AT MGWA

3) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.

3.1) Please select Riser Type

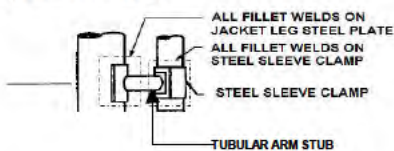
☐ Type1: Anchor clamp



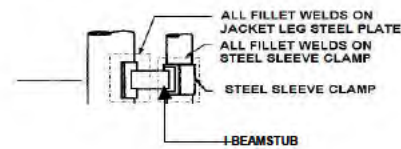
☐ Type2: No clamp found above water



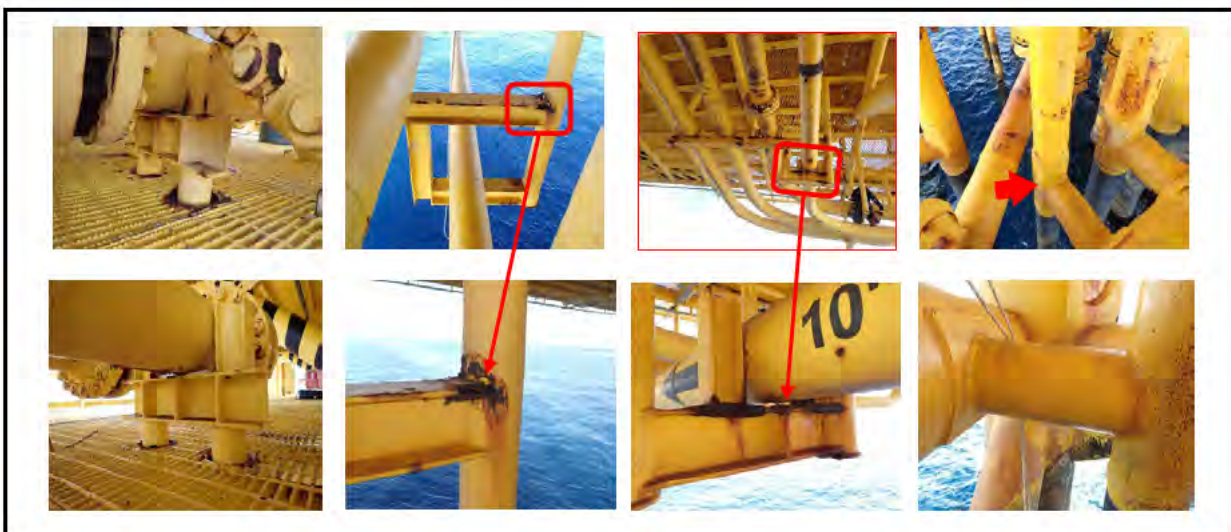
☒ Type 3 : Steel sleeve clamp and Tubular arm



☐ Type 4 : Steel sleeve clamp and I-Beam



- | | | | |
|--|---|--|------------------------------|
| 3.2) Is the clamp firmly secured to the structure? (except Type2) | <input checked="" type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |
| 3.3) Does it have Steel Sleeve under Clamp? (except Type2) | <input checked="" type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |
| 3.4) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? (except Type2) | <input checked="" type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |
| 3.5) Does it have Rubber liner under Clamp? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |
| 3.6) Is Rubber liner in good condition? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |
| 3.7) Is the Stop ring in good condition, including Weld condition? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |
| 3.8) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Clamp / Support? (except Type2) | <input checked="" type="checkbox"/> Yes | <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |

Please describe condition: Severe corrosion was found on the support.

Likelihood for Clamp / Support condition



Revision : 0

Date : 2-Sep-25

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : MG-10-G-JP1-1115-MGWA

Field : MORAGOT

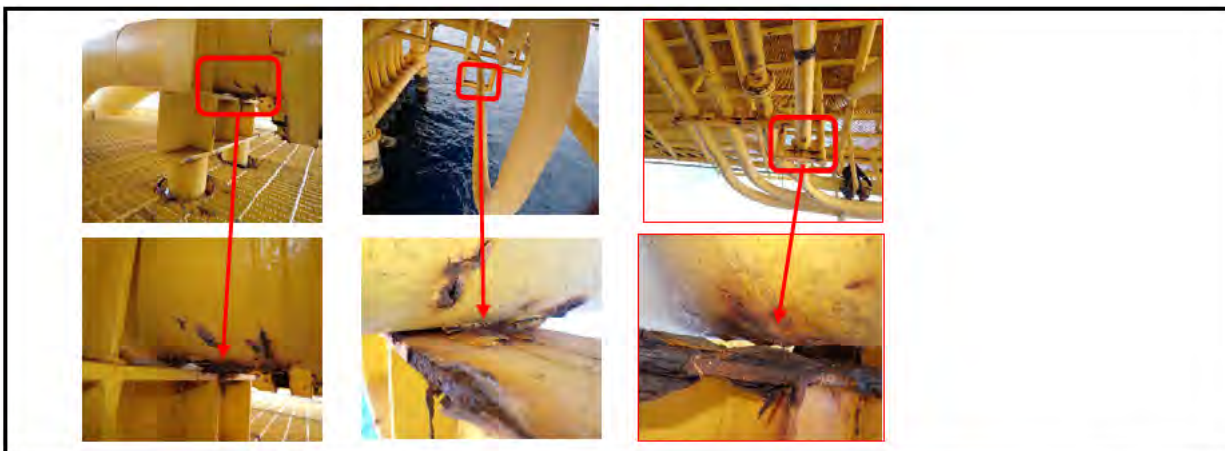
Plant ID : MGWA

Page No. : 4 of 5

Equipment No. : MG-10-G-JP1-1115-MGWA AT RECIVER Tag No. R-1115

Equipment Name : I-RISER,10" AT MGWA

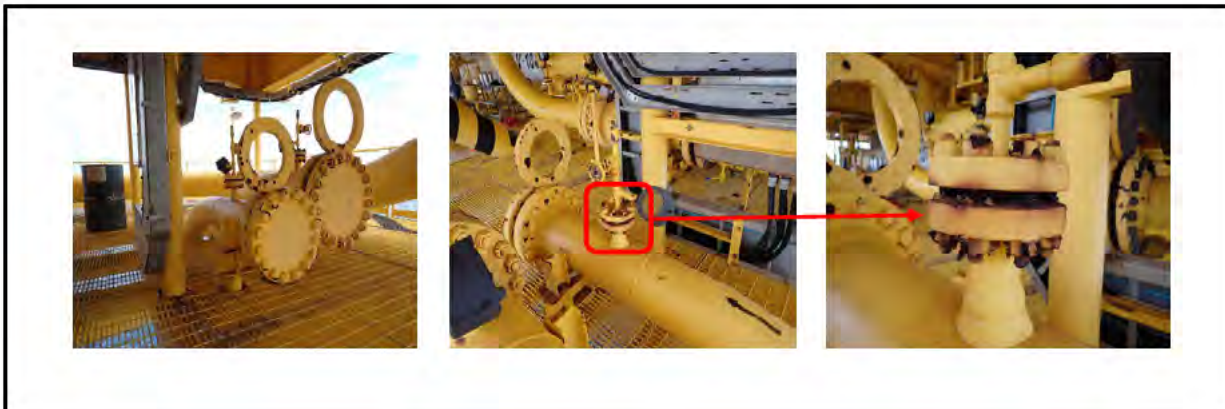
4) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.

4.1) Any Sign of Corrosion or Paint Damage on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found? (Reddish water from under Clamp/Support with no Metal loss) ☒ Yes ☐ No4.2) Any Suspected Metal loss or Significant Corrosion on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found? ☒ Yes ☐ NoPlease describe condition: Corrosion under support (CUS) was found.

Likelihood for Corrosion Under Clamp / Support

☐

5) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.

5.1) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Bolts / Nuts? ☒ Yes ☐ NoPlease describe condition: Moderate corrosion was found on the flange, stud-bolts and nuts.

Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp

☐

Revision : 0

Date : 2-Sep-25

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : MG-10-G-JP1-1115-MGWA

Field : MORAGOT

Plant ID : MGWA

Page No. : 5 of 5

Equipment No. : MG-10-G-JP1-1115-MGWA AT RECIVER Tag No. R-1115

Equipment Name : I-RISER, 10" AT MGWA

6) Visual inspection for Rubber Condition.

- 6.1) Does it have Steel Sleeve under Rubber Sleeve? ☒ Yes ☐ No
- 6.2) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? ☒ Yes ☐ No ☐ N/A
- 6.3) Does the Upper Edge of Rubber tightly seal to the Riser or Steel Sleeve? ☒ Yes ☐ No
- 6.4) Is the Upper Edge of Rubber properly Tapered? ☒ Yes ☐ No
- 6.5) Any Damage of Rubber found? ☐ Yes ☒ No
- 6.6) Does Damage of Rubber reach Pressure Containment or Steel Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- If yes, does it reach Pressure Containment or Steel Sleeve? ☐ Pressure Containment ☐ Steel Sleeve

Please describe condition: Still in normal condition.*Likelihood for Rubber Condition*☐

7) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.

7.1) Any thickness is less than Minimum Required Thickness?

- At MAWP

☐ Yes ☐ No

If yes: CML# or Point: _____

Dimension of Metal loss (W x L): _____

- At Operating Pressure or Structural Force

☐ Yes ☐ No

If yes: CML# or Point: _____

Dimension of Metal loss (W x L): _____

Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp☐

8) Others

8.1) Any Temporary Repair registered? (e.g. Mechanical Clamp, Composite Wrap, Sleeve, Patching) ☐ Yes ☐ No8.2) Any abnormal condition which is not specified in other items? ☐ Yes ☐ No

If yes, please describe: _____

Photos show Temporary Repair registered or Abnormal condition.
(If no Temporary Repair registered or Abnormal condition, no need to attach Photos.)

Revision : 0

Date : 2-Sep-25

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Site Inspection Form Riser Topside

ITP No. : MG-10-G-JP1-1115-MGWA

Field : MORAGOT

Plant ID : MGWA

Page No. : 1 of 2

Equipment No. : MG-10-G-JP1-1115-MGWA AT RECIVER Tag No. R-1115

Equipment Name : I-RISER,10" AT MGWA

1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.

2) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.

2.1) Any Paint damage found?

☒ Yes ☐ No

2.2) Any Metal loss found at Paint damage area?

☒ Yes ☐ No

2.3) If Metal loss found at Paint damage area:

What is the Depth of Metal loss? (mm)

4 mm

2.4) If Metal loss is greater than Corrosion allowance:

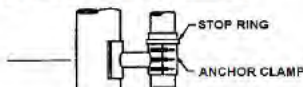
What is the Dimension of Metal loss (width x length)? (mm x mm)

70 X 70

3) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.

3.1) Please select Riser Type

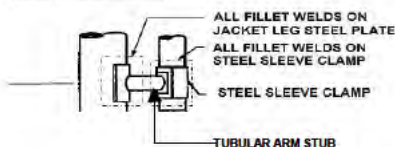
☐ **Type1: Anchor clamp**



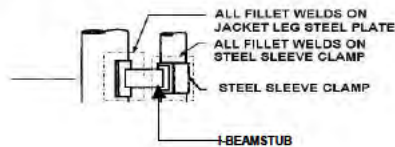
☐ **Type2: No clamp found above water**



☒ **Type 3 : Steel sleeve clamp and Tubular arm**



☐ **Type 4 : Steel sleeve clamp and I-Beam**



3.2) Is the clamp firmly secured to the structure? (except Type2)

☒ Yes ☐ No ☐ N/A

3.3) Does it have Steel Sleeve under Clamp? (except Type2)

☒ Yes ☐ No ☐ N/A

3.4) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? (except Type2)

☒ Yes ☐ No ☐ N/A

3.5) Does it have Rubber liner under Clamp? (only Type1)

☐ Yes ☒ No ☐ N/A

3.6) Is Rubber liner in good condition? (only Type1)

☐ Yes ☒ No ☐ N/A

3.7) Is the Stop ring in good condition, including Weld condition? (only Type1)

☐ Yes ☒ No ☐ N/A

3.8) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Clamp / Support? (except Type2)

☐ Yes ☒ No ☐ N/A

Please describe condition: **Severe corrosion was found on the support.**

4) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.

4.1) Any Sign of Corrosion or Paint Damage on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found? (Reddish water from under Clamp/Support with no Metal loss)

☒ Yes ☐ No

4.2) Any Suspected Metal loss or Significant Corrosion on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found?

☒ Yes ☐ No

Please describe condition: **Corrosion under support (CUS) was found.**

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Site Inspection Form Riser Topside

ITP No. : MG-10-G-JP1-1115-MGWA

Field : MORAGOT

Plant ID : MGWA

Page No. : 2 of 2

Equipment No. : MG-10-G-JP1-1115-MGWA AT RECIVER Tag No. R-1115

Equipment Name : I-RISER,10" AT MGWA

5) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.

5.1) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Bolts / Nuts? ☒ Yes ☐ NoPlease describe condition: Moderate corrosion was found on the flange, stud-bolts and nuts.

6) Visual inspection for Rubber Condition.

- 6.1) Does it have Steel Sleeve under Rubber Sleeve? ☒ Yes ☐ No
- 6.2) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? ☒ Yes ☐ No ☐ N/A
- 6.3) Does the Upper Edge of Rubber tightly seal to the Riser or Steel Sleeve? ☒ Yes ☐ No
- 6.4) Is the Upper Edge of Rubber properly Tapered? ☒ Yes ☐ No
- 6.5) Any Damage of Rubber found? ☐ Yes ☒ No
- 6.6) Does Damage of Rubber reach Pressure Containment or Steel Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- If yes, does it reach Pressure Containment or Steel Sleeve? ☐ Pressure Containment ☐ Steel Sleeve

Please describe condition: Still in normal condition.

7) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.

7.1) Any thickness is less than Minimum Required Thickness?

- At MAWP ☐ Yes ☐ No

If yes: CML# or Point: _____ Dimension of Metal loss (W x L): _____

- At Operating Pressure or Structural Force ☐ Yes ☐ No

If yes: CML# or Point: _____ Dimension of Metal loss (W x L): _____

8) Others

8.1) Any Temporary Repair registered? (e.g. Mechanical Clamp, Composite Wrap, Sleeve, Patching) ☐ Yes ☐ No8.2) Any abnormal condition which is not specified in other items? ☐ Yes ☐ No

If yes, please describe: _____

Inspector: Name: _____ Date: 13-Sep-2025

Note from Inspector:

VT: Moderate corrosion was found on the riser pipe, Depth = 4 mm
Severe corrosion was found on the support.
Corrosion under support (CUS) was found.
Moderate corrosion was found on the flange, stud-bolts and nuts.

UTM; All CMLs, still in accepted condition.

Revision : 0

Date : 2-Sep-25

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) On Stream Riser Topside

ITP No. : PA-24PAGLCP-RS-PACPP

Field : SOUTH PAILIN

Plant ID : PACPP

Page No. : 1 of 7

Equipment No. : PA-24PAGLCP-RS-PACPP AT Tag No.

Equipment Name : PTT Property

Design	Oper.	Material:	API 5LX52	Thk:	25.40	mm
Pressure (psi)	2250	Required	Original Design Fluid:	3 Phase		
Temperature (°F)	200	Required	Current Fluid:	3 Phase		
Riser Type :		Insulation :	<input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Yes	Type:		

Inspection Techniques/Work Scope:

- | | |
|---|------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> Ext. VT | <input type="checkbox"/> Borescope |
| <input checked="" type="checkbox"/> UTM | <input type="checkbox"/> IRIS/RFT |
| <input type="checkbox"/> MT Ext. | <input type="checkbox"/> ET |
| <input type="checkbox"/> PT Ext. | <input type="checkbox"/> RT |

Detail :

- 1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.

Criteria	Action When Find External Depth
$T_{current} > T_{alert}$	Thickness Gauging + Defect Sizing
$T_{current} \leq T_{alert}$	Grid-UTM + Extend 2" from Defect

Note : $T_{alert} = T_{min} + 0.2(T_{nominal} - T_{min})$

- 1.1) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.
 - 1.2) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.
 - 1.3) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.
 - 1.4) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.
 - 1.5) Visual inspection for Rubber Condition.
- 2) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.
- 2.1) UT at Direction change location, i.e. End of Tee, 45degree Outer bend.

Special Requirement:

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Rope Access Required | REF: <u>Where Visual Inspection and UTM at high level</u> |
| <input type="checkbox"/> Scaffolding Required | REF: |
| <input type="checkbox"/> Insulation Removal | REF: |
| <input type="checkbox"/> Cleaning Standard | REF: |

For VT :

Attachment:

- | | | |
|--|--|---|
| <input type="checkbox"/> P&ID | <input checked="" type="checkbox"/> Inspection Checklist | <input type="checkbox"/> Previous Ins. Report |
| <input checked="" type="checkbox"/> DWG. | <input type="checkbox"/> Baseline Measurement | <input type="checkbox"/> Integrity Work Request |
| <input type="checkbox"/> Other | | |

Approval:

By Inspector:	Name: <u>[Redacted]</u>	Date: <u>7-Jun-25</u>
By Authorized Inspector:	Name: _____	Date: _____
Acknowledged By:	Name: _____	Date: _____

Revision :

Date : 7-Jun-25

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. :

Field : SOUTH PAILIN

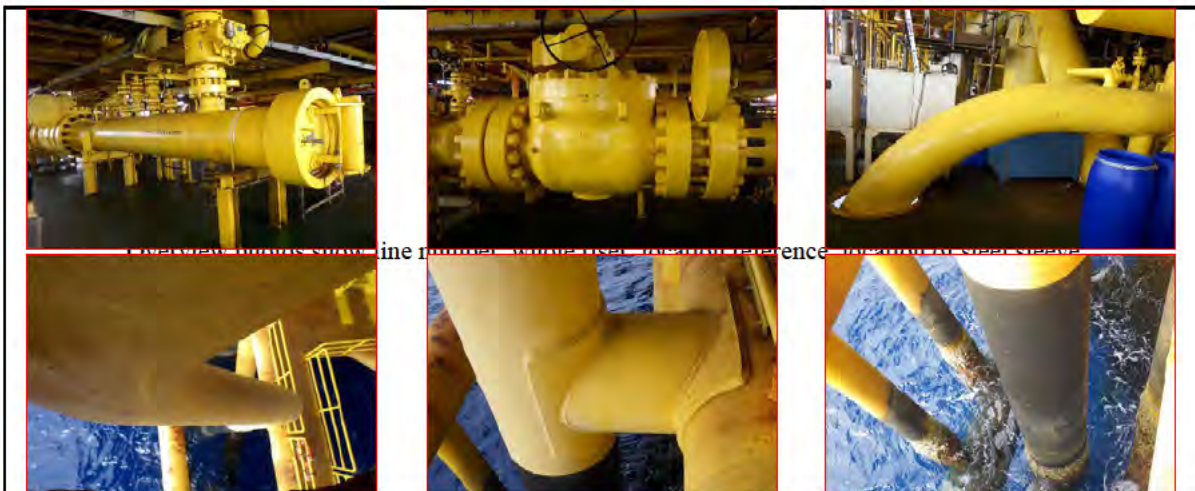
Plant ID : PACPP

Page No. : 2 of 7

Equipment No. : PA-24PAGLCP-RS-PACPP AT Tag No.

Equipment Name : PTT Property

- 1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.



- 2) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.

2.1) Any Paint damage found?

☐ Yes ☒ No

2.2) Any Metal loss found at Paint damage area?

☐ Yes ☒ No

2.3) If Metal loss found at Paint damage area:

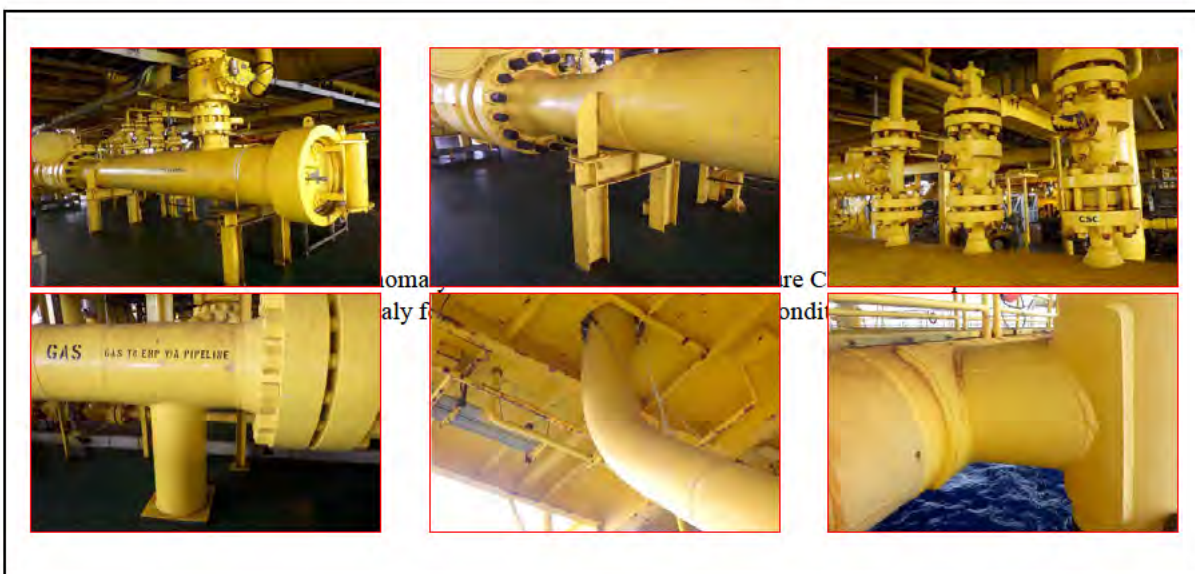
What is the Depth of Metal loss? (mm)

N/A

2.4) If Metal loss is greater than Corrosion allowance:

What is the Dimension of Metal loss (width x length)? (mm x mm)

N/A



Likelihood for External Corrosion at Pressure Containment part

6

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : PA-24PAGLCP-RS-PACPP

Field : SOUTH PAILIN

Plant ID : PACPP

Page No. : 3 of 7

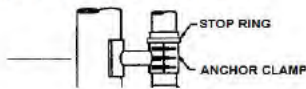
Equipment No. : PA-24PAGLCP-RS-PACPP AT Tag No.

Equipment Name : PTT Property

3) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.

3.1) Please select Riser Type

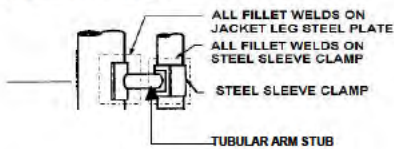
☐ Type1: Anchor clamp



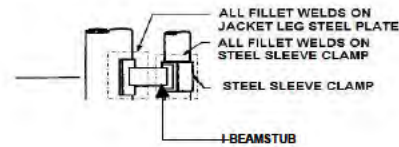
☐ Type2: No clamp found above water



☒ Type 3 : Steel sleeve clamp and Tubular arm



☐ Type 4 : Steel sleeve clamp and I-Beam



- | | | | |
|--|---|--|---|
| 3.2) Is the clamp firmly secured to the structure? (except Type2) | <input checked="" type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |
| 3.3) Does it have Steel Sleeve under Clamp? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.4) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.5) Does it have Rubber liner under Clamp? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.6) Is Rubber liner in good condition? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.7) Is the Stop ring in good condition, including Weld condition? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 3.8) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Clamp / Support? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input checked="" type="checkbox"/> No | <input type="checkbox"/> N/A |

Please describe condition: Still in normal condition.

Likelihood for Clamp / Support condition

6

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : PA-24PAGLCP-RS-PACPP

Field : SOUTH PAILIN

Plant ID : PACPP

Page No. : 4 of 7

Equipment No. : PA-24PAGLCP-RS-PACPP AT Tag No.

Equipment Name : PTT Property

4) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.

- 4.1) Any Sign of Corrosion or Paint Damage on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found? ☐ Yes ☒ No
(Reddish water from under Clamp/Support with no Metal loss)
- 4.2) Any Suspected Metal loss or Significant Corrosion on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found? ☐ Yes ☒ No

Please describe condition: Still in normall condition.*Likelihood for Corrosion Under Clamp / Support***6**

5) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.

- 5.1) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Bolts / Nuts? ☐ Yes ☒ No

Please describe condition: Still in normall condition.*Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp***6**

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : PA-24PAGLCP-RS-PACPP

Field : SOUTH PAILIN

Plant ID : PACPP

Page No. : 5 of 7

Equipment No. : PA-24PAGLCP-RS-PACPP AT Tag No.

Equipment Name : PTT Property

6) Visual inspection for Rubber Condition.

- 6.1) Does it have Steel Sleeve under Rubber Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- 6.2) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? ☐ Yes ☐ No ☒ N/A
- 6.3) Does the Upper Edge of Rubber tightly seal to the Riser or Steel Sleeve? ☒ Yes ☐ No
- 6.4) Is the Upper Edge of Rubber properly Tapered? ☒ Yes ☐ No
- 6.5) Any Damage of Rubber found? ☐ Yes ☒ No
- 6.6) Does Damage of Rubber reach Pressure Containment or Steel Sleeve? ☐ Yes ☒ No
- If yes, does it reach Pressure Containment or Steel Sleeve? ☐ Pressure Containment ☐ Steel Sleeve

Please describe condition: Still in normal condition.



Likelihood for Rubber Condition

6

7) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.

7.1) Any thickness is less than Minimum Required Thickness?

- At MAWP

☐ Yes ☐ No

If yes: CML# or Point: -

Dimension of Metal loss (W x L): -

- At Operating Pressure or Structural Force

☐ Yes ☐ No

If yes: CML# or Point: -

Dimension of Metal loss (W x L): -

Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp

8) Others

8.1) Any Temporary Repair registered? (e.g. Mechanical Clamp, Composite Wrap, Sleeve, Patching) ☐ Yes ☒ No8.2) Any abnormal condition which is not specified in other items? ☐ Yes ☒ No

If yes, please describe: N/A

Photos show Temporary Repair registered or Abnormal condition.
(If no Temporary Repair registered or Abnormal condition, no need to attach Photos.)

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) On Stream Riser Topside

ITP No. : MG-16MGPLE-R-MGWE

Field : MORAGOT

Plant ID : MGWE

Page No. : 1 of 6

Equipment No. : MG-16MGPLE-R-MGWE AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,16"PROD AT MGWE

Design	Oper.	Material:	API 5LX52	Thk:	15.875	mm
Pressure (psi)	1325	Required	Original Design Fluid:	3 Phase		
Temperature (°F)	250	Required	Current Fluid:	3 Phase		
Riser Type :		Insulation :	<input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Yes	Type:		

Inspection Techniques/Work Scope:

- | | |
|---|------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> Ext. VT | <input type="checkbox"/> Borescope |
| <input checked="" type="checkbox"/> UTM | <input type="checkbox"/> IRIS/RFT |
| <input type="checkbox"/> MT Ext. | <input type="checkbox"/> ET |
| <input type="checkbox"/> PT Ext. | <input type="checkbox"/> RT |

Detail :

- 1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.

Criteria	Action When Find External Depth
$T_{current} > T_{alert}$	Thickness Gauging + Defect Sizing
$T_{current} \leq T_{alert}$	Grid-UTM + Extend 2" from Defect

Note : $T_{alert} = T_{min} + 0.2(T_{nominal} - T_{min})$

- 1.1) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.
 - 1.2) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.
 - 1.3) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.
 - 1.4) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.
 - 1.5) Visual inspection for Rubber Condition.
- 2) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.
- 2.1) UT at Direction change location, i.e. End of Tee, 45degree Outer bend.

Special Requirement:

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Rope Access Required | REF: <u>Where Visual Inspection and UTM at high level</u> |
| <input type="checkbox"/> Scaffolding Required | REF: |
| <input type="checkbox"/> Insulation Removal | REF: |
| <input type="checkbox"/> Cleaning Standard | REF: |

For VT :

Attachment:

- | | | |
|--|--|---|
| <input type="checkbox"/> P&ID | <input checked="" type="checkbox"/> Inspection Checklist | <input type="checkbox"/> Previous Ins. Report |
| <input checked="" type="checkbox"/> DWG. | <input type="checkbox"/> Baseline Measurement | <input type="checkbox"/> Integrity Work Request |
| <input type="checkbox"/> Other | | |

Approval:

By Inspector:	Name: [REDACTED]	Date: <u>23-Sep-25</u>
By Authorized Inspector:	Name: _____	Date: _____
Acknowledged By:	Name: _____	Date: _____

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : MG-16MGPLE-R-MGWE

Field : MORAGOT

Plant ID : MGWE

Page No. : 2 of 6

Equipment No. : MG-16MGPLE-R-MGWE AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,16"PROD AT MGWE

- 1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.



- 2) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.

2.1) Any Paint damage found?

☐ Yes ☒ No

2.2) Any Metal loss found at Paint damage area?

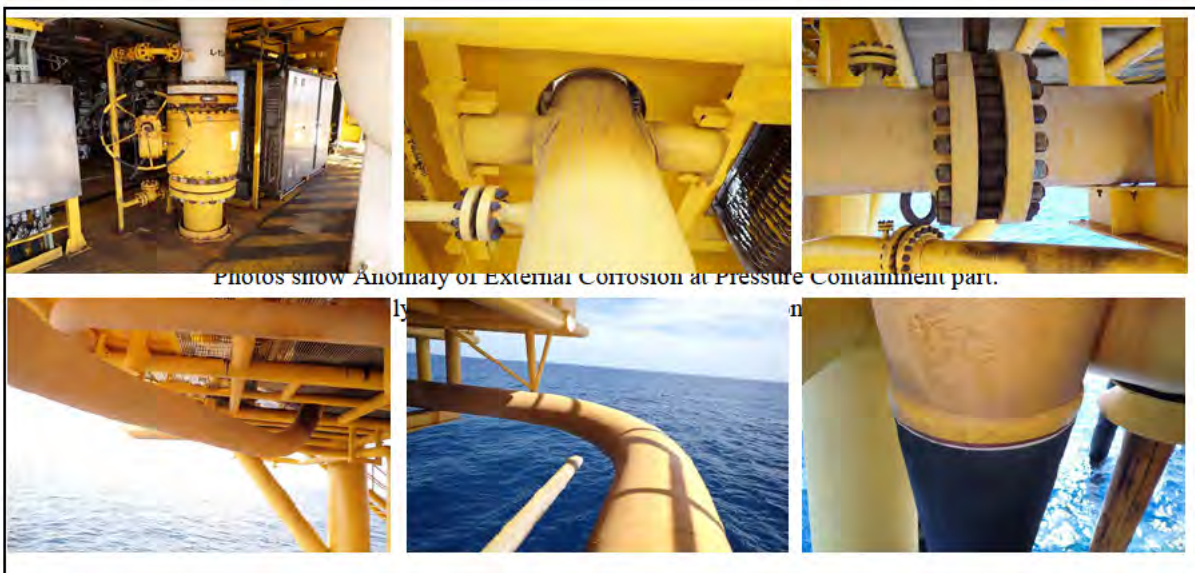
☐ Yes ☒ No

2.3) If Metal loss found at Paint damage area:

What is the Depth of Metal loss? (mm)

2.4) If Metal loss is greater than Corrosion allowance:

What is the Dimension of Metal loss (width x length)? (mm x mm)



Likelihood for External Corrosion at Pressure Containment part

☐

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : MG-16MGPLE-R-MGWE

Field : MORAGOT

Plant ID : MGWE

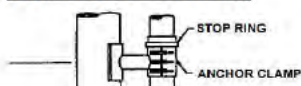
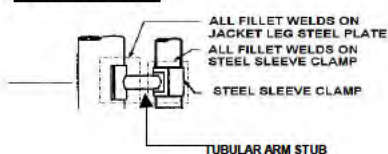
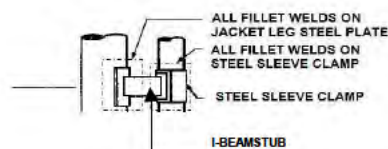
Page No. : 3 of 6

Equipment No. : MG-16MGPLE-R-MGWE AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,16"PROD AT MGWE

3) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.

3.1) Please select Riser Type

☐ **Type1: Anchor clamp**☒ **Type2: No clamp found above water**☐ **Type 3 : Steel sleeve clamp and Tubular arm**☐ **Type 4 : Steel sleeve clamp and I-Beam**

- | | | | | |
|--|------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|-----|
| 3.2) Is the clamp firmly secured to the structure? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> | N/A |
| 3.3) Does it have Steel Sleeve under Clamp? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> | N/A |
| 3.4) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> | N/A |
| 3.5) Does it have Rubber liner under Clamp? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> | N/A |
| 3.6) Is Rubber liner in good condition? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> | N/A |
| 3.7) Is the Stop ring in good condition, including Weld condition? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> | N/A |
| 3.8) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Clamp / Support? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> | N/A |

Please describe condition: Still in normal condition.

Likelihood for Clamp / Support condition



Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : MG-16MGPLE-R-MGWE

Field : MORAGOT

Plant ID : MGWE

Page No. : 4 of 6

Equipment No. : MG-16MGPLE-R-MGWE AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,16"PROD AT MGWE

4) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.

- 4.1) Any Sign of Corrosion or Paint Damage on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found? ☐ Yes ☒ No
(Reddish water from under Clamp/Support with no Metal loss)
- 4.2) Any Suspected Metal loss or Significant Corrosion on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found? ☐ Yes ☒ No

Please describe condition: Still in normal condition.*Likelihood for Corrosion Under Clamp / Support*☐

5) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.

- 5.1) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Bolts / Nuts? ☒ Yes ☐ No

Please describe condition: Sligh corrosion on Nuts.*Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp*☐

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : MG-16MGPLE-R-MGWE

Field : MORAGOT

Plant ID : MGWE

Page No. : 5 of 6

Equipment No. : MG-16MGPLE-R-MGWE AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,16"PROD AT MGWE

6) Visual inspection for Rubber Condition.

- | | | | |
|---|---|---|---|
| 6.1) Does it have Steel Sleeve under Rubber Sleeve? | <input type="checkbox"/> Yes | <input checked="" type="checkbox"/> No | |
| 6.2) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 6.3) Does the Upper Edge of Rubber tightly seal to the Riser or Steel Sleeve? | <input checked="" type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | |
| 6.4) Is the Upper Edge of Rubber properly Tapered? | <input checked="" type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | |
| 6.5) Any Damage of Rubber found? | <input type="checkbox"/> Yes | <input checked="" type="checkbox"/> No | |
| 6.6) Does Damage of Rubber reach Pressure Containment or Steel Sleeve? | <input type="checkbox"/> Yes | <input checked="" type="checkbox"/> No | |
| If yes, does it reach Pressure Containment or Steel Sleeve? | | <input type="checkbox"/> Pressure Containment | <input type="checkbox"/> Steel Sleeve |

Please describe condition: Still in normal condition.



Likelihood for Rubber Condition

☐

7) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.

7.1) Any thickness is less than Minimum Required Thickness?

- At MAWP

☐ Yes ☐ No

If yes: CML# or Point: _____

Dimension of Metal loss (W x L): _____

- At Operating Pressure or Structural Force

☐ Yes ☐ No

If yes: CML# or Point: _____

Dimension of Metal loss (W x L): _____

Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp

☐

8) Others

8.1) Any Temporary Repair registered? (e.g. Mechanical Clamp, Composite Wrap, Sleeve, Patching) ☐ Yes ☐ No8.2) Any abnormal condition which is not specified in other items? ☐ Yes ☐ No

If yes, please describe: _____

Photos show Temporary Repair registered or Abnormal condition.
(If no Temporary Repair registered or Abnormal condition, no need to attach Photos.)

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) On Stream Riser Topside

ITP No. : PA-16-PAPLP-R-PAWP

Field : SOUTH PAILIN

Plant ID : PAWP

Page No. : 1 of 6

Equipment No. : PA-16-PAPLP-R-PAWP AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER, 16" PROD AT PAWP

Design	Oper.	Material:	API 5LX52	Thk:	15.875	mm
Pressure (psi)	1325	Required	Original Design Fluid:	3 Phase		
Temperature (°F)	250	Required	Current Fluid:	3 Phase		
Riser Type :		Insulation :	<input checked="" type="checkbox"/> No <input type="checkbox"/> Yes	Type:		

Inspection Techniques/Work Scope:

- | | |
|---|------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> Ext. VT | <input type="checkbox"/> Borescope |
| <input checked="" type="checkbox"/> UTM | <input type="checkbox"/> IRIS/RFT |
| <input type="checkbox"/> MT Ext. | <input type="checkbox"/> ET |
| <input type="checkbox"/> PT Ext. | <input type="checkbox"/> RT |

Detail :

- 1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.

Criteria	Action When Find External Depth
$T_{current} > T_{alert}$	Thickness Gauging + Defect Sizing
$T_{current} \leq T_{alert}$	Grid-UTM + Extend 2" from Defect

Note : $T_{alert} = T_{min} + 0.2(T_{nominal} - T_{min})$

- 1.1) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.
 - 1.2) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.
 - 1.3) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.
 - 1.4) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.
 - 1.5) Visual inspection for Rubber Condition.
- 2) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.
- 2.1) UT at Direction change location, i.e. End of Tee, 45degree Outer bend.

Special Requirement:

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> Rope Access Required | REF: <u>Where Visual Inspection and UTM at high level</u> |
| <input type="checkbox"/> Scaffolding Required | REF: |
| <input type="checkbox"/> Insulation Removal | REF: |
| <input type="checkbox"/> Cleaning Standard | REF: |

For VT :

Attachment:

- | | | |
|--|--|---|
| <input type="checkbox"/> P&ID | <input checked="" type="checkbox"/> Inspection Checklist | <input type="checkbox"/> Previous Ins. Report |
| <input checked="" type="checkbox"/> DWG. | <input type="checkbox"/> Baseline Measurement | <input type="checkbox"/> Integrity Work Request |
| <input type="checkbox"/> Other | | |

Approval:

By Inspector:	Name: <u>[Redacted]</u>	Date: <u>26-Sep-25</u>
By Authorized Inspector:	Name: _____	Date: _____
Acknowledged By:	Name: _____	Date: _____

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : PA-16-PAPLP-R-PAWP

Field : SOUTH PAILIN

Plant ID : PAWP

Page No. : 2 of 6

Equipment No. : PA-16-PAPLP-R-PAWP AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,16"PROD AT PAWP

- 1) Visual inspection for External corrosion along riser from block valve of Launcher/Receiver down to Riser section above water.



- 2) Visual inspection for External corrosion at Pressure containment part.

2.1) Any Paint damage found?

☐ Yes ☒ No

2.2) Any Metal loss found at Paint damage area?

☐ Yes ☒ No

2.3) If Metal loss found at Paint damage area:

What is the Depth of Metal loss? (mm)

2.4) If Metal loss is greater than Corrosion allowance:

What is the Dimension of Metal loss (width x length)? (mm x mm)



Likelihood for External Corrosion at Pressure Containment part

☐

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : PA-16-PAPLP-R-PAWP

Field : SOUTH PAILIN

Plant ID : PAWP

Page No. : 3 of 6

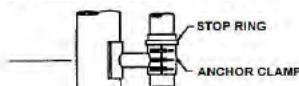
Equipment No. : PA-16-PAPLP-R-PAWP AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,16"PROD AT PAWP

3) Visual inspection for Type of Clamp and Clamp/Support Condition.

3.1) Please select Riser Type

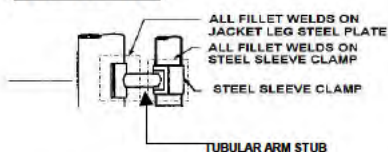
☐ **Type1: Anchor clamp**



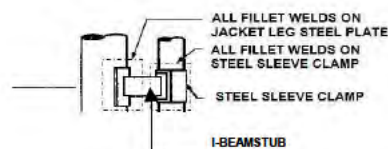
☒ **Type2: No clamp found above water**



☐ **Type 3 : Steel sleeve clamp and Tubular arm**



☐ **Type 4 : Steel sleeve clamp and I-Beam**



- | | | | | |
|--|------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|-----|
| 3.2) Is the clamp firmly secured to the structure? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> | N/A |
| 3.3) Does it have Steel Sleeve under Clamp? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> | N/A |
| 3.4) Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> | N/A |
| 3.5) Does it have Rubber liner under Clamp? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> | N/A |
| 3.6) Is Rubber liner in good condition? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> | N/A |
| 3.7) Is the Stop ring in good condition, including Weld condition? (only Type1) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> | N/A |
| 3.8) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Clamp / Support? (except Type2) | <input type="checkbox"/> Yes | <input type="checkbox"/> No | <input checked="" type="checkbox"/> | N/A |

Please describe condition: Still in normal condition.

Likelihood for Clamp / Support condition



Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : PA-16-PAPLP-R-PAWP

Field : SOUTH PAILIN

Plant ID : PAWP

Page No. : 4 of 6

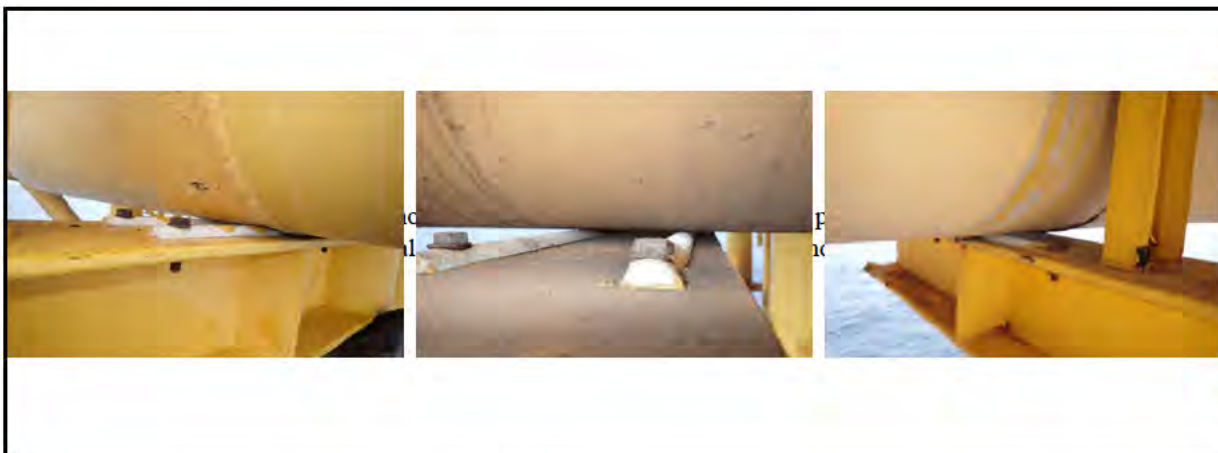
Equipment No. : PA-16-PAPLP-R-PAWP AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,16"PROD AT PAWP

4) Visual inspection for Corrosion Under Clamp/Support.

4.1) Any Sign of Corrosion or Paint Damage on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found?☐ Yes ☒ No

(Reddish water from under Clamp/Suport with no Metal loss)

4.2) Any Suspected Metal loss or Significant Corrosion on Pressure Containment (Riser surface) Under Clamp/Support found?☐ Yes ☒ NoPlease describe condition: Still in normal condition.*Likelihood for Corrosion Under Clamp / Support*☐

5) Visual inspection for External corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp.

5.1) Any Breakage / Extreme Corrosion / Deformation of Bolts / Nuts?

☐ Yes ☒ NoPlease describe condition: Still in normal condition.*Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp*☐

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.



Inspection and Test Plan (ITP) Riser Topside

ITP No. : PA-16-PAPLP-R-PAWP

Field : SOUTH PAILIN

Plant ID : PAWP

Page No. : 5 of 6

Equipment No. : PA-16-PAPLP-R-PAWP AT LAUNCHER Tag No. L-1040

Equipment Name : O-RISER,16"PROD AT PAWP

6) Visual inspection for Rubber Condition.

- | | | | | | | |
|------|--|-------------------------------------|----------------------|-------------------------------------|--------------|---|
| 6.1) | Does it have Steel Sleeve under Rubber Sleeve? | <input type="checkbox"/> | Yes | <input checked="" type="checkbox"/> | No | |
| 6.2) | Is the Steel Sleeve in good condition, including Weld condition? | <input type="checkbox"/> | Yes | <input type="checkbox"/> | No | <input checked="" type="checkbox"/> N/A |
| 6.3) | Does the Upper Edge of Rubber tightly seal to the Riser or Steel Sleeve? | <input checked="" type="checkbox"/> | Yes | <input type="checkbox"/> | No | |
| 6.4) | Is the Upper Edge of Rubber properly Tapered? | <input checked="" type="checkbox"/> | Yes | <input type="checkbox"/> | No | |
| 6.5) | Any Damage of Rubber found? | <input type="checkbox"/> | Yes | <input checked="" type="checkbox"/> | No | |
| 6.6) | Does Damage of Rubber reach Pressure Containment or Steel Sleeve? | <input type="checkbox"/> | Yes | <input checked="" type="checkbox"/> | No | |
| | If yes, does it reach Pressure Containment or Steel Sleeve? | <input type="checkbox"/> | Pressure Containment | <input type="checkbox"/> | Steel Sleeve | |

Please describe condition: Still in normal condition.



Likelihood for Rubber Condition

☐

7) UT at Corrosion Monitoring Points for Internal Corrosion.

7.1) Any thickness is less than Minimum Required Thickness?

- At MAWP

☐ Yes ☐ No

If yes: CML# or Point: _____

Dimension of Metal loss (W x L): _____

- At Operating Pressure or Structural Force

☐ Yes ☐ No

If yes: CML# or Point: _____

Dimension of Metal loss (W x L): _____

Likelihood for External Corrosion at Bolts/Nuts of Valve/Flange/Clamp

☐

8) Others

- | | | | | | |
|------|--|--------------------------|-----|--------------------------|----|
| 8.1) | Any Temporary Repair registered? (e.g. Mechanical Clamp, Composite Wrap, Sleeve, Patching) | <input type="checkbox"/> | Yes | <input type="checkbox"/> | No |
| 8.2) | Any abnormal condition which is not specified in other items? | <input type="checkbox"/> | Yes | <input type="checkbox"/> | No |

If yes, please describe: _____

Photos show Temporary Repair registered or Abnormal condition.
(If no Temporary Repair registered or Abnormal condition, no need to attach Photos.)

Revision :

Date :

Inspection and Test Plan (ITP)

Chevron Thailand Exploration and Production Ltd.

ภาคผนวก 8

ข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ของสารเคมีที่ใช้ในการทดสอบท่อ และโคลนเจาะ (SBM)

Section 1. Identification of the substance/mixture and of the company/undertaking

GHS product identifier : CARBO-DRILL™ (Saraline 185V)

Product code : 6257DF

Product type : Liquid.

Recommended use : Synthetic Drilling Fluids System

Supplier's details : Baker Hughes Operations (Thailand) Limited
No. 1010, Shinawatra Tower III, 8th Floor, Unit No. 803-T,
Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak Subdistrict,
Chatuchak District, Bangkok 10900, Thailand

บริษัท เบเกอร์ ฮิวส์ โอเปอเรชั่นส์ (ประเทศไทย) จำกัด
เลขที่ 1010 อาคารชินวัตรทาวเวอร์ 3, ชั้น 8, ห้องเลขที่ 803-ที
ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร
เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 ประเทศไทย

Tel: +66 2 637 1900

Fax: +66 2 637 1910

e-mail address of person responsible for this SDS : perry.brouwers@bakerhughes.com

Emergency telephone number : CHEMTREC Emergency Telephone Numbers (Asia Pacific Region):
- Australia: (02) 9037 2994
- Brunei: +(65)-31581349 (Mandarin/English)
- China: 4001-204937 (Mandarin) *
- Hong Kong: 800-968-793 (Cantonese) *
- Indonesia: 001-803-017-9114 (Bahasa Indonesian) *
- Japan: 0800-300-5842 (Japanese)
- Malaysia: 1-800-815-308 (Bahasa Malay) *
- New Zealand: 09 801 0034
- Philippines: 1-800-1-116-1020 (Tagalog) *
- PNG: +(61) 2 9037 2994
- Singapore: 800-101-2201 (Mandarin) *
- South Korea: 00-308-13-2549 (Korean) *
- Taiwan: 00801-14-8954 (Mandarin) *
- Thailand: 001-800-13-203-9987 (Thai) *
- Vietnam: +(84)-838012436 (Vietnamese)

- UK: +(44) 870-820-0418

- USA: +(1) 703-527-3887 (CHEMTREC International 24 hour)

* Number can only be dialled in-country

Section 2. Hazards identification

Classification of the substance or mixture : SKIN CORROSION/IRRITATION - Category 3
SERIOUS EYE DAMAGE/EYE IRRITATION - Category 1
RESPIRATORY SENSITISATION - Category 1A
SKIN SENSITISATION - Category 1A
CARCINOGENICITY - Category 1
SPECIFIC TARGET ORGAN TOXICITY - REPEATED EXPOSURE - Category 2

GHS label elements

Section 2. Hazards identification

Hazard pictograms



GHS05

GHS08

Signal word

: Danger

Hazard statements

: Causes mild skin irritation.
May cause an allergic skin reaction.
Causes serious eye damage.
May cause allergy or asthma symptoms or breathing difficulties if inhaled.
May cause cancer.
May cause damage to organs through prolonged or repeated exposure. (lungs)

Precautionary statements

Prevention

: Obtain special instructions before use. Do not handle until all safety precautions have been read and understood. Use personal protective equipment as required. Wear protective gloves: > 8 hours (breakthrough time): Viton® Gloves. Wear eye or face protection: Recommended: Chemical splash goggles and face shield. In case of inadequate ventilation wear respiratory protection: Recommended: half-face mask and organic vapour (Type A) and particulate filter. Do not breathe vapour. Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace.

Response

: IF exposed or concerned: Get medical advice or attention. IF INHALED: If breathing is difficult, remove person to fresh air and keep comfortable for breathing. If experiencing respiratory symptoms: Call a POISON CENTER or doctor. Wash contaminated clothing before reuse. IF ON SKIN: Wash with plenty of water. If skin irritation or rash occurs: Get medical advice or attention. IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. Immediately call a POISON CENTER or doctor.

Storage

: Store locked up.

Disposal

: Dispose of contents and container in accordance with all local, regional, national and international regulations.

Hazard statements (Code)

: H316, H317, H318, H334, H350, H373

Precautionary statements (Code)

: P201, P202, P281, P280, P285, P260, P272, P308 + P313, P304 + P341, P342 + P311, P363, P302 + P352, P333 + P313, P305 + P351 + P338, P310, P405, P501

Other hazards which do not result in classification

: None known.

Section 3. Composition/information on ingredients

Substance/mixture

: Mixture

Other means of identification

: Not available.

Section 3. Composition/information on ingredients

Ingredient name	%	CAS number
Distillates (Fischer-Tropsch), C8-26 Branched and Linear	60 - 100	848301-67-7
calcium chloride	10 - 30	10043-52-4
Fatty acids, tall-oil, reaction products with diethylenetriamine, maleic anhydride, tetraethylenepentamine and triethylenetetramine	5 - 10	68990-47-6
calcium dihydroxide	1 - 5	1305-62-0
distilled tall oil, maleated	1 - 5	-
crystalline silica, respirable powder	1 - 5	14808-60-7
(2-methoxymethylethoxy)propanol	1 - 5	34590-94-8
Mica-group minerals	0.1 - 1	12001-26-2
maleic anhydride	0.1 - 1	108-31-6

There are no additional ingredients present which, within the current knowledge of the supplier and in the concentrations applicable, are classified as hazardous to health or the environment and hence require reporting in this section.

Occupational exposure limits, if available, are listed in Section 8.

Section 4. First aid measures

Description of necessary first aid measures

- Eye contact** : Get medical attention immediately. Call a poison center or physician. Immediately flush eyes with plenty of water for at least 15 minutes, occasionally lifting the upper and lower eyelids. Check for and remove any contact lenses. Chemical burns must be treated promptly by a physician.
- Inhalation** : Remove victim to fresh air and keep at rest in a position comfortable for breathing. If not breathing, if breathing is irregular or if respiratory arrest occurs, provide artificial respiration or oxygen by trained personnel. If unconscious, place in recovery position and get medical attention immediately. Maintain an open airway. In case of inhalation of decomposition products in a fire, symptoms may be delayed. The exposed person may need to be kept under medical surveillance for 48 hours. In the event of any complaints or symptoms, avoid further exposure.
- Skin contact** : Get medical attention immediately. Call a poison center or physician. Wash with plenty of soap and water. Remove contaminated clothing and shoes. Wash contaminated clothing thoroughly with water before removing it, or wear gloves. Continue to rinse for at least 10 minutes. Chemical burns must be treated promptly by a physician. In the event of any complaints or symptoms, avoid further exposure. Wash clothing before reuse. Clean shoes thoroughly before reuse.
- Ingestion** : Wash out mouth with water. If material has been swallowed and the exposed person is conscious, give small quantities of water to drink. Do not induce vomiting unless directed to do so by medical personnel. If vomiting occurs, the head should be kept low so that vomit does not enter the lungs. Never give anything by mouth to an unconscious person. If unconscious, place in recovery position and get medical attention immediately. Maintain an open airway.

Most important symptoms/effects, acute and delayed

Potential acute health effects

- Eye contact** : Causes serious eye damage.
- Inhalation** : May cause allergy or asthma symptoms or breathing difficulties if inhaled.
- Skin contact** : Causes mild skin irritation. May cause an allergic skin reaction.
- Ingestion** : No known significant effects or critical hazards.

Over-exposure signs/symptoms

- Eye contact** : Adverse symptoms may include the following: pain, watering, redness
- Inhalation** : wheezing and breathing difficulties, asthma
- Skin contact** : pain or irritation, redness, blistering may occur

Section 4. First aid measures

Ingestion : Adverse symptoms may include the following: stomach pains

Indication of immediate medical attention and special treatment needed, if necessary

Notes to physician : In case of inhalation of decomposition products in a fire, symptoms may be delayed. The exposed person may need to be kept under medical surveillance for 48 hours.

Specific treatments : No specific treatment.

Protection of first-aiders : No action shall be taken involving any personal risk or without suitable training. If it is suspected that fumes are still present, the rescuer should wear an appropriate mask or self-contained breathing apparatus. It may be dangerous to the person providing aid to give mouth-to-mouth resuscitation. Wash contaminated clothing thoroughly with water before removing it, or wear gloves.

See toxicological information (Section 11)

Section 5. Firefighting measures

Extinguishing media

Suitable extinguishing media : Use an extinguishing agent suitable for the surrounding fire.

Unsuitable extinguishing media : None known.

Specific hazards arising from the chemical : In a fire or if heated, a pressure increase will occur and the container may burst.

Hazardous thermal decomposition products : carbon dioxide, carbon monoxide, nitrogen oxides, sulfur oxides, halogenated compounds, metal oxide/oxides

Special protective actions for fire-fighters : Promptly isolate the scene by removing all persons from the vicinity of the incident if there is a fire. No action shall be taken involving any personal risk or without suitable training.

Special protective equipment for fire-fighters : Fire-fighters should wear appropriate protective equipment and self-contained breathing apparatus (SCBA) with a full face-piece operated in positive pressure mode.

Section 6. Accidental release measures

Personal precautions, protective equipment and emergency procedures

For non-emergency personnel : No action shall be taken involving any personal risk or without suitable training. Evacuate surrounding areas. Keep unnecessary and unprotected personnel from entering. Do not touch or walk through spilt material. Do not breathe vapour or mist. Provide adequate ventilation. Wear appropriate respirator when ventilation is inadequate. Put on appropriate personal protective equipment.

For emergency responders : If specialised clothing is required to deal with the spillage, take note of any information in Section 8 on suitable and unsuitable materials. See also the information in "For non-emergency personnel".

Environmental precautions : Avoid dispersal of spilt material and runoff and contact with soil, waterways, drains and sewers. Inform the relevant authorities if the product has caused environmental pollution (sewers, waterways, soil or air).

Methods and material for containment and cleaning up

Section 6. Accidental release measures

- Small spill** : Stop leak if without risk. Move containers from spill area. Dilute with water and mop up if water-soluble. Alternatively, or if water-insoluble, absorb with an inert dry material and place in an appropriate waste disposal container. Dispose of via a licensed waste disposal contractor.
- Large spill** : Stop leak if without risk. Move containers from spill area. Approach the release from upwind. Prevent entry into sewers, water courses, basements or confined areas. Wash spillages into an effluent treatment plant or proceed as follows. Contain and collect spillage with non-combustible, absorbent material e.g. sand, earth, vermiculite or diatomaceous earth and place in container for disposal according to local regulations (see Section 13). Dispose of via a licensed waste disposal contractor. Contaminated absorbent material may pose the same hazard as the spilt product. Note: see Section 1 for emergency contact information and Section 13 for waste disposal.
- Reference to other sections** : See Section 1 for emergency contact information.
See Section 8 for information on appropriate personal protective equipment.
See Section 13 for additional waste treatment information.

Section 7. Handling and storage

Precautions for safe handling

- Protective measures** : Put on appropriate personal protective equipment (see Section 8). Persons with a history of skin sensitisation problems or asthma, allergies or chronic or recurrent respiratory disease should not be employed in any process in which this product is used. Avoid exposure - obtain special instructions before use. Do not handle until all safety precautions have been read and understood. Do not get in eyes or on skin or clothing. Do not breathe vapour or mist. Do not ingest. Use only with adequate ventilation. Wear appropriate respirator when ventilation is inadequate. Keep in the original container or an approved alternative made from a compatible material, kept tightly closed when not in use. Empty containers retain product residue and can be hazardous. Do not reuse container.
- Advice on general occupational hygiene** : Eating, drinking and smoking should be prohibited in areas where this material is handled, stored and processed. Workers should wash hands and face before eating, drinking and smoking. Remove contaminated clothing and protective equipment before entering eating areas. See also Section 8 for additional information on hygiene measures.

- Conditions for safe storage, including any incompatibilities** : Store in accordance with local regulations. Store in a dry, cool and well-ventilated area, away from incompatible materials (see Section 10). Store locked up. Keep container tightly closed and sealed until ready for use. Containers that have been opened must be carefully resealed and kept upright to prevent leakage. Do not store in unlabelled containers. Use appropriate containment to avoid environmental contamination. See Section 10 for incompatible materials before handling or use.

Section 8. Exposure controls/personal protection

Control parameters

Occupational exposure limits

Ingredient name	Exposure limits
calcium dihydroxide	Ministry of Labor (Thailand, 8/2017). TWA: 5 mg/m ³ 8 hours. Form: Respirable dust TWA: 15 mg/m ³ 8 hours. Form: inhalable dust
crystalline silica, respirable powder	Ministry of Labor (Thailand, 8/2017). TWA: 0.025 mg/m ³ 8 hours. Form: Respirable dust
(2-methoxymethylethoxy)propanol	ACGIH TLV (United States, 1/2022). Absorbed through skin. TWA: 606 mg/m ³ 8 hours. STEL: 150 ppm 15 minutes.

Section 8. Exposure controls/personal protection

Mica-group minerals

maleic anhydride

STEL: 909 mg/m³ 15 minutes.

TWA: 50 ppm 8 hours.

Ministry of Labor (Thailand, 8/2017).TWA: 3 mg/m³ 8 hours. Form: Respirable dust**ACGIH TLV (United States, 1/2022). Skin sensitiser. Inhalation sensitiser.**TWA: 0.01 mg/m³ 8 hours. Form: Inhalable fraction and vapor

Appropriate engineering controls

- : Use only with adequate ventilation. If user operations generate dust, fumes, gas, vapour or mist, use process enclosures, local exhaust ventilation or other engineering controls to keep worker exposure to airborne contaminants below any recommended or statutory limits.

Environmental exposure controls


- : Emissions from ventilation or work process equipment should be checked to ensure they comply with the requirements of environmental protection legislation. In some cases, fume scrubbers, filters or engineering modifications to the process equipment will be necessary to reduce emissions to acceptable levels.

Individual protection measures

Hygiene measures

- : Wash hands, forearms and face thoroughly after handling chemical products, before eating, smoking and using the lavatory and at the end of the working period. Appropriate techniques should be used to remove potentially contaminated clothing. Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace. Wash contaminated clothing before reusing. Ensure that eyewash stations and safety showers are close to the workstation location.

Eye/face protection

- :  Wear chemical safety goggles. When transferring material wear face-shield in addition to chemical safety goggles. If inhalation hazards exist, a full-face respirator may be required instead. Recommended: Chemical splash goggles. and face shield

Skin protection

Hand protection

- : Chemical-resistant, impervious gloves complying with an approved standard should be worn at all times when handling chemical products if a risk assessment indicates this is necessary. Considering the parameters specified by the glove manufacturer, check during use that the gloves are still retaining their protective properties. It should be noted that the time to breakthrough for any glove material may be different for different glove manufacturers. Recommended: > 8 hours (breakthrough time): Viton® Gloves

Body protection

- : Personal protective equipment for the body should be selected based on the task being performed and the risks involved and should be approved by a specialist before handling this product.

Other skin protection

- : Appropriate footwear and any additional skin protection measures should be selected based on the task being performed and the risks involved and should be approved by a specialist before handling this product.

Respiratory protection

- : Based on the hazard and potential for exposure, select a respirator that meets the appropriate standard or certification. Respirators must be used according to a respiratory protection program to ensure proper fitting, training, and other important aspects of use. Recommended: half-face mask and organic vapour (Type A) and particulate filter

Section 9. Physical and chemical properties

The conditions of measurement of all properties are at standard temperature and pressure unless otherwise indicated.

Information on basic physical and chemical properties

Physical state	: Liquid.
Colour	: Brown.
Odour	: Not available.
Odour threshold	: Not available.
pH	: Not available.
Melting point/freezing point	: Not available.
Boiling point, initial boiling point, and boiling range	: Not available.
Flash point	: Closed cup: >100°C (>212°F)
Evaporation rate	: Not available.
Flammability (solid, gas)	: May be combustible at high temperature.
Upper/lower flammability or explosive limits	: Not available.
Oxidising properties	: Not available.
Vapour pressure	: Not available.
Vapour density	: Not available.
Evaporation rate (butyl acetate = 1)	: Not available.
Relative density	: 1 to 2
Partition coefficient: n-octanol/water	: Not applicable.
Solubility	: Insoluble in the following materials: cold water.
Auto-ignition temperature	: Not available.
Decomposition temperature	: Not available.
Viscosity	: Not available.
Explosive properties	: Not available.
Oxidising properties	: Not available.

Other information

Pour point	: Not available.
------------	------------------

Section 10. Stability and reactivity

Reactivity	: No specific test data related to reactivity available for this product or its ingredients.
Chemical stability	: The product is stable.
Possibility of hazardous reactions	: Under normal conditions of storage and use, hazardous reactions will not occur.
Conditions to avoid	: No specific data.
Incompatible materials	: Not available.
Hazardous decomposition products	: Under normal conditions of storage and use, hazardous decomposition products should not be produced.

Section 11. Toxicological information

Information on toxicological effects

Acute toxicity

Product/ingredient name	Result	Species	Dose	Exposure
Distillates (Fischer-Tropsch), C8-26 Branched and Linear	LD50 Dermal	Rabbit	>2000 mg/kg	-
calcium chloride	LD50 Oral	Rat	>5000 mg/kg	-
calcium dihydroxide	LD50 Oral	Rat	1 g/kg	-
maleic anhydride	LD50 Oral	Rat	7340 mg/kg	-
	LD50 Dermal	Rabbit	2620 mg/kg	-
	LD50 Oral	Rat	1090 mg/kg	-

Conclusion/Summary : No known significant effects or critical hazards.

Irritation/Corrosion

Skin : May cause skin irritation.

Eyes : Risk of serious damage to eyes. May cause eye burns and permanent eye injury.

Respiratory : No known significant effects or critical hazards.

Sensitisation

Skin : May cause sensitisation by skin contact. Once sensitized, a severe allergic reaction may occur when subsequently exposed to very low levels.

Respiratory : May cause sensitisation by skin contact. Once sensitized, a severe allergic reaction may occur when subsequently exposed to very low levels.

Mutagenicity

Conclusion/Summary : No known significant effects or critical hazards.

Carcinogenicity

Conclusion/Summary : No known significant effects or critical hazards.

Reproductive toxicity

Conclusion/Summary : No known significant effects or critical hazards.

Teratogenicity

Not available.

Specific target organ toxicity (single exposure)

Product/ingredient name	Category	Route of exposure	Target organs
calcium dihydroxide	Category 3	-	Respiratory tract irritation

Specific target organ toxicity (repeated exposure)

Product/ingredient name	Category	Route of exposure	Target organs
crystalline silica, respirable powder	Category 1	inhalation	lungs
maleic anhydride	Category 1	inhalation	respiratory system

Aspiration hazard

Product/ingredient name	Result
Distillates (Fischer-Tropsch), C8-26 Branched and Linear	ASPIRATION HAZARD - Category 1

Information on likely routes of exposure : Not available.

Potential acute health effects

Section 11. Toxicological information

Eye contact	: Causes serious eye damage.
Inhalation	: May cause allergy or asthma symptoms or breathing difficulties if inhaled.
Skin contact	: Causes mild skin irritation. May cause an allergic skin reaction.
Ingestion	: No known significant effects or critical hazards.

Symptoms related to the physical, chemical and toxicological characteristics

Eye contact	: Adverse symptoms may include the following: pain, watering, redness
Inhalation	: wheezing and breathing difficulties, asthma
Skin contact	: pain or irritation, redness, blistering may occur
Ingestion	: Adverse symptoms may include the following: stomach pains

Delayed and immediate effects as well as chronic effects from short and long-term exposure

Short term exposure

Potential immediate effects : Not available.

Potential delayed effects : Not available.

Long term exposure

Potential immediate effects : Not available.

Potential delayed effects : Not available.

Potential chronic health effects

Not available.

General	: May cause damage to organs through prolonged or repeated exposure. Once sensitized, a severe allergic reaction may occur when subsequently exposed to very low levels.
Carcinogenicity	: May cause cancer. Risk of cancer depends on duration and level of exposure.
Mutagenicity	: No known significant effects or critical hazards.
Reproductive toxicity	: No known significant effects or critical hazards.

Numerical measures of toxicity

Acute toxicity estimates

Product/ingredient name	Oral (mg/kg)	Dermal (mg/kg)	Inhalation (gases) (ppm)	Inhalation (vapours) (mg/l)	Inhalation (dusts and mists) (mg/l)
calcium dihydroxide	7340	N/A	N/A	N/A	N/A
maleic anhydride	1090	N/A	N/A	N/A	N/A

Section 12. Ecological information

Toxicity : No known significant effects or critical hazards.

Product/ingredient name	Result	Species	Exposure
<div> <div></div> DISTILLATES (FISCHER - TROPSCH), C8-26 - BRANCHED AND LINEAR </div>	EC50 >1000 mg/l	Crustaceans	48 hours
calcium chloride	NOEC 1000 mg/l Chronic NOEC >100 mg/l Acute EC50 3130000 µg/l Fresh water Acute EC50 52000 µg/l Fresh water Acute LC50 270 mg/l Marine water	Crustaceans Fish Algae - Navicula seminulum Daphnia - Daphnia magna Crustaceans - Americamysis bahia	48 hours - 96 hours 48 hours 48 hours
calcium dihydroxide	Acute LC50 2110 mg/l Fresh water Acute LC50 112.89 ppm Marine water Acute LC50 457 mg/l Marine water Acute LC50 160 ppm Fresh water Chronic LOEL 125 ppm Marine water Chronic NOEC 62.5 ppm Marine water	Fish - Pimephales promelas Crustaceans - Mysidopsis juniae Fish - Gasterosteus aculeatus Fish - Gambusia affinis - Adult Echinodermata - Lytechinus variegatus Echinodermata - Lytechinus variegatus	96 hours 96 hours 96 hours 96 hours - -
distilled tall oil, maleated	Acute EC50 24 mg/l Marine water Acute EC50 56 mg/l Marine water Acute EC50 >10 mg/l Marine water	Algae Crustaceans Fish	72 hours 48 hours 96 hours
maleic anhydride	Acute EC50 42.8 mg/l Fresh water Acute LC50 106 mg/l Fresh water	Daphnia Fish	48 hours 96 hours

Persistence and degradability

Product/ingredient name	Test	Result	Dose	Inoculum
<div> <div></div> distilled tall oil, maleated maleic anhydride </div>	- -	52 % - Not readily - 28 days >90 % - Readily - 28 days	- -	- -
Product/ingredient name	Aquatic half-life	Photolysis	Biodegradability	
<div> <div></div> DISTILLATES (FISCHER - TROPSCH), C8-26 - BRANCHED AND LINEAR distilled tall oil, maleated maleic anhydride </div>	- - -	- - -	Readily Not readily Readily	

Bioaccumulative potential

Product/ingredient name	LogP _{ow}	BCF	Potential
<div> <div></div> DISTILLATES (FISCHER - TROPSCH), C8-26 - BRANCHED AND LINEAR (2-methoxymethylethoxy) propanol maleic anhydride </div>	>6.5 0.004 -2.78	634 to 2570 - -	high low low

Mobility in soil : Not available.

Other adverse effects : No known significant effects or critical hazards.

Section 13. Disposal considerations

Disposal methods : Dispose of surplus and non-recyclable products via a licensed waste disposal contractor. Waste packaging should be recycled. Incineration or landfill should only be considered when recycling is not feasible. This material and its container must be disposed of in a safe way. Care should be taken when handling emptied containers that have not been cleaned or rinsed out. Avoid dispersal of spilt material and runoff and contact with soil, waterways, drains and sewers.

Section 14. Transport information

Regulatory information	UN number	Proper shipping name	Transport hazard class(es)	PG*	Label
UN Class	Not regulated.	-	-	-	
IMDG Class	Not regulated.	-	-	-	
IATA Class	Not regulated.	-	-	-	

PG* : Packing group

Regulatory information	Environmental hazards	Special precautions for user	Additional information
UN Class	No.	Transport within user's premises: always transport in closed containers that are upright and secure. Ensure that persons transporting the product know what to do in the event of an accident or spillage.	-
IMDG Class	No.	Transport within user's premises: always transport in closed containers that are upright and secure. Ensure that persons transporting the product know what to do in the event of an accident or spillage.	-
IATA Class	No.	Transport within user's premises: always transport in closed containers that are upright and secure. Ensure that persons transporting the product know what to do in the event of an accident or spillage.	-

Transport in bulk according to IMO instruments : Not available.

Section 15. Regulatory information

Harmful Chemicals List : Listed

International regulations

Chemical Weapon Convention List Schedules I, II & III Chemicals

Not listed.

Montreal Protocol

Not listed.

Stockholm Convention on Persistent Organic Pollutants

Not listed.

Section 15. Regulatory information

Rotterdam Convention on Prior Informed Consent (PIC)

Not listed.

UNECE Aarhus Protocol on POPs and Heavy Metals

Not listed.

Section 16. Other information

History

Date of issue/Date of revision : 10 March 2023

Date of previous issue : 8 March 2021

Version : 3

Key to abbreviations :

- ATE = Acute Toxicity Estimate
- BCF = Bioconcentration Factor
- GHS = Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals
- IATA = International Air Transport Association
- IBC = Intermediate Bulk Container
- IMDG = International Maritime Dangerous Goods
- LogPow = logarithm of the octanol/water partition coefficient
- MARPOL = International Convention for the Prevention of Pollution From Ships, 1973 as modified by the Protocol of 1978. ("Marpol" = marine pollution)
- N/A = Not available
- SGG = Segregation Group
- UN = United Nations

Procedure used to derive the classification

Classification	Justification
SKIN CORROSION/IRRITATION - Category 3	Calculation method
SERIOUS EYE DAMAGE/EYE IRRITATION - Category 1	Calculation method
RESPIRATORY SENSITISATION - Category 1A	Calculation method
SKIN SENSITISATION - Category 1A	Calculation method
CARCINOGENICITY - Category 1	Calculation method
SPECIFIC TARGET ORGAN TOXICITY - REPEATED EXPOSURE - Category 2	Calculation method

References : Not available.

Indicates information that has changed from previously issued version.

Notice to reader

This information relates only to the specific material designated and may not be valid for such material used in combination with any other materials or in any process. Such information is, to the best of the company's knowledge and belief, accurate and reliable as of the date indicated. However, no warranty guarantee or representation is made to its accuracy, reliability or completeness. It is the user's responsibility to satisfy himself as to the suitability of such information for his own particular use.

Champion Blacksmith O-3670

Not Available

Chemwatch: 5120-56

Version No: 3.1.1.1

Safety Data Sheet according to OSHA HazCom Standard (2012) requirements

Chemwatch Hazard Alert Code: 2

Issue Date: 01/01/2013

Print Date: 15/10/2015

Initial Date: Not Available

S.GHS.USA.EN.RISK

SECTION 1 IDENTIFICATION OF THE SUBSTANCE / MIXTURE AND OF THE COMPANY / UNDERTAKING

Product Identifier

Product name	Champion Blacksmith O-3670
Synonyms	2/98, Blacksmith O-3670, Product Code: SD S090
Other means of identification	Not Available

Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against

Relevant identified uses	Film forming amine corrosion inhibitor, oxygen scavenger and biocide for pipeline flooding and testing applications.
--------------------------	--

Details of the supplier of the safety data sheet

Registered company name	Not Available
Address	Not Available
Telephone	Not Available
Fax	Not Available
Website	Not Available
Email	Not Available

Emergency telephone number

Association / Organisation	Not Available
Emergency telephone numbers	Not Available
Other emergency telephone numbers	Not Available

SECTION 2 HAZARDS IDENTIFICATION

Classification of the substance or mixture

CHEMWATCH HAZARD RATINGS

	Min	Max
Flammability	0	
Toxicity	2	
Body Contact	2	
Reactivity	1	
Chronic	0	

0 = Minimum
1 = Low
2 = Moderate
3 = High
4 = Extreme



GHS Classification	Acute Toxicity (Oral) Category 4, Skin Corrosion/Irritation Category 2, Eye Irritation Category 2A, Reproductive Toxicity Category 1B*, STOT - SE (Narcosis) Category 3* <i>*LIMITED EVIDENCE</i>
--------------------	--

Label elements

GHS label elements	
--------------------	--

SIGNAL WORD	DANGER
-------------	--------

Hazard statement(s)

H302	Harmful if swallowed
H315	Causes skin irritation
H319	Causes serious eye irritation
H360	May damage fertility or the unborn child*
H336	May cause drowsiness or dizziness*

Continued...

Champion Blacksmith O-3670

*LIMITED EVIDENCE

Precautionary statement(s) Prevention

P201	Obtain special instructions before use.
P271	Use only outdoors or in a well-ventilated area.
P281	Use personal protective equipment as required.
P261	Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray.

Precautionary statement(s) Response

P308+P313	IF exposed or concerned: Get medical advice/attention.
P362	Take off contaminated clothing.
P305+P351+P338	IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.
P337+P313	If eye irritation persists: Get medical advice/attention.

Precautionary statement(s) Storage

P405	Store locked up.
P403+P233	Store in a well-ventilated place. Keep container tightly closed.

Precautionary statement(s) Disposal

P501	Dispose of contents/container in accordance with local regulations.
------	---

SECTION 3 COMPOSITION / INFORMATION ON INGREDIENTS

Substances

See section below for composition of Mixtures

Mixtures

CAS No	%[weight]	Name
107-21-1	0-10	<u>ethylene glycol</u>
67-56-1	<3	<u>methanol</u>

SECTION 4 FIRST AID MEASURES

Description of first aid measures

Eye Contact	<p>If this product comes in contact with the eyes:</p> <ul style="list-style-type: none"> Wash out immediately with fresh running water. Ensure complete irrigation of the eye by keeping eyelids apart and away from eye and moving the eyelids by occasionally lifting the upper and lower lids. Seek medical attention without delay; if pain persists or recurs seek medical attention. Removal of contact lenses after an eye injury should only be undertaken by skilled personnel.
Skin Contact	<p>If skin contact occurs:</p> <ul style="list-style-type: none"> Immediately remove all contaminated clothing, including footwear. Flush skin and hair with running water (and soap if available). Seek medical attention in event of irritation.
Inhalation	<ul style="list-style-type: none"> If fumes, aerosols or combustion products are inhaled remove from contaminated area. Other measures are usually unnecessary.
Ingestion	<ul style="list-style-type: none"> IF SWALLOWED, REFER FOR MEDICAL ATTENTION, WHERE POSSIBLE, WITHOUT DELAY. For advice, contact a Poisons Information Centre or a doctor. Urgent hospital treatment is likely to be needed. In the mean time, qualified first-aid personnel should treat the patient following observation and employing supportive measures as indicated by the patient's condition. If the services of a medical officer or medical doctor are readily available, the patient should be placed in his/her care and a copy of the SDS should be provided. Further action will be the responsibility of the medical specialist. If medical attention is not available on the worksite or surroundings send the patient to a hospital together with a copy of the SDS. <p>Where medical attention is not immediately available or where the patient is more than 15 minutes from a hospital or unless instructed otherwise:</p> <ul style="list-style-type: none"> INDUCE vomiting with fingers down the back of the throat, ONLY IF CONSCIOUS. Lean patient forward or place on left side (head-down position, if possible) to maintain open airway and prevent aspiration. <p>NOTE: Wear a protective glove when inducing vomiting by mechanical means.</p>

Most important symptoms and effects, both acute and delayed

See Section 11

Indication of any immediate medical attention and special treatment needed

For acute or short term repeated exposures to ethylene glycol:

- Early treatment of ingestion is important. Ensure emesis is satisfactory.
- Test and correct for metabolic acidosis and hypocalcaemia.
- Apply sustained diuresis when possible with hypertonic mannitol.

Continued...

Champion Blacksmith O-3670

- ▶ Evaluate renal status and begin haemodialysis if indicated. [I.L.O]
- ▶ Rapid absorption is an indication that emesis or lavage is effective only in the first few hours. Cathartics and charcoal are generally not effective.
- ▶ Correct acidosis, fluid/electrolyte balance and respiratory depression in the usual manner. Systemic acidosis (below 7.2) can be treated with intravenous sodium bicarbonate solution.
- ▶ Ethanol therapy prolongs the half-life of ethylene glycol and reduces the formation of toxic metabolites.
- ▶ Pyridoxine and thiamine are cofactors for ethylene glycol metabolism and should be given (50 to 100 mg respectively) intramuscularly, four times per day for 2 days.
- ▶ Magnesium is also a cofactor and should be replenished. The status of 4-methylpyrazole, in the treatment regime, is still uncertain. For clearance of the material and its metabolites, haemodialysis is much superior to peritoneal dialysis.

[Ellenhorn and Barceloux: Medical Toxicology]

It has been suggested that there is a need for establishing a new biological exposure limit before a workshift that is clearly below 100 mmol ethoxy-acetic acids per mole creatinine in morning urine of people occupationally exposed to ethylene glycol ethers. This arises from the finding that an increase in urinary stones may be associated with such exposures.

Laitinen J., et al: *Occupational & Environmental Medicine* 1996; 53, 595-600

SECTION 5 FIREFIGHTING MEASURES

Extinguishing media

- ▶ There is no restriction on the type of extinguisher which may be used.
- ▶ Use extinguishing media suitable for surrounding area.

Special hazards arising from the substrate or mixture

- | | |
|-----------------------------|--|
| Fire Incompatibility | ▶ Avoid contamination with oxidising agents i.e. nitrates, oxidising acids, chlorine bleaches, pool chlorine etc. as ignition may result |
|-----------------------------|--|

Advice for firefighters

Fire Fighting

- ▶ Alert Fire Brigade and tell them location and nature of hazard.
- ▶ Wear breathing apparatus plus protective gloves in the event of a fire.
- ▶ Prevent, by any means available, spillage from entering drains or water courses.
- ▶ Use fire fighting procedures suitable for surrounding area.

Fire/Explosion Hazard

- ▶ Non combustible.
 - ▶ Not considered a significant fire risk, however containers may burn.
- Decomposition may produce toxic fumes of; carbon dioxide (CO₂) other pyrolysis products typical of burning organic material May emit poisonous fumes.

SECTION 6 ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Personal precautions, protective equipment and emergency procedures

Minor Spills

- ▶ Clean up all spills immediately.
- ▶ Avoid breathing vapours and contact with skin and eyes.
- ▶ Control personal contact with the substance, by using protective equipment.
- ▶ Contain and absorb spill with sand, earth, inert material or vermiculite.

Major Spills

- Moderate hazard.
- ▶ Clear area of personnel and move upwind.
 - ▶ Alert Fire Brigade and tell them location and nature of hazard.
 - ▶ Wear breathing apparatus plus protective gloves.

Personal Protective Equipment advice is contained in Section 8 of the SDS.

SECTION 7 HANDLING AND STORAGE

Precautions for safe handling

Safe handling

- ▶ Avoid all personal contact, including inhalation.
- ▶ Wear protective clothing when risk of exposure occurs.
- ▶ Use in a well-ventilated area.
- ▶ Avoid contact with moisture.

Other information

- ▶ Store in original containers.
- ▶ Keep containers securely sealed.
- ▶ Store in a cool, dry, well-ventilated area.
- ▶ Store away from incompatible materials and foodstuff containers.

Conditions for safe storage, including any incompatibilities

Suitable container

- ▶ Polyethylene or polypropylene container.
- ▶ Packing as recommended by manufacturer.
- ▶ Check all containers are clearly labelled and free from leaks.

Storage incompatibility

- ▶ Avoid reaction with oxidising agents strong acids

SECTION 8 EXPOSURE CONTROLS / PERSONAL PROTECTION

Control parameters

OCCUPATIONAL EXPOSURE LIMITS (OEL)

INGREDIENT DATA

Source	Ingredient	Material name	TWA	STEL	Peak	Notes
US ACGIH Threshold Limit Values (TLV)	ethylene glycol	‡ Ethylene glycol	Not Available	Not Available	100 mg/m ³	TLV® Basis: URT & eye irr

Champion Blacksmith O-3670


US NIOSH Recommended Exposure Limits (RELs)	ethylene glycol	1,2-Dihydroxyethane; 1,2-Ethandiol; Glycol; Glycol alcohol; Monoethylene glycol	Not Available	Not Available	Not Available	See Appendix D
US OSHA Permissible Exposure Levels (PELs) - Table Z1	methanol	Methyl alcohol	260 mg/m3 / 200 ppm	Not Available	Not Available	Not Available
US ACGIH Threshold Limit Values (TLV)	methanol	Methanol	200 ppm	250 ppm	Not Available	TLV® Basis: Headache; eye dam; dizziness; nausea; BEI
US NIOSH Recommended Exposure Limits (RELs)	methanol	Carbinol, Columbian spirits, Methanol, Pyroligneous spirit, Wood alcohol, Wood naphtha, Wood spirit	260 mg/m3 / 200 ppm	325 mg/m3 / 250 ppm	Not Available	[skin]

EMERGENCY LIMITS

Ingredient	Material name	TEEL-1	TEEL-2	TEEL-3
ethylene glycol	Ethylene glycol	10 ppm	40 ppm	60 ppm
methanol	Methyl alcohol; (Methanol)	Not Available	Not Available	Not Available

Ingredient	Original IDLH	Revised IDLH
ethylene glycol	Not Available	Not Available
methanol	25,000 ppm	6,000 ppm

Exposure controls

Appropriate engineering controls	<p>Engineering controls are used to remove a hazard or place a barrier between the worker and the hazard. Well-designed engineering controls can be highly effective in protecting workers and will typically be independent of worker interactions to provide this high level of protection.</p> <p>The basic types of engineering controls are:</p> <p>Process controls which involve changing the way a job activity or process is done to reduce the risk.</p> <p>Enclosure and/or isolation of emission source which keeps a selected hazard "physically" away from the worker and ventilation that strategically "adds" and "removes" air in the work environment.</p>
Personal protection	
Eye and face protection	<ul style="list-style-type: none"> Safety glasses with side shields. Chemical goggles. Contact lenses may pose a special hazard; soft contact lenses may absorb and concentrate irritants. A written policy document, describing the wearing of lenses or restrictions on use, should be created for each workplace or task.
Skin protection	See Hand protection below
Hands/feet protection	<ul style="list-style-type: none"> Wear chemical protective gloves, e.g. PVC. Wear safety footwear or safety gumboots, e.g. Rubber
Body protection	See Other protection below
Other protection	<ul style="list-style-type: none"> Overalls. P.V.C. apron. Barrier cream.
Thermal hazards	Not Available

Recommended material(s)

GLOVE SELECTION INDEX

Glove selection is based on a modified presentation of the:

"Forsberg Clothing Performance Index".

The effect(s) of the following substance(s) are taken into account in the **computer-generated** selection:

Champion Blacksmith O-3670

Material	CPI
NATURAL RUBBER	A
NATURAL+NEOPRENE	A
NEOPRENE	A
NEOPRENE/NATURAL	A
NITRILE	A
PE/EVAL/PE	A
PVC	A
TEFLON	A
PVA	B

* CPI - Chemwatch Performance Index

A: Best Selection

B: Satisfactory; may degrade after 4 hours continuous immersion

C: Poor to Dangerous Choice for other than short term immersion

NOTE: As a series of factors will influence the actual performance of the glove, a final selection must be based on detailed observation. -

* Where the glove is to be used on a short term, casual or infrequent basis, factors such as "feel" or convenience (e.g. disposability), may dictate a choice of gloves which might otherwise be unsuitable following long-term or frequent use. A qualified practitioner should be consulted.

Respiratory protection

Type AX-P Filter of sufficient capacity. (AS/NZS 1716 & 1715, EN 143:2000 & 149:2001, ANSI Z88 or national equivalent)

Where the concentration of gas/particulates in the breathing zone, approaches or exceeds the "Exposure Standard" (or ES), respiratory protection is required.

Degree of protection varies with both face-piece and Class of filter; the nature of protection varies with Type of filter.

Required Minimum Protection Factor	Half-Face Respirator	Full-Face Respirator	Powered Air Respirator
up to 10 x ES	Air-line*	AX-2 P2	AX-PAPR-2 P2 ^
up to 20 x ES	-	AX-3 P2	-
20+ x ES	-	Air-line**	-

* - Continuous-flow; ** - Continuous-flow or positive pressure demand

^ - Full-face

A(All classes) = Organic vapours, B AUS or B1 = Acid gasses, B2 = Acid gas or hydrogen cyanide(HCN), B3 = Acid gas or hydrogen cyanide(HCN), E = Sulfur dioxide(SO2), G = Agricultural chemicals, K = Ammonia(NH3), Hg = Mercury, NO = Oxides of nitrogen, MB = Methyl bromide, AX = Low boiling point organic compounds(below 65 degC)

Champion Blacksmith O-3670

SECTION 9 PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Information on basic physical and chemical properties

Appearance	Dark brown liquid with a characteristic odour; mixes with water.		
Physical state	Liquid	Relative density (Water = 1)	1.00-1.03
Odour	Not Available	Partition coefficient n-octanol / water	Not Available
Odour threshold	Not Available	Auto-ignition temperature (°C)	Not Available
pH (as supplied)	8-9.5	Decomposition temperature	Not Available
Melting point / freezing point (°C)	Not Available	Viscosity (cSt)	Not Available
Initial boiling point and boiling range (°C)	Not Available	Molecular weight (g/mol)	Not Available
Flash point (°C)	Not Applicable	Taste	Not Available
Evaporation rate	Not Available	Explosive properties	Not Available
Flammability	Not Applicable	Oxidising properties	Not Available
Upper Explosive Limit (%)	Not Available	Surface Tension (dyn/cm or mN/m)	Not Available
Lower Explosive Limit (%)	Not Available	Volatile Component (%vol)	Not Available
Vapour pressure (kPa)	Not Available	Gas group	Not Available
Solubility in water (g/L)	Miscible	pH as a solution (1%)	Not Available
Vapour density (Air = 1)	Not Available	VOC g/L	Not Available

SECTION 10 STABILITY AND REACTIVITY

Reactivity	See section 7
Chemical stability	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Unstable in the presence of incompatible materials. ▶ Product is considered stable. ▶ Hazardous polymerisation will not occur.
Possibility of hazardous reactions	See section 7
Conditions to avoid	See section 7
Incompatible materials	See section 7
Hazardous decomposition products	See section 5

SECTION 11 TOXICOLOGICAL INFORMATION

Information on toxicological effects

Inhaled	The material is not thought to produce either adverse health effects or irritation of the respiratory tract following inhalation (as classified by EC Directives using animal models). Nevertheless, adverse systemic effects have been produced following exposure of animals by at least one other route and good hygiene practice requires that exposure be kept to a minimum and that suitable control measures be used in an occupational setting.	
Ingestion	<p>Accidental ingestion of the material may be harmful; animal experiments indicate that ingestion of less than 150 gram may be fatal or may produce serious damage to the health of the individual.</p> <p>Overexposure to non-ring alcohols causes nervous system symptoms. These include headache, muscle weakness and inco-ordination, giddiness, confusion, delirium and coma.</p> <p>Central nervous system (CNS) depression may include general discomfort, symptoms of giddiness, headache, dizziness, nausea, anaesthetic effects, slowed reaction time, slurred speech and may progress to unconsciousness.</p>	
Skin Contact	<p>This material can cause inflammation of the skin on contact in some persons.</p> <p>The material may accentuate any pre-existing dermatitis condition</p> <p>Skin contact is not thought to produce harmful health effects (as classified under EC Directives using animal models). Systemic harm, however, has been identified following exposure of animals by at least one other route and the material may still produce health damage following entry through wounds, lesions or abrasions.</p> <p>Entry into the blood-stream, through, for example, cuts, abrasions or lesions, may produce systemic injury with harmful effects.</p>	
Eye	<p>This material can cause eye irritation and damage in some persons.</p> <p>The material may produce moderate eye irritation leading to inflammation. Repeated or prolonged exposure to irritants may produce conjunctivitis.</p>	
Chronic	<p>Substance accumulation, in the human body, may occur and may cause some concern following repeated or long-term occupational exposure.</p> <p>There is some evidence from animal testing that exposure to this material may result in reduced fertility.</p> <p>Long-term exposure to methanol vapour, at concentrations exceeding 3000 ppm, may produce cumulative effects characterised by gastrointestinal disturbances (nausea, vomiting), headache, ringing in the ears, insomnia, trembling, unsteady gait, vertigo, conjunctivitis and clouded or double vision. Liver and/or kidney injury may also result.</p>	
Champion Blacksmith O-3670	TOXICITY Not Available	IRRITATION Not Available

Champion Blacksmith O-3670

ethylene glycol	TOXICITY	IRRITATION
	Dermal (rabbit) LD50: 9530 mg/kgD ^[2]	Eye (rabbit): 100 mg/1h - mild
	Inhalation (rat) LC50: 50.1 mg/L/8 hr ^[2]	Eye (rabbit): 12 mg/m3/3D
	Oral (rat) LD50: 4700 mg/kgd ^[2]	Eye (rabbit): 1440mg/6h-moderate
		Eye (rabbit): 500 mg/24h - mild
methanol	TOXICITY	IRRITATION
	Dermal (rabbit) LD50: 15800 mg/kg ^[2]	Eye (rabbit): 100 mg/24h-moderate
	Inhalation (rat) LC50: 64000 ppm/4h ^[2]	Eye (rabbit): 40 mg-moderate
	Oral (rat) LD50: >11872769 mg/kg ^[1]	Skin (rabbit): 20 mg/24 h-moderate
Legend: 1. Value obtained from Europe ECHA Registered Substances - Acute toxicity 2. * Value obtained from manufacturer's SDS. Unless otherwise specified data extracted from RTECS - Register of Toxic Effect of chemical Substances		

ETHYLENE GLYCOL	For ethylene glycol: Ethylene glycol is quickly and extensively absorbed through the gastrointestinal tract. Limited information suggests that it is also absorbed through the respiratory tract; dermal absorption is apparently slow. Following absorption, ethylene glycol is distributed throughout the body according to total body water. In most mammalian species, including humans, ethylene glycol is initially metabolised by alcohol. [Estimated Lethal Dose (human) 100 ml; RTECS quoted by Orica] Substance is reproductive effector in rats (birth defects). Mutagenic to rat cells.
METHANOL	The material may cause skin irritation after prolonged or repeated exposure and may produce on contact skin redness, swelling, the production of vesicles, scaling and thickening of the skin.

Acute Toxicity	✓	Carcinogenicity	⊘
Skin Irritation/Corrosion	✓	Reproductivity	✓
Serious Eye Damage/Irritation	✓	STOT - Single Exposure	✓
Respiratory or Skin sensitisation	⊘	STOT - Repeated Exposure	⊘
Mutagenicity	⊘	Aspiration Hazard	⊘

Legend: ✓ – Data required to make classification available
 ✗ – Data available but does not fill the criteria for classification
 ⊘ – Data Not Available to make classification

SECTION 12 ECOLOGICAL INFORMATION

Toxicity

DO NOT discharge into sewer or waterways.

Persistence and degradability

Ingredient	Persistence: Water/Soil	Persistence: Air
ethylene glycol	LOW (Half-life = 24 days)	LOW (Half-life = 3.46 days)
methanol	LOW	LOW

Bioaccumulative potential

Ingredient	Bioaccumulation
ethylene glycol	LOW (BCF = 200)
methanol	LOW (BCF = 10)

Mobility in soil

Ingredient	Mobility
ethylene glycol	HIGH (KOC = 1)
methanol	HIGH (KOC = 1)

SECTION 13 DISPOSAL CONSIDERATIONS

Waste treatment methods

Product / Packaging disposal	<ul style="list-style-type: none"> Recycle wherever possible. Consult manufacturer for recycling options or consult local or regional waste management authority for disposal if no suitable treatment or disposal facility can be identified. Dispose of by: burial in a land-fill specifically licenced to accept chemical and / or pharmaceutical wastes or incineration in a licenced apparatus (after admixture with suitable combustible material). Decontaminate empty containers.
-------------------------------------	---

Continued...

SECTION 14 TRANSPORT INFORMATION**Labels Required**

Marine Pollutant	NO
------------------	----

Land transport (DOT): NOT REGULATED FOR TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS**Air transport (ICAO-IATA / DGR): NOT REGULATED FOR TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS****Sea transport (IMDG-Code / GGVSee): NOT REGULATED FOR TRANSPORT OF DANGEROUS GOODS****Transport in bulk according to Annex II of MARPOL 73 / 78 and the IBC code**

Source	Ingredient	Pollution Category
IMO MARPOL 73/78 (Annex II) - List of Noxious Liquid Substances Carried in Bulk	ethylene glycol	Y
IMO MARPOL 73/78 (Annex II) - List of Noxious Liquid Substances Carried in Bulk	methanol	Y

SECTION 15 REGULATORY INFORMATION**Safety, health and environmental regulations / legislation specific for the substance or mixture****ETHYLENE GLYCOL(107-21-1) IS FOUND ON THE FOLLOWING REGULATORY LISTS**

US - Alaska Limits for Air Contaminants	US - Washington Permissible exposure limits of air contaminants
US - California OEHHA/ARB - Chronic Reference Exposure Levels and Target Organs (CRELs)	US - Washington Toxic air pollutants and their ASIL, SQER and de minimis emission values
US - California Permissible Exposure Limits for Chemical Contaminants	US ACGIH Threshold Limit Values (TLV)
US - California Proposition 65 - Reproductive Toxicity	US ACGIH Threshold Limit Values (TLV) - Carcinogens
US - Hawaii Air Contaminant Limits	US ACGIH Threshold Limit Values (TLV) - Notice of Intended Changes
US - Michigan Exposure Limits for Air Contaminants	US ATSDR Minimal Risk Levels for Hazardous Substances (MRLs)
US - Minnesota Permissible Exposure Limits (PELs)	US EPCRA Section 313 Chemical List
US - Oregon Permissible Exposure Limits (Z-1)	US NIOSH Recommended Exposure Limits (RELs)
US - Tennessee Occupational Exposure Limits - Limits For Air Contaminants	US Spacecraft Maximum Allowable Concentrations (SMACs) for Airborne Contaminants
US - Vermont Permissible Exposure Limits Table Z-1-A Final Rule Limits for Air Contaminants	US Toxic Substances Control Act (TSCA) - Chemical Substance Inventory
US - Vermont Permissible Exposure Limits Table Z-1-A Transitional Limits for Air Contaminants	

METHANOL(67-56-1) IS FOUND ON THE FOLLOWING REGULATORY LISTS

US - Alaska Limits for Air Contaminants	US - Vermont Permissible Exposure Limits Table Z-1-A Final Rule Limits for Air Contaminants
US - California - Proposition 65 - Priority List for the Development of MADLs for Chemicals Causing Reproductive Toxicity	US - Vermont Permissible Exposure Limits Table Z-1-A Transitional Limits for Air Contaminants
US - California OEHHA/ARB - Acute Reference Exposure Levels and Target Organs (RELs)	US - Washington Permissible exposure limits of air contaminants
US - California OEHHA/ARB - Chronic Reference Exposure Levels and Target Organs (CRELs)	US - Washington Toxic air pollutants and their ASIL, SQER and de minimis emission values
US - California Permissible Exposure Limits for Chemical Contaminants	US - Wyoming Toxic and Hazardous Substances Table Z1 Limits for Air Contaminants
US - California Proposition 65 - No Significant Risk Levels (NSRLs) for Carcinogens	US ACGIH Threshold Limit Values (TLV)
US - California Proposition 65 - Reproductive Toxicity	US EPCRA Section 313 Chemical List
US - Hawaii Air Contaminant Limits	US NIOSH Recommended Exposure Limits (RELs)
US - Idaho - Limits for Air Contaminants	US OSHA Permissible Exposure Levels (PELs) - Table Z1
US - Michigan Exposure Limits for Air Contaminants	US Priority List for the Development of Proposition 65 Safe Harbor Levels - No Significant Risk Levels (NSRLs) for Carcinogens and Maximum Allowable Dose Levels (MADLs) for Chemicals Causing Reproductive Toxicity
US - Minnesota Permissible Exposure Limits (PELs)	US Spacecraft Maximum Allowable Concentrations (SMACs) for Airborne Contaminants
US - Oregon Permissible Exposure Limits (Z-1)	US Toxic Substances Control Act (TSCA) - Chemical Substance Inventory
US - Tennessee Occupational Exposure Limits - Limits For Air Contaminants	

Federal Regulations**Superfund Amendments and Reauthorization Act of 1986 (SARA)****SECTION 311/312 HAZARD CATEGORIES**

Immediate (acute) health hazard	YES
Delayed (chronic) health hazard	YES
Fire hazard	NO
Pressure hazard	NO
Reactivity hazard	NO

US. EPA CERCLA HAZARDOUS SUBSTANCES AND REPORTABLE QUANTITIES (40 CFR 302.4)

Name	Reportable Quantity in Pounds (lb)	Reportable Quantity in kg
Ethylene glycol	5000	2270
Methanol	5000	2270

Continued...

Champion Blacksmith O-3670

State Regulations

US. CALIFORNIA PROPOSITION 65

WARNING: This product contains a chemical known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm

US - CALIFORNIA PREPOSITION 65 - CARCINOGENS & REPRODUCTIVE TOXICITY (CRT): LISTED SUBSTANCE

Ethylene glycol (ingested), Methanol Listed

National Inventory	Status
Australia - AICS	Y
Canada - DSL	Y
Canada - NDSL	N (methanol; ethylene glycol)
China - IECSC	Y
Europe - EINEC / ELINCS / NLP	Y
Japan - ENCS	Y
Korea - KECI	Y
New Zealand - NZIoC	Y
Philippines - PICCS	Y
USA - TSCA	Y
Legend:	Y = All ingredients are on the inventory N = Not determined or one or more ingredients are not on the inventory and are not exempt from listing(see specific ingredients in brackets)

SECTION 16 OTHER INFORMATION

Other information

Classification of the preparation and its individual components has drawn on official and authoritative sources as well as independent review by the Chemwatch Classification committee using available literature references.

A list of reference resources used to assist the committee may be found at:

www.chemwatch.net

The (M)SDS is a Hazard Communication tool and should be used to assist in the Risk Assessment. Many factors determine whether the reported Hazards are Risks in the workplace or other settings. Risks may be determined by reference to Exposures Scenarios. Scale of use, frequency of use and current or available engineering controls must be considered.

This document is copyright.

Apart from any fair dealing for the purposes of private study, research, review or criticism, as permitted under the Copyright Act, no part may be reproduced by any process without written permission from CHEMWATCH.

TEL (+61 3) 9572 4700.

Section 1. Identification

GHS product identifier	: CARBO-DRILL OIL-BASED DRILLING MUD (SYNTHETIC)
Product code	: 7437DFUS
Product description	: Oil-Based Mud System
Other means of identification	: Not available.
Product type	: Liquid.
<u>Relevant identified uses of the substance or mixture and uses advised against</u>	
Supplier's details	: Baker Hughes Thailand GPF Witthayu Tower B, 8th Floor, Unit 801, 804 93/1 Witthayu Road, Kwang Lumpini, Khet Pathumwan Bangkok, Bangkok 10330 Thailand Tel: +66 2 637 1900 Fax: +66 2 637 1910
Emergency telephone number (with hours of operation)	: CHEMTREC Emergency Telephone Numbers (South-East Asia Geomarket): - Brunei: +(65)-31581349 (Mandarin/English) - Malaysia: 1-800-815-308 (Bahasa Malay) * - Philippines: 1-800-1-116-1020 (Tagalog) * - Singapore: 800-101-2201 (Mandarin) * - Thailand: 001-800-13-203-9987 (Thai) * - Vietnam: +(84)-838012436 (Vietnamese) ----- - UK: +(44) 870-820-0418 - USA: +(1) 703-527-3887 (CHEMTREC International 24 hour) * Number can only be dialled in-country

Section 2. Hazards identification

Classification of the substance or mixture	: FLAMMABLE LIQUIDS - Category 4 ACUTE TOXICITY: INHALATION - Category 4 SKIN CORROSION/IRRITATION - Category 2 SERIOUS EYE DAMAGE/ EYE IRRITATION - Category 2A SKIN SENSITIZATION - Category 1 CARCINOGENICITY - Category 1A SPECIFIC TARGET ORGAN TOXICITY (REPEATED EXPOSURE) - Category 2 ACUTE AQUATIC HAZARD - Category 3 LONG-TERM AQUATIC HAZARD - Category 2
---	--

GHS label elements

Hazard pictograms



Signal word

Hazard statements

: Danger
: Combustible liquid.
Harmful if inhaled.
Causes serious eye irritation.
Causes skin irritation.
May cause an allergic skin reaction.
May cause cancer.
May cause damage to organs through prolonged or repeated exposure.
Toxic to aquatic life with long lasting effects.

Precautionary statements

Section 2. Hazards identification

- Prevention** : Obtain special instructions before use. Do not handle until all safety precautions have been read and understood. Use personal protective equipment as required. Wear protective gloves. Wear eye or face protection. Keep away from flames and hot surfaces. - No smoking. Use only outdoors or in a well-ventilated area. Avoid release to the environment. Do not breathe vapour. Wash hands thoroughly after handling. Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace.
- Response** : Collect spillage. Get medical attention if you feel unwell. IF exposed or concerned: Get medical attention. IF INHALED: Remove victim to fresh air and keep at rest in a position comfortable for breathing. Call a POISON CENTER or physician if you feel unwell. IF ON SKIN: Wash with plenty of soap and water. Take off contaminated clothing. Wash contaminated clothing before reuse. If skin irritation or rash occurs: Get medical attention. IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. If eye irritation persists: Get medical attention.
- Storage** : Store locked up. Store in a well-ventilated place. Keep cool.
- Disposal** : Dispose of contents and container in accordance with all local, regional, national and international regulations.

Other hazards which do not result in classification : Not available.

Section 3. Composition/information on ingredients

- Substance/mixture** : Mixture
- CAS number** : Not applicable.

Ingredient name	%	CAS number
Fuels, synthetic	60 - 100	68334-30-5
calcium chloride	5 - 10	10043-52-4
calcium dihydroxide	1 - 5	1305-62-0
crystalline silica, respirable powder	1 - 5	14808-60-7
Amide compound	1 - 5	1393571-43-1
naphthalene	0.1 - 1	91-20-3

There are no ingredients present which, within the current knowledge of the supplier and in the concentrations applicable, are classified as hazardous to health or the environment and hence require reporting in this section.

Occupational exposure limits, if available, are listed in Section 8.

Section 4. First-aid measures

Description of necessary first aid measures

- Inhalation** : Move exposed person to fresh air. Keep person warm and at rest. If not breathing, if breathing is irregular or if respiratory arrest occurs, provide artificial respiration or oxygen by trained personnel. It may be dangerous to the person providing aid to give mouth-to-mouth resuscitation. Get medical attention. If unconscious, place in recovery position and get medical attention immediately. Maintain an open airway.
- Ingestion** : Wash out mouth with water. If material has been swallowed and the exposed person is conscious, give small quantities of water to drink. If vomiting occurs, the head should be kept low so that vomit does not enter the lungs. Get medical attention. If unconscious, place in recovery position and get medical attention immediately. Maintain an open airway.
- Skin contact** : Remove contaminated clothing and shoes. Wash contaminated clothing thoroughly with water before removing it, or wear gloves. Wash with plenty of soap and water. Continue to rinse for at least 15 minutes. Get medical attention. In the event of any complaints or symptoms, avoid further exposure. Wash clothing before reuse. Clean shoes thoroughly before reuse.
- Eye contact** : Immediately flush eyes with plenty of water, occasionally lifting the upper and lower eyelids. Check for and remove any contact lenses. Get medical attention. Continue to rinse for at least 15 minutes. Chemical burns must be treated promptly by a physician.

Most important symptoms/effects, acute and delayed

Potential acute health effects

Section 4. First-aid measures

- Inhalation** : Harmful if inhaled.
- Ingestion** : Irritating to mouth, throat and stomach.
- Skin contact** : Causes skin irritation. May cause an allergic skin reaction.
- Eye contact** : Causes serious eye irritation.

Over-exposure signs/symptoms

- Inhalation** : No specific data.
- Ingestion** : No specific data.
- Skin** : Adverse symptoms may include the following:
irritation
redness
- Eyes** : Adverse symptoms may include the following:
pain or irritation
watering
redness

Indication of immediate medical attention and special treatment needed, if necessary

- Specific treatments** : No specific treatment.
- Notes to physician** : Treat symptomatically. Contact poison treatment specialist immediately if large quantities have been ingested or inhaled.
- Protection of first-aiders** : No action shall be taken involving any personal risk or without suitable training. If it is suspected that fumes are still present, the rescuer should wear an appropriate mask or self-contained breathing apparatus. It may be dangerous to the person providing aid to give mouth-to-mouth resuscitation.

See toxicological information (Section 11)

Section 5. Fire-fighting measures

Extinguishing media

- Suitable** : Use dry chemical, CO₂, water spray (fog) or foam. If necessary
- Not suitable** : Do not use water jet.
- Specific hazards arising from the chemical** : Combustible liquid. In a fire or if heated, a pressure increase will occur and the container may burst, with the risk of a subsequent explosion. This material is toxic to aquatic life with long lasting effects. Fire water contaminated with this material must be contained and prevented from being discharged to any waterway, sewer or drain.
- Hazardous thermal decomposition products** : Decomposition products may include the following materials:
carbon dioxide
carbon monoxide
sulfur oxides
halogenated compounds
metal oxide/oxides
- Special precautions for fire-fighters** : Promptly isolate the scene by removing all persons from the vicinity of the incident if there is a fire. No action shall be taken involving any personal risk or without suitable training. Move containers from fire area if this can be done without risk. Use water spray to keep fire-exposed containers cool.
- Special protective equipment for fire-fighters** : Fire-fighters should wear appropriate protective equipment and self-contained breathing apparatus (SCBA) with a full face-piece operated in positive pressure mode.

Section 6. Accidental release measures

- Personal precautions, protective equipment and emergency procedures** : No action shall be taken involving any personal risk or without suitable training. Evacuate surrounding areas. Keep unnecessary and unprotected personnel from entering. Do not touch or walk through spilt material. Shut off all ignition sources. No flares, smoking or flames in hazard area. Avoid breathing vapour or mist. Provide adequate ventilation. Wear appropriate respirator when ventilation is inadequate. Put on appropriate personal protective equipment (see Section 8).
- Environmental precautions** : Avoid dispersal of spilt material and runoff and contact with soil, waterways, drains and sewers. Inform the relevant authorities if the product has caused environmental pollution (sewers, waterways, soil or air). Water polluting material. May be harmful to the environment if released in large quantities. Collect spillage.

Section 6. Accidental release measures

Methods and materials for containment and cleaning up

Small spill : Stop leak if without risk. Move containers from spill area. Use spark-proof tools and explosion-proof equipment. Dilute with water and mop up if water-soluble or absorb with an inert dry material and place in an appropriate waste disposal container. Dispose of via a licensed waste disposal contractor.

Large spill : Stop leak if without risk. Move containers from spill area. Approach the release from upwind. Prevent entry into sewers, water courses, basements or confined areas. Wash spillages into an effluent treatment plant or proceed as follows. Contain and collect spillage with non-combustible, absorbent material e.g. sand, earth, vermiculite or diatomaceous earth and place in container for disposal according to local regulations (see Section 13). Use spark-proof tools and explosion-proof equipment. Dispose of via a licensed waste disposal contractor. Contaminated absorbent material may pose the same hazard as the spilt product. Note: see Section 1 for emergency contact information and Section 13 for waste disposal.

Section 7. Handling and storage

Precautions for safe handling

: Put on appropriate personal protective equipment (see Section 8). Eating, drinking and smoking should be prohibited in areas where this material is handled, stored and processed. Remove contaminated clothing and protective equipment before entering eating areas. Persons with a history of skin sensitization problems should not be employed in any process in which this product is used. Do not get in eyes or on skin or clothing. Do not breathe vapour or mist. Do not ingest. Avoid release to the environment. Use only with adequate ventilation. Wear appropriate respirator when ventilation is inadequate. Do not enter storage areas and confined spaces unless adequately ventilated. Keep in the original container or an approved alternative made from a compatible material, kept tightly closed when not in use. Store and use away from heat, sparks, open flame or any other ignition source. Use explosion-proof electrical (ventilating, lighting and material handling) equipment. Use only non-sparking tools. Take precautionary measures against electrostatic discharges. To avoid fire or explosion, dissipate static electricity during transfer by earthing and bonding containers and equipment before transferring material. Empty containers retain product residue and can be hazardous. Do not reuse container.

Conditions for safe storage, : including any incompatibilities

Store in accordance with local regulations. Store in a segregated and approved area. Store in original container protected from direct sunlight in a dry, cool and well-ventilated area, away from incompatible materials (see Section 10) and food and drink. Store locked up. Eliminate all ignition sources. Separate from oxidizing materials. Keep container tightly closed and sealed until ready for use. Containers that have been opened must be carefully resealed and kept upright to prevent leakage. Do not store in unlabelled containers. Use appropriate containment to avoid environmental contamination.

Section 8. Exposure controls/personal protection

Control parameters

Occupational exposure limits

Fuels, SYNTHETIC

calcium dihydroxide

crystalline silica, respirable powder

naphthalene

ACGIH TLV (United States, 4/2014).
Absorbed through skin.

TWA: 100 mg/m³, (measured as total hydrocarbons) 8 hours. Form: Inhalable fraction and vapor

ACGIH TLV (United States, 4/2014).

TWA: 5 mg/m³ 8 hours.

Ministry of Interior (Thailand, 7/1977).

TWA: 250 MPPCF / (%SiO₂+5) 8 hours.

Form: Respirable dust

TWA: 10 MG/M³ / (%SiO₂+2) 8 hours.

Form: Respirable dust

ACGIH TLV (United States, 4/2014).

Absorbed through skin.

TWA: 52 mg/m³, 0 times per shift, 8 hours.

TWA: 10 ppm, 0 times per shift, 8 hours.

Section 8. Exposure controls/personal protection

Recommended monitoring procedures : If this product contains ingredients with exposure limits, personal, workplace atmosphere or biological monitoring may be required to determine the effectiveness of the ventilation or other control measures and/or the necessity to use respiratory protective equipment.

Appropriate engineering controls : Use only with adequate ventilation. Use process enclosures, local exhaust ventilation or other engineering controls to keep worker exposure to airborne contaminants below any recommended or statutory limits. The engineering controls also need to keep gas, vapour or dust concentrations below any lower explosive limits. Use explosion-proof ventilation equipment.

Environmental exposure controls : Emissions from ventilation or work process equipment should be checked to ensure they comply with the requirements of environmental protection legislation. In some cases, fume scrubbers, filters or engineering modifications to the process equipment will be necessary to reduce emissions to acceptable levels.

Individual protection measures

Hygiene measures : Wash hands, forearms and face thoroughly after handling chemical products, before eating, smoking and using the lavatory and at the end of the working period. Appropriate techniques should be used to remove potentially contaminated clothing. Contaminated work clothing should not be allowed out of the workplace. Wash contaminated clothing before reusing. Ensure that eyewash stations and safety showers are close to the workstation location.

Respiratory protection : Use a properly fitted, air-purifying or air-fed respirator complying with an approved standard if a risk assessment indicates this is necessary. Respirator selection must be based on known or anticipated exposure levels, the hazards of the product and the safe working limits of the selected respirator.

Hand protection : Chemical-resistant, impervious gloves complying with an approved standard should be worn at all times when handling chemical products if a risk assessment indicates this is necessary.

Eye protection : Safety eyewear complying with an approved standard should be used when a risk assessment indicates this is necessary to avoid exposure to liquid splashes, mists, gases or dusts.

Skin protection : Personal protective equipment for the body should be selected based on the task being performed and the risks involved and should be approved by a specialist before handling this product.

Section 9. Physical and chemical properties

Appearance

Physical state	: Liquid.
Colour	: Brown.
Odour	: Hydrocarbon.
Odour threshold	: Not available.
pH	: Not available.
Melting point	: Not available.
Boiling point	: Not available.
Flash point	: Closed cup: >60°C (>140°F) [PMCC]
Evaporation rate	: Not available.
Flammability (solid, gas)	: Not available.
Lower and upper explosive (flammable) limits	: Lower: 1% Upper: 6%
Vapour pressure	: Not available.
Vapour density	: Not available.
Relative density	: 0.8 to 1.1 (15°C)
Solubility	:
Partition coefficient: n-octanol/water	: Not available.
Auto-ignition temperature	: 220°C (428°F)
Decomposition temperature	: Not available.
Pour point	: Not available.

Section 9. Physical and chemical properties

SADT : Not available.

Viscosity : Not available.

Section 10. Stability and reactivity

Chemical stability : The product is stable.

Possibility of hazardous reactions : Under normal conditions of storage and use, hazardous reactions will not occur.

Conditions to avoid : Avoid all possible sources of ignition (spark or flame). Do not pressurise, cut, weld, braze, solder, drill, grind or expose containers to heat or sources of ignition.

Incompatible materials : Reactive or incompatible with the following materials:
oxidizing materials

Hazardous decomposition products : Under normal conditions of storage and use, hazardous decomposition products should not be produced.

Section 11. Toxicological information

Information on the likely routes of exposure

Inhalation : Harmful if inhaled.

Ingestion : Irritating to mouth, throat and stomach.

Skin contact : Causes skin irritation. May cause an allergic skin reaction.

Eye contact : Causes serious eye irritation.

Symptoms related to the physical, chemical and toxicological characteristics

Inhalation : No specific data.

Ingestion : No specific data.

Skin contact : Adverse symptoms may include the following:
irritation
redness

Eye contact : Adverse symptoms may include the following:
pain or irritation
watering
redness

Delayed and immediate effects and also chronic effects from short and long term

exposure Acute toxicity

Product/ingredient name	Result	Species	Dose	Exposure
Fuels, diesel; Gasoil - unspecified; [A complex combination of hydrocarbons produced by the distillation of crude oil. It consists of hydrocarbons having carbon numbers predominantly in the range of C9 through C20 and boiling in the range of approximately 163°C to 357°C (325°F to 675°F).]	LD50 Oral	Rat	7500 mg/kg	-
calcium chloride	LD50 Oral	Rat	1 g/kg	-
calcium dihydroxide	LD50 Oral	Rat	7340 mg/kg	-
naphthalene	LD50 Dermal	Rabbit	>20 g/kg	-
	LD50 Oral	Rat	490 mg/kg	-

Potential chronic health effects

General : May cause damage to organs through prolonged or repeated exposure.

Inhalation : No known significant effects or critical hazards.

Ingestion : No known significant effects or critical hazards.

Skin contact : Once sensitized, a severe allergic reaction may occur when subsequently exposed to very low levels.

Eye contact : No known significant effects or critical hazards.

Section 11. Toxicological information

Carcinogenicity : May cause cancer. Risk of cancer depends on duration and level of exposure.

Mutagenicity : No known significant effects or critical hazards.

Teratogenicity : No known significant effects or critical hazards.

Developmental effects : No known significant effects or critical hazards.

Fertility effects : No known significant effects or critical hazards.

Chronic toxicity

Not available.

Carcinogenicity

Not available.

Mutagenicity

Not available.

Teratogenicity

Not available.

Reproductive toxicity

Not available.

Section 12. Ecological information

Ecotoxicity : Water polluting material. May be harmful to the environment if released in large quantities. This material is toxic to aquatic life with long lasting effects.

Aquatic and terrestrial toxicity

Product/ingredient name	Result	Species	Exposure
calcium chloride	Acute EC50 3130000 µg/l Fresh water	Algae - Navicula seminulum	96 hours
	Acute EC50 52000 µg/l Fresh water	Daphnia - Daphnia magna	48 hours
	Acute LC50 270 mg/l Marine water	Crustaceans - Americamysis bahia	48 hours
calcium dihydroxide	Acute LC50 2110 mg/l Fresh water	Fish - Pimephales promelas	96 hours
	Acute LC50 33884.4 µg/l Fresh water	Fish - Clarias gariepinus - Fingerling	96 hours
naphthalene	Acute EC50 1.6 ppm Fresh water	Daphnia - Daphnia magna	48 hours
	Acute LC50 2350 µg/l Marine water	Crustaceans - Palaemonetes pugio	48 hours
	Acute LC50 213 µg/l Fresh water	Fish - Melanotaenia fluviatilis - Larvae	96 hours
	Chronic NOEC 0.67 ppm Fresh water	Fish - Oncorhynchus kisutch	40 days

Persistence/degradability

Not available.

Bioaccumulative potential

Product/ingredient name	LogP _{ow}	BCF	Potential
naphthalene	3.4	36.5 to 168	low

Mobility in soil

Soil/water partition coefficient (K_{oc}) : Not available.

Other adverse effects : No known significant effects or critical hazards.

Section 13. Disposal considerations

Disposal methods : The generation of waste should be avoided or minimised wherever possible. Empty containers or liners may retain some product residues. This material and its container must be disposed of in a safe way. Dispose of surplus and non-recyclable products via a licensed waste disposal contractor. Disposal of this product, solutions and any by-products should at all times comply with the requirements of environmental protection and waste disposal legislation and any regional local authority requirements. Avoid dispersal of spilt material and runoff and contact with soil, waterways, drains and sewers.

Section 14. Transport information

Regulatory information	UN number	Proper shipping name	Classes	PG*	Label	Additional information
UN Class	Not regulated.	-	-	-		-
ADR/RID Class	Not regulated.	-	-	-		-
IATA Class	Not regulated.	-	-	-		-
IMDG Class	Not regulated.	-	-	-		-

PG* : Packing group

Section 15. Regulatory information

Hazardous Substance Act B.E. 2544 (2001)

Type

Ingredient name

White tar; Tar camphor; Naphthalin; Alpha- 2
Methyl styrene; naphthalene, pure

Type

Authority

The Food and Drug
Administration

Conditions

Products used for
housing or public
health for suppression,
prevention, control,
repelling, and disposal
of the insects and
other animals

Harmful Chemicals List I : Listed

Harmful Chemicals List II : Not listed

No known specific national and/or regional regulations applicable to this product
(including its ingredients).

Section 16. Other information

History

Date of printing : 30 March 2015.

Date of issue/Date of
revision : 30 March 2015

Date of previous issue : No previous validation

Version : 1

Key to abbreviations : ADN = European Provisions concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Inland Waterway
ADR = The European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road
ATE = Acute Toxicity Estimate
BCF = Bioconcentration Factor
GHS = Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals
IATA = International Air Transport Association
IBC = Intermediate Bulk Container
IMDG = International Maritime Dangerous Goods
LogPow = logarithm of the octanol/water partition coefficient
MARPOL 73/78 = International Convention for the Prevention of Pollution From Ships, 1973 as modified by the Protocol of 1978. ("Marpol" = marine pollution)
RID = The Regulations concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Rail
UN = United Nations

References : Not available.

 Indicates information that has changed from previously issued version.

Notice to reader

Section 16. Other information

This information relates only to the specific material designated and may not be valid for such material used in combination with any other materials or in any process. Such information is, to the best of the company's knowledge and belief, accurate and reliable as of the date indicated. However, no warranty guarantee or representation is made to its accuracy, reliability or completeness. It is the user's responsibility to satisfy himself as to the suitability of such information for his own particular use.

ภาคผนวก 9

Reporting and Handling Unauthorized Vessels Entering the 500 meter Safety Zone



TH-SPA-01

Chevron Thailand (CTEP) Security of Personnel & Assets

Reporting and Handling Unauthorized Vessels Entering the 500 meter Safety Zone

Contents

1.0	Introduction	1
1.1	Purpose and Objective	1
1.2	Scope.....	1
1.3	Background History.....	1
2.0	Requirements and Procedures.....	2
2.1	General.....	2
2.2	Procedure	2
2.3	Reporting/Notification Procedures	4
2.4	Restrictions.....	6
2.5	Measurements.....	6
2.6	Verification	6
2.7	Continual Improvement	6
3.0	Administration	6
4.0	Roles and Responsibilities.....	7
	Document Control Information.....	8
5.0	Appendices	8
5.1	Appendix A – Definitions	8
5.2	Appendix B Encroached Vessels Fax Form.....	9
5.3	Appendix C Authorized Vessels for Assistance Fax Form	9

List of Tables

Table 4-1	Roles and Responsibilities	7
Table 0-1	Document Control Information.....	8
Table 0-2	Document History	8
Table 0-3	Document Approval	Error! Bookmark not defined.

1.0 Introduction

1.1 Purpose and Objective

The purpose of this Chevron Thailand Exploration and Production (CTEP) document is to prevent an injury to personnel, loss or damage to the company property and an interruption of gas supply capability due to unauthorized vessels entering the 500 meter restricted area (Safety Zone) around the Chevron Thailand offshore facilities in the Gulf of Thailand. This includes all platforms in the Gulf of Thailand, manned and unmanned; the FSOs at Erawan, Benchamas, and Platong Fields; the FPSO at Tantawan Field; and the Drilling rigs located in the fields.

This 500 meter exclusion zone has been legislated by the Thai Government under Ministerial Regulation no. 6 (B.E.2514) and Act on Offences Relating to Offshore Petroleum Production Places B.E.2530 (1987).

The primary objective of this document is to aid in operating and maintaining facilities to prevent injuries, illness and incidents as stated in OE Expectations Element 3: Safe Operations, and in providing a secure working environment as stated in OE Expectations Element 1: Security of Personnel and Assets.

1.2 Scope

The requirements and procedures of this document are applicable to all CTEP and contractor personnel on crew boats who, as part of their duty, may be involved in communicating with encroaching unauthorized vessels.

A. Affects

All CTEP Offshore Installations, including Erawan FSO, Platong FSO, Benchamas Explorer FSO, Tantawan Explorer PFSO and all Drilling and Construction vessels owned by or contracted to CTEP.

Exceptions

Exceptions to these procedures may be approved by the GM Assets or GM Operations Services and the OE/HES Manager on a case-by-case basis with appropriate and documented rational based on the specific circumstances and prudent application of risk management principles.

1.3 Background History

The document is an integration of Chevron Offshore (Thailand) Ltd. Procedure for Reporting and Handling Unauthorized Vessels Entering into the 500 Meter Safety Zone, issued 1 March 2003 and Unocal Thailand Standing Order OPS-036 Procedure for Reporting and Handling Unauthorized Vessels Entering 500 meter Safety Zone Rev.3

ภาคผนวก 10

**บันทึกสารเคมีและของเสียต่างๆ ที่เกิดจากการเจาะหลุมผลิต ตามแบบฟอร์ม
*Offshore Chemical Notification and Drilling Exploration Report (OCN)***

**OFFSHORE CHEMICAL NOTIFICATION
AND
DRILLING EXPLORATION REPORT**

Well: NPWR-36

Part 1 : General Information

1.1 Name of Operator



Chevron Texaco Offshore (Thailand) Ltd.

Tower III, SCB Park Plaza, 19 Ratchadapisek Road,
Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : 02 545 5555

1.2 Duration of drilling activity

Commencing January 21, 2025

Termination February 11, 2025

1.3 Location of the drilled site

Latitude North : 10° 18' 29.537"

Longitude East : 101° 20' 3.908"

Water Depth 205 RKB-MS 127

Part 2 : Drilling Fluid

2.1 Supplier producer of the drilling mud

BAKER HUGHES DRILLING FLUIDS

8th Floor, GPF Withayu Tower B, 93/1 Withayu Road, Lumpini, Pathumwan,
Bangkok Phone: 02 637 1900

2.2 Use

Water based mud at depth from	332 ft	to	6,060 ft
Synthetic Oil based mud at depth fro	6,060 ft	to	12,190 ft

2.3 Composition

Water Based mud: See attached Water Based Mud composition

Synthetic Oil Based Mud: See attached SOBM composition

2.4 Other Substances in Drilling Mud

See attached List of Substance contained in Drilling mud

2.5 Discharge

Water Based mud: 670 barrels

Synthetic Oil Based Fluids: 265 barrels

Part 3 : Cuttings

3.1 Lithology of the drilling Site

Sand Stone/Clay Stone

3.2 Total Formation Discharge

12 1/4" Drilling Section	37 Metric Tons
--------------------------	----------------

8 1/2" Drilling Section	136 Metric Tons
-------------------------	-----------------

6 1/8" Drilling Section	89 Metric Tons
-------------------------	----------------

3.3 Total Discharge (Formation & Commercial Solids)

12 1/4" Drilling Section	152 Metric Tons
--------------------------	-----------------

8 1/2" Drilling Section	650 Metric Tons
-------------------------	-----------------


6 1/8" Drilling Section	448 Metric Tons
-------------------------	-----------------

Part 4 : Completion

MONOBORE completion

**OFFSHORE CHEMICAL NOTIFICATION
AND
DRILLING EXPLORATION REPORT**

Well: PAWP-26

Part 1 : General Information	
1.1 Name of Operator	<div style="display: flex; align-items: center;"><div style="margin-right: 10px;"></div><div>Chevron Texaco Offshore (Thailand) Ltd. Tower III, SCB Park Plaza, 19 Ratchadapisek Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Tel : 02 545 5555</div></div>
1.2 Duration of drilling activity	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"><div>Commencing</div><div>March 10, 2025</div></div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"><div>Termination</div><div>April 4, 2025</div></div>
1.3 Location of the drilled site	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"><div>Latitude</div><div>North : 10° 18' 29.537"</div></div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"><div>Longitude</div><div>East : 101° 20' 3.908"</div></div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"><div>Water Depth</div><div>193 RKB-MS</div><div>127</div></div>

Part 2 : Drilling Fluid	
2.1 Supplier producer of the drilling mud	BAKER HUGHES DRILLING FLUIDS 8th Floor, GPF Withhayu Tower B, 93/1 Withhayu Road, Lumpini, Pathumwan, Bangkok Phone: 02 637 1900 <div style="background-color: black; height: 15px; width: 150px; margin-top: 5px;"></div>
2.2 Use	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"><div>Water based mud at depth from</div><div>320 ft</div><div>to</div><div>7,038 ft</div></div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"><div>Synthetic Oil based mud at depth fro</div><div>7,038 ft</div><div>to</div><div>15,001 ft</div></div>
2.3 Composition	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"><div>Water Based mud:</div><div>See attached Water Based Mud composition</div></div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"><div>Synthetic Oil Based Mud:</div><div>See attached SOBM composition</div></div>
2.4 Other Substances in Drilling Mud	See attached List of Substance contained in Drilling mud
2.5 Discharge	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"><div>Water Based mud:</div><div>800 barrels</div></div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"><div>Synthetic Oil Based Fluids:</div><div>621 barrels</div></div>

Part 3 : Cuttings	
3.1 Lithology of the drilling Site	Sand Stone/Clay Stone
3.2 Total Formation Discharge	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"><div>12 1/4" Drilling Section</div><div>39 Metric Tons</div></div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"><div>8 1/2" Drilling Section</div><div>161 Metric Tons</div></div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"><div>6 1/8" Drilling Section</div><div>117 Metric Tons</div></div>
3.3 Total Discharge (Formation & Commercial Solids)	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"><div>12 1/4" Drilling Section</div><div>177 Metric Tons</div></div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"><div>8 1/2" Drilling Section</div><div>387 Metric Tons</div></div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"><div>6 1/8" Drilling Section</div><div>1060 Metric Tons</div></div>

Part 4 : Completion
MONOBORE completion

**OFFSHORE CHEMICAL NOTIFICATION
AND
DRILLING EXPLORATION REPORT**

Well: MGWF-23

Part 1 : General Information			
1.1 Name of Operator			
	Chevron Texaco Offshore (Thailand) Ltd. Tower III, SCB Park Plaza, 19 Ratchadapisek Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Tel : 02 545 5555		
1.2 Duration of drilling activity			
	Commencing	May 7, 2025	
	Termination	May 29, 2025	
1.3 Location of the drilled site			
	Latitude	North : 10° 18' 29.537"	
	Longitude	East : 101° 20' 3.908"	
	Water Depth	227 RKB-MS	126

Part 2 : Drilling Fluid			
2.1 Supplier producer of the drilling mud			
BAKER HUGHES DRILLING FLUIDS 8th Floor, GPF Witthayu Tower B, 93/1 Witthayu Road, Lumpini, Pathumwan, Bangkok Phone: 02 637 1900 <div style="background-color: black; height: 15px; width: 150px; margin-top: 5px;"></div>			
2.2 Use			
	Water based mud at depth from	353 ft	to 6,282 ft
	Synthetic Oil based mud at depth fro	6,282 ft	to 12,920 ft
2.3 Composition			
	Water Based mud:	See attached Water Based Mud composition	
	Synthetic Oil Based Mud:	See attached SOBM composition	
2.4 Other Substances in Drilling Mud			
See attached List of Substance contained in Drilling mud			
2.5 Discharge			
	Water Based mud:	770 barrels	
	Synthetic Oil Based Fluids:	2507 barrels	

Part 3 : Cuttings			
3.1 Lithology of the drilling Site			
Sand Stone/Clay Stone			
3.2 Total Formation Discharge			
	12 1/4" Drilling Section	36 Metric Tons	
	8 1/2" Drilling Section	142 Metric Tons	
	6 1/8" Drilling Section	98 Metric Tons	
3.3 Total Discharge (Formation & Commercial Solids)			
	12 1/4" Drilling Section	168 Metric Tons	
	8 1/2" Drilling Section	382 Metric Tons	
	6 1/8" Drilling Section	731 Metric Tons	

Part 4 : Completion			
MONOBORE completion			

**OFFSHORE CHEMICAL NOTIFICATION
AND
DRILLING EXPLORATION REPORT**

Well: NPWG-24

Part 1 : General Information	
1.1 Name of Operator	 Chevron Texaco Offshore (Thailand) Ltd. Tower III, SCB Park Plaza, 19 Ratchadapisek Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Tel : 02 545 5555
1.2 Duration of drilling activity	Commencing July 29, 2025 Termination August 28, 2025
1.3 Location of the drilled site	Latitude North : 10° 18' 29.537" Longitude East : 101° 20' 3.908" Water Depth 184 RKB-MS 118


Part 2 : Drilling Fluid	
2.1 Supplier producer of the drilling mud	BAKER HUGHES DRILLING FLUIDS 8th Floor, GPF Witthayu Tower B, 93/1 Witthayu Road, Lumpini, Pathumwan, Bangkok Phone: 02 637 1900 <div style="background-color: black; width: 100px; height: 15px; margin-top: 5px;"></div>
2.2 Use	Water based mud at depth from 302 ft to 7,796 ft Synthetic Oil based mud at depth fro 7,796 ft to 13,767 ft
2.3 Composition	Water Based mud: See attached Water Based Mud composition Synthetic Oil Based Mud: See attached SOBM composition
2.4 Other Substances in Drilling Mud	See attached List of Substance contained in Drilling mud
2.5 Discharge	Water Based mud: 1,200 barrels Synthetic Oil Based Fluids: 385 barrels

Part 3 : Cuttings	
3.1 Lithology of the drilling Site	Sand Stone/Clay Stone
3.2 Total Formation Discharge	12 1/4" Drilling Section 40 Metric Tons 8 1/2" Drilling Section 181 Metric Tons 6 1/8" Drilling Section 88 Metric Tons
3.3 Total Discharge (Formation & Commercial Solids)	12 1/4" Drilling Section 246 Metric Tons 8 1/2" Drilling Section 572 Metric Tons 6 1/8" Drilling Section 675 Metric Tons

Part 4 : Completion	
MONOBORE completion	

**OFFSHORE CHEMICAL NOTIFICATION
AND
DRILLING EXPLORATION REPORT**

Well: NPWQ-40

Part 1 : General Information	
1.1 Name of Operator	
	Chevron Texaco Offshore (Thailand) Ltd. Tower III, SCB Park Plaza, 19 Ratchadapisek Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Tel : 02 545 5555
1.2 Duration of drilling activity	
Commencing	October 12, 2025
Termination	October 27, 2025
1.3 Location of the drilled site	
Latitude	North : 10° 18' 29.537"
Longitude	East : 101° 20' 3.908"
Water Depth	206 RKB-MS 126


Part 2 : Drilling Fluid	
2.1 Supplier producer of the drilling mud	
BAKER HUGHES DRILLING FLUIDS 8th Floor, GPF Witthayu Tower B, 93/1 Witthayu Road, Lumpini, Pathumwan, Bangkok Phone: 02 637 1900 <div style="background-color: black; width: 100px; height: 15px; margin-top: 5px;"></div>	
2.2 Use	
Water based mud at depth from	332 ft to 6,295 ft
Synthetic Oil based mud at depth fro	6,295 ft to 11,444 ft
2.3 Composition	
Water Based mud:	See attached Water Based Mud composition
Synthetic Oil Based Mud:	See attached SOBM composition
2.4 Other Substances in Drilling Mud	
See attached List of Substance contained in Drilling mud	
2.5 Discharge	
Water Based mud:	1,360 barrels
Synthetic Oil Based Fluids:	148 barrels

Part 3 : Cuttings	
3.1 Lithology of the drilling Site	
Sand Stone/Clay Stone	
3.2 Total Formation Discharge	
12 1/4" Drilling Section	39 Metric Tons
8 1/2" Drilling Section	141 Metric Tons
6 1/8" Drilling Section	76 Metric Tons
3.3 Total Discharge (Formation & Commercial Solids)	
12 1/4" Drilling Section	272 Metric Tons
8 1/2" Drilling Section	338 Metric Tons
6 1/8" Drilling Section	270 Metric Tons

Part 4 : Completion
MONOBORE completion

**OFFSHORE CHEMICAL NOTIFICATION
AND
DRILLING EXPLORATION REPORT**

Well: **MGWL-04**

Part 1 : General Information			
1.1 Name of Operator			
	Chevron Texaco Offshore (Thailand) Ltd. Tower III, SCB Park Plaza, 19 Ratchadapisek Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Tel : 02 545 5555		
1.2 Duration of drilling activity			
Commencing		October 27, 2025	
Termination		November 20, 2025	
1.3 Location of the drilled site			
Latitude	North : 8° 33' 42.895" N		
Longitude	East : 101° 31' 28.117" E		
Water Depth	203 RKB-MS		128
Part 2 : Drilling Fluid			
2.1 Supplier producer of the drilling mud			
BAKER HUGHES DRILLING FLUIDS 8th Floor, Unit 803-T, Shinawatra III Tower B, 1010 Viphavadi Rangsit Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Phone: 02 637 1926 <div style="background-color: black; height: 15px; width: 150px; margin-top: 5px;"></div>			
2.2 Use			
Water based mud at depth from		331 ft	to 7,462 ft
Synthetic Oil based mud at depth from		7,462 ft	to 14,901 ft
2.3 Composition			
Water Based mud:		See attached Water Based Mud composition	
Synthetic Oil Based Mud:		See attached SOBM composition	
2.4 Other Substances in Drilling Mud			
See attached List of Substance contained in Drilling mud			
2.5 Discharge			
Water Based mud:		2,100 barrels	
Synthetic Oil Based Fluids:		437 barrels	
Part 3 : Cuttings			
3.1 Lithology of the drilling Site			
Sand Stone/Clay Stone			
3.2 Total Formation Discharge			
12 1/4" Drilling Section		49 Metric Tons	
8 1/2" Drilling Section		301 Metric Tons	
6 1/8" Drilling Section		109 Metric Tons	
3.3 Total Discharge (Formation & Commercial Solids)			
12 1/4" Drilling Section		179 Metric Tons	
8 1/2" Drilling Section		530 Metric Tons	
6 1/8" Drilling Section		725 Metric Tons	
Part 4 : Completion			
Monobore completion			

ภาคผนวก 11

บันทึกรายชื่อและปริมาณการจัดเก็บสารเคมี (Chemical Inventory)

Chevron

[illegible]

Update by . [REDACTED] 17 Nov 25

ภาคผนวก 12

คู่มือปฏิบัติงาน *Platform Preparation for Rig Move*



Chevron Thailand
DR-SOP-19
Platform Preparations for Rig Moves

Approved 22 March 2016
Version 4.0

©2016 by Chevron Corporation

This document contains proprietary information of Chevron Corporation. Any use of this document without express, prior, written permission from Chevron Corporation and/or its affiliates is prohibited.

Contents

1.0	Purpose and Objective.....	2
2.0	Scope.....	2
3.0	Background History	2
4.0	Roles and Responsibilities	3
5.0	Executive Summary	6
6.0	Planning and Procedures.....	7
6.1	Planning	7
6.1.1	Planning Considerations.....	7
6.1.2	New Platform Preparation Planning and Schedule.....	7
6.1.3	Infill Platform Preparation Planning and Schedule	8
6.1.4	Miscellaneous Preparation Considerations.....	13
6.2	Well Equipment Test Scope, Evaluation and Procedures.....	14
6.2.1	Well Equipment Acceptance Criteria and Failure Mitigation	14
6.2.2	Equipment Failure Combinations.....	15
6.2.3	Well Equipment Test Evaluation and Procedures	16
7.0	Special Considerations	17
7.1	Rig Move Planning and Geomatic Operations	17
7.2	Pipeline Preparation for Rig Moves.....	17
7.3	Integration with SimOps	18
7.4	Post Project Start Date and Rig Up.....	18
7.5	Platform Hand Over and Hand Back to Assets or other Non-Asset Groups	18
7.6	Communication Protocol	19
7.7	Wells under Gas Lift and Gas Lift Transit Lines.....	19
7.8	Wells after Phase 1 P&A and other Interventions	20
8.0	Exceptions	20
9.0	Acronyms and Abbreviations.....	21
10.0	Continuous Improvement.....	22
11.0	Document Revision.....	23
12.0	Reference Document List.....	25

List of Tables

Table 1:	New Platform Preparation Timeline	7
Table 2:	Infill Platform Preparation Timeline.....	12
Table 3:	Signature Table	23
Table 4:	Document Control Information.....	24
Table 5:	Document History	24

1.0 Purpose and Objective

The purpose of this Standard Operating Procedure is to specify minimum standards to be applied in preparing platforms for drilling operations in the Chevron Gulf of Thailand drilling schedule. It provides guidelines aligned to the standard Project **WC-CPDEP** planning on activities to be conducted through the project cycle related to platform preparation in order to eliminate potential risks and hazards while catering to the Assets' production and SIMOPS goals.

This SOP has been updated to align with the revised WC-CPDEP roadmap and guidance per the WFSC WC-CPDEP initiatives in Jan 2016, Within this document are key milestones to be accomplished, the specific timing of the milestone delivery is tied to the Project Start date on the risked rig schedule unless otherwise noted as rig arrival. Changes also made to ensure compliance with barrier standard ([DCM-BST-102006-B-ASBU-GOT](#)).

The main objectives of this SOP are as follows;

- Ensure compliance and alignment of this SOP with the [TSP-04: Well Platform Hand Over / Hand Back for Non-Asset Operations](#).
- Describe expectations of the project team with respect to platform preparation through the project planning cycle with emphasis placed on early identification and remediation of problems identified.
- Establish processes and procedures to be used by the various groups involved in platform preparation as well as define acceptance criteria on the platform structure and equipment condition prior to and post rig activities.
- Ensure safety, reliability and efficiency during rig moves onto and off wellhead platforms as well as assures similar conditions for other groups' operation post rig work.

Deviation from these procedures shall be handled at the level required per the **Well Construction Management of Change Standard (GS-007)**.

2.0 Scope

This procedure contains specific instructions relevant to preparing platforms for rig moves on and off platforms in the Gulf of Thailand. It defines expectations of each project team deliverables in this regard through the project development cycle leading to the assurance of the facilities integrity and condition pre and post rig work. Additional measures will be issued for unique situations.

This update addresses:

- a) **Align with the revised WC-CPDEP requirements**
- b) Comply with the Barrier Standard ([DCM-BST-102006-B-ASBU-GOT](#)).

This SOP will be in alignment with the requirements of the Chevron Thailand Simultaneous Operations Guideline (see Reference Document List) as well as related procedures and processes as defined by the Reliability and Integrity Review team.

3.0 Background History

Recent events on the Gulf of Thailand drilling schedule related to platform preparation have highlighted the need to update this document to ensure major/significant platform equipment deficiencies are identified early in the project cycle with the aim of developing a remedial action plan or if needed removed from the drilling schedule thereby preventing occurrences of upsets to the business units drilling schedule or having a rig standby while the condition is addressed.

4.0 Roles and Responsibilities

Role	Responsibilities
Project Coordinator	<ul style="list-style-type: none"> Responsible to ensure Integrated Project Execution Schedule (IPES) for new and infill project is developed. Responsible for aligning the platform preparation with the project WC-CPDEP schedule. Leads the coordination between project team members to ensure the completion of all platform preparation work, the scheduling of platform equipment evaluation and any required remediation as described in this SOP.
Project Drilling Engineer	<ul style="list-style-type: none"> Support the development of Integrated Project Execution Schedule (IPES) for new and infill projects are adhered to. Contacts Facility engineer for the suitability of platform to rig assigned in terms of structural/loading support. Contacts Geomatic for the suitability of platform to rig assigned in terms of rig approach to platform and other access issues. Ensures the platform inspection is conducted and the resulting DSM report and Platform Inspection Checklist are produced and communicated to the project team (WC-CPDEP Phase 3B activity) Follows up with Facilities, Completions Engineer or the Wellhead Maintenance team, on any repairs, mitigation or evaluation required to the platform prior to Project Start Date and post departure. Liaises with Geomatics and the Asset Petroleum Engineer/Project Coordinator to ensure all required checks such as rig overlay drawings, site clearance and debris surveys are scheduled and completed as well as shallow hazards and leg penetration analysis. Conducts the research leading to the development of the Pre-P&A Platform Condition Datasheets for infill projects. Ensures this is reviewed at the UMP Meeting. Communicates the progress of the platform preparatory works to the Drilling Superintendent. Reviews the Well Inspection Status Form. All mitigations identified as required are in place with Drilling Superintendent agreement. Performs SME role on the project team with respect to the Well Acceptance Criteria. Conclusions on well acceptance have to be agreed to by the Drilling Superintendent. Analyzes results from Wellhead Maintenance team and ensures action items developed by the project team are followed up. Ensures that the wells required to be plugged for well collision mitigation are completed in advance and tubing pressure / annulus pressure is bled off. Inform the Asset Project Coordinator (including OIM/Production Superintendent/Maintenance Superintendent and other Asset team members as required) as to when the rig move will take place. Ensures the appropriate people coordinate effort to shut in and bleed off the producing pipeline when required (see SimOps Guidelines). Follows up on actions from the pre/post rig move platform condition checklist with the appropriate persons. Prepares the Site Specific SimOps Plan, ensure that SimOps risks are covered in the Phase 3 risk assessment and are communicated in the pre-spud meeting.

Role	Responsibilities
Project Petroleum / Production Engineer	<ul style="list-style-type: none"> Responsible to ensure Integrated Project Execution Schedule (IPES) for new and infill project is adhered to. Responsible for aligning the platform preparation with the project WC-CPDEP schedule. Conducts the research leading to the development of the Pre-P&A Platform Condition Datasheets for infill projects. Ensures this is reviewed at the UMP Meeting. Reviews the Well Inspection Status Form. All mitigations identified as required are in place with Drilling Superintendent agreement. . Ensures that the cycles of Well Equipment and Annuli tests are conducted. Results analyzed and action items developed for the project team. Ensures the required project team member follows up on the actions resulting from the pre/post rig move platform condition checklist. Submits a Well Work Request (WWR) based on the DSM Inspection report and Checklists, Well Inspection Status Form or Platform Datasheets to the Completions engineer to evaluate or complete as required. Makes a request for a shallow hazard log to be performed between 6 and 9 months prior to the rig's planned arrival. Ensures the well equipment is tested as per section 6.2 "Well equipment test scope, evaluation and procedure" Submits Well Work Request and coordinates with Completions engineer to ensure that the well equipment are repaired as per the requirement mentioned in section 6.2 "Well equipment test scope, evaluation and procedure" Ensures the Well inspection status form (see Reference Document List) completed and circulated for agreements.
Project Completions Engineer	<ul style="list-style-type: none"> Takes action as per Well Work Request (WWR) submitted by the Asset Petroleum engineer. Ensures that the cycles of Well Equipment and Annuli tests are conducted. Results analyzed and action items developed by the project team Conducts the research leading to the development of the Pre-P&A Platform Condition Datasheets for infill projects. Ensures this is reviewed at the UMP Meeting. Coordinates with Wellhead Maintenance team (WHM) to test the well equipment as per the requirement Takes action as the result from well equipment test report and ensure that all required works are completed as per the timeline. Verifies that all wells are shut in, bled down and secured in compliance with the Barrier Standard Completes the Well Inspection Status Form. All mitigations identified as required are in place with Drilling Superintendent agreement. Provides the Project Drilling Engineer the latest P&A status report.
Wellhead Maintenance Operators (WHM Team)	<ul style="list-style-type: none"> Verifies the integrity of well equipment (Christmas tree's valves, Subsurface safety Valves) and all annuli condition as per Section 6.2 of this SOP Performs the cycles of Well Equipment and Annuli tests –includes determination of Sustained Casing Pressure. Communicate results to the Asset Coordinator and project team. (Note: WHM team will verifies sustained casing pressure for rig move purpose only)
Asset Facilities	<ul style="list-style-type: none"> Follows up on the action items resulting from the pre or post rig move

Role	Responsibilities
Engineer	<p>DSM report or Platform Inspection checklist.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Carries out the requirements of the Platform Inspection (DSM) Report. • Confirms suitability of platform to rig assigned in terms of structural/loading support or strengthening for rig. • Arranges disconnection of flow lines and blanks off prior to the Project Start Date where applicable. • Participates in the SimOps planning process.
Drill Site Manager	<ul style="list-style-type: none"> • Performs the platform inspection at least 45 days prior to the Project Start Date and send the result of the inspection to the project Drilling engineer 40 days prior to Project Start Date. • Reviews the Chevron rig move plan at least 14 days prior to the move. Coordinate with the Offshore Marine Coordinator (OMC) to assign anchors, back down buoys and tow vessels. • Informs the OMC at least five days prior to the rig's expected move date, so the OMC can line up and assign tow vessels for the rig move. • Reviews the proposed tow vessels with the rig coordinator. Keep the OMC informed of operational developments as the rig move approaches. • Mobilizes surveyors, rig movers and equipment as required for the rig move. • Informs the Field Offshore Installation Manager (OIM) 72 hours prior to the Project Start Date time at the platform. • Informs the Field Offshore Installation Manager (OIM) 24 hours prior to the Project Start Date time at the platform (final notice) • Inspects platform confirming all outstanding preparation work is complete prior to acceptance • Coordinates with the Production Supervisor to check compatibility of the rigs ESD system with the platform ESD. • Performs post platform inspection and documents any damage to the Drilling engineer.
Drilling Superintendent	<ul style="list-style-type: none"> • Endorsement of the Well Inspection Status Form after review. Agreement required on mitigation required to suitably prepare platform for Project Start Date. • Has final call on platform acceptance for rig access. Performs oversight role of the platform preparatory process. • Participates in the SimOps planning process.
Field OIM	<ul style="list-style-type: none"> • Ensures that the platform, process facilities and pipelines are ready for the Project Start Date as required by this SOP or the SimOps guidelines. • Designates a competent production operator to perform work on the platform. • Ensures that all wells on the platform are shut in as per SimOps plan or the Platform Preparation SOP. • Ensures that the pipelines, transit lines and gas lift lines are bled off as required for the rig move and any other operation such as riserless drilling. • Provides for electricity generator to power platform lighting allowing for a night rig approach if required. • Ensures the platform is prepared with functional safety equipment. The ESD system is placed in its operational position (not stowed in PLC room). Adequate platform lighting should be provided for the tender and the jack-

Role	Responsibilities
	up rig during off-loading, rig up and drilling operation.
Production Operator	<ul style="list-style-type: none"> Connects the rig to the platform ESD system after the rig arrives. Coordinates testing of the ESD system every 14 days. Ensures that all wells on the platform are shut in during positioning, preloading with the Jack-up rig, making heavy lifts with the Tender rig, during any hot works on the platform and during riserless drilling operations. Ensures all wellhead pressures are bled off and the production manifold is isolated and bled off prior to the rig arrival.
Geomatics Rep	<ul style="list-style-type: none"> Prepares the rig move plan, anchor line mitigation (MLB's) and site information such as shallow gas and debris surveys, slot access and platform obstruction overlays, leg penetration and anchor pattern analysis etc. Shares the rig move plan with the project Drilling engineer and Drilling Contractor. Prepares the Site Specific evaluation for Drilling Contractor approval at least 30 days prior to Project Start Date.

5.0 Executive Summary

The platform preparation process is designed with the intent of identifying problems that will impact the safety of the rig and personnel as well as the integrity and reliability of equipment. This is done by specifying deliverables expected of the project team members at specified phase gates in the project planning cycle **per the WC-CPDEP roadmap**.

The project team is expected to understand and apply the processes and procedures specified in this SOP. The key person on the project team responsible for driving this process will be the Project Coordinator supported by the **Petroleum Engineer, Facilities Engineers**, Project Drilling and Completion Engineers. The role and responsibility of all involved parties are identified in this SOP.

The deliverables are different for new and infill platforms with the requirements for the latter being more rigorous due to the age of the platform, varying degrees to which equipment has been maintained, ongoing production and the probable requirement to satisfy the Assets' SimOps goals. The timeline of the preparations are stated in the SOP as well as the role and responsibility of each phase.

For the infill platform preparation, the well equipment (xmas tree valves, subsurface safety valve and casing annuli) test scope, evaluation and procedure are provided. The well equipment test procedure and acceptance criteria align with

- CG-SOP-83: WHM PM Safety Checks. (see Reference Document List)
- CG-SOP-41: Gulf of Thailand SSSV Handbook (see Reference Document List)
- TSP-31: Guideline for the Identification of Sustained Casing Pressure Wells. (see Reference Document List)

Also the mitigations of the well equipment failure are specified in the SOP.

In the last section of the SOP, the special considerations for the rig move are provided for the project team to review.

ภาคผนวก 13

การจัดเก็บและการตรวจสอบสารเคมีเพื่อป้องกันการหกรั่วไหล
(Spill Equipment and Chemical)

North Pailin Spill Response Equipment		
No.	Description	Ea.
1.	Mercury Spill Kit	1
2.	Plastic Bags	2
3.	Respirators-Half Mask	2
4.	Goggles	2
5.	Cartridges	2
6.	Rubber Boots	2
7.	Glove Rubber	2
8.	Protective Suit	2
9.	Barricade Tape-Roll	1
10.	Sorbent Pad (Set)	2
11.	Sorbent Boom	12

INSPECTION RECORD

YEAR: 2025

MONTH CHECKED BY

JAN. Checked by PL

FEB. Checked by

MAR. Checked by TS

APR. Checked by

MAY Checked by

JUN. Checked by TS

JUL. Checked by TS

AUG. Checked by

SEP. Checked by

OCT. Checked by TS

NOV. Checked by

DEC. Checked by TS

EMERGENCY SPILL KIT CHECK LIST

The following are suggested items to be included in a spill kit

[illegible]

ภาคผนวก 14

ตัวอย่างรายงานการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์และเครื่องมือต่างๆ
(Equipment PM)

NPCPP "N" 6M PM Come

Sheet: (OM455) NPCPP 4360

WO # 1264095

CRANE MAKE : American Aero
MODEL : OM-455
SERIAL NUMBER : 951LOCATION
NPCPP NORTH SIDE

DATA BASE - PM JOB TASK CARD 5 NOV 25

Crew Size:
Estimated Hours:

SYSTEM	TASK	Specification	Record/Reading
JOB PREPARATION			
Safety	Perform Job Safety Analysis (JSA)	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Obtain "COMPANY" PERMIT TO WORK	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Perform Tool Box Talk	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	BEFORE/AFTER JOB EXECUTION: Ensure to comply with isolation procedure (LOCK OUT/TAG OUT, WARNING SIGNS and	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Required Tools	Insure proper tools are available at the job site	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Tool bag	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Tool box	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Lubricants	Insure proper lubricants and consumables are available at the job site.	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Hydraulic System - Hydraulic Oil	Rando HD-68	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Pump drive gear oil	Caltex Meropa 220	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Slew Gearbox - Gear Oil	Omala 220	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Auxiliary Hoist - Gear Oil	Omala 220	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Main Hoist - Gear Oil	Omala 220	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Boom Hoist - Gear Oil	Omala 220	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Grease Points - Lithium Based **IT MUST NOT INCLUDE MOLYBDENUM DISULPHIDE**	MULTIFAX EP#2	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Open Gear Teeth - Open Gear Lube highly water resistant and of an adhesive nature.	OMEGA 73	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Pneumatic Lubricator	SAE Grade 10	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Wire rope Lubricant: Company preferred grade	Brillube 70	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Engine Oil - SAE Grade 15W-40 (Delo Gold)	15W-40	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Safe Load Indicator fluid	W-15	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Engine Radiator - Should have radiator preservatives additives	Delo Extended Life	OEM Manual <input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Consumables	Spray Cold Galvanize	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Denso Tape	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	WD-40	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
History Review	Before starting work, tasks preparation at least 1 day prior to starting work: 1. Review history PM/ CM from Roving Team, 2. Review last PM/ CM/ PMI from Crane Mech, 3. List out all punch list and prepare parts. 4. Review last Certificate task performed	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Require to update part history from Roving Team and Crane Mech on following main components to ensure the right parts are prepared: - Aux/ Main/ Boom Cylinder, Engine, Swing Gearbox, etc. Reference: Crane OEM information of each part need to be recorded - Manufacturer & Contact Info - Model & serial number - Installation date	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Review history data from Certificates and incorporate into current PM: - Pull Test Certificates (ongoing update, 4 yr. history). - Load Test Certificates (ongoing update, 4 yr. history). - Wire Rope Certifications (running rope and standing rope) (life of rope). - Hoist Certifications for hoist classified as "personnel handling" hoist.	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Review Last Preventative Maintenance Records (Inspection Reports) - Pre-use (Pre-Post Inspection) - 1 Monthly - 3 Monthly (API RP 2D Defined Quarterly Inspection) - 6 Monthly (API RP 2D Not Defined, Company Standard) - 1 Yearly (API RP 2D Defined Annual Inspection)	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Lifting Gear Preparation	Visually Inspect (Sling, sling hooks and shackles) include Websling / Chain	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check color code / Tag & date inspection	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
PM JOB STARTING			
General	Determine if access route to/from crane is clean, safe, unobstructed and adequately protected against falls, tripping and slipping	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Inspect all ladders and cages	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Inspect drain lines and drip pans for deterioration	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Remove any sediment collected in the bottom of drip pans	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Inspect for general crane and components for loss of protective coating and corrosion	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Visually Inspect for missing or loose pins, pin keepers, bolts, nuts, fasteners	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Apply grease to exposed grease parts (control valve spools, ball-ring gear, parking brake valve, etc.)	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Grease all grease fittings e.g. boom foot pin, lower/ upper tank of boom cylinder	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Take oil sample	Prepare oil sample bottles, labeling and required		<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Review previous oil analysis report		<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Prepare the hoist and hydraulic oil sample point by cleaning the drain area		<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Start the crane engine and run until the water temperature reaches 60°C(140°F) And check leaked		<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Operate the hoist in both directions for one to two minutes.		<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Do not take the sample from the first oil out the drain port		<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Take a sample from the mid stream flow of the oil to obtain accurate representation of the oil condition (APPROX.250 CC.)		<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Close the sampling valve and install the valve protective cap		<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO

16 Nov 25

SYSTEM	TASK	Specification	Record/Reading
	After an oil sample then check the oil level and add new oil as required.		4) YES () NO
	Hydraulic Oil	Rando HD-68	Current reading <u>10083</u> HRS
	Main Hoist - Gear Oil	Meropa 220 Model: <u>1</u> S/N: <u>4909654</u>	Current reading <u>10083</u> HRS
	Aux. Hoist - Gear Oil	Meropa 220 Model: <u>1</u> S/N: <u>0909882</u>	Current reading <u>10083</u> HRS
	Boom Hoist - Gear Oil	Meropa 220 Model: <u>1</u> S/N: <u>0909882</u>	Current reading <u>10083</u> HRS
	Engine -Lube oil	Delo Gold 15W-40	Current reading <u>10083</u> HRS
Prime Mover	Engine: CATERPILLAR	OEM Manual	
	CATERPILLAR MODEL 3306DI	S/N: <u>64231901</u>	
		ARR.No.: <u>1W-3875</u>	
	Check lube oil level and condition, top up / replace if required	OEM Manual	() YES () NO
	Check diesel tank level, top up if required.	OEM Manual	() YES () NO
	Check/Clean crankcase breather cap	OEM Manual	() YES () NO
	Check/Clean air cleaner	OEM Manual	() YES () NO
	Check Condition of radiator / clean radiator cap	OEM Manual	() YES () NO
	Check for any signs of leaks on or around the engine i.e; Crankshaft seal (front /rear)	OEM Manual	() YES () NO
	Check for engine exhaust system for leaks, corrosion, insulation and general condition	OEM Manual	() YES () NO
	Check all engine hoses for wear and deterioration	OEM Manual	() YES () NO
	Drain water and sediment from diesel tank	OEM Manual	() YES () NO
	Clean Diesel tank level sightglass	OEM Manual	() YES () NO
	Lubricate fan bearing/shaft	OEM Manual	() YES () NO
	Test radiator Coolant PH, Top up if required and Record Value	OEM Manual	() YES () NO
	COOLANT PARAMETERS (PH):	5 or higher	PH = <u>9</u>
	Determine if engine hour meter is working and giving accurate measurements and record:	OEM Manual	
	HOUR METER PARAMETERS:	LAST READING <u>10071</u> HRS	OEM Manual <u>10083</u> HRS
	Check condition of engine hold down bolts	OEM Manual	() YES () NO
	Check condition fan blade	OEM Manual	() YES () NO
	Check belts for wear and looseness. If necessary, replace or adjust. To check belt Tension, apply 110 N (25 lbs) of force midway between the pulleys. Correctly adjusted belts will deflect 13 to 19 mm (1/2 to 3/4 inch).	OEM Manual	() YES () NO
	Check engine starter drive gear bendix and fly wheel gear teeth condition and record. **Replace if required"	OEM Manual	() YES () NO Bendix Gear: <u>100</u> % Fly wheel Gear teeth: <u>95</u> %
	Lubricate and exercise engine throttle linkage, if applicable	OEM Manual	() YES () NO
	Determine if the tachometer operates properly: Record Value of Idle & Max Speed (RPMs) Note: Too low Idle (RPMs) will cause excessive worn at winch break	OEM Manual	
	ENGINE RPM SPECIFIC**	IDLE SPEED <u>850-950 RPM</u>	OEM Manual <u>900</u> RPM
		MAX SPEED <u>2200 RPM</u>	OEM Manual <u>2150</u> RPM
	Confirm engine oil pressure as per Parameters below and Record Value:	OEM Manual	
	ENGINE OIL PRESSURE SPECIFIC**	Minimum <u>30 PSI</u>	OEM Manual <u>35</u> PSI
		Maximum <u>70 PSI</u>	OEM Manual <u>65</u> PSI
	Confirm engine fuel pressure Parameters are correct and Record Value:	OEM Manual	
	ENGINE 3306 DI FUEL PRESSURE SPECIFIC** **Note: Fuel pressure at high idle is lower than 105 kPa (15 psi) PARAMETERS	Normal <u>Green Range/ 15 PSI</u>	OEM Manual () YES () NO
	Confirm engine temperature Parameters and Record Value:	OEM Manual	
	ENGINE CAT 3306 DI WATER TEMP PARAMETERS	NORMAL <u>120 - 180 degrees F</u>	OEM Manual <u>170</u> F
	Test engine SAFETY DEVICE- ensure engine kill cable shuts off FUEL supply	API RP 20	() Function () False
	Check / Clean primary fuel *Replace if required*	OEM Manual	() YES () NO
	Check condition of turbocharger, and for any oil or hot air leaks	OEM Manual	() Leak () Not Leak
	Change engine lube oil and oil filter	OEM Manual	() YES () NO
	Change fuel filter	OEM Manual	() YES () NO
	Check fuel injection pump/governor for any leak and noise	OEM Manual	() YES () NO
	Evaluate engine performance, tune up if required	Company Spec/Standard	() YES () NO
Air Start System	Check pressure Air Start System at the pressure gauge which should reach 120 PSI as standard. Record Value.	OEM Manual	<u>120</u> PSI
	Check Function of 3-way valves and pilot valves	OEM Manual	() Function () False
	Drain water and sediment from Water Separator	OEM Manual	() YES () NO
Pneumatic System	Check all hose connections are sound and all mounting and pivoting connections are secure.	Industry Standard	() YES () NO
	Check proper air pressure is available for the system. Record Value.	OEM Manual	
	AIR SYSTEM PARAMETERS:	MAX 120 PSI	OEM Manual <u>120</u> PSI
	Inspect air swivel freedom of operation	Industry Standard	() YES () NO

16 NOV 25

SYSTEM	TASK	Specification	Record/Reading
	Check the hose, piping and tubing for mechanical damage, corrosion, splits, blisters, cracking or excessive abrasion on the outer surface	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
Hoist / Brakes	Any time a hoist exhibits erratic operation and/or unusual noise, the hoist must be taken out of service until it is inspected and serviced by a qualified technician. Continued operation of a hoist with a defect in a critical component may lead to loss of load control, property damage, serious injury or death.	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Inspect exteriors of hoist, frames, drums and flanges for damage, leaks, cracks and wear and repair/replace as required to maintain the structural integrity of the hoist.	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Check all hoist mounting pins, bolts or other fasteners and replace or tighten as necessary.	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Lubricant level must be maintained between the minimum and maximum levels; midway up sight glass or at bottom of level plug port as equipped and check/clean plug vent. Use only the recommended type of lubricant.	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Check for external oil leaks and repair as necessary. This is extremely important due to the accelerated wear that will result from insufficient lubricating oil in the hoist.	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	RECORD BOOM HOIST INFORMATION :		
	Manufacturer:	OEM Manual	BRADEN
	Model:	OEM Manual	CH175A-23110-01P
	Serial Number:	Inspector's Assessment	0004374
	Check BOOM HOIST for proper operation and good condition	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Check BOOM HOIST RATCHET AND PAWL SYSTEM for proper operation and good condition	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Brake test & record pressure of BOOM HOIST	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Check BOOM HOIST gearbox oil level/condition, top up if required.	OEM Manual	<input type="checkbox"/> SEND SKL LAB <input checked="" type="checkbox"/> N/A
	Obtain BOOM HOIST gearbox oil sample and visually check	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	RECORD MAIN HOIST INFORMATION :		
	Manufacturer:	OEM Manual	BRADEN
	Model:	OEM Manual	CH280A-541281004
	Serial Number:	Inspector's Assessment	1202658
	Check MAIN HOIST for proper operation and good condition	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Brake test & record pressure of MAIN HOIST	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Check MAIN HOIST gearbox oil level/condition, top up if required.	OEM Manual	<input type="checkbox"/> SEND SKL LAB <input checked="" type="checkbox"/> N/A
	Obtain MAIN HOIST gearbox oil sample and visually check	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	RECORD AUXILIARY HOIST INFORMATION :		
	Manufacturer:	OEM Manual	BRADEN
	Model:	OEM Manual	CH150A-23-120-1-1
	Serial Number:	Inspector's Assessment	0301262
	Check AUXILIARY HOIST for proper operation and good condition	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Brake test & record pressure of AUXILIARY HOIST	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Check AUXILIARY HOIST gearbox oil level/condition, top up if required.		
	** Refer to Onsite Gear Oil Sample Procedure ** ** Replace and send oil sample to SKL if abnormal ** ** Take photo of Oil Sampling for Reference **	OEM Manual	<input type="checkbox"/> SEND SKL LAB <input checked="" type="checkbox"/> NOT SEND SKL LAB
	Obtain AUXILIARY HOIST gearbox oil sample and visually check	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Check Relief Valve:	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	BOOM RELIEF VALVE TEST :		
	Relief Specific:	3000 PSI	OEM Manual
	MAIN HOIST RELIEF VALVE TEST	Relief Specific:	3000 PSI
	Relief Specific:	3000 PSI	OEM Manual
	AUX HOIST RELIEF VALVE TEST	Relief Specific:	3000 PSI
	Relief Specific:	3000 PSI	OEM Manual
	SWING RELIEF VALVE TEST	Relief Specific:	3000 PSI
	Relief Specific:	3000 PSI	OEM Manual
	BOOM HOIST CASE DRAIN for Gear Motor (Down Mode).	PRESSURE	< 100 psi
	MAIN HOIST CASE DRAIN for Gear Motor (Down Mode).	PRESSURE	< 100 psi
	AUX. HOIST CASE DRAIN for Gear Motor (Down Mode).	PRESSURE	< 100 psi
	Reference BRADEN Inspection, Testing, Preventive Maintenance and Special Operating Instructions For Planetary Hoists PB-308 latest edition for further details.	OEM Manual	
Hydraulic System	Check hydraulic tank oil level. Oil should be visible in the sight glass. Top up as required. (3/4 Tank Minimum)	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Check hydraulic oil condition. (Check if running hours are more than 100 hours from last oil change or during Annual Inspection) ** Refer to Onsite Hydraulic Oil Sample Procedure ** ** Replace and send oil sample to SKL if abnormal ** ** Take photo of Oil Sampling for Reference **	Rando HD-S8	Company Spec/Standard
	Drain off 1 liter of oil to remove condensed water. If water is present, drain until water is removed and top up with clean oil	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Check for any hydraulic leaks	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Check the hydraulic hose, piping and tubing for mechanical damage, corrosion, splits, blisters, cracking or excessive abrasion on the outer surface	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Check that all hydraulic hose connections are sound and that all mounting and pivoting connections are secure.	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Ensure the filler breather on tank is not covered or clogged	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO

16 Nov 25

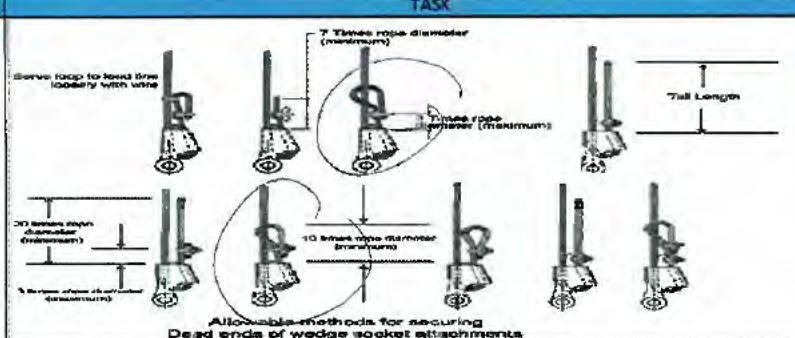
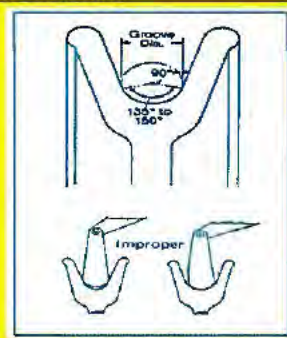
SYSTEM	TASK	Specification	Record/Reading
	Visually inspect for missing or loose pins, pin keepers, bolts, nuts, fasteners on all pumps, motors and valves	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check the filter bypass indicator, while engine is running	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	With engine running (after all other items pass inspection), check the system for leaks around fittings, hoses, valves and reservoirs	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	With engine running, check the source of any unusual noise or vibration that may cause or indicate equipment damage or wear	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Ensure all hoses are properly rated for the system, see "Parameters" for each system for details.	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check sign for leak, clamp support and condition of hydraulic oil cooler	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Record hydraulic oil operating temperature. Note: Hydraulic fluid overheating temperature is over 190 F degrees or 82 C, degrees (reservoir temperature)	Industry Standard	175 Degree F
	Determine if hydraulic return pressure gauge is working and giving accurate measurements. Record readings		0k
	RECORD HYDRAULIC RETURN PRESSURE:	25 psi "maximum"	
	Test all hydraulic relief valves and record pressures with engine at :	2200 RPM	
		API RP 2D	
	BOOM FUNCTION Boom Angle : 60 Degree (Recommend or as applicable)	UP (working)	RECORD
		OEM Manual	500 PSI
		DOWN (working)	RECORD
		OEM Manual	850 PSI
	MAIN FUNCTION Boom Angle : 60 Degree (Recommend or as applicable)	UP (working)	RECORD
		OEM Manual	1380 / 480 PSI
		DOWN (working)	RECORD
		OEM Manual	2500 / 1900 PSI
	AUX. FUNCTION Boom Angle : 60 Degree (Recommend or as applicable)	UP (working)	RECORD
		OEM Manual	700 PSI
		DOWN (working)	RECORD
		OEM Manual	1350 PSI
	SWING FUNCTION Boom Angle : 60 Degree (Recommend or as applicable)	Right (working)	RECORD
		OEM Manual	500 PSI
		Left (working)	RECORD
		OEM Manual	500 PSI
	PILOT CONTROL SYSTEM PARAMETERS:	Operate pressure	500 PSI
		OEM Manual	500 PSI
Electrical system and Crane Boom Lighting	Check the electrical junction boxes, wires and connections for deterioration, desiccant bags, (replace as required)	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check the condition of the grounding and lighting protection system.	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Visually inspect boom floodlight and light guards for loose, missing, corroded	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check condition pipe support, u-bolt, nuts of boom floodlight and Electric slipring for loose, missing, corroded	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check Electric slipring/swivel for 360° continuous rotation	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check Water ingress, condensation in electric slipring and boom floodlight	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check freely movement and lubricate of boom floodlight	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check condition of crane boom lighting and safety net is secured with strong point. ***Safety net should be replace 24 months after installation (2 year)***	Last installation date 04 Oct 25	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check function of crane sound signal	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () N/A () NO
	Check function of crane boom lighting at boom upper section	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () N/A () NO
	Check function of crane boom lighting at boom lower section	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () N/A () NO
	Check function of crane boom lighting at winch skid	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () N/A () NO
	Check function of crane boom lighting at crane cabin	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () N/A () NO
	Check function of beacon light at boom tip	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () N/A () NO
	Check function of beacon light at top gentry	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () N/A () NO
	Check condition wooden support on boom crane and retighten	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Operator Control Station	Check general condition of control panel, bolts, paint security, etc.	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Determine if there is a serviceable fire extinguisher in the vicinity of the crane	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Determine if correct load chart is in use and easily visible for operator	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Determine if charts, indicators and hand signal chart are in the cabling and firmly attached	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Determine if angle/radius indicator plate is easily visible to operator and is moving freely.	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check condition of control levers and determine if they "dead-man" back to the neutral position.	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check condition of pressure gauges.	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check proper control labels are firmly installed, completely legible and properly labeled	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check controls for freedom-of-movement	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO

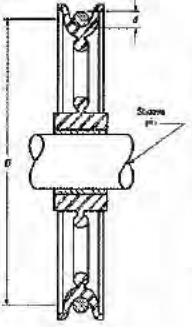

SYSTEM	TASK	Specification	Record/Reading
Load Indicator System	Function Test Horn	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check condition and function Main/ Aux selector valve	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check condition and function of boom/ main/ aux/ swing Joy stick	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Visual check on fittings and connections for leaks. Fix leak if any.	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Should any leaks exist, stop leak and recharge system, refer to maintenance manual	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check general condition of tubing, hoses, pins bolts, paint, etc.	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Insure load cell is free of obstructions	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check condition of gauge(s) face and clean glass as required.	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check weight indicator function (Main)	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check weight indicator fluid, top up if required	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Insure Safe Working Load, matches ratings on the Crane Load Chart	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Insure Boom Length, matches the Crane Load Chart	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Insure Boom Angle measurements and readings match the boom angle indicator.	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Insure Boom Radius measurements Indicate the distance from center line of the crane to the hook	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Pedestal & Structure	Check weight indicator accuracy "maximum variance +/- 2%" (Other Types)	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Visually check Pedestal for chipped/cracked paint, deformation, worn parts, dents, corroded areas, cracks weld, etc.	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check water rain drain at pedestal must be not obstruct	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check pin and cotter pin of pedestal missing, corrosion, wear, damage and exercise pin.	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Visually check Base - Plate connection and Base hoist Structure for chipped/cracked paint, deformation, worn parts, dents, corroded areas, cracks weld, etc.	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check A fixed such as Handrail, Walkway, Grating, stationary structure without significant movement in response to waves and currents in normal operating conditions.	API RP 2C	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Visually check condition of A- Frame for chipped/cracked paint, deformation, worn parts, dents, corroded areas, cracks weld, etc.	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check water rain drain at top gantry must be not obstruct	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Visually check Condition of top gantry for chipped/cracked paint, deformation, worn parts, dents, corroded areas, cracks weld, etc.	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check entire boom structure for loss of protective coating and corrosion	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Boom Structure	Check entire boom structure for chipped/cracked paint, deformation, worn parts, dents, corroded areas, cracks, etc.	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check boom end connections, for bends, dents, corroded areas, cracked welds, and signs of mechanical damage, wear, etc. **any deviation should be reported**	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check Boom Wooden Brush Bar condition, broken, crack, deteriorate	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Visually check boom ladings, bends, dents, corroded areas, cracks, etc. **any deviation should be reported** ** Note ; if tick " found " or occur bent, dent at boom ladings must be measurement and record in below table	Industry Standard	() FOUND () NOT FOUND
	BOOM FOOT PINS TOLERANCE:	Industry Standard	B1 = <u>0.018</u> Inch B2 = <u>0.024</u> Inch
	Re-tighten bolt lock shafts should be checked for missing or loose for all	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Lubricate boom foot pins and bushings	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Visually check condition boom stoppers	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Lubricate boom stoppers and exercise boom stop spring using hammer to ensure spring is functioning. Caution: Spring lock stud bolt may become loosen and potential be drop object	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Boom function test angle / radius to correction **Note: Angle indicator mechanism shall be capable of elevating the boom from a minimum of zero degrees to the maximum recommended boom angle.	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Wire Rope	Determine if parts-of-line match parts of line on the load chart in the crane cabin.	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Determine if visible portion of wire rope adequately lubricated. lubricate wire rope if require	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	For each layer of wire rope on drum, check that all rope is parallel and each crossover point at hoist flanges is correct	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	The top layer of rope must not be lower to the flange tips 2.5 in for Smooth drum, 2 in for groove drum or 2.5 times of wire rope diameter	API RP 2C	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO

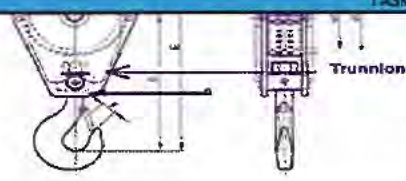
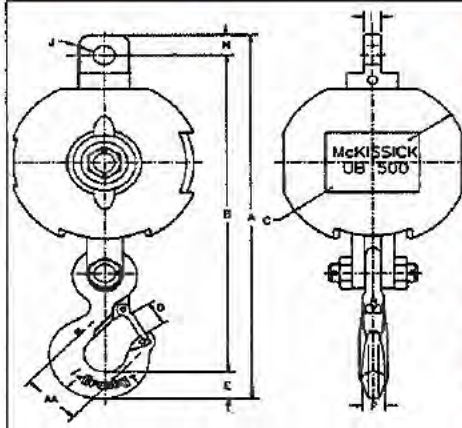
16 NOV 85

SYSTEM	TASK	Specification	Record/Reading
	Inspect wire rope for, kinking, crushing, broken wires, necking down of rope diameter, worn outside wires, corroded or broken wires at end connection, cutting or unstringing.	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	** Note**Running Ropes use in the boom hoist - Six (5) Randomly distributed broken wires within one (1) lay length - Three (3) broken wires in one strand within one (1) lay length	API RP2D Edition 7	<input type="checkbox"/> None
	** Note**Running Ropes of rotation-resistant construction used in the main or auxiliary Hoist: - Four (4) Randomly distributed broken wires within 30 rope diameter - Two (2) broken wires in one stand within 6 rope diameter	API RP2D Edition 7	<input type="checkbox"/> None
	** Note**Standing rope Such as boom pendants - Three (3) broken wire within one (1) lay length - Two (2) broken wires at the end connection	API RP2D Edition 7	<input type="checkbox"/> None
	One valley break can indicate internal rope damage requiring close inspection of this section of the rope. When one or more valley breaks are found in one lay length the rope should be retired.	API RP2D Edition 7	<input type="checkbox"/> None
	Reductions for the rope diameter, from initial wire rope dimensional measurements, in a nonworking area (an area away from the sheaves) compared to the lowest diameter of rope measured in three working areas (areas where the rope regularly goes over a sheave) of more than the following is observed: - 3/64 in. (0.047 in.) (1.2 mm) for diameters up to and including 3/4 in. (19.1 mm); - 1/16 in. (0.062 in.) (1.6 mm) for diameters of 7/8 in. to 1-1/8 in. (22.2 mm to 28.6 mm); - 5/32 in. (0.093 in.) (0.8 mm) for diameter of 1-1/4 in. to 1-1/2 in. (31.8 mm to 38.1 mm); - For rope diameters greater than 1-1/2 in., a 5 % diameter loss from baseline measurement. - Wear of one-third the original diameter of the outside individual wires	API RP2D Edition 7	<input type="checkbox"/> None
	Increase in the length of an individual rope lay is observed. This increase in lay length and accompanying reduction in diameter can be caused by failure of the core. This can occur more readily in ropes or rotation-resistant construction.	API RP2D Edition 7	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	- Inspection and Verify running and standing rope from heat effect **Note: Not more than 250°C - There is evidence of heat damage from any source (i.e. engine exhaust, flare towers, stress corrosion cracking, etc.). Heat can be generated by passing a rope over a frozen or non-turning sheave, contact with structural members of the crane, improperly grounded welding leads or lightning strikes	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	With the boom at the highest possible angle and the main load block or overhaul ball at the water level, ensure there is a minimum of 5 wraps of wire-rope remaining on the drums.	API SPEC 2C	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Reference: Running rope safety factor not less than 5 for wire rope that are running wire, (Thai law; Wire rope nominal breaking strength x number parts of line /Maximum crane capacity) Standing rope safety factor not less than 3.5 for wire rope that are stay cables, (Thai law)	Thai Law	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check corrosion, erosion, broken, loosen of pin, cotter pin, socket, and exercise pin of pendant line	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Measure and record nominal diameter of "running ropes" main and auxiliary (particularly on drum, equalizer sheave and at sockets, clips and dead end points) *****Nominal = several measurements added together divided by Number of measurements*****	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Inspect wire rope and record size below:	API RP 2D	
	BOOM WIRE ROPE OD:	75 Deg	OEM Manual 0.562 inch
		45 Deg	OEM Manual 0.564 inch
		0 Deg	OEM Manual 0.565 inch
	LEFT SIDE PENDANT WIRE OD:	NEAR BOOM POINT	OEM Manual 1.577 inch
		HALFWAY POINT	OEM Manual 1.520 inch
		NEAR BRIDLE	OEM Manual 1.578 inch
	RIGHT SIDE PENDANT WIRE OD:	NEAR BOOM POINT	OEM Manual 1.570 inch
		HALFWAY POINT	OEM Manual 1.572 inch
		NEAR BRIDLE	OEM Manual 1.576 inch
	MAIN WIRE ROPE OD:	FULL DRUM	OEM Manual 0.674 inch
		HALF DRUM	OEM Manual 0.675 inch
		WATER LEVEL	OEM Manual 0.675 inch
	AUX WIRE ROPE OD:	FULL DRUM	OEM Manual 0.625 inch
		HALF DRUM	OEM Manual 0.625 inch
		WATER LEVEL	OEM Manual 0.625 inch
	U-bolt and Fist Grip Clips: Extreme care should be exercised to assure proper orientation of U-bolt clips. The U-bolt segment shall be in contact with the wire rope dead-end. The orientation, spacing, torquing, and number of all clips shall be in accordance with the crane manufacturer's specifications.	API SPEC 2C	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO

16 NOV 25

SYSTEM	TASK	Specification	Record/Reading	
	 <p>Allowable methods for securing Dead ends of wedge socket attachments</p>	API SPEC 2C	OK	
Sheaves & Bearings	Lubricate all sheave bearings	API RP 2C	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	
	Visually inspect all sheaves and bushings for cracks, wear and deterioration	API RP 2C	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	
	Visually inspect wire rope track of sheave for rope imprints, wear and deterioration. If damage exist sheave should be resurfaced or replaced.	API RP 2C	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	
	Check wire rope guards and keepers for proper location and condition.	API RP 2C	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	
	Determine if wire rope is jumping the sheaves, by looking for signs of damage on the sheave brim	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	
	Sheave Rope Profile for optimum Rope life the sheave groove profile should be correctly matched to the rope diameter	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	
	Check rope sheave should be machine grooved to adepth of not less than 1.5 times the nominal diameter of the rope	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	
	Inspect all groove of sheaves by sheave gauge , Use sheave gauge as show in figure. Grooves should have an arc of contact with the wire rope between 135 and 150 degrees. They should be tapered to permit the rope to enter and leave the groove smoothly.	Industry Standard	OK	
		MAIN POINT SHEAVES:	Industry Standard	Sheave No.1 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Sheave No.2 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
		AUX SHEAVES:	Industry Standard	Sheave No.1 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
		IDLER SHEAVES:	Industry Standard	Sheave No.1 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
		BRIDLE SHEAVES:	Industry Standard	Sheave No.1 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Sheave No.2 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Sheave No.3 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Sheave No.4 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Sheave No.5 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Sheave No.6 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
				Sheave No.1 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Sheave No.2 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Sheave No.3 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Sheave No.4 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Sheave No.5 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Sheave No.6 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Sheave No.1 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Sheave No.2 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Sheave No.3 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Sheave No.4 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Sheave No.5 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Sheave No.6 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO			
GANTRY SHEAVES:	Industry Standard	Sheave No.1 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Sheave No.2 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Sheave No.3 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Sheave No.4 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Sheave No.5 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Sheave No.6 <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO		
Pins for bronze bushing and straight roller bearing should have a running clearance of .031 Inch/ sheave of end play and should be adjusted accordingly.(count from left)	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO		
MAIN POINT SHEAVES:	Industry Standard	Sheave No.1 <u>20</u> Inch Sheave No.2 <u>20</u> Inch		
AUX SHEAVES:	Industry Standard	<u>18</u> Inch		
IDLER SHEAVES:	Industry Standard	Sheave No.1 <u>20</u> inch Sheave No.2 <u>20</u> Inch		
BRIDLE SHEAVES:	Industry Standard	Sheave No.1 <u>16</u> inch Sheave No.2 <u>16</u> inch Sheave No.3 <u>16</u> Inch. Sheave No.4 <u>16</u> inch. Sheave No.5 <u>16</u> Inch. Sheave No.6 <u>16</u> Inch.		
		Sheave No.1 <u>16</u> inch Sheave No.2 <u>16</u> inch Sheave No.3 <u>16</u> Inch. Sheave No.4 <u>16</u> inch. Sheave No.5 <u>16</u> Inch. Sheave No.6 <u>16</u> Inch.		
		Sheave No.1 <u>16</u> inch Sheave No.2 <u>16</u> inch Sheave No.3 <u>16</u> Inch. Sheave No.4 <u>16</u> inch. Sheave No.5 <u>16</u> Inch. Sheave No.6 <u>16</u> Inch.		
		Sheave No.1 <u>16</u> inch Sheave No.2 <u>16</u> inch Sheave No.3 <u>16</u> Inch. Sheave No.4 <u>16</u> inch. Sheave No.5 <u>16</u> Inch. Sheave No.6 <u>16</u> Inch.		
		Sheave No.1 <u>16</u> inch Sheave No.2 <u>16</u> inch Sheave No.3 <u>16</u> Inch. Sheave No.4 <u>16</u> inch. Sheave No.5 <u>16</u> Inch. Sheave No.6 <u>16</u> Inch.		
GANTRY SHEAVES:	Industry Standard	Sheave No.1 <u>16</u> inch Sheave No.2 <u>16</u> inch Sheave No.3 <u>16</u> inch. Sheave No.4 <u>16</u> inch. Sheave No.5 <u>16</u> inch. Sheave No.6 <u>16</u> inch.		

SYSTEM	TASK	Specification	Record/Reading
	Ensure the sheaves are aligned and the fleet angle is correct **Remark : Wire rope User's Manual allows 2 degree on grooved winch drum, Smooth Drum should be not more than 1-1/2 degree	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Determine if wire rope size and sheave sizes/grooves are compatible and record size. Sheave pitch diameter (D) to nominal wire rope diameter (d) ratio (D/d) shall not be less than 18:1	API SPEC 2C	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	MAIN POINT SHEAVES:	SHEAVE D / WIRE ROPE d = >18	API SPEC 2C 20 inch (D) 0.875 inch (d) 22 (Ratio D/d)
	AUX SHEAVES:	SHEAVE D / WIRE ROPE d = >18	API SPEC 2C 18 inch (D) 0.625 inch (d) 28 (Ratio D/d)
	IDLER SHEAVES:	SHEAVE D / WIRE ROPE d = >18 (If applicable)	API SPEC 2C 20 inch (D) 0.875 inch (d) 22 (Ratio D/d)
	MAIN BLOCK SHEAVES:	SHEAVE D / WIRE ROPE d = >15	API SPEC 2C 20 inch (D) 0.875 inch (d) 22 (Ratio D/d)
	BRIDLE SHEAVES:	SHEAVE D / WIRE ROPE d = >15	API SPEC 2C 16 inch (D) 0.562 inch (d) 28 (Ratio D/d)
	GANTRY SHEAVES:	SHEAVE D / WIRE ROPE d = >15	API SPEC 2C 16 inch (D) 0.562 inch (d) 28 (Ratio D/d)
Load Block	Load Block: Check the load block for cleanliness, binding sheaves, damaged or worn sheaves, worn or distorted sheave pins, broken bolts, and worn cheek weights.	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Hook: Check the hook damage, excessive wear to the hook safety latch, hook swivel trunnions, thrust collar, securing, damage or missing lubrication fittings, proper lubrication, cracks and gouges, and if visibly bent or twisted or has been exposed to welding or arching.	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check Pins retained by snap rings, bolt lock shafts, plates lock for missing or loose	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Hook: Tip has been bent more than 0 degree out of plane from the hook body	ASME B30.10/Thai Law	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Pins for bronze bushing and straight roller bearing should have a running clearance of .031 inch/ sheave of end play and should be adjusted accordingly	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Hook or shackle to swivel case clearance is set at .031 to .052 inch, Clearance exceeding .12 to .18 (ONLY CROSBY BRAND)	OEM MANUAL	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	- Elongated center pin and hook trunnion holes exceeding 5% of Original diameter	OEM MANUAL	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	- Material loss due to wear exceeding 10% of original section	OEM MANUAL	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	- Sheave wire rope groove diameter smaller than 2.5%	OEM MANUAL	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Loosened tie bolts nuts, center pin round nuts, cheek weight cap screws and hook nut cap screws. Tie bolt nuts to be torqued to 35-40 ft.Lbs and restaked, all other fasteners wrench tight	OEM MANUAL	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Throat opening - any distortion causing an increase in throat opening of 5% not to exceed 1/4 in. (5 mm.) (or as recommended by the manufacturer)	ASME B30.10	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Inspect rope track worn in sheave groove, sheave must be resurface or replace	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Ensure the load block is not using "Cast Iron" cheek weights they can not be used as per API	API SPEC 2C	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Determine if all hooks are equipped with properly operating safety latches and check for proper functioning	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Lubricate sheave bearings and swivels	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Re-tighten nut firmly to point at which trunion will just rotate, the Re-tighten set-screw in nut and thread condition as in the picture below,	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Last NDE inspection record	Industry Standard	Last inspect date
RECORD LOAD BLOCK INFORMATION :		Manufacturer:	OEM Manual
		Model:	OEM Manual
		Serial Number:	OEM Manual
	Record Load block measurements and details for future comparison with historical data	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	A - Block OD	Industry Standard	1 1/2 mm (inch)
	B - Block length	Industry Standard	11 1/2 mm (inch)
	C - Center of Pin to hook Saddle	Industry Standard	25 mm (inch)

SYSTEM	TASK	Specification	Record/Reading
	 <p>D1 - Sheave Diameter</p> <p>E - Block Width</p> <p>F - Throat Opening</p> <p>G - Trunnion</p>	Industry Standard	20 mm/inch
		Industry Standard	30 mm/inch
		Industry Standard	8 mm/inch
		Industry Standard	0.026 mm/inch
Aux. Ball	Inspect Auxiliary ball for cleanliness, binding, swivel, work pad-eye hole. Inspect the hook damage, excessive wear to the hook safety latch, Bent connector plates, Severe corrosion pitting, hook swivel trunnions, thrust collar, securing, damage or missing lubrication fittings, Loose, missing or damaged retaining nuts, cotter pins or swivel set screws, Missing or illegible rating and warning tags, proper lubrication, cracks and gouges, and if visibly bent or twisted or has been exposed to welding or arching.	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Hook: Tip has been bent more than 0 degree out of plane from the hook body	ASME B30.10/Thal Law	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Gunnabo Johnson recommend that Crane overhaul ball removal from service until replaced and repair following below	OEM MANUAL	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	- Elongated ball pin holes, hook latch pin holes and swivel eye exceeding 3% of original diameter,	OEM MANUAL	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	- Swivel end play gap exceeding .08". Excessive end play indicates damaged internal set screw	OEM MANUAL	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	- Material loss due to wear exceeding 10% of original section	OEM MANUAL	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Throat opening - any distortion causing an increase in throat opening of 5% not to exceed 1/4 in. (6 mm.) (or as recommended by the manufacturer)	ASME B30.10	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	All hooks that lift personnel are to have a positive locking safety latch **locking Pin to be used while lifting personnel**	API RP 2D	<input type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	*** Temperature Effect : When hooks are to be used at temperature above 400° F. (204°C) or below -40°F (-40°C), the hook manufacturer or a qualified person should be consulted *** Chemically Active Environment : The strength of hooks can be effected by chemically active environments, such as caustic or acid substances or fumes. The hook manufacturer or qualified person should be consulted before hooks are used in chemically active environment	ASME B30.10	OK
	Verify to ensure nut firmly at which trunnion rotate. Identify to set-screw in nut/ swivel/ counter pin and thread condition.	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Last NDE Inspection record	Industry Standard	Last inspect date
	RECORD AUX BALL INFORMATION :	Manufacturer: OEM Manual Model: OEM Manual Serial Number: OEM Manual	Fig. K123456 10/1/2014
	Record Auxiliary Ball measurements and details for future comparison with historical data: For Model MB12T350E ONLY	Industry Standard	
	 <p>AA Dimensions 3.0 Inch</p> <p>A Dimensions 33.31 Inch</p> <p>B Dimensions 29.06 Inch</p> <p>C Dimensions 15.00 Inch</p> <p>D Dimensions 2.08 Inch</p> <p>E Dimensions 2.25 Inch</p> <p>F Dimensions 1.62 Inch</p> <p>H Dimensions 2.00 Inch</p> <p>I Dimensions 1.25 Inch</p> <p>J Dimensions 1.78 Inch</p>	Industry Standard	3 mm/inch
		Industry Standard	32.3 mm/inch
		Industry Standard	29 mm/inch
		Industry Standard	15 mm/inch
		Industry Standard	2 mm/inch
		Industry Standard	2.25 mm/inch
		Industry Standard	1.6 mm/inch
		Industry Standard	2 mm/inch
		Industry Standard	1.2 mm/inch
		Industry Standard	1.7 mm/inch
Safety system	Check Condition anti - two block , hanging chain , eye bolts , fix bolts , shackle for missing , corrosion , erosion , deformation	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Check anti - two block kick out plate for freely movement	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO
	Check anti - 2-block device proper function and hanging chain distance 10 ft. normal designed of Main Hoist ** Note: When the block strikes the hanging weight or hanging valve the hoist should stop completely within 12 in. to 18 in. (30.5 cm to 45.7 cm) or at worst creep up slowly.	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> Function <input type="checkbox"/> False

SYSTEM	TASK	Specification	Record/Reading	
Slew/Swing	Check anti-2-block device proper function and hanging chain distance 10 ft. normal designed of Auxiliary Hoist ** Note: When the block strikes the hanging weight or hanging valve the hoist should stop completely within 12 in. to 18 in. (30.5 cm to 45.7 cm) or at worst creep up slowly.	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> Function () False	
	Take off and Clean up boom high angle limit stopper and Activate to free movement	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Check function of boom high angle limit stop to ensure the boom stops at the proper angle and record value:	API RP 2D	<u>80</u> Degree	
	Check function of boom Low angle limit stop to ensure the boom stops at the proper angle and record value:	API RP 2D	<u>0</u> Degree	
	Check function to ensure that boom cannot lower down when anti-2-block of Main and Aux activate	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> Function () False	
	Check relation of boom radius and boom angle (lowest, middle, highest) with reference to load chart.	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Visually check condition of emergency lowering tool and procedure on site			
	Visually check for damage and excessive wear on gear teeth	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Visually check swing gear box in the area of oil seal for any leaks	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	RECORD SLEW GEAR BOX INFORMATION :			
		Manufacturer:	OEM Manual	<u>634</u>
		Model:	OEM Manual	<u>200 P-5104-51</u>
		Serial Number:	OEM Manual	<u>015-091015-020</u>
	CHECK and RE-TORQUE swing drive gearbox mounting bolts at following brands: - Gear Product 210/220 - 420+/60 FT-LBS - ESKRIDGE, Model: 150 = 150 FT-LBS - FUNK 27C = 280 FT-LBS		API RP 2D	<u>Refer Spec</u> <u>180</u> FT-LBS
	Check swing gearbox oil level/condition, top up if required		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Monitor swing gearbox oil condition by visually examine for burnt smell, metal particles, and/or other contaminants, record and change if found.	Meropa 220	OEM Manual	<input type="checkbox"/> CHANGE OIL <input checked="" type="checkbox"/> NOT CHANGE OIL
	Grease all pivot points of slew ring (bearing)		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Grease open gears (pinion)		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check condition of slew ring bolts e.g. Bolt grade and washers. Caution: Use only hardened flat washers under head of bolt. Do not use lock washers, or regular flat washers.		Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Monitor ball-ring grease sample. If found wear and tear particles, take sample and send to lab. **Wear assessment by grease sample analysis—wear may be monitored by periodic grease sample analysis as describe in this section. Grease samples should be collected every twelve months as a minimum and the results of the analysis recorded; this period should be shortened if obvious metal or contaminants are present.		API RP 2D	<input type="checkbox"/> SEND TO LAB <input checked="" type="checkbox"/> NOT SEND TO LAB
	Check ball ring bolts torque (For American Aero ONLY) : After 3-4 hours, or initial "Run-in", and after every 500 operating hours, re-torque all of the bolts. Annually, or AFTER 2,000 Hours of Operation, re-torque the bolts. Criteria: If one or more bolts are found to be tightened to less than 80% of the prescribed pre-stress, that loosen bolt (s) should be replaced, in addition to the two adjacent bolts. If 20% of the total number of bolts are found to tightened to less than 80% of the prescribed pre-stress, replace all bolts. (Pre - Load)		Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	PARAMETER	Gold=800 ft-lbs. Silver=1100 lbs.	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
	Check slew pinion backlash clearance, and record:		OEM Manual	
	RECORD MEASUREMENTS:	0.019" Min/ 0.030" Max		
		0-North	OEM Manual	<u>0.020</u> inch
	45-Northeast	OEM Manual	<u>0.021</u> inch	
	90-East	OEM Manual	<u>0.024</u> inch	
	135-Southeast	OEM Manual	<u>0.026</u> inch	
	180-South	OEM Manual	<u>0.022</u> inch	
	225-Southwest	OEM Manual	<u>0.022</u> inch	
	270-West	OEM Manual	<u>0.025</u> inch	
	315-Northwest	OEM Manual	<u>0.025</u> inch	
RECORD SLEW RING INFORMATION :	Manufacturer:	OEM Manual	<u>AVOIV</u>	
	Model:	OEM Manual	<u>N/A</u>	
	Serial Number:	OEM Manual	<u>11455-5</u>	
TORQUE WRENCH RECORD:	Torque Wrench S/N:	Industry Standard	<u>N/A</u>	
	Calibration Date:	Industry Standard	<u>N/A</u>	
Perform ball ring deflection readings to check for bearing wear and record reading in below chart:		API RP 2D	<u>OK</u>	
Explain reason for No Bearing Deflection Reading: (If N/A)		Applicable for American Aero		
Boom Angle	North	South	West	
			East	
			Grease Samples Positions	
			0	

16 Nov 25

SYSTEM	TASK				Specification	Record/Reading								
0-Degree	<u>0</u>	<u>0</u>	<u>0</u>	<u>0</u>	45	} <u>N/A</u>								
					90									
80-Degree	<u>0.010"</u>	<u>0.013"</u>	<u>0.006"</u>	<u>0.016"</u>	135									
					180									
					225									
					270									
					315									
					360									
<p>NOTE: This Procedure is in reference to API RP 2D 6th Edition (Section: C.4.1.2d) in regards to the Bearing Deflection reading, The Method documented on this form is the "Rotation Method" as described in detail in the API RP 2D</p>														
Review with previous PM inspection report for signs of irregularities or increased wear.				API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO									
The permissible bearing wear for the swing bearing to be used as a guideline				< 0.120 inch	OEM Manual	<u>0.120</u> inch								
Rotate crane 360 degree and check smoothness of operation				OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO									
Check swing drive static parking brake for proper operation				OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO									
Caution: DO NOT stop the swing of the crane with this static brake (parking brake)				OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO									
Check swing lock mechanism condition, corrosion, dent, loss all part, worn and wear				OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO									
Check swing lock mechanism freely lock and unlock for function				OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO									
Verify crane condition and load test as separate procedure.														
<p>Table 1—Static/Onboard Test Load and Radius</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Static/Onboard Rated Load at a Specific Radius lb (kg)</th> <th>Test Loads in Excess of Static/Onboard Rated Load at a Specific Radius</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>≤ 40,000 (18,144)</td> <td>25 %</td> </tr> <tr> <td>> 40,000 ≤ 100,000 (>18,144 ≤ 45,356)</td> <td>10,000 lb (4536 kg)</td> </tr> <tr> <td>> 100,000 (45,356)</td> <td>10 %</td> </tr> </tbody> </table>				Static/Onboard Rated Load at a Specific Radius lb (kg)	Test Loads in Excess of Static/Onboard Rated Load at a Specific Radius	≤ 40,000 (18,144)	25 %	> 40,000 ≤ 100,000 (>18,144 ≤ 45,356)	10,000 lb (4536 kg)	> 100,000 (45,356)	10 %	API 2C	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
Static/Onboard Rated Load at a Specific Radius lb (kg)	Test Loads in Excess of Static/Onboard Rated Load at a Specific Radius													
≤ 40,000 (18,144)	25 %													
> 40,000 ≤ 100,000 (>18,144 ≤ 45,356)	10,000 lb (4536 kg)													
> 100,000 (45,356)	10 %													
Verify crane condition and load test as separate procedure.				16.1	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO									
<p>Risk Level Definitions: The following 3 levels indicate the impact the noted deficiency poses to the operation or structural integrity of the equipment:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Level #1 = Incidental</th> <th>Level #2 = Restricted Operation</th> <th>Level #3 = Out of Service</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Minor deficiency that is recommended to be promptly addressed, but poses no safety and/or environmental risk. The crane can still be operated at full duty.</td> <td>Deficiency identified that has the potential to limit, de-rate or damage the crane, its surroundings and/or the environment. The duty and locked/ tagged out until the crane's duty and operation should be de-rated or service restricted.</td> <td>The crane should be removed from duty and locked/ tagged out until the deficiency is rectified.</td> </tr> </tbody> </table>							Level #1 = Incidental	Level #2 = Restricted Operation	Level #3 = Out of Service	Minor deficiency that is recommended to be promptly addressed, but poses no safety and/or environmental risk. The crane can still be operated at full duty.	Deficiency identified that has the potential to limit, de-rate or damage the crane, its surroundings and/or the environment. The duty and locked/ tagged out until the crane's duty and operation should be de-rated or service restricted.	The crane should be removed from duty and locked/ tagged out until the deficiency is rectified.		
Level #1 = Incidental	Level #2 = Restricted Operation	Level #3 = Out of Service												
Minor deficiency that is recommended to be promptly addressed, but poses no safety and/or environmental risk. The crane can still be operated at full duty.	Deficiency identified that has the potential to limit, de-rate or damage the crane, its surroundings and/or the environment. The duty and locked/ tagged out until the crane's duty and operation should be de-rated or service restricted.	The crane should be removed from duty and locked/ tagged out until the deficiency is rectified.												
System:	Risk Level:	Component:	In Accordance with:											
		Location:	Date Originated:											
Description:														
Recommended:														
Recommended urgency timeframe for corrective action:			Completed Date:		Completed By:									
System:	Risk Level:	Component:	In Accordance with:											
		Location:	Date Originated:											
Description:														
Recommended:														
Recommended urgency timeframe for corrective action:			Completed Date:		Completed By:									

Completed on 5th Nov 2025
by



6 M PM

NO# 1252920

NPN I

15-17 May 25

Sheet: 1806.5-70 PH 30-32

CRANE MAKE: Nautilus

LOCATION

DATA BASE - PM JOB TASK CARD

Crew Size:
Estimated Hours:

MODEL: 1806.5-70

C2 Remote Platform

SERIAL NUMBER: Crane Specific

SYSTEM	TASK	Specification	Record/Reading	DATE
Safety	Perform Job Safety Analysis (JSA)	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Obtain "COMPANY" PERMIT TO WORK	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Perform Tool Box Talk	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	BEFORE/AFTER JOB EXECUTION: Ensure to comply with isolation procedure (LOCK OUT/TAG OUT, WARNING SIGNS and BARRIERS).	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
Required Tools	Insure proper tools are available at the Job site	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Tool bag	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Tool box	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Tool Container	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	MPI equipment	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Check safety harness Software and Hardware should be good condition before use	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Check Rescue Equipment ready to use onsite	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Portable Scaffolding and Crew If require	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
Lubricants	Insure proper lubricants and consumables are available at the Job site.	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Hydraulic System - Hydraulic Oil	Rando HD-68 OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Slew Gearbox - Gear Oil	Meropa 220 OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Auxiliary Hoist - Gear Oil	Meropa 220 OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Main Hoist - Gear Oil	Meropa 220 OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Grease Points - Lithium Based **IT MUST NOT INCLUDE MOLYBDENUM DISULPHIDE**	MULTIFAK EP#2 OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Open Gear Teeth - Open Gear Lube highly water resistant and of an adhesive nature.	OMEGA 73 OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Pneumatic Lubricator	SAE Grade 10 OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Wire rope Lubricant Company preferred grade	Birkube 70 OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Engine Oil - SAE Grade 15W-40 (Delo Gold)	15W-40 OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Safe Load Indicator fluid	W-15 OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Engine Radiator - Should have radiator preservatives additives	CoP SCA OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
Consumables	Spray Cold Galvanize	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Denso Tape	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	WD-40	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
History Review	Before starting work, tasks preparation at least 1 day prior to starting work: 1. Review history winch gear inspection and boom replacement 2. Review last PM/ CM/ PMI from Crane Mech. 3. List out all punch list and prepare parts. 4. Review last Certificate task performed	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Require to Update part history from Crane Mech on following main components to ensure the right parts are prepared: - Aux/ Main/ Boom Cylinder, Engine, Swing Gearbox, etc. References: Crane OEM Information of each part need to be recorded - Manufacturer & Contact info - Model & serial number - Installation date	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Review history data from Certificates and incorporate into current PM: - Pull Test Certificates (ongoing update, 4 yr. history). - Load Test Certificates (ongoing update, 4 yr. history). - Wire Rope Certifications (running rope and standing rope) (life of rope). - Hoist Certifications for hoist classified as "personnel handling" hoist.	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Review Last Preventative Maintenance Records (Inspection Reports) - Pre-use (Pre-Post Inspection) - 6 Monthly (API RP 2D Not Defined, Company Standard) - 1 Yearly (API RP 2D Defined Annual Inspection)	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
Lifting Gear Preparation	Visually Inspect (Sling, sling hooks and shackles) Include Websling / Chain	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
	Check color code / Tag & date inspection	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	
General	Determine if access route to/from crane is clean, safe, unobstructed and adequately protected against falls, tripping and slipping	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check drain lines and drip pans for deterioration	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Remove any sediment collected in the bottom of drip pans	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check for general crane and components for loss of protective coating and corrosion	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check for missing or loose corrosion, deformation pins, pin keepers, bolts, nuts, fasteners of all ladders, cages and working platform	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Apply grease to exposed grease parts (control valve spools, ball-ring gear, parking brake valve, etc.)	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Engine Caterpillar	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
		S/N.: OEM Manual	93R0340	
		ARR.No.: OEM Manual	132-4349	
	CATERPILLAR MODEL C13126	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
Prime Mover	Check lube oil level and condition, top up / replace if required	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check diesel tank level, top up if required.	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check/Clean crankcase breather cap	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check/Clean air cleaner	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check Condition of radiator / clean radiator cap	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check for any signs of leaks on or around the engine i.e: Crankshaft seal (front/rear)	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check for engine exhaust system for leaks, corrosion, insulation and general condition	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check all engine hoses for wear and deterioration	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L

17 May 25

SYSTEM	TASK	Specification	Record/Reading	Unit
	Drain water and sediment from diesel tank	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	L
	Lubricate fan bearing/shaft	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	L
	Test radiator Coolant PH, Top up if required and Record Value	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	L
	COOLANT PARAMETERS (PH):	OEM Manual	PH = 8	
	HOUR METER PARAMETERS:	OEM Manual	1964 HRS	L
	Check condition of engine hold down bolts	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	L
	Check condition fan blade	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	L
	Inspect CAT 3306 DI/3126 engine belts for wear and looseness. If necessary, replace or adjust. To check belt tension, after has engine run more than 30 minutes apply 400 N (90 lbs) of force midway between the pulleys. Correctly adjusted belts with deflect 13 to 19 mm (1/2 to 3/4 inch).	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	L
	Check engine HYD starter drive gear bendix and fly wheel gear teeth condition and record. **Replace if required**	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO Bendix Gear: 90 % Fly wheel Gear teeth: 90 %	L
	Check condition Ratchet Bendix HYD Starter	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	L
	Lubricate engine throttle linkage, if applicable	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	L
	Determine if the tachometer operates properly: Record Value of Idle & Max Speed (RPMs) Note: Too low idle (RPMs) will cause excessive worn at which brake	OEM Manual		L
	ENGINE RPM SPECIFIC	IDLE SPEED 850-950 RPM	850 RPM	L
		MAX SPEED 2200 RPM	2200 RPM	L
	Confirm engine oil pressure as per Parameters below and Record Value:			L
	ENGINE OIL PRESSURE SPECIFIC	Minimum 30 PSI	30 PSI	L
		Maximum 70 PSI	70 PSI	L
	Confirm engine fuel pressure Parameters are correct and Record Value:			L
	ENGINE FUEL PRESSURE SPECIFIC** **Note: Fuel pressure at high idle is lower than 105 kPa (15 psi) PARAMETERS	Normal Green Range/25 PSI	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	L
	Confirm engine temperature Parameters and Record Value:			L
	ENGINE WATER TEMP SPECIFIC	NORMAL 120 - 180 degrees F	160 F	L
	Test engine SAFETY DEVICE- ensure engine kill cable shuts off FUEL supply	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> Function <input type="checkbox"/> False	L
	Test engine SAFETY DEVICE- ensure EMERGENCY KILL CABLE - shuts off AIR supply	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> Function <input type="checkbox"/> False	L
	Test engine SAFETY DEVICE- ensure ENGINE low lube oil - releases OIL PRESSURE to activate Alarm Air System ***Note*** Engine oil pressure low alarm at 20 PSI	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> Function <input type="checkbox"/> False	L
	Test engine SAFETY DEVICE- ensure HIGH TEMP - releases OIL PRESSURE to activate Alarm Air System	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> Function <input type="checkbox"/> False	L
	Test engine SAFETY DEVICE- ensure OVER SPEED - releases OIL PRESSURE to trip the AIR Intake SDV shutting down engine	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> Function <input type="checkbox"/> False	L
	Check / Clean primary fuel/water separator *Replace if required*	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	L
	Check condition of turbocharger, and for any oil or hot air leaks	OEM Manual	<input type="checkbox"/> Leak <input checked="" type="checkbox"/> Not Leak	L
	Change fuel filter	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	L
	Check fuel injection pump/governor for any leak and noise	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	L
	Evaluate engine performance, tune up if required	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	L
Hydraulic Start System (Apply for C2-Remote P/F Only)	Check pressure system at the pressure gauge which should reach 3,000 PSI as standard when the system is FULLY charged. Record Value: (As the system cools down, the pressure should drop slightly and finally stabilised.)	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	L
	Visually inspect all hydraulic connections and hoses for leaks and retighten if necessary. (Caution: This should NOT be done if the system is under pressure.) 1. Slowly release system pressure by loosening the bleed screw on top of the hand pump. 2. Ensure no pressure remains, retighten the suspected leak fitting or replace the damaged hose or component. 3. Retighten the bleed screw on the hand pump. 4. Pump the system up to 2200 - 2600 PSI 5. Inspect that the leak was eliminated.	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	L
	Function check Accumulator Pre-charge. (Caution: This should NOT be done if the system is under pressure.) 1. Shut the engine off, release system pressure via the bleed screw on top of the hand pump 2. Retighten bleed screw and actuate the hand pump. The pressure will rapidly increase and then stabilised. This pressure is related to accumulator gas pre-charge pressure. 4. If the pressure rapidly increase to 3000 PSI, it indicates that the accumulator has lost its gas charge. 5. Troubleshoot as necessary	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO	L
	Check the unloading valve integrity with the engine running. 1. Slowly release system pressure by loosening the bleed screw on top of the hand pump. 2. Tighten bleed screw on top of hand pump and notice pressure in system will increase. 3. This pressure should read between 2200 - 2600 PSI depending on the recharge ratio 80% std. (90% optional). Record Pressure Value.	OEM Manual	2400 PSI	L
	Check Nitrogen pressure in Accumulator ***Note*** spec @ 1,500 psi as follow schematic and if found pressure loss below 1400 PSI then prepare recharge nitrogen in system	OEM Manual	1500 PSI	L

17 May 20

SYSTEM	TASK	Specification	Record/Reading	Risk		
Pneumatic System	Check for noisy Air compressor operation, which could indicate a worn drive gear coupling, a loose pulley or excessive internal wear	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L		
	Check Air Compressor external oil supply and return lines, if applicable, for kinks, bends, or restrictions to flow	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L		
	Inspect the Air compressor discharge port, inlet cavity and discharge line for evidence of restrictions and carboning. (If excessive buildup is noted)	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L		
	Check all hose connections are sound and all mounting and pivoting connections are secure.	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L		
	Check condition / Clean and lubricate unloading valve	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L		
	Check proper air pressure is available for the system. Record Value.	OEM Manual		L		
	AIR SYSTEM PARAMETERS: MAX 60 PSI	OEM Manual	60 PSI	L		
	Visually inspect condition of air receiver for signs of corrosion or loose of structural integrity.	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L		
	Check the hose, piping and tubing for mechanical damage, corrosion, splits, blisters, cracking or excessive abrasion on the outer surface	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L		
	Drain off air filter and receiver to remove condensed water. If water is present, drain until water is removed.	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L		
	Check proper operation of pop off valve, by manually functioning valve.	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L		
	Check proper operation of manual latch valve, by manually functioning latch.	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L		
	Check proper operation of small engine alarm horn.	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L		
	Hoist / Brakes	Visually check a hoist exhibits erratic operation and/or unusual noise, the hoist must be taken out of service until it is inspected and serviced by a qualified technician. Continued operation of a hoist with a defect in a critical component may lead to loss of load control, property damage, serious injury or death.	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	M	
Visual exteriors of hoist, frames, drums and flanges for damage, leaks, cracks and wear and repair/replace as required to maintain the structural integrity of the hoist.		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	M		
Check all hoist mounting pins, bolts or other fasteners and replace or tighten as necessary.		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H		
Lubricant level must be maintained between the minimum and maximum levels; midway up sight glass or at bottom of level plug port as equipped and check/clean plug vent. Use only the recommended type of lubricant.		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	M		
Check for external oil leaks and repair as necessary. This is extremely important due to the accelerated wear that will result from insufficient lubricating oil in the hoist.		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	M		
RECORD BOOM CYLINDER INFORMATION :		Boom cylinder Diameter:	OEM Manual	DIA: 11 inch	L	
		CY Number:	OEM Manual	L= 6935-b R= 6935-5	L	
		Serial Number:	OEM Manual	L= 4749 R= 4745	L	
RECORD MAIN HOIST INFORMATION :		Manufacturer:	OEM Manual	Braden	L	
		Model:	OEM Manual	CH165A-25110-21	L	
		Serial Number:	OEM Manual	0702033	L	
Check MAIN HOIST for proper operation and good condition		API RP 20	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H		
Brake test & record pressure of MAIN HOIST		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H		
Check MAIN HOIST gear oil level/condition, top up if required. ** Refer to Onsite Gear Oil Sample Procedure ** ** Replace and send oil sample to SKL if abnormal ** ** Take photo of Oil Sampling for Reference **		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L		
RECORD AUXILIARY HOIST INFORMATION :		Manufacturer:	OEM Manual	Braden	L	
		Model:	OEM Manual	CH165A-25110-17	L	
		Serial Number:	Inspector's Assessment	1202110	L	
Check AUXILIARY HOIST for proper operation and good condition		API RP 20	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H		
Brake test & record pressure of AUXILIARY HOIST		API RP 20	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H		
Check AUXILIARY HOIST gear oil level/condition, top up if required. ** Refer to Onsite Gear Oil Sample Procedure ** ** Replace and send oil sample to SKL if abnormal ** ** Take photo of Oil Sampling for Reference **		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L		
Check Relief Valve: Determine hoist's relief valve pressure gauge is working and giving accurate measurement by notice whether pressure gauge is vibrating or not. If not, set relief valve pressure in accordance with the schematic and parameters below. Record all readings.		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H		
BOOM RELIEF VALVE TEST		Relief Specific:	2,800 PSI	OEM Manual	2800 PSI	H
MAIN HOIST RELIEF VALVE TEST		Relief Specific:	2,800 PSI	OEM Manual	2800 PSI	H
AUX HOIST RELIEF VALVE TEST	Relief Specific:	2,800 PSI	OEM Manual	2800 PSI	H	
SWING RELIEF VALVE TEST	Relief Specific:	1,300 PSI	OEM Manual	1300 PSI	H	
Measure Pressure of hoist motor case drains and Record Value Reference Bulletin: BRADEN Inspection, Testing, Preventive Maintenance and Special Operating Instructions For Planetary Hoists PB-308 latest edition for further details.	OEM Manual		OK	L		
MAIN HOIST CASE DRAIN for Gear Motor (Down Mode).	PRESSURE	< 100 psi	Company Spec/Standard	5 PSI	L	
AUX. HOIST CASE DRAIN for Gear Motor (Down Mode).	PRESSURE	< 100 psi	Company Spec/Standard	5 PSI	L	
Hydraulic System	Check hydraulic tank oil level. Oil should be visible in the sight glass. Top up as required (3/4 Tank Minimum)	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L		

18 May 25

SYSTEM	TASK			Specification	Record/Reading	Unit
	Check hydraulic oil condition. (Check if running hours are more than 100 hours from last oil change or during Annual inspection) ** Refer to Onsite Hydraulic Oil Sample Procedure ** ** Replace and send oil sample to SKL if abnormal ** ** Take photo of Oil Sampling for Reference**			Rando H-D-68	Company Spec/Standard	✓ YES () NO L
	Drain off 1 liter of oil to remove condensed water. If water is present, drain until water is removed and top up with clean oil			Industry Standard	✓ YES () NO	L
	Check for any hydraulic leaks			Industry Standard	✓ YES () NO	L
	Check the hydraulic hose, piping and tubing for mechanical damage, corrosion, splits, blisters, cracking or excessive abrasion on the outer surface			API RP 2D	✓ YES () NO	L
	Check that all hydraulic hose connections are sound and that all mounting and pivoting connections are secure.			Industry Standard	✓ YES () NO	L
	Lubricate hydraulic swivel in pedestal and insure tie down restrains are in place and preventing the swivel from rotating with the crane structure.			OEM Manual	✓ YES () NO	L
	Ensure the filler breather on tank is not covered or clogged			Industry Standard	✓ YES () NO	L
	Visually inspect for missing or loose pins, pin keepers, bolts, nuts, fasteners on all pumps, motors and valves			API RP 2D	✓ YES () NO	L
	Check the filter bypass indicator, while engine is running			OEM Manual	✓ YES () NO	L
	With engine running (after all other items pass inspection), check the system for leaks around fittings, hoses, valves and reservoirs			Industry Standard	✓ YES () NO	L
	With engine running, check the source of any unusual noise or vibration that may cause or indicate equipment damage or wear			Industry Standard	() YES () NO	L
	Ensure all hoses are properly rated for the system, see "Parameters" for each system for details.			Industry Standard	✓ YES () NO	L
	Record hydraulic oil operating temperature. Note: Hydraulic fluid overheating temperature is over 180 F degrees or 82 C, degrees (reservoir temperature)			Industry Standard	120 Degree F	L
	Determine if hydraulic return pressure gauge is working and giving accurate measurements. Record readings					L
	RECORD HYDRAULIC RETURN PRESSURE PARAMETERS:			60 PSI "maximum"	OEM Manual	0-72 PSI L
	Test all hydraulic relief valves and record pressures with engine at :			2200 RPM	API RP 2D	
	BOOM FUNCTION TEST (Need Crane Mech to verify each platform)			OEM Manual		
Boom Angle : 60 Degree (Recommend or as applicable)	UP	Cracking pressure	RECORD	OEM Manual	600 800 PSI	L
		Full Speed Pressure	RECORD	OEM Manual	600 600 PSI	L
	DOWN	Cracking pressure	RECORD	OEM Manual	900 1200 PSI	L
		Full Speed Pressure	RECORD	OEM Manual	1700 900 PSI	L
	MAIN HOIST FUNCTION TEST (Need Crane Mech to verify each platform)			OEM Manual		
Boom Angle : 60 Degree (Recommend or as applicable)	UP	Cracking pressure	RECORD	OEM Manual	200 PSI	L
		Full Speed Pressure	RECORD	OEM Manual	600 PSI	L
	DOWN	Cracking pressure	RECORD	OEM Manual	650 PSI	L
		Full Speed Pressure	RECORD	OEM Manual	1200 PSI	L
	AUX HOIST FUNCTION TEST (Need Crane Mech to verify each platform)			OEM Manual		
Boom Angle : 60 Degree (Recommend or as applicable)	UP	Cracking pressure	RECORD	OEM Manual	100 PSI	L
		Full Speed Pressure	RECORD	OEM Manual	500 PSI	L
	DOWN	Cracking pressure	RECORD	OEM Manual	700 PSI	L
		Full Speed Pressure	RECORD	OEM Manual	1250 PSI	L
	SWING FUNCTION TEST (Need Crane Mech to verify each platform)			OEM Manual		
Via cross over relief valve, from Boom Control valve Boom Angle : 60 Degree (Recommend or as applicable)	LEFT	Cracking pressure	RECORD	OEM Manual	100 PSI	L
		Full Speed Pressure	RECORD	OEM Manual	300 PSI	L
	RIGHT	Cracking pressure	RECORD	OEM Manual	100 PSI	L
		Full Speed Pressure	RECORD	OEM Manual	300 PSI	L
	Measure flow rate of Hydraulic pump if required and record results:			GPM	Company Spec/Standard	GPM H
BOOM PUMP FLOW RATE		0 PSI	RECORD	OEM Manual	29 GPM	
		700 PSI	RECORD	OEM Manual	39 GPM	
		1400 PSI	RECORD	OEM Manual	35 GPM	
		2100 PSI	RECORD	OEM Manual	37 GPM	
		2800 PSI	38.3 GPM	OEM Manual	37 GPM	
MAIN / AUX PUMP FLOW RATE		0 PSI =	RECORD	OEM Manual	80 GPM	
		700 PSI	RECORD	OEM Manual	80 GPM	
		1400 PSI	RECORD	OEM Manual	77 GPM	

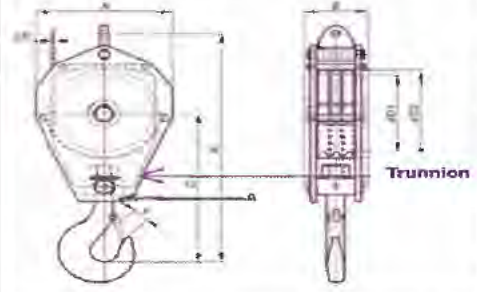
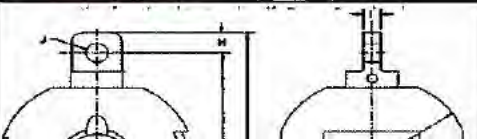
17 May 25

SYSTEM	TASK		Specification	Record/Reading	Risk
	SWING PUMP FLOW RATE	2100 PSI	RECORD	OEM Manual	70 GPM
		2800 PSI	79.0 GPM	OEM Manual	68 GPM
		0 PSI =	RECORD	OEM Manual	26 GPM
		700 PSI	RECORD	OEM Manual	26 GPM
		1400 PSI	RECORD	OEM Manual	26 GPM
		2100 PSI	RECORD	OEM Manual	25 GPM
		2800 PSI	25.0 GPM	OEM Manual	25 GPM
Electrical system and Crane Boom	Check the electrical junction boxes, wires and connections for deterioration, discolored bags, (replace as required)		Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check the condition of the grounding and lighting protection system.		Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Visually inspect boom floodlight and light guards for loose, missing, corroded		Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check condition pipe support, U-bolt, nuts of boom floodlight and Electric slipring for loose, missing, corroded		Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check Electric slipring/swivel for 360° continuous rotation		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check Water Ingress, condensation in electric slipring and boom floodlight		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check freely movement and lubricate of boom floodlight		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	With generator in operation, Intergize all lights to ensure proper function.		API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check condition of crane boom lighting and safety net is secured with strong point. ***Safety net should be replace 24 months after installation (2 year)***	Last Installation date _____	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	M
	Check function of crane sound signal		Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () N/A () NO	L
	Check function of crane boom lighting at boom upper section		Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () N/A () NO	L
	Check function of crane boom lighting at boom lower section		Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () N/A () NO	L
	Check function of crane boom lighting at winch skid		Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () N/A () NO	L
	Check function of crane boom lighting at crane cabin		Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () N/A () NO	L
	Check function beacon light at boom tip		Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () N/A () NO	L
	Inspection wire rope guide & Roller assembly		Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H
Hyd Driven Generator	Visually inspect crane boom light and boom light guard, insure that is secure and not damaged.		Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check condition of intake and exhaust air screens of generator to insure they are clean		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Inspect generator for any buildup of contamination (dirt, oil, etc.) on the windings.		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	With engine running @ 2,000 rpm minimum intergize generator check voltage & Hz		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	With generator running check for any unusual noise or vibration from generator bearings		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	With lights on monitor generator RPMs for hunting, reference Hz and Voltage at panel.		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
Operator Control Station	Check general condition of control panel, bolts, paint security, etc.		API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
Operator Control Station	Determine if there is a serviceable fire extinguisher in the vicinity of the crane		Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Determine if correct load chart is in use and easily visible for operator		API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Determine if charts, indicators and hand signal chart are in the cabling and firmly attached		API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Determine if angle/radius indicator plate is easily visible to operator and is moving freely.		API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check condition of control levers and determine if they "dead-man" back to the neutral position.		API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check condition of pressure gauges.		API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check proper control labels are firmly installed, completely legible and properly labeled		API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check controls for freedom-of-movement		API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
	Check all safety glass and rubber seal for proper condition		API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L
Function Test Horn		Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	
Load Indicator System	Visual check on fittings and connections for leaks. Fix leak if any.		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H
	Should any leaks exist, stop leak and recharge system, refer to maintenance manual		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H
	Check general condition of tubing, hoses, pins bolts, paint, etc.		Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H
	Insure load cell is free of obstructions		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H
	Check condition of gauge(s) face and clean glass as required.		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H
	Check weight indicator function (Main)		Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H
	Check weight indicator fluid, top up if required		Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H
	Insure Safe Working Load, matches ratings on the Crane Load Chart		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H
	Insure Boom Length, matches the Crane Load Chart		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H
	Insure Boom Angle measurements and readings match the boom angle indicator.		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H
	Insure Boom Radius measurements Indicate the distance from center line of the crane to the hook		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H
	Insure Safe Working Load, matches ratings on the Crane Load Chart		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H
	Insure Boom Length, matches the Crane Load Chart		OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H
			OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H

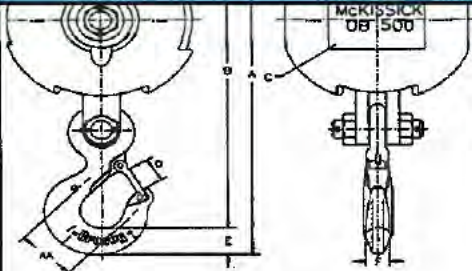
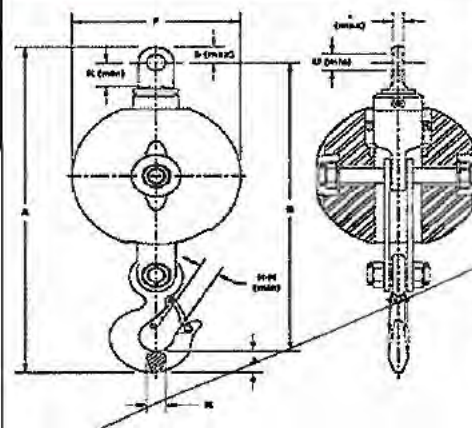
18 May 25

17 May 25

Page 7 of 12

SYSTEM	TASK	Specification	Record/Reading	Rate	
	OEM STANDARD RECOMMEND that Crane block removal from service until replaced and repair following below	OEM STANDARD	OK	H	
	- Elongated center pin and hook trunnion holes exceeding 5% of Original diameter	OEM STANDARD	YES () NO		
	- Material loss due to wear exceeding 10% of original section	OEM STANDARD	YES () NO	H	
	- Sheave wire rope groove diameter smaller than 2.5%	OEM STANDARD	YES () NO	H	
	Loosened tie bolts nuts, center pin round nuts, check weight cap screws and hook nut cap screws. Tie bolt nuts to be torqued to 35-40 ft.Lbs and restaked, all other fasteners wrench tight	OEM STANDARD	YES () NO	H	
	Throat opening - any distortion causing an increase in throat opening of 5% not to exceed 1/4 in. (6 mm.) (or as recommended by the manufacturer)	ASME B30.10	YES () NO	H	
	Inspect rope track worn in sheave groove, sheave must be resurface or replace	API RP 2D	YES () NO	H	
	Ensure the load block is not using "Cast Iron" cheek weights they can not be used as per API	API SPEC 2C	YES () NO	M	
	Determine if all hooks are equipped with properly operating safety latches and check for proper functioning	API RP 2D	YES () NO	M	
	Lubricate sheave bearings and swivels	OEM Manual	YES () NO	L	
	Re-tighten nut firmly to point at which trunion will just rotate, the Re-tighten set-screw in nut and thread condition as in the picture below,	Industry Standard	YES () NO	H	
	Last NDE inspection record	Industry Standard	Last inspect date	L	
	RECORD LOAD BLOCK INFORMATION :	Manufacturer:	OEM Manual	McKissick	
		Model:	OEM Manual	M025D16H	
		Serial Number:	OEM Manual	0639060	
	Record Load block measurements and details for future comparison with historical data	Industry Standard	() YES () NO	L	
		A - Block OD	Industry Standard	19 1/2 mm/inch	
		B - Block length	Industry Standard	11 1/2 mm/inch	L
		C - Center of Pin to hook Saddle	Industry Standard	25 1/2 mm/inch	L
		D1 - Sheave Diameter	Industry Standard	16 mm/inch	L
		E - Block Width	Industry Standard	39 1/2 mm/inch	L
		F - Throat Opening	Industry Standard	5 mm/inch	L
		G - Trunnion	Industry Standard	0-0.24 mm/inch	H
Aux. Ball	Inspect Auxiliary ball for cleanliness, binding swivel, work pad-eye hole. Inspect the hook damage, excessive wear to the hook safety latch, Bent connector plates, Severe corrosion pitting, hook swivel trunnions, thrust collar, securing, damage or missing lubrication fittings, Loose, missing or damaged retaining nuts, cotter pins or swivel set screws, Missing or illegible rating and warning tags, proper lubrication, cracks and gouges, and if visibly bent or twisted or has been exposed to welding or arching.	Industry Standard	YES () NO	H	
	Hook: Tip has been bent more than 10 degree out of plane from the hook body	Industry Standard/API RP2D7	YES () NO	M	
	OEM STANDARD recommend that Crane overhaul ball removal from service until replaced and repair following below	OEM STANDARD	OK	H	
	- Elongated ball pin holes, hook latch pin holes and swivel eye exceeding 5% of original diameter,	OEM STANDARD	YES () NO	H	
	- Swivel end play gap exceeding .08". Excessive end play indicates damaged internal set screw	OEM STANDARD	YES () NO	H	
	- Material loss due to wear exceeding 10% of original section	OEM STANDARD	YES () NO	H	
	Throat opening - any distortion causing an increase in throat opening of 5% not to exceed 1/4 in. (6 mm.) (or as recommended by the manufacturer)	ASME B30.10	YES () NO	H	
	All hooks that lift personnel are to have a positive locking safety latch to be used while lifting personnel**	API RP 2D	YES () NO	H	
	*** Temperature Effect: When hooks are to be used at temperature above 400° F. (204°C) or below -40°F (-40°C), the hook manufacturer or a qualified person should be consulted. *** Chemically Active Environment : The strength of hooks can be affected by chemically active environments, such as caustic or acid substances or fumes. The hook manufacturer or qualified person should be consulted before hooks are used in chemically active environment	ASME B30.10	YES () NO	H	
	Verify to ensure nut firmly at which trunion rotate. Identify to set-screw in nut/ swivel/ counter pin and thread condition.	Industry Standard	YES () NO	H	
	Last NDE inspection record	Industry Standard	Last inspect date	H	
	RECORD AUX BALL INFORMATION :	Manufacturer:	OEM Manual	McKissick	
		Model:	OEM Manual	M1007T200E	
		Serial Number:	OEM Manual	0634070	
	Record Auxiliary Ball measurements and details for future comparison with historical data: For Model M1007T200E ONLY	Industry Standard			
		AA Dimensions 3.0 Inch	Industry Standard	20 mm/inch	L
		A Dimensions 24.89 Inch	Industry Standard	24.8 mm/inch	L
		B Dimensions 21.71 Inch	Industry Standard	21.7 mm/inch	L

1/18 May 25

SYSTEM	TASK	Specifications	Record/Reading	Unit	
		C Dimensions 12.50 Inch	Industry Standard	12.5 mm/Inch	L
		D Dimensions 1.61 Inch	Industry Standard	1.61 mm/Inch	L
		E Dimensions 1.81 Inch	Industry Standard	1.81 mm/Inch	L
		F Dimensions 1.38 Inch	Industry Standard	1.38 mm/Inch	L
		H Dimensions 1.38 Inch	Industry Standard	1.38 mm/Inch	L
		I Dimensions 0.88 Inch	Industry Standard	0.88 mm/Inch	L
		J Dimensions 1.31 Inch	Industry Standard	1.31 mm/Inch	L
	Record Auxiliary Ball measurements and details for future comparison with historical data: For Model OB 7ES 200-4	Industry Standard			
		A Dimensions 27.25 Inch	Industry Standard	mm/Inch	L
		B Dimensions 24.10 Inch	Industry Standard	mm/Inch	L
		F Dimensions 12.00 Inch	Industry Standard	mm/Inch	L
		H-H Dimensions 1.38 Inch	Industry Standard	mm/Inch	L
		J Dimensions 1.81 Inch	Industry Standard	mm/Inch	L
		K Dimensions 1.46 Inch	Industry Standard	mm/Inch	L
		R Dimensions 1.55 Inch	Industry Standard	mm/Inch	L
		S Dimensions 1.34 Inch	Industry Standard	mm/Inch	L
		T Dimensions 1.03 Inch	Industry Standard	mm/Inch	L
		U Dimensions 1.31 Inch	Industry Standard	mm/Inch	L
		Safety system	Check Condition anti - two block , hanging chain ,eye bolts , fix bolts , shackle for missing , corrosion , erosion , deformation	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO
Check anti - two block kick out plate for freely movement	Company Spec/Standard		<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H	
Check anti-2-block device proper function of Main winch			<input checked="" type="checkbox"/> Function () False	H	
Check anti-2-block device proper function of Aux. winch			<input checked="" type="checkbox"/> Function () False	H	
Visually check emergency load lowering kit. Ensure EMERGENCY LOWERING PROCEDURE and MATERIAL LIST are in the box. - Ensure All Items shown on the list are in the box and in good condition	Company Spec/Standard		<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	
Slew Mechanism	Visually check for damage and excessive wear on gear teeth	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	
	Visually check slew gear box in the area of oil seal for any leaks	API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	
	CHECK and RE-TORQUE swing drive gearbox mounting bolts at following brands: - ESKRIDGE, Model: 250 = 150 FT-LBS	API RP 2D	150 FT-LBS	H	
	RECORD SLEW GEAR BOX INFORMATION :				
	Manufacturer:	OEM Manual	ESK	L	
	Model:	OEM Manual	250 A D1 C4 -5	L	
	Serial Number:	OEM Manual	0716 2024-005	L	
	Check swing gearbox oil level/condition, top up if required	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	
	Monitor slew gearbox oil condition by visually examine for burnt smell, metal particles, and/or other contaminants, record and change if found.	Meropa 220	() CHANGE OIL <input checked="" type="checkbox"/> NOT CHANGE OIL	L	
	Grease all pivot points of slew ring (bearing)	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L	
Grease open gears (pinion)	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L		
Check condition of slew ring bolts e.g. Bolt grade and washers. Caution: Use only hardened flat washers under head of bolt. Do not use lock washers, or regular flat washers.	Industry Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L		
Monitor ball-ring grease sample. If found wear and tear particles, take sample and send to lab. * Wear assessment by grease sample analysis—wear may be monitored by periodic grease sample analysis as describe in this section. Grease samples should be collected every twelve months as a minimum and the results of the analysis recorded; this period should be shortened if obvious metal or contaminants are present.	API RP 2D	() SEND TO LAB <input checked="" type="checkbox"/> NOT SEND TO LAB	L		
Check ball ring bolts torque (For American Aero ONLY) : After 3-4 hours, or initial "Run-in", and after every 500 operating hours, re-torque all of the bolts. Annually, or AFTER 2,000 Hours of Operation, re-torque the bolts. Criteria: If one or more bolts are found to be tightened to less than 80% of the prescribed pre-stress, that loosen bolt (s) should be replaced. In addition to the two adjacent bolts. If 20% of the total number of bolts are found to tightened to less than 80% of the prescribed pre-stress, replace all bolts. (Pre - Load)	Company Spec/Standard	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H		

18 May 25

SYSTEM	TASK		Specification	Record/Heading	Risk								
	PARAMETER	1236 ft-lbs	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H								
	PARAMETER	1236 ft-lbs	OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H								
	Check slew pinion back lash clearance, and record:		OEM Manual										
	RECORD MEASUREMENTS:	0.019" Min/ 0.030" Max	0-North	OEM Manual	0.024 inch	M							
			45-Northeast	OEM Manual	0.021 inch	M							
			90-East	OEM Manual	0.022 inch	M							
			135-Southeast	OEM Manual	0.023 inch	M							
			180-South	OEM Manual	0.024 inch	M							
			225-Southwest	OEM Manual	0.021 inch	M							
			270-West	OEM Manual	0.022 inch	M							
			315-Northwest	OEM Manual	0.024 inch	M							
	RECORD SLEW RING INFORMATION :	Manufacturer:	OEM Manual	Rotox	L								
		Model:	OEM Manual		L								
		Serial Number:	OEM Manual		L								
	TORQUE WRENCH RECORD:	Torque Wrench S/N:	Industry Standard		L								
		Calibration Date:	Industry Standard		L								
	Perform ball ring deflection readings to check for bearing wear and record reading in below chart:			API RP 2D	() YES () NO	H							
	Explain reason for No Bearing Deflection Reading: (If N/A)		Applicable for Nautilus ONLY										
	Boom Position	Boom Rest	Water Side	180 Degrees From	180 Degrees from	Grease Samples Positions							
	0-North	0.0	0.0	0.0	0.0	0							
45-Northeast	0.007	0.005	0.006	0.006	45								
90-East	0.022	0.027	0.024	0.025	90								
135-Southeast	0.019	0.033	0.029	0.036	135								
180-South	0.036	0.040	0.039	0.041	180								
225-Southwest	0.029	0.037	0.024	0.032	225								
270-West	0.021	0.025	0.014	0.020	270								
315-Northwest	0.010	0.009	0.008	0.007	315								
360-North	0.0	0.0	0.0	0.0	360								
NOTE: This Procedure is in reference to API RP 2D 6th Edition (Section: C.4.L.2d) in regards to the Bearing Deflection reading. The Method documented on this form is the "Rotation Method" as described in detail in the API RP 2D													
Review with previous PM inspection report for signs of irregularities or increased wear.			API RP 2D	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L								
The permissible bearing wear for the swing bearing to be used as a guideline ** Note : If the initial bearing clearance (bearing deflection) is not know the absolute maximum permissible clearance(or wear) for the bearing is: 0.120 inch (3.05 mm)			<0.134 inch	OEM Manual	0.041 inch								
Rotate crane 360 degrees and check smoothness of operation			OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L								
Check swing drive static parking brake for proper operation Caution: DO NOT stop the swing of the crane with this static brake (parking brake)			OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L								
Check swing lock mechanism condition, corrosion ,dent , loos all part,worm and wear			OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L								
Check swing lock mechanism freely lock and unlock for function			OEM Manual	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	L								
Verify crane condition and load test as separate procedure.													
Table 1—Static/Onboard Test Load and Radius <table border="1"> <thead> <tr> <th>Static/Onboard Rated Load at a Specific Radius lb (kg)</th> <th>Test Loads in Excess of Static/Onboard Rated Load at a Specific Radius</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>≤ 40,000 (18,144)</td> <td>25 %</td> </tr> <tr> <td>> 40,000 ≤ 100,000 (> 18,144 ≤ 45,356)</td> <td>10,000 lb (4536 kg)</td> </tr> <tr> <td>> 100,000 (45,356)</td> <td>10 %</td> </tr> </tbody> </table>			Static/Onboard Rated Load at a Specific Radius lb (kg)	Test Loads in Excess of Static/Onboard Rated Load at a Specific Radius	≤ 40,000 (18,144)	25 %	> 40,000 ≤ 100,000 (> 18,144 ≤ 45,356)	10,000 lb (4536 kg)	> 100,000 (45,356)	10 %	API 2C	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H
Static/Onboard Rated Load at a Specific Radius lb (kg)	Test Loads in Excess of Static/Onboard Rated Load at a Specific Radius												
≤ 40,000 (18,144)	25 %												
> 40,000 ≤ 100,000 (> 18,144 ≤ 45,356)	10,000 lb (4536 kg)												
> 100,000 (45,356)	10 %												
Verify crane condition and load test as separate procedure.			10.1	<input checked="" type="checkbox"/> YES () NO	H								


Risk Level Definitions: The following 3 levels indicate the impact the noted deficiency poses to the operation or structural integrity of the equipment:

1/14 May 25


SYSTEM	TASK		Specification	Record/Reading	Risk
Level #1 = Immediate		Level #2 = Restricted Operation		Level #3 = Out of Service	
Minor deficiency that is recommended to be promptly addressed, but poses no safety and/or environmental risk. The crane can still be operated at full duty.		Deficiency identified that has the potential to limit, de-rate or damage the crane, its surroundings and/or the environment. The duty and locked/ tagged out until the crane's duty and operation should be de-rated or service restricted.		The crane should be removed from duty and locked/ tagged out until the deficiency is rectified.	
System:	Risk Level: 1	Component:	Wire Rope	In Accordance with:	
Wire Rope		Location:	Main Wire Rope	Date Originated:	
Description:	Wire rope broken strand 15' from hook By form 16 HSLR EIS 854 FF 1 ea.				
Recommended:	To follow up next PM				
Recommended urgency timeframe for corrective action:		Completed Date:		Completed By:	
System:	Risk Level: 1	Component:	Drum roller start	In Accordance with:	
Drum roller start		Location:	Motor start	Date Originated:	
Description:	Wire drum 15' from hook 1 ea.				
Recommended:	Follow up or replace next to PM.				
Recommended urgency timeframe for corrective action:		Completed Date:		Completed By:	
System:	Risk Level: 2	Component:	Radiator	In Accordance with:	
Engine		Location:	Radiator Engine	Date Originated:	
Description:	Radiator Engine damage. 1 ea.				
Recommended:	Need to replace				
Recommended urgency timeframe for corrective action:		Completed Date:		Completed By:	
System:	Risk Level: 3	Component:	Rubber Support Radiator	In Accordance with:	
Radiator		Location:	Radiator Engine	Date Originated:	
Description:	Rubber support Radiator Engine damage. 6 ea.				
Recommended:	Need to replace -				
Recommended urgency timeframe for corrective action:		Completed Date:		Completed By:	
System:	Risk Level:	Component:		In Accordance with:	
		Location:		Date Originated:	
Description:					
Recommended:					
Recommended urgency timeframe for corrective action:		Completed Date:		Completed By:	
System:	Risk Level:	Component:		In Accordance with:	
		Location:		Date Originated:	
Description:					
Recommended:					
Recommended urgency timeframe for corrective action:		Completed Date:		Completed By:	
System:	Risk Level:	Component:		In Accordance with:	
		Location:		Date Originated:	
Description:					
Recommended:					
Recommended urgency timeframe for corrective action:		Completed Date:		Completed By:	

17 May 25

SYSTEM	TASK	Specification	Record/Reading	Risk
Recommended				
Recommended urgency timeframe for corrective action:		Completed Date:	Completed By:	

Check completed by : 

Date: 17 May 25

 18 May 25



Inspection Report

Work Order Details

Inspection Type
NP-FLARE-GAS-IE

Work Order #
1254632

Description
1Y ULTRASONIC FLARE METER-NPCP

Scheduled Date
05/29/2025

Status
61 - Complete Awaiting Data Entry

Local Code 11
417

Local Code 13

Service Type
ID365

Work Center
NPIEROV

Branch Plant
3800NPALAA

Fields
NPAILIN

Platform Tag
NPAILIN

ECA Ranking
2

PM Status
99

PM Description
1Y ULTRASONIC FLARE METER-NPCP

SD Category

Plan Date
5/31/2025 12:00:00 AM

Equipment Details

Equipment #
NP-FLARE-GAS-METER-NPCPP

Description
1Y ULTRASONIC FLARE METER-NPCP

Parent #
NP-VX-NPCPP

Area
NPAILIN

Sub Area
NP-VX-NPCPP

Equipment Class
System

Assignment and Status

Status
Completed

Group
NPIEROV

Inspected By
[REDACTED]

License/Certification

Inspected On
6/12/2025 12:30:16 AM

Approved by
[REDACTED]

Approved on
6/15/2025 1:33:59 AM

Completed by
[REDACTED]

Completed on
6/12/2025 12:30:16 AM

Inspection Summary

Completed by [REDACTED] 12 Jun 2025

Reviewer Summary

The equipment is accurate and in normal condition.

Equipment Details

Field Name	Original Value	New Value
------------	----------------	-----------

Inspection Items

General

Item	Response	Completion
INSPECTION INTERVAL	1Y	UFNK@chevron.com 6/11/2025 4:15:48 PM

MFGR, INDUSTRY REFERENCES AND ENGINEERING RECOMMENDATION

Item	Response	Completion
- FLOW MEASUREMENT MANUAL REV.2 - P&ID NO. D-COT-BEN-10-064	Yes	UFNK@chevron.com 6/11/2025 4:15:52 PM

PREPARATION TO PERFORM PM TASK

Item	Response	Completion
COORDINATE WITH FDS CONSTRUCTION	Yes	UFNK@chevron.com

TO PREPARE SCAFFOLDING.		6/11/2025 4:21:43 PM
COORDINATE WITH OPERATOR TO MAKE EQUIPMENT AVAILABLE FOR PM.	Yes	UFNK@chevron.com 6/11/2025 4:21:47 PM
CERTIFIED PRESSURE CALIBRATORS OR OTHER CERTIFIED CALIBRATION EQUIPMENT.	Yes	UFNK@chevron.com 6/11/2025 4:21:48 PM
CERTIFIED RESISTANCE DECADE BOX OR RTD OR CALIBRATOR AND THERMOMETER.	Yes	UFNK@chevron.com 6/11/2025 4:21:49 PM

VISUAL INSPECTION

Item	Response	Completion
INSPECT ALL ACCESSIBLE INSTRUMENT SYSTEMS FOR DAMAGES, LEAKS, LOOSE OR BROKEN CONNECTIONS.	Yes	UFNK@chevron.com 6/11/2025 4:22:22 PM

PERFORM ZERO VERIFICATION AND TRANSDUCER CLEANING

Item	Response	Completion
MARK SENSORS EXACT POSITION BEFORE REMOVE.	No	UFNK@chevron.com 6/11/2025 4:22:28 PM
Comments/Recommendations: Diagnostic value good condition (In range)		
REMOVE THE SENSORS AND ISOLATION VALVES.	No	UFNK@chevron.com 6/11/2025 4:22:30 PM
Comments/Recommendations: Diagnostic value good condition (In range)		
CLEAN BOTH TRANSDUCERS.	No	UFNK@chevron.com 6/11/2025 4:22:31 PM
Comments/Recommendations: Diagnostic value good condition (In range)		
PUT BOTH TRANSDUCERS IN A CLOSE BOX OR PVC PIPE WITH THE DISTANCE BETWEEN TRANSDUCERS HEAD EQUALS TO PATH LENGTH.	No	UFNK@chevron.com 6/11/2025 4:22:47 PM
Comments/Recommendations: Diagnostic value good condition (In range)		
FE3675 RECORD THE ZERO READING. ***NOTE*** ± 0.03 M/S = NORMAL $>0.03 <1$ M/S = SET ZERO CUT OFF > 1 M/S = CONSULT WITH VENDOR / M&M	AS FOUND (M/S): 0 AS LEFT (M/S): 0	UFNK@chevron.com 6/11/2025 4:32:10 PM
Comments/Recommendations: Inspect		
FE3685 RECORD THE ZERO READING. ***NOTE*** ± 0.03 M/S = NORMAL $>0.03 <1$ M/S = SET ZERO CUT OFF > 1 M/S = CONSULT WITH VENDOR / M&M	AS FOUND (M/S): 0 AS LEFT (M/S): 0	UFNK@chevron.com 6/11/2025 4:32:04 PM
Comments/Recommendations: Inspect		
DE-ISOLATION AND INSTALL THE SENSORS. ***NOTE*** ENSURE ITS PROPER POSITION AFTER CLEAN. IF ANY SENSOR IS NOT EXACTLY INSTALLED TO ITS POSITION, THE SYSTEM MAY NOT MEASURE CORRECTLY.	Yes	UFNK@chevron.com 6/11/2025 4:23:24 PM
CHECK SYSTEM FOR LEAK.	Yes	UFNK@chevron.com 6/11/2025 4:23:24 PM
RETURN THE SYSTEM TO SERVICE.	Yes	UFNK@chevron.com 6/11/2025 4:23:25 PM

CHECK DIAGNOSTIC OF PARAMETIC GF868 AT CONTROL ROOMS DETAILS

Item	Response	Completion
FQI-3675 HP FLARE METER DIAGNOSTIC DATA (BASELINE CONDITION).	SS UP : DISPLAY THE SIGNAL STRENGTH FOR THE UPSTREAM TRANSDUCER. (50-75) CH#1 AS FOUND: 61.4 SS DO : DISPLAY THE SIGNAL STRENGTH FOR THE DOWNSTREAM TRANSDUCER. (50-75) CH#1 AS FOUND: 61.5 Q UP : DISPLAY THE SIGNAL QUALITY FOR THE UPSTREAM TRANSDUCER. (≥ 1200) CH#1 AS FOUND: 1809 Q DOWN : DISPLAY THE SIGNAL QUALITY FOR THE DOWNSTREAM TRANSDUCER. (≥ 1200) CH#1 AS FOUND: 1789 AMP UP : DISPLAY THE VALUE FOR THE AMPLITUDE DISCRIMINATOR OF THE UPSTREAM TRANSDUCER. (24 ± 5) CH#1 AS FOUND: 24 AMP DOWN : DISPLAY THE VALUE FOR THE AMPLITUDE DISCRIMINATOR OF THE DOWNSTREAM TRANSDUCER. (24 ± 5) CH#1 AS FOUND: 24 P# UP : DISPLAY SIGNAL PEAKS FOR THE UPSTREAM TRANSDUCER. (100-2300) CH#1 AS FOUND: 1084	

P# DOWN : DISPLAY SIGNAL PEAKS FOR THE DOWNSTREAM TRANSDUCER. (100-2300) CH#1 AS FOUND: 1075
SNDSP : DISPLAY SOUND SPEED OF MEDIA IN PIPE. (N/A) CH#1 AS FOUND: 855.326

FQI-3685 HP FLARE METER DIAGNOSTIC DATA (BASELINE CONDITION).

SS UP : DISPLAY THE SIGNAL STRENGTH FOR THE UPSTREAM TRANSDUCER. (50-75) CH#2 AS FOUND: 62.9
SS DO : DISPLAY THE SIGNAL STRENGTH FOR THE DOWNSTREAM TRANSDUCER. (50-75) CH#2 AS FOUND: 62.2
Q UP : DISPLAY THE SIGNAL QUALITY FOR THE UPSTREAM TRANSDUCER. (≥ 1200) CH#2 AS FOUND: 1953
Q DOWN : DISPLAY THE SIGNAL QUALITY FOR THE DOWNSTREAM TRANSDUCER. (≥ 1200) CH#2 AS FOUND: 1915
AMP UP : DISPLAY THE VALUE FOR THE AMPLITUDE DISCRIMINATOR OF THE UPSTREAM TRANSDUCER. (24 ± 5) CH#2 AS FOUND: 24
AMP DOWN : DISPLAY THE VALUE FOR THE AMPLITUDE DISCRIMINATOR OF THE DOWNSTREAM TRANSDUCER. (24 ± 5) CH#2 AS FOUND: 24
P# UP : DISPLAY SIGNAL PEAKS FOR THE UPSTREAM TRANSDUCER. (100-2300) CH#2 AS FOUND: 556
P# DOWN : DISPLAY SIGNAL PEAKS FOR THE DOWNSTREAM TRANSDUCER. (100-2300) CH#2 AS FOUND: 557
SNDSP : DISPLAY SOUND SPEED OF MEDIA IN PIPE. (N/A) CH#2 AS FOUND: 1084.719

PM TASK REPORT

Item	Response	Completion
SCAN THIS JOB CARD AND ATTACH TO WORK ORDER.	Yes	UFNK@chevron.com 6/11/2025 4:28:25 PM
CLOSE PM WORK ORDER AND RECORD ANY CORRECTIVE ACTIONS IN CMMS.	Yes	UFNK@chevron.com 6/11/2025 4:28:26 PM

©2025, rev. 3.1.0.0



Inspection Report

Work Order Details

Inspection Type
NP-EM-GEN-IE

Work Order #
1255717-NPIEROV

Description
2Y EMERGENCY GENERATOR-ITPM

Scheduled Date
06/11/2025

Status
61 - Complete Awaiting Data Entry

Local Code 11
450

Local Code 13
ITP

Service Type
MF02Y

Work Center
NPIEROV

Branch Plant
3800NPALAA

Fields
NPAILIN

Platform Tag
NPAILIN

ECA Ranking
2

PM Status
99

PM Description
2Y EMERGENCY GENERATOR-ITPM

SD Category
UO

Plan Date
5/30/2025 12:00:00 AM

Equipment Details

Equipment #
NP-SKG4950-NPCPP

Description
2Y EMERGENCY GENERATOR-ITPM

Parent #
NP-GP-NPCPP

Area
NPAILIN

Sub Area
NP-GP-NPCPP

Equipment Class
Electric Generator

Assignment and Status

Status
Completed

Group
NPIEROV

Inspected By
[REDACTED]

License/Certification

Inspected On
6/3/2025 11:59:55 PM

Approved by
[REDACTED]

Approved on
6/6/2025 1:28:10 AM

Completed by
[REDACTED]

Completed on
6/3/2025 11:59:55 PM

Inspection Summary

Completed by [REDACTED] 6 Jun 2025

Reviewer Summary

Equipment Details

Field Name	Original Value	New Value
------------	----------------	-----------

Inspection Items

General

Item	Response	Completion
INSPECTION INTERVAL	2Y	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:46:34 AM

PRE-REQUISITE TASKS

Item	Response	Completion
TOOL BOX MEETING AND HAUJA DISCUSSION -COORDINATE WITH PRODUCTION TO MAKE EQUIPMENT AVAILABLE FOR INSPECTION -VISUALLY INSPECT ALL ACCESSIBLE PARTS FOR LEAKS, LOOSE CONNECTIONS AND FITTINGS AND NON STANDARD CONDITIONS	Yes	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:46:44 AM

VISUAL INSPECTION WHILE RUNNING-Visual Check List

Item	Response	Completion
CHECK FOR ANY LEAKS	Completed	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:46:53 AM
CHECK FOR UNUSUAL NOISES	Completed	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:46:54 AM
CHECK FOR EXCESSIVE VIBRATION	Completed	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:46:55 AM
CHECK FOR EXCESSIVE SMOKE	Completed	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:46:57 AM

GENERAL INSPECTION WHILE UNIT STOP

Item	Response	Completion
CLEAN	Yes	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:47:11 AM
GREASE GENERATOR BEARING	Yes	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:47:12 AM
INSPECT ROTOR RECTIFIERS	Yes	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:47:14 AM

GENERAL INSPECTION WHILE UNIT STOP-ENCLOSURE / CONTROL PANEL CHECK FOR ANY DAMAGE TO CONTROL PANEL

Item	Response	Completion
CHECK MCCB WIRING CONNECTIONS	Yes	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:47:33 AM
CHECK MCC & GFD (HIGH RESISTANCE GROUND SYSTEM) OPERATION	Yes	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:47:34 AM
TIGHTEN CONTROL PANEL WIRING	Yes	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:47:35 AM
CHECK CONTROL PANEL LIGHTS / DISPLAY	Yes	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:47:36 AM

GENERAL INSPECTION WHILE UNIT STOP-ENCLOSURE / CONTROL PANEL CHECK FOR ANY DAMAGE TO CONTROL PANEL-CHECK CONDITION & FUNCTION ALARM AND SHUTDOWN DEVICES

Item	Response	Completion
EMERGENCY STOP PUSH BUTTON	Completed	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:47:41 AM
LOW ENGINE JACKET WATER LEVEL	Completed	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:47:42 AM
LOW ENGINE OIL LEVEL	Completed	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:47:43 AM
HIGH ENGINE OIL TEMPERATURE SWITCH	Completed	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:47:44 AM
SOLENOID SHUTOFF VALVE	Completed	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:47:46 AM
VIBRATION SWITCH	Completed	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:47:47 AM

VISUAL INSPECTIONS

Item	Response	Completion
CHECK INSTRUMENT AND ELECTRICAL SYSTEMS FOR SIGN OF BURNT OR LOOSE CONNECTION	Yes	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:47:52 AM

PERFORM INSTRUMENT LOOP CHECK/CALIBRATION-LEVEL TRANSMITTER

Item	Response	Completion
CHECK THE RESULT OF INSTRUMENT READING IS IN THE RANGE WHICH SHALL HAVE MINIMUM ACCURACY $\pm 0.5\%$ OF THE OPERATING SPAN	Yes	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:47:58 AM
CONFIRM THE READING VALVE IN DCS/HMI	Yes	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:48:00 AM
DIESEL STORAGE TANK LEVEL TRANSMITTER LT-4953 CALIBRATION	0 As Found: 0 As Left: 0 50 As Found: 50 As Left: 0 100 As Found: 100 As Left: 0	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:48:55 AM

DIESEL STORAGE TANK LEVEL TRANSMITTER LT-4954 CALIBRATION	0 As Found: 0 As Left: 0 50 As Found: 50 As Left: 0 100 As Found: 100 As Left: 0	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:48:31 AM
--	--	---

PERFORM CALIBRATION CHECK ON GAS DETECTORS

Item	Response	Completion
BYPASS INFRARED GAS DETECTOR FOR TESTING	Yes	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:49:19 AM
PERFORM FUNCTION TEST TO INFRARED GAS DETECTOR GD-2531	Zero = 0 % As Found: 0 As Left: 0 Span = 50 % As Found: 50 As Left: 0	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:49:27 AM
PERFORM FUNCTION TEST TO INFRARED GAS DETECTOR GD-2532	Zero = 0 % As Found: 0 As Left: 0 Span = 50 % As Found: 50 As Left: 0	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:50:00 AM
PERFORM FUNCTION TEST TO GAS DETECTOR GAS6_A	Pass/Fail: Fail Failure Code: Default Option (No options configured in template)	UFNK@chevron.com 6/5/2025 4:13:07 PM
Comments/Recommendations: No Device		
BYPASS GAS DETECTORS ON FIRE CONTROL PANEL	No	UFNK@chevron.com 6/5/2025 4:13:20 PM
Comments/Recommendations: No Device		
PERFORM FUNCTION TEST TO GAS DETECTOR GAS6_B	Pass/Fail: Fail Failure Code: Default Option (No options configured in template)	UFNK@chevron.com 6/5/2025 4:13:53 PM
Comments/Recommendations: No Device		
PERFORM FUNCTION TEST TO GAS DETECTOR ENGINE SIDE	Pass/Fail: Fail Failure Code: Default Option (No options configured in template)	UFNK@chevron.com 6/5/2025 4:13:58 PM
Comments/Recommendations: No Device		
PERFORM FUNCTION TEST TO GAS DETECTOR GENERATOR SIDE	Pass/Fail: Fail Failure Code: Default Option (No options configured in template)	UFNK@chevron.com 6/5/2025 4:14:05 PM
Comments/Recommendations: No Device		

PERFORM CALIBRATION CHECK ON IR FLAME DETECTORS

Item	Response	Completion
BYPASS INFRARED FLAME DETECTOR FOR TESTING ZONE BY ZONE	Yes	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:50:20 AM
PERFORM FUNCTION TEST TO INFRARED FLAME DETECTOR FD-DEG1	Pass/Fail: Fail Failure Code: Default Option (No options configured in template)	UFNK@chevron.com 6/5/2025 4:14:40 PM
Comments/Recommendations: No Device		
PERFORM FUNCTION TEST TO INFRARED FLAME DETECTOR FD-DEG2	Pass/Fail: Fail Failure Code: Default Option (No options configured in template)	UFNK@chevron.com 6/5/2025 4:14:44 PM
Comments/Recommendations: No Device		
PERFORM FUNCTION TEST TO INFRARED FLAME DETECTOR FD-DEG3	Pass/Fail: Fail Failure Code: Default Option (No options configured in template)	UFNK@chevron.com 6/5/2025 4:15:35 PM
Comments/Recommendations: No Device		
PERFORM FUNCTION TEST TO INFRARED FLAME DETECTOR ENGINE SIDE	Pass/Fail: Fail Failure Code: Default Option (No options configured in template)	UFNK@chevron.com 6/5/2025 4:15:40 PM
Comments/Recommendations: No Device		
PERFORM FUNCTION TEST TO INFRARED FLAME DETECTOR GENERATOR SIDE	Pass/Fail: Fail Failure Code: Default Option (No options configured in template)	UFNK@chevron.com 6/5/2025 4:15:49 PM
Comments/Recommendations: No Device		
PERFORM FUNCTION TEST TO INFRARED FLAME DETECTOR IR-2531	Pass/Fail: Pass	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:50:28 AM

PERFORM FUNCTION TEST TO INFRARED FLAME DETECTOR IR-2532	Pass/Fail: Pass	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:50:29 AM
--	--	---

PERFORM CALIBRATION CHECK ON THERMAL DETECTORS

Item	Response	Completion
BYPASS THERMAL DETECTORS FOR TESTING	Yes	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:50:36 AM
PERFORM FUNCTION TEST TO THERMAL DETECTORS TD-DEG1	Pass/Fail: Fail Failure Code: Default Option (No options configured in template)	UFNK@chevron.com 6/5/2025 4:16:11 PM
Comments/Recommendations: No Device		
PERFORM FUNCTION TEST TO THERMAL DETECTORS FRONT CEILING	Pass/Fail: Fail Failure Code: Default Option (No options configured in template)	UFNK@chevron.com 6/5/2025 4:16:20 PM
Comments/Recommendations: No Device		
PERFORM FUNCTION TEST TO THERMAL DETECTORS FRONT CEILING	Pass/Fail: Fail Failure Code: Default Option (No options configured in template)	UFNK@chevron.com 6/5/2025 4:16:25 PM
Comments/Recommendations: No Device		
PERFORM FUNCTION TEST TO THERMAL DETECTORS REAR CEILING	Pass/Fail: Fail Failure Code: Default Option (No options configured in template)	UFNK@chevron.com 6/5/2025 4:16:30 PM
Comments/Recommendations: No Device		
PERFORM FUNCTION TEST TO THERMAL DETECTORS UNDER GRATING	Pass/Fail: Fail Failure Code: Default Option (No options configured in template)	UFNK@chevron.com 6/5/2025 4:16:38 PM
Comments/Recommendations: No Device		
PERFORM FUNCTION TEST TO THERMAL DETECTORS TD-2531	Pass/Fail: Pass	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:50:57 AM
PERFORM FUNCTION TEST TO THERMAL DETECTORS TD-2532	Pass/Fail: Pass	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:50:58 AM
PERFORM FUNCTION TEST TO ENCLOSURE DOOR SWITCH ZS-4951	Pass/Fail: Pass	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:51:02 AM

PERFORM INSULATION RESISTANCE TEST

Item	Response	Completion
MAGNATIC PICK UP PROBE: MEASURE RESISTANCE (Ω)	No. 1: 148 Ω No. 2: 148 Ω	UFNK@chevron.com 6/5/2025 4:19:33 PM

PERFORM INSULATION RESISTANCE TEST-MAIN ARMATURE (STATOR)

Item	Response	Completion
MEASURE STATOR WINDING PHASE TO NEUTRAL	T1-N: 0.2 uΩ T2-N: 0.2 uΩ T3-N: 0.2 uΩ	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:54:58 AM
MEASURE INSULATION RESISTANCE PHASE TO GROUND	550 MΩ	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:55:02 AM
Comments/Recommendations: PHASE TO GROUND = 550MΩhm		

PERFORM INSULATION RESISTANCE TEST-MAIN FIELD (ROTOR)

Item	Response	Completion
MEASURE INSULATION RESISTANCE MAIN ROTOR TO GROUND. PHASE POSITIVE-G	55 MΩ	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:55:14 AM
Comments/Recommendations: PHASE POSITIVE-G 55MΩhm		
MEASURE WINDING RESISTANCE MAIN ROTOR TO GROUND. PHASE POSITIVE-G	2.1 Ω	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:55:17 AM
Comments/Recommendations: PHASE TO PHASE 2.1 Ohm		

PERFORM INSULATION RESISTANCE TEST-EXCITER FIELD (STATOR)

Item	Response	Completion
MEASURE INSULATION RESISTANCE	Phase To Ground: 55 MΩ	UFNK@chevron.com 6/4/2025 6:55:32 AM